



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206793490 U

(45)授权公告日 2017.12.26

(21)申请号 201720579006.8

(22)申请日 2017.05.23

(73)专利权人 佛山市尚峰高分子科技有限公司

地址 528500 广东省佛山市高明区沧江工业园东园明城镇明二路72号

(72)发明人 郭松华

(74)专利代理机构 广州新诺专利商标事务有限公司 44100

代理人 许英伟

(51) Int. Cl.

B01F 7/16(2006.01)

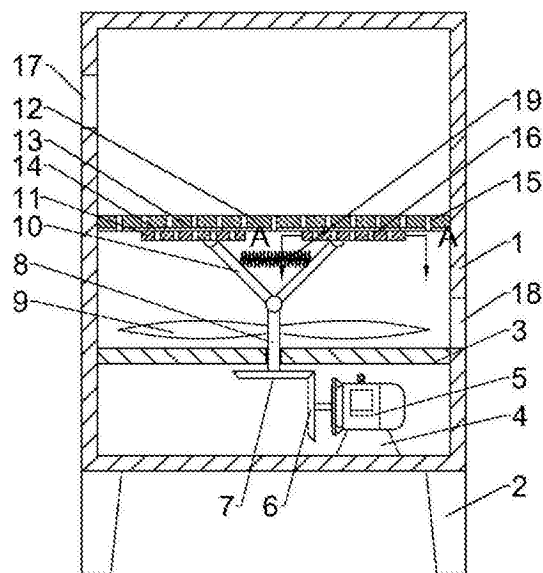
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于PVC压延胶的混合槽

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于PVC压延胶的混合槽,包括壳体,所述壳体内部中央固定连接隔板,壳体内底部固定连接电机座,电机座上方固定连接电机,电机输出端固定连接主动锥齿轮,所述隔板中部转动连接有主转轴,主转轴下端穿过隔板连接有从动锥齿轮,从动锥齿轮与主动锥齿轮相啮合,所述主转轴中部左右对称固定连接搅拌叶片;所述主转轴顶部左右对称转动连接有转动杆,转动杆之间固定连接弹簧,所述转动杆末端均固定连接下转板,壳体中部转动连接有上转板。与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,使用方便,在进行生产是能通过多重搅拌方式进行搅拌,使得搅拌效果更佳,城生出来的成品效果更好。



CN 206793490 U

1. 一种用于PVC压延胶的混合槽,包括壳体(1),其特征在于,所述壳体(1)内部中央固定连接有隔板(3),壳体(1)内底部固定连接有电机座(4),电机座(4)上方固定连接有电机(5),电机(5)输出端固定连接有主动锥齿轮(6),所述隔板(3)中部转动连接有主转轴(8),主转轴(8)下端穿过隔板连接从动锥齿轮(7),从动锥齿轮(7)与主动锥齿轮(6)相啮合,所述主转轴(8)中部左右对称固定连接搅拌叶片(9);所述主转轴顶部左右对称转动连接有转动杆(10),转动杆(10)之间固定连接弹簧(19),所述转动杆(10)末端均固定连接下转板(11),壳体(1)中部转动连接上转板(12),上转板(12)与壳体(1)之间滑动连接,所述上转板(12)下侧左右对称开设有限位滑槽(13),下转板(11)上方均左右对称固定连接限位滑块(14),所述限位滑块(14)位于限位滑槽(13)内,限位滑块(14)与限位滑槽(13)滑动连接,所述上转板(12)上开设有若干第一通孔(15),所述下转板(11)上开设有若干第二通孔(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于PVC压延胶的混合槽,其特征在于,所述壳体(1)底部固定连接支撑架(2),支撑架(2)与壳体(1)之间采用焊接方式连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于PVC压延胶的混合槽,其特征在于,所述电机座(4)与壳体(1)之间采用焊接方式连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于PVC压延胶的混合槽,其特征在于,所述壳体(1)左上方开设进料口(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于PVC压延胶的混合槽,其特征在于,所述壳体(1)右侧中部开设出料口(18),出料口(18)位于隔板上方。

6. 根据权利要求1所述的一种用于PVC压延胶的混合槽,其特征在于,所述主动锥齿轮(6)齿数大于从动锥齿轮(7)齿数。

一种用于PVC压延胶的混合槽

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种搅拌装置,具体是一种用于PVC压延胶的混合槽。

背景技术

[0002] 聚氯乙烯,是氯乙烯单体在过氧化物、偶氮化合物等引发剂;或在光、热作用下按自由基聚合反应机理聚合而成的聚合物。氯乙烯均聚物和氯乙烯共聚物统称之为氯乙烯树脂。

[0003] PVC为无定形结构的白色粉末,支化度较小,相对密度1.4左右,玻璃化温度77~90℃,170℃左右开始分解,对光和热的稳定性差,在100℃以上或经长时间阳光曝晒,就会分解而产生氯化氢,并进一步自动催化分解,引起变色,物理机械性能也迅速下降,在实际应用中必须加入稳定剂以提高对热和光的稳定性。

[0004] 工业生产的PVC分子量一般在5万~11万范围内,具有较大的多分散性,分子量随聚合温度的降低而增加;无固定熔点,80~85℃开始软化,130℃变为粘弹态,160~180℃开始转变为粘流态;有较好的机械性能,抗张强度60MPa左右,冲击强度5~10kJ/m²;有优异的介电性能。

[0005] PVC曾是世界上产量最大的通用塑料,应用非常广泛。在建筑材料、工业制品、日用品、地板革、地板砖、人造革、管材、电线电缆、包装膜、瓶、发泡材料、密封材料、纤维等方面均有广泛应用。

[0006] 在生产PVC时需要将原料进行加热搅拌,使其组成成分更加均匀,特别是在对PVC进行压延处理时,如果搅拌不够充分会使得生产出来的产品质量层次不齐,会更加容易损坏。为此本领域技术人员提出了一种用于PVC压延胶的混合槽,以解决上述背景中提出的问题。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种用于PVC压延胶的混合槽,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0009] 一种用于PVC压延胶的混合槽,包括壳体,所述壳体内部中央固定连接隔板,壳体内底部固定连接电机座,电机座上方固定连接电机,电机输出端固定连接主动锥齿轮,所述隔板中部转动连接有主转轴,主转轴下端穿过隔板连接有从动锥齿轮,从动锥齿轮与主动锥齿轮相啮合,所述主转轴中部左右对称固定连接搅拌叶片;所述主转轴顶部左右对称转动连接有转动杆,转动杆之间固定连接弹簧,所述转动杆末端均固定连接下转板,壳体中部转动连接有上转板,上转板与壳体之间滑动连接,所述上转板下侧左右对称开设有限位滑槽,下转板上均左右对称固定连接限位滑块,所述限位滑块位于限位滑槽内,限位滑块与限位滑槽滑动连接,所述上转板上开设有若干第一通孔,所述下转板上开设有若干第二通孔。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述壳体底部固定连接支撑架,支撑架与壳体之间采用焊接方式连接。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述电机座与壳体之间采用焊接方式连接。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述壳体左上方开设有进料口。

[0013] 作为本实用新型再进一步的方案:所述壳体右侧中部开设有出料口,出料口位于隔板上方。

[0014] 作为本实用新型再进一步的方案:所述主动锥齿轮齿数大于从动锥齿轮齿数。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,使用方便,在进行生产是能通过多重搅拌方式进行搅拌,使得搅拌效果更佳,城生出来的成品效果更好。

附图说明

[0016] 图1为一种用于PVC压延胶的混合槽的结构示意图;

[0017] 图2为一种用于PVC压延胶的混合槽中A-A处剖视图。

[0018] 图中:1-壳体、2-支撑架、3-隔板、4-电机座、5-电机、6-主动锥齿轮、7-从动锥齿轮、8-主转轴、9-搅拌叶片、10-转动杆、11-下转板、12-上转板、13-限位滑槽、14-限位滑块、15-第一通孔、16-第二通孔、17-进料口、18-出料口、19-弹簧。

具体实施方式

[0019] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0020] 请参阅图1-2,包括壳体1,所述壳体1内部中央固定连接隔板3,壳体1内底部固定连接电机座4,电机座4上方固定连接电机5,电机5输出端固定连接主动锥齿轮6,所述隔板3中部转动连接主转轴8,主转轴8下端穿过隔板连接从动锥齿轮7,从动锥齿轮7与主动锥齿轮6相啮合,所述主转轴8中部左右对称固定连接搅拌叶片9;

[0021] 工作时,将原料放入壳体1内,放入之后即可打开电机5,电机5转动带动主动锥齿轮6转动,主动锥齿轮6转动带动从动锥齿轮7转动,从动锥齿轮7转动带动主转轴8转动,主转轴8转动带动主转轴8外侧的搅拌叶片9转动,搅拌叶片9转动即可对原料进行搅拌;

[0022] 所述主转轴顶部左右对称转动连接转动杆10,转动杆10之间固定连接弹簧19,所述转动杆10末端均固定连接下转板11,壳体1中部转动连接上转板12,上转板12与壳体1之间滑动连接,所述上转板12下侧左右对称开设限位滑槽13,下转板11上方均左右对称固定连接限位滑块14,所述限位滑块14位于限位滑槽13内,限位滑块14与限位滑槽13滑动连接,所述上转板12上开设有若干第一通孔15,所述下转板11上开设有若干第二通孔16;

[0023] 同时当电机5转速较高时,主转轴8转速较高,主转轴8转速较快转动杆10的离心力就会较大,离心力克服弹簧10弹簧力做功时即可使得转动杆10向外侧转动,转动杆10向外侧转动时下转板11上侧的限位滑块14就会在限位滑槽13内滑动,下转板11向外侧转动,同时带动下转板12向下运动,上转板12与下转板11在运动时同步沿着主转轴8进行转动,当上转板12向下运动时原料通过第一通孔15向上喷出,反之,当电机5速度较慢时,转动杆8就会向内侧闭合,上转板12就会向下运动,上转板12向上运动,原料就会向下运动,在原料不断上下运动过程中使得原料混合搅拌更加充分。

[0024] 所述壳体1底部固定连接有支撑架2,支撑架2与壳体1之间采用焊接方式连接。

[0025] 所述电机座4与壳体1之间采用焊接方式连接。

[0026] 所述壳体1左上方开设有进料口17。

[0027] 所述壳体1右侧中部开设有出料口18,出料口18位于隔板上方。

[0028] 所述主动锥齿轮6齿数大于从动锥齿轮7齿数。

[0029] 本实用新型的工作原理是:本实用新型工作时,将原料放入壳体1内,放入之后即可打开电机5,电机5转动带动主动锥齿轮6转动,主动锥齿轮6转动带动从动锥齿轮7转动,从动锥齿轮7转动带动主转轴8转动,主转轴8转动带动主转轴8外侧的搅拌叶片9转动,搅拌叶片9转动即可对原料进行搅拌,同时当电机5转速较高时,主转轴8转速较高,主转轴8转速较快转动杆10的离心力就会较大,离心力克服弹簧10弹簧力做功时即可使得转动杆10向外侧转动,转动杆10向外侧转动时下转板11上侧的限位滑块14就会在限位滑槽13内滑动,下转板11向外侧转动,同时带动上转板12向下运动,上转板12与下转板11在运动时同步沿着主转轴8进行转动,当上转板12向下运动时原料通过第一通孔15向上喷出,反之,当电机5速度较慢时,转动杆8就会向内侧闭合,上转板12就会向下运动,上转板12向上运动,原料就会向下运动,在原料不断上下运动过程中使得原料混合搅拌更加充分。

[0030] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0031] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

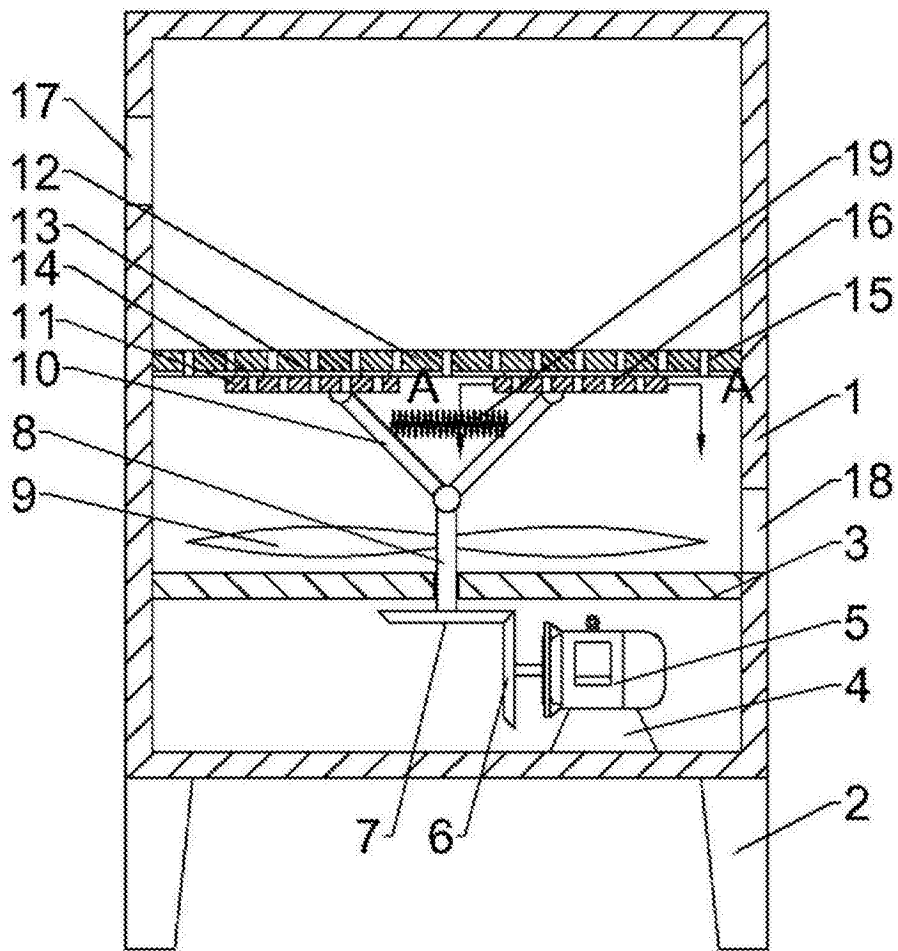


图1

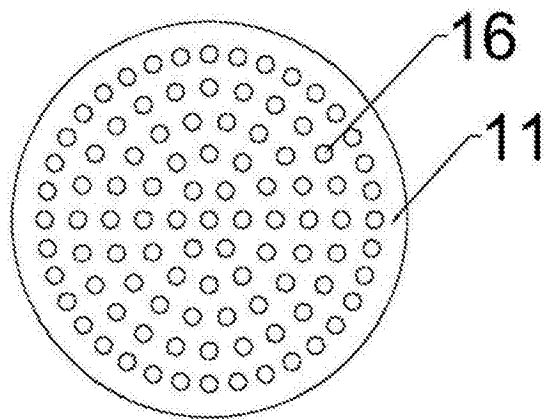


图2