

URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

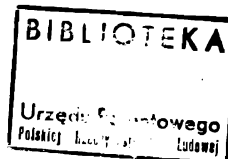
55 413

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 10.VII.1965 (P 109 968)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.V.1968



Kl. 32 b, 15/00

MKP C 03 c 15/00

UKD 666.1.053.6

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Jan Grochola, Zdzisław Luka, inż. Edward Sobkiewicz, Stanisław Warwas, Michał Zbylut, Kazimierz Drabik

Właściciel patentu: Huta Szkła Okiennego „Szczakowa”, Szczakowa (Polska)

Urządzenie do matowania baloników żarówek

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do matowania baloników żarówek o zamkniętym obiegu.

Dotychczasowa produkcja baloników żarówek matowanych odbywała się ręcznie. Ręczny proces matowania jest pracochłonny i czynności takie jak natryskiwanie, podnoszenie i opuszczanie stołu wykonywane były w nierównomiernych odstępach czasu, co bezpośrednio wpływało ujemnie na jakość gotowego wyrobu. Przy dotychczasowym procesie matowania płyty z balonikami podawane były przez pracownika ręcznie, co powodowało duże trudności w umiejscowieniu ich dokładnie nad otworami dysz natryskowych. W konsekwencji ciecz matująca zamiast opływać wnętrze balonika, wydostawała się na zewnątrz płytki nośnej i oblewała balonik od zewnątrz. Dalszym skutkiem tego zjawiska, to częste poparzenie pracowników, którzy przekładali te płytki do suszarki.

Należy tu zaznaczyć, że przesuwanie z nierównomierną siłą płyt z balonikami powodowało zachodzenie jednej płyty na drugą, co pociągało za sobą niszczenie baloników już zamatowanych.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wszystkich wad pracy ręcznej oraz poprawa warunków bezpieczeństwa pracy. Aby osiągnąć ten cel, opracowano automatyczne urządzenie do matowania baloników żarówek o zamkniętym obiegu, jak również automatyczne, samoczynne sterowanie oraz podnoszenie i opuszczanie stołu.

2

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest na załączonym rysunku. Jako główny element urządzenia zastosowano pompę olejową 3, która służy do hydraulicznego przesuwania płyt 13 i 14, następnie mechanizm do przesuwania płyt 6 jest zsynchronizowany z silnikiem elektrycznym 4, przekładnią ślimakową 5 oraz tarczą 16, na której umieszczone są krzywki do regulacji natrysków oraz stołu do opuszczania i podnoszenia z automatem matującym 1.

Rozrząd oleju napędu hydraulicznego odbywa się z pompy olejowej 3 poprzez zawory olejowe 7 do cylindrów 8, umieszczonych na narożnikach czworobocznego układu urządzenia, które przesuwają w odstępach siedmiosekundowych (czas trwania natrysku matowania) płyty z balonikami wokół czworoboku. Płyty z balonikami zmatowanymi wprowadzane zostają do suszarki 2, w której suszone są gorącym powietrzem, podgrzewanym palnikiem gazowym 12, które przewodem 9 doprowadzone jest za pomocą wentylatora 10 do suszarki. W celu zapewnienia dokładnego wysuszenia baloników zainstalowano przy wylocie suszarki dysze 11 dodatkowego suszenia powietrzem, podgrzanym w przewodzie gorącego powietrza 9.

Przy matowaniu obok stanowiska operatora usytuowany jest ręczny wyłącznik awaryjny 15, który umożliwia natychmiastowe unieruchomienie urządzenia w razie jakichkolwiek zakłóceń w jego funkcjonowaniu.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do matowania baloników żarówek o zamkniętym obiegu, **znamiennie tym**, że jest wyposażone w pompę olejową (3), służącą do hydraulicznego przesuwania płyt (13 i 14) oraz w mecha-

nizm (6) do przesuwania płyt, zsynchronizowany z silnikiem elektrycznym (4), przekładnią ślimakową (5) oraz tarczą (16), na której umieszczone są krzywki do regulacji natrysków oraz opuszczania i podnoszenia stołu w automacie matującym (1).

