



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219055506 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 23

(21) 申请号 202223280960.7

(22) 申请日 2022.12.08

(73) 专利权人 谷山扬州机械有限公司

地址 225000 江苏省扬州市仪征经济开发区
闽泰大道90号

(72) 发明人 杜庆泉

(74) 专利代理机构 扬州云洋知识产权代理有限公司
32389

专利代理师 程一帆

(51) Int. Cl.

B31B 50/25 (2017.01)

B31B 50/00 (2017.01)

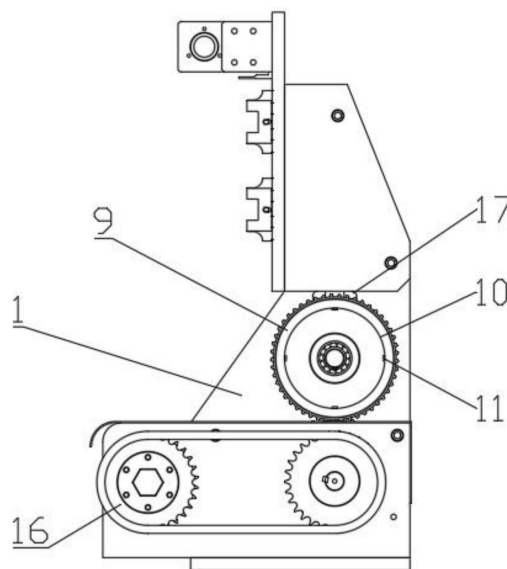
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种可调节式纸箱糊口压线装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可调节式纸箱糊口压线装置,包括机架,机架上设置上有压轮和下压轮,上压轮、下压轮上分别设置有相互啮合的第一齿轮、第二齿轮,上压轮通过高度调节结构连接于机架,上压轮包括呈圆柱形的第一圈板,第一圈板外侧壁上开设有螺纹,第一圈板螺接有第二圈板,第二圈板包括间隔布设的外圈板和内圈板,外圈板和内圈板远离机架的一侧有连接板连接,外圈板、内圈板、连接板一体成型,外圈板内侧壁上设置有螺纹相适配的第二螺纹,外圈板外侧壁上设置有环形的压线部。本实用新型的压线部能够进行高度调节,适用于不同厚度的糊口的压线使用,能够进行左右位置调节,能够进行压线位置的调节,整体上调节性增加,适用性得到增强。



1. 一种可调节式纸箱糊口压线装置,其特征在于:包括机架,所述机架上设置有上压轮和下压轮,下压轮转动连接于机架,所述上压轮、下压轮上分别设置有相互啮合的第一齿轮、第二齿轮,所述上压轮通过高度调节结构连接于机架,所述上压轮包括呈圆柱形的第一圈板,第一圈板外侧壁上开设有螺纹,所述第一圈板螺接有第二圈板,所述第二圈板包括间隔布设的外圈板和内圈板,外圈板和内圈板远离机架的一侧有连接板连接,外圈板、内圈板、连接板一体成型,所述外圈板内侧壁上设置有螺纹相适配的第二螺纹,所述外圈板外侧壁上设置有环形的压线部。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节式纸箱糊口压线装置,其特征在于:所述内圈板上周向开设有多个螺纹孔,所述螺纹孔处螺接有螺栓,螺栓抵住第一圈板的内侧壁。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节式纸箱糊口压线装置,其特征在于:所述高度调节结构包括滑动块,所述上压轮转动连接于所述滑动块,所述滑动块上下滑动连接于所述机架。

4. 根据权利要求3所述的一种可调节式纸箱糊口压线装置,其特征在于:所述机架上开设有竖直的贯穿槽,所述滑动块在贯穿槽内滑动,所述机架上设置有定位块,定位块上转动连接有螺杆,所述滑动块上设置有螺孔,所述螺杆螺接并穿过所述螺孔。

5. 根据权利要求1所述的一种可调节式纸箱糊口压线装置,其特征在于:所述机架上还设置有主动轮,所述主动轮通过链轮链条结构连接于下压轮。

一种可调节式纸箱糊口压线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱生产设备技术领域,具体涉及一种可调节式纸箱糊口压线装置。

背景技术

[0002] 现有纸箱在生产加工成型过程中,一般会将纸箱第一面与第四面进行打钉处理,而为了便于钉箱操作一般会在第一面上设置糊口,纸箱第四面与糊口处进行打钉操作,而正常的打钉操作在纸箱折叠时,存在沿着打钉处出现折痕的现象,而打钉处并非折叠角,其在第四面上,进而正常打钉折叠的纸箱存在折叠偏移纸箱不合格的问题。进而,现有的专利号为202022282627.4的中国实用新型专利公开了一种纸箱糊口压线装置,其通过压线装置对糊口进行压痕,在纸箱折叠时由于压痕的存在,纸箱折叠不会出现偏移情况,进而保证了纸箱加工成型的合格稳定。但是,其仅通过相对固定设置的压线部对糊口进行压痕,一旦纸箱规格变化或糊口大小变化,位置固定的压线部存在使用局限性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述背景技术中存在的不足,提供一种针对糊口压线位置可调的纸箱糊口压线装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型一种可调节式纸箱糊口压线装置,采用了如下技术方案:

[0005] 一种可调节式纸箱糊口压线装置,包括机架,机架上设置有上压轮和下压轮,下压轮转动连接于机架,所述上压轮、下压轮上分别设置有相互啮合的第一齿轮、第二齿轮,所述上压轮通过高度调节结构连接于机架,所述上压轮包括呈圆柱形的第一圈板,第一圈板外侧壁上开设有螺纹,所述第一圈板螺接有第二圈板,所述第二圈板包括间隔布设的外圈板和内圈板,外圈板和内圈板远离机架的一侧有连接板连接,外圈板、内圈板、连接板一体成型,所述外圈板内侧壁上设置有螺纹相适配的第二螺纹,所述外圈板外侧壁上设置有环形的压线部。

[0006] 本实用新型一种可调节式纸箱糊口压线装置的进一步改进之处在于,内圈板上周向开设有多个螺纹孔,所述螺纹孔处螺接有螺栓,螺栓抵住第一圈板的内侧壁。

[0007] 本实用新型一种可调节式纸箱糊口压线装置的进一步改进之处在于,高度调节结构包括滑动块,所述上压轮转动连接于所述滑动块,所述滑动块上下滑动连接于所述机架。

[0008] 本实用新型一种可调节式纸箱糊口压线装置的进一步改进之处在于,机架上开设有竖直的贯穿槽,所述滑动块在贯穿槽内滑动,所述机架上设置有定位块,定位块上转动连接有螺杆,所述滑动块上设置有螺孔,所述螺杆螺接并穿过所述螺孔。

[0009] 本实用新型一种可调节式纸箱糊口压线装置的进一步改进之处在于,机架上还设置有主动轮,所述主动轮通过链轮链条结构连接于下压轮。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 本实用新型的压线部能够进行高度调节,适用于不同厚度的糊口的压线使用,能够进行左右位置调节,能够进行压线位置的调节,整体上,调节性增加,适用性得到增强。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为图1的侧视结构示意图;

[0014] 图中:1机架,2上压轮,3下压轮,4第一齿轮,5第二齿轮,6第一圈板,7外圈板,8压线部,9连接板,10内圈板,11螺栓,12滑动块,13定位块,14螺杆,15螺孔,16主动轮,17贯穿槽。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 如图1和图2所示,一种可调节式纸箱糊口压线装置,包括机架1,机架上设置有上压轮2和下压轮3,下压轮转动连接于机架,上压轮、下压轮上分别设置有相互啮合的第一齿轮4、第二齿轮5,上压轮通过高度调节结构连接于机架,上压轮包括呈圆柱形的第一圈板6,第一圈板外侧壁上开设有螺纹,第一圈板螺接有第二圈板,第二圈板包括间隔布设的外圈板7和内圈板10,外圈板和内圈板远离机架的一侧有连接板9连接,外圈板、内圈板、连接板一体成型,外圈板内侧壁上设置有螺纹相适配的第二螺纹,外圈板外侧壁上设置有环形的压线部8。第二圈板与第一圈板相螺接,能够实现第二圈板相对于第一圈板的位置移动,进而调节压线部的位置。

[0017] 进一步的,内圈板上周向开设有多个螺纹孔,螺纹孔处螺接有螺栓11,螺栓抵住第一圈板的内侧壁。为了放置上压轮转动时第二圈板相对于第一圈板发生窜动,设置螺栓进一步抵紧保证连接稳固。

[0018] 进一步的,高度调节结构包括滑动块12,上压轮转动连接于滑动块,所述滑动块上下滑动连接于机架。机架上开设有竖直的贯穿槽17,滑动块在贯穿槽内滑动,并受贯穿槽进行左右限位,具体的,滑动块两侧设置截面呈C型的滑槽,贯穿槽的两槽壁在滑槽内滑动,机架上设置有定位块13,定位块上转动连接有螺杆14,滑动块上设置有螺孔15,螺杆螺接并穿过所述螺孔。转动螺杆,滑动块能够相对于贯穿槽进行上下滑动。

[0019] 进一步的,机架上还设置有主动轮16,主动轮通过链轮链条结构连接于下压轮。主动轮可以连接驱动电机,也可以连接纸箱传送结构的驱动结构,实现压轮转动与纸箱传动保持速度相一致。

[0020] 本实用新型的工作原理为:纸箱第一面糊口在纸箱传送结构上传送,经过下压轮以及上压轮及压线部,实现糊口压痕操作,在需要调节压线部位置时,可以转动螺杆进行上下调节,需要注意的是,调节螺杆时需要保证两个齿轮不脱离,优选的,齿轮的单齿高度为7-10mm,也可以进行第二圈板的转动,调节压线部的水平位置。

[0021] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而

且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

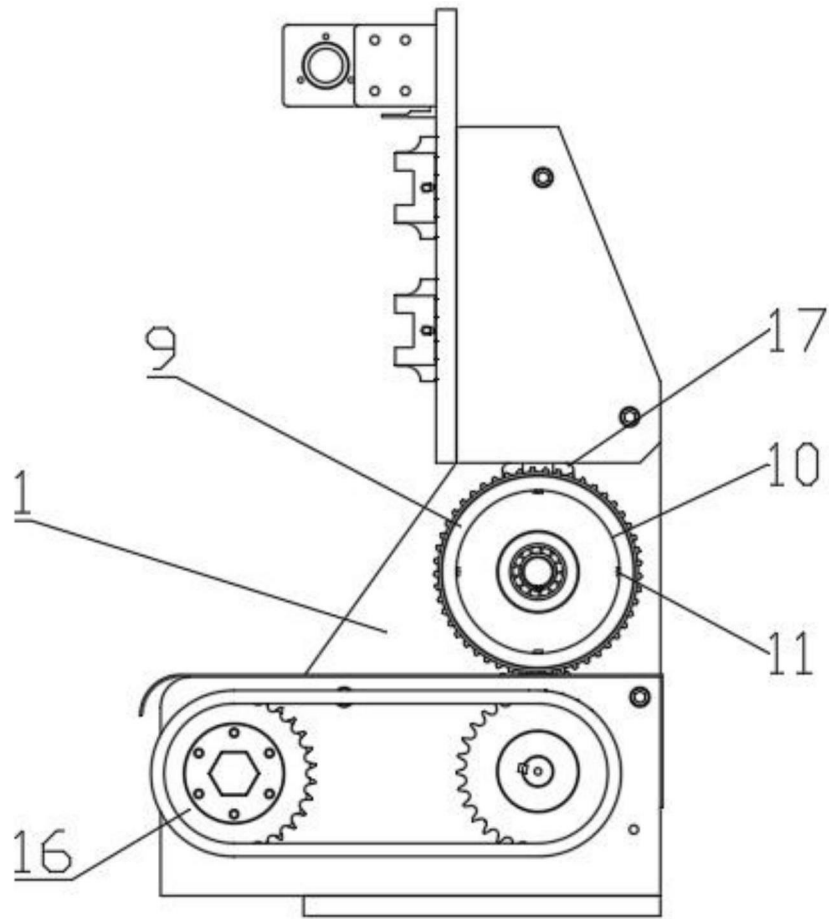


图1

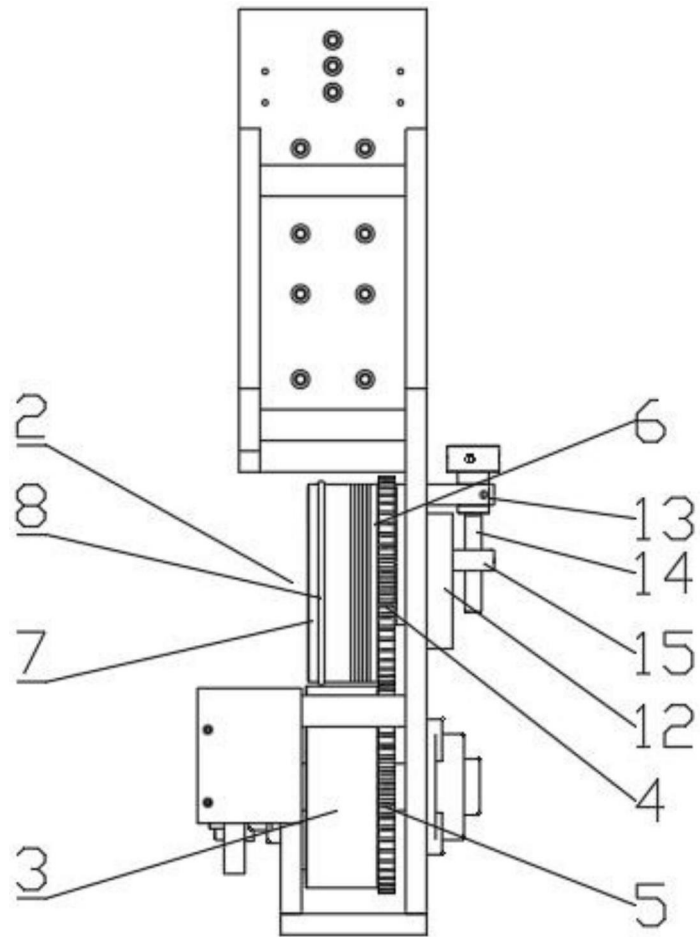


图2