(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221757076 U
(45)授权公告日 2024.09.24

(21)申请号 202420344771.1

(22)申请日 2024.02.26

(73)专利权人 浙江新博沅布艺有限公司
地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市许村镇南园路10号

(72)发明人 钟其官 梁静 周健

(74)专利代理机构 浙江柏立知识产权代理有限公司 33451
专利代理师 田博

(51)Int.Cl.
B32B 37/10(2006.01)
B32B 37/06(2006.01)
B32B 37/12(2006.01)

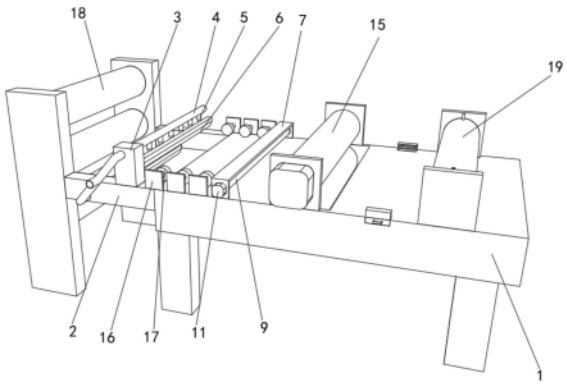
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种防水沙发面料的复合设备

(57)摘要

本实用新型涉及防水沙发面料技术领域,且公开了一种防水沙发面料的复合设备,包括工作台,工作台的左表面固定安装有连接块,连接块的上表面固定安装有竖板,竖板的后表面固定安装有输胶管,输胶管的外表面固定安装有出料口,竖板的后表面固定安装有第一刮板,安装架的相邻近表面活动安装有连接转轴,连接转轴的相邻近表面固定安装有加热柱,加热柱的内部设置有加热电丝,本实用新型通过连接块、竖板、输胶管、出料口、第一刮板、安装架、连接转轴、加热柱、加热电丝、伺服电机的配合设置,从而达到了能够达到对面料胶水进行抹匀以及对面料进行初步压实和加热的效果,从而提高其压实效率和质量,提高了设备的实用性。



CN 221757076 U

1.一种防水沙发面料的复合设备,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的左表面固定安装有连接块(2),所述连接块(2)的上表面固定安装有竖板(3),所述竖板(3)的后表面固定安装有输胶管(4),所述输胶管(4)的外表面固定安装有出料口(5),所述竖板(3)的后表面固定安装有第一刮板(6),所述工作台(1)的上表面固定安装有安装架(7),所述安装架(7)的相邻近表面活动安装有连接转轴(8),所述连接转轴(8)的相邻近表面固定安装有加热柱(9),所述加热柱(9)的内部设置有加热电丝(10),所述安装架(7)的前表面固定安装有伺服电机(11)。

2.根据权利要求1所述的一种防水沙发面料的复合设备,其特征在于:所述工作台(1)的上表面设置有凹槽(12),所述凹槽(12)的内壁活动安装有收集箱(13),所述工作台(1)的上表面固定安装有第二刮板(14)。

3.根据权利要求1所述的一种防水沙发面料的复合设备,其特征在于:所述工作台(1)的上表面设置有压实结构(15),所述工作台(1)的上表面固定安装有安装板(16),所述安装板(16)的相邻近表面活动安装有限位滚柱(17),所述连接块(2)的左表面设置有放料结构(18),所述工作台(1)的上表面固定安装有收卷结构(19)。

4.根据权利要求1所述的一种防水沙发面料的复合设备,其特征在于:所述输胶管(4)输出端可外部连接输胶桶,所述连接转轴(8)的内部设置有加热组件,所述加热组件与加热电丝(10)电性连接,所述伺服电机(11)的输出端与连接转轴(8)的前表面固定连接。

5.根据权利要求2所述的一种防水沙发面料的复合设备,其特征在于:所述收集箱(13)的外表面设置有把手,所述第二刮板(14)位于凹槽(12)的上方。

一种防水沙发面料的复合设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防水沙发面料技术领域,具体为一种防水沙发面料的复合设备。

背景技术

[0002] 防水面料是一种新型的纺织面料,其成分由高分子防水透气材料(PTFE膜)加上布料复合面料而成,防水透气面料的主要功能有:防水,透湿,透气,绝缘,防风,保暖,本实用新型将其运用于沙发面料之上,从而生产出防水沙发面料。

[0003] 在对防水沙发面料进行生产的过程中,需要对其进行压实处理,传统的方法都是直接对其进行压实处理,然后这种直接压实的方式,有可能会导致压实质量出现问题,容易出现脱胶的现象,从而减少产品使用寿命。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种防水沙发面料的复合设备,以解决上述背景技术中提到的无法有效的提高压实的效果从而导致的压实质量低,面料出现脱胶从而影响使用的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防水沙发面料的复合设备,包括工作台,所述工作台的左表面固定安装有连接块,所述连接块的上表面固定安装有竖板,所述竖板的后表面固定安装有输胶管,所述输胶管的外表面固定安装有出料口,所述竖板的后表面固定安装有第一刮板,所述工作台的上表面固定安装有安装架,所述安装架的相邻近表面活动安装有连接转轴,所述连接转轴的相邻近表面固定安装有加热柱,所述加热柱的内部设置有加热电丝,所述安装架的前表面固定安装有伺服电机。

[0006] 优选的,所述工作台的上表面设置有凹槽,所述凹槽的内壁活动安装有收集箱,所述工作台的上表面固定安装有第二刮板。

[0007] 优选的,所述工作台的上表面设置有压实结构,所述工作台的上表面固定安装有安装板,所述安装板的相邻近表面活动安装有限位滚柱,所述连接块的左表面设置有放料结构,所述工作台的上表面固定安装有收卷结构。

[0008] 优选的,所述输胶管输出端可外部连接输胶桶,所述连接转轴的内部设置有加热组件,所述加热组件与加热电丝电性连接,所述伺服电机的输出端与连接转轴的前表面固定连接。

[0009] 优选的,所述收集箱的外表面设置有把手,所述第二刮板位于凹槽的上方。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、该防水沙发面料的复合设备,通过连接块、竖板、输胶管、出料口、第一刮板、安装架、连接转轴、加热柱、加热电丝、伺服电机的配合设置,从而达到了能够达到对面料胶水进行抹匀以及对面料进行初步压实和加热的效果,从而提高其压实效率和质量,提高了设备的实用性。

[0012] 2、该防水沙发面料的复合设备,通过凹槽、收集箱、第二刮板的配合设置,从而达

到了能够对面料边缘处溢出的胶水进行及时清理的效果,增加了面料加工的美观性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型加热柱剖面立体结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型加热柱内部立体结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型第二刮板处立体结构示意图。

[0017] 图中:1、工作台;2、连接块;3、竖板;4、输胶管;5、出料口;6、第一刮板;7、安装架;8、连接转轴;9、加热柱;10、加热电丝;11、伺服电机;12、凹槽;13、收集箱;14、第二刮板;15、压实结构;16、安装板;17、限位滚柱;18、放料结构;19、收卷结构。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例1:

[0020] 请结合参阅图1-4,一种防水沙发面料的复合设备,包括工作台1,工作台1的左表面固定安装有连接块2,连接块2的上表面固定安装有竖板3,竖板3的后表面固定安装有输胶管4,输胶管4的外表面固定安装有出料口5,竖板3的后表面固定安装有第一刮板6,工作台1的上表面固定安装有安装架7,安装架7的相邻近表面活动安装有连接转轴8,连接转轴8的相邻近表面固定安装有加热柱9,加热柱9的内部设置有加热电丝10,安装架7的前表面固定安装有伺服电机11,工作台1的上表面设置有压实结构15,工作台1的上表面固定安装有安装板16,安装板16的相邻近表面活动安装有限位滚柱17,连接块2的左表面设置有放料结构18,工作台1的上表面固定安装有收卷结构19,输胶管4输出端可外部连接输胶桶,连接转轴8的内部设置有加热组件,加热组件与加热电丝10电性连接,伺服电机11的输出端与连接转轴8的前表面固定连接。

[0021] 本实施方案中:工作台1的上表面固定安装有安装板16,安装板16的相邻近表面活动安装有限位滚柱17。

[0022] 具体的:通过设置多个安装板16和限位滚柱17,从而对面料进行初步限位,避免其边缘处不整齐,从而影响压实效果。

[0023] 本实施方案中:工作台1的上表面设置有压实结构15,工作台1的上表面固定安装有收卷结构19。

[0024] 具体的:压实结构15和收卷结构19均为现有技术,在此不多作赘述。

[0025] 工作原理:当对面料进行加工的时候,放料结构18将三个面料放出后,输胶管4外部连接输胶桶后,对输胶管4进行输送胶水,胶水通过出料口5流到中间面料的上表面以及下方面料的上表面,这时候面料在向前移动的过程中,第一刮板6贴合面料涂胶表面,从而将胶水进行刮取抹匀处理,抹匀后的面料继续向前,伺服电机11带动加热柱9进行转动,在通过加热柱9的下方后,加热组件会提前对加热柱9进行加热,当经过加热柱9时,加热柱9会

对其进行压合以及加热以及推动,从而将加热和初步压实后的面料送到压实结构15下方,压实结构15对其进行压实过后,最后通过收卷结构19,对其进行收卷,与相关技术相比较,本实用新型提供的一种防水沙发面料的复合设备具有如下有益效果:该设计能够达到对面料胶水进行抹匀以及对面料进行初步压实和加热的效果,从而提高其压实效率和质量,提高了设备的实用性。

[0026] 实施例2:

[0027] 请结合参阅图1-4,工作台1的上表面设置有凹槽12,凹槽12的内壁活动安装有收集箱13,工作台1的上表面固定安装有第二刮板14,收集箱13的外表面设置有把手,第二刮板14位于凹槽12的上方。

[0028] 本实施方案中:工作台1的上表面设置有凹槽12,凹槽12的内壁活动安装有收集箱13,工作台1的上表面固定安装有第二刮板14。

[0029] 具体的:该结构以工作台1的中心为中心,呈对称分布。

[0030] 本实施方案中:第二刮板14位于凹槽12的上方。

[0031] 具体的:第二刮板14与凹槽12边缘处呈焊接的方法。

[0032] 工作原理:当压实过后的面料经过第二刮板14时,由于面料的边缘处在压实的过程中会导致胶水溢出,这时候第二刮板14对面料边缘处溢出的胶水进行刮取,刮取完成后的胶水最终经过自身重力,掉落至底部的收集箱13内部,从而对面料边角处进行清理与相关技术相比较,本实用新型提供的一种防水沙发面料的复合设备具有如下有益效果:该设计能够对面料边缘处溢出的胶水进行及时清理的效果,增加了面料加工的美观性。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

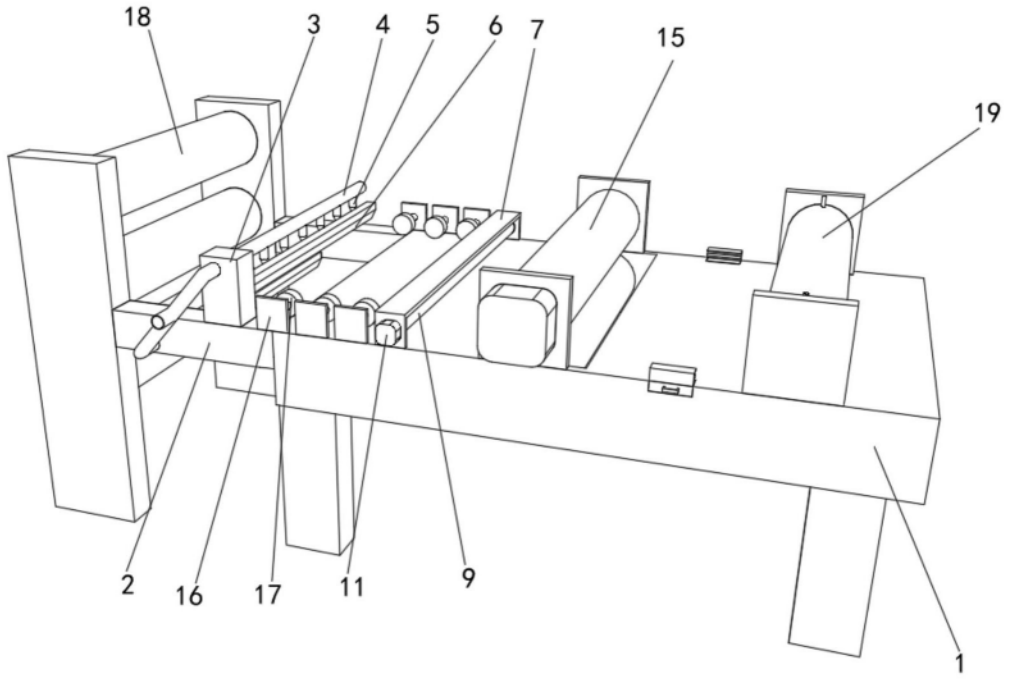


图1

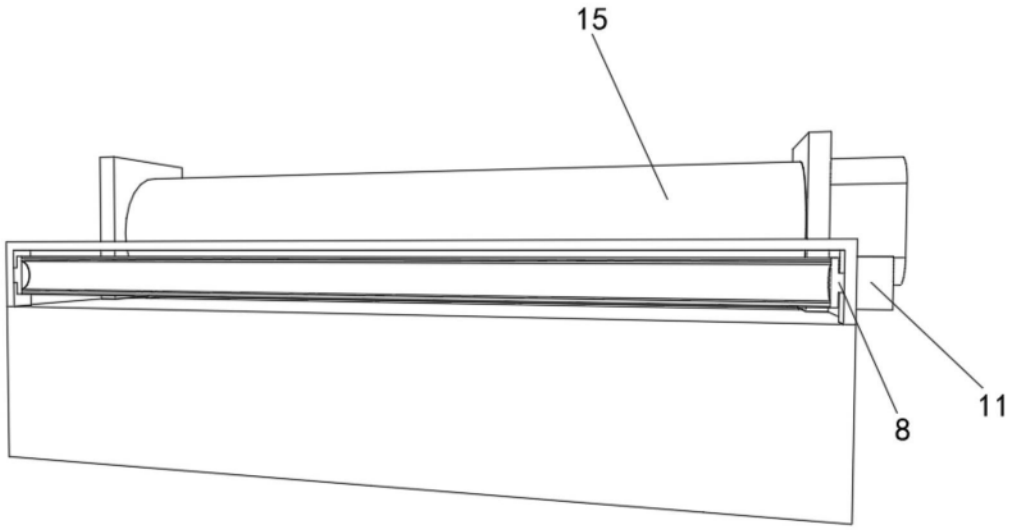


图2

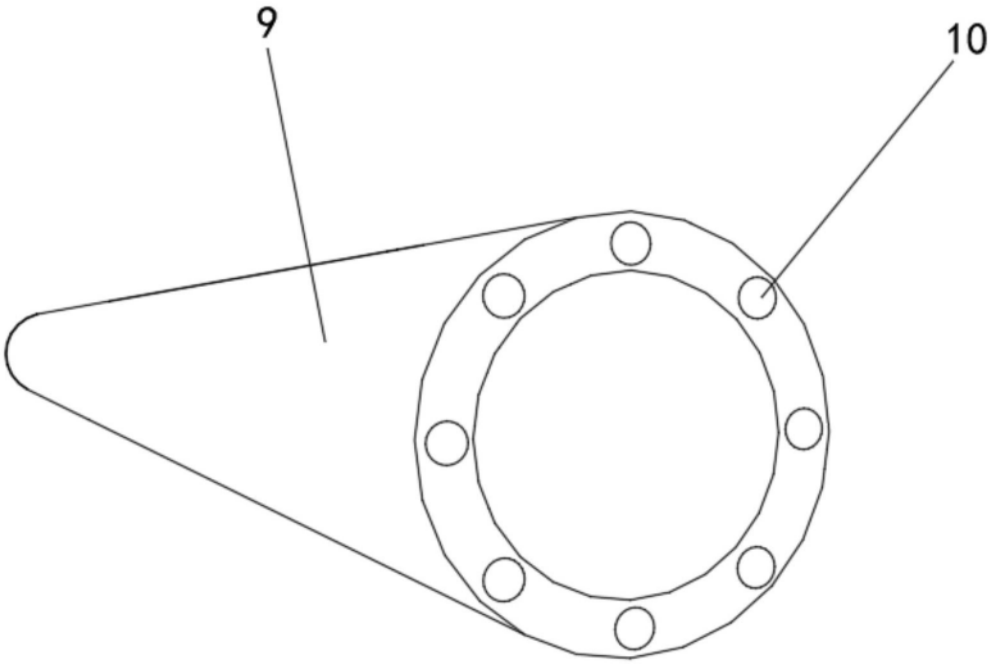


图3

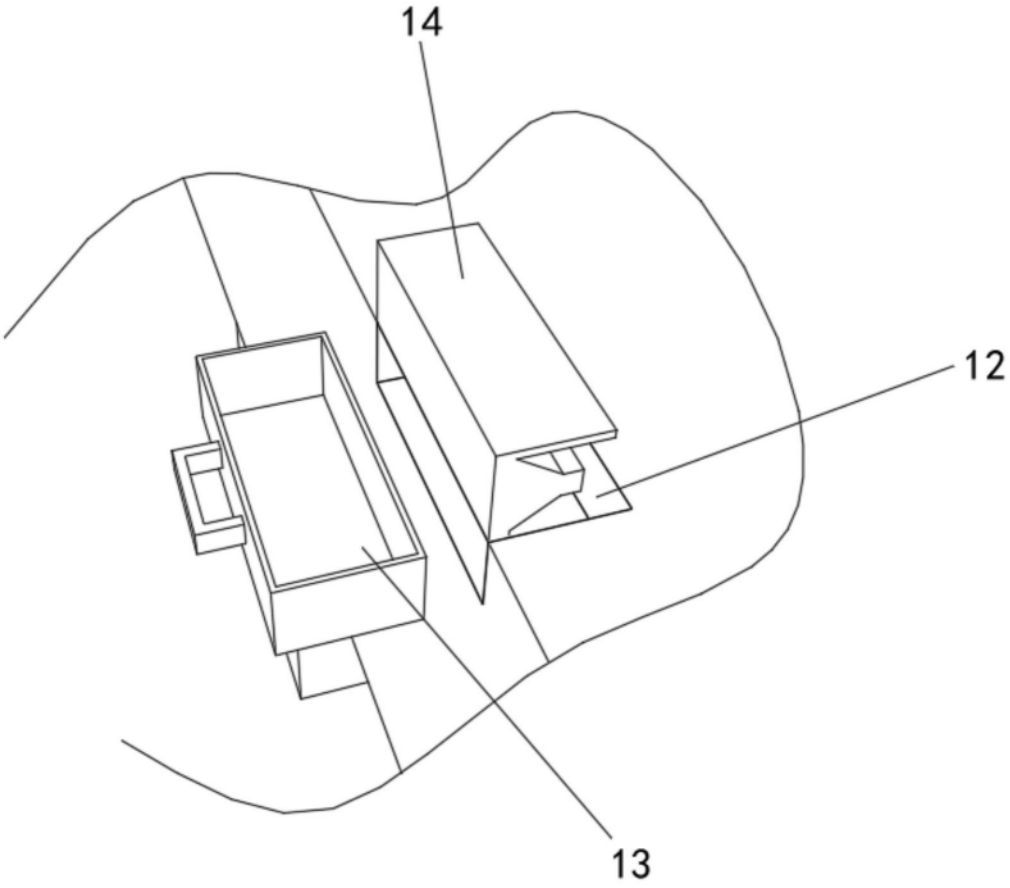


图4