



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205362452 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 06

(21) 申请号 201521040587. 5

(22) 申请日 2015. 12. 14

(73) 专利权人 鹤山市科盈自动化设备有限公司

地址 529739 广东省江门市鹤山古劳镇三连
开发区

(72) 发明人 黄健明

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 冯剑明

(51) Int. Cl.

B21D 43/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

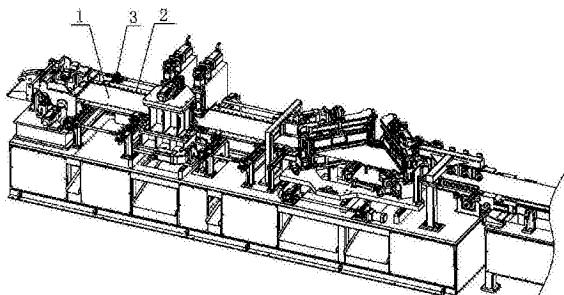
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于硅钢片横剪线的中心定位通道

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于硅钢片横剪线的中心定位通道，包括用于输送片材的通道，所述通道中部设置有固定的向上凸起的承托物，用于承托片材，所述通道以承托物为中心定位，通道两侧设置有可移动的限位边，限位边可自由调节与承托物之间的距离。本实用新型的中心定位通道依靠位于通道中心的承托物，可将片材承托定位在通道的中心位置，同时两侧的限位边以承托物为
中心进行调节，以适应不同宽度的片材，本设计可在送料通道中实现中心定位，使片材的输送位置更加准确。



1. 一种用于硅钢片横剪线的中心定位通道，包括用于输送片材的通道(1)，其特征在于：所述通道(1)中部设置有固定的向上凸起的承托物，用于承托片材，所述通道(1)以承托物为中心定位，通道(1)两侧设置有可移动的限位边(2)，限位边(2)可自由调节与承托物之间的距离。

2. 根据权利要求1所述的一种用于硅钢片横剪线的中心定位通道，其特征在于：所述限位边(2)后方设置有驱动其移动的伺服电机(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于硅钢片横剪线的中心定位通道，其特征在于：所述伺服电机同步动作。

一种用于硅钢片横剪线的中心定位通道

技术领域

[0001] 本实用新型涉及硅钢片生产领域,特别是一种用于硅钢片横剪线的中心定位通道。

背景技术

[0002] 硅钢片数控剪切机床主要用于对变压器用的硅钢片进行剪切加工,使其符合各种形状要求。现有的硅钢片数控剪切机床的送料装置一般采用侧边定位或者中心定位,但现有的中心定位是靠送料端的辊筒实现,在通道中难以实现中心定位。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种用于硅钢片横剪线的中心定位通道,可在送料通道中实现中心定位,使片材的输送位置更加准确。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种用于硅钢片横剪线的中心定位通道,包括用于输送片材的通道,所述通道中部设置有固定的向上凸起的承托物,用于承托片材,所述通道以承托物为中心定位,通道两侧设置有可移动的限位边,限位边可自由调节与承托物之间的距离。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进,所述限位边后方设置有驱动其移动的伺服电机。进一步,所述伺服电机同步动作。

[0007] 本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型的中心定位通道依靠位于通道中心的承托物,可将片材承托定位在通道的中心位置,同时两侧的限位边以承托物为中心进行调节,以适应不同宽度的片材,本设计可在送料通道中实现中心定位,使片材的输送位置更加准确。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细的说明。

[0010] 图1是用于硅钢片横剪线的中心定位通道的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参照图1,本实用新型提供的优选实施例,一种设置在数控机床上的中心定位通道,包括用于输送片材的通道1,所述通道1中部设置有固定的向上凸起的承托物(图中未示出)。所述承托物可以是连续的,也可以是排成一列的多个柱状支撑件,承托物上表面平整,用于承托片材。所述通道1以承托物为中心定位。通道1两侧设置有可移动的限位边2,限位边2的高度略高于承托物。所述限位边2后方设置有驱动其移动的伺服电机3,使限位边2可自由调节与承托物之间的距离。

[0012] 本实用新型的中心定位通道依靠位于通道1中心的承托物,可将片材承托定位在通道1的中心位置,同时两侧的限位边2以承托物为中心进行调节,以适应不同宽度的片材,

本设计可在送料通道1中实现中心定位，使片材的输送位置更加准确。

[0013] 以上所述，只是本实用新型的较佳实施方式而已，但本实用新型并不限于上述实施例，只要其以任何相同或相似手段达到本实用新型的技术效果，都应落入本实用新型的保护范围之内。

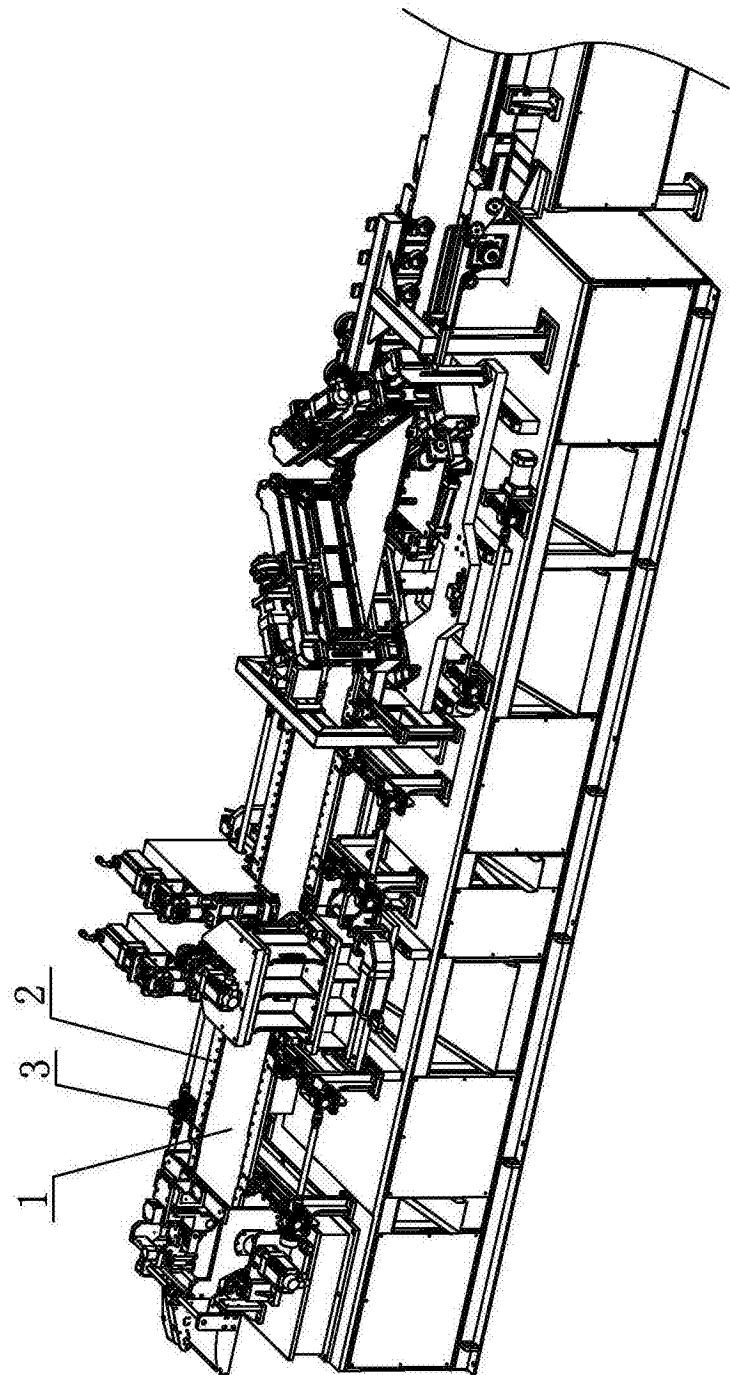


图1