(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222199988 U
(45)授权公告日 2024.12.20

(21)申请号 202420058991.8

(22)申请日 2024.01.10

(73)专利权人 苏州优亿达精密模具科技有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市周市镇富扬西路16号2号房

(72)发明人 王元龙 朱晓培 汤炜

(74)专利代理机构 深圳市宾亚知识产权代理有限公司 44459

专利代理师 黄磊

(51)Int.Cl.

*B24B 19/20*(2006.01)
*B24B 41/06*(2012.01)
*B24B 47/00*(2006.01)

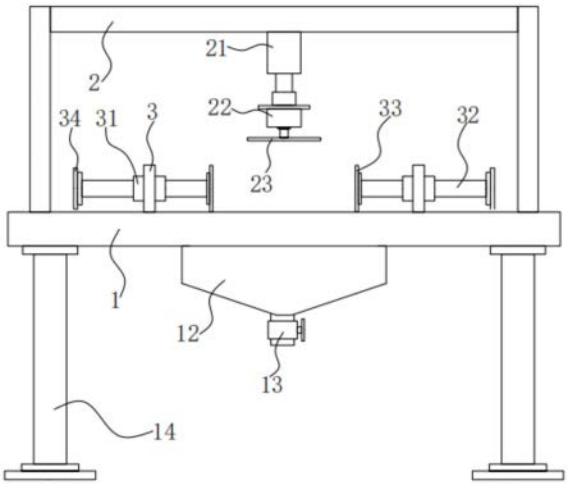
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种模具生产用打磨装置

(57)摘要

本实用新型提供一种模具生产用打磨装置，包括:工作台;安装板,所述安装板分别固定安装于所述工作台的顶部的两端,所述安装板的内部固定安装有螺纹套,所述螺纹套的内侧面螺纹连接有丝杆,所述丝杆的一端固定安装有转动板,所述丝杆的另一端固定安装有夹持板。本实用新型提供的一种模具生产用打磨装置,通过安装板、螺纹套、丝杆、夹持板和转动板等结构相互进行配合,在进行使用的时候,使用者进行转动转动板,使转动板带动着丝杆进行转动,从而使丝杆在螺纹套的内侧面进行螺纹连接,从而使丝杆带动着夹持板向模具的一侧进行移动,从而对模具进行夹持限位,避免在对模具进行打磨的时候,造成模具进行移动。




CN 222199988 U

1.一种模具生产用打磨装置,其特征在于,包括:

工作台;

安装板,所述安装板分别固定安装于所述工作台的顶部的两端,所述安装板的内部固定安装有螺纹套,所述螺纹套的内侧面螺纹连接有丝杆,所述丝杆的一端固定安装有转动板,所述丝杆的另一端固定安装有夹持板;

所述工作台的内部开设有贯穿口,所述工作台的底部固定安装有集料箱,所述集料箱设置于所述贯穿口的底部;

所述工作台的底部的四周均固定安装有支撑杆,所述集料箱的底部固定安装有出料阀门。

2.根据权利要求1所述的一种模具生产用打磨装置,其特征在于,所述工作台的顶部固定安装有固定架,所述固定架的内侧面的顶部固定安装有伸缩杆。

3.根据权利要求2所述的一种模具生产用打磨装置,其特征在于,所述伸缩杆的底部固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端固定安装有打磨盘。

4.根据权利要求3所述的一种模具生产用打磨装置,其特征在于,所述打磨盘设置于所述贯穿口的顶部。

# 一种模具生产用打磨装置

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具生产领域,尤其涉及一种模具生产用打磨装置。

## 背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状,应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离(冲裁)。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模(或凸模和凹模)两个部分,二者可分可合。分开时取出制件,合拢时使坯料注入模具型腔成形,模具是精密工具,形状复杂,承受坯料的张力,对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求,模具生产的发展水平是机械制造水平的重要标志之一。

[0003] 在对模具进行加工的时候,需要对模具进行打磨,但是现有的打磨装置,不方便使用者对模具进行夹持,从而容易造成模具进行移动。

[0004] 因此,有必要提供一种模具生产用打磨装置解决上述技术问题。

## 实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种模具生产用打磨装置,解决了不方便使用者对模具进行夹持,从而容易造成模具进行移动的问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的一种模具生产用打磨装置,包括:

[0007] 工作台;

[0008] 安装板,所述安装板分别固定安装于所述工作台的顶部的两端,所述安装板的内部固定安装有螺纹套,所述螺纹套的内侧面螺纹连接有丝杆,所述丝杆的一端固定安装有转动板,所述丝杆的另一端固定安装有夹持板。

[0009] 优选的,所述工作台的内部开设有贯穿口,所述工作台的底部固定安装有集料箱,所述集料箱设置于所述贯穿口的底部。

[0010] 优选的,所述工作台的底部的四周均固定安装有支撑杆,所述集料箱的底部固定安装有出料阀门。

[0011] 优选的,所述工作台的顶部固定安装有固定架,所述固定架的内侧面的顶部固定安装有伸缩杆。

[0012] 优选的,所述伸缩杆的底部固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端固定安装有打磨盘。

[0013] 优选的,所述打磨盘设置于所述贯穿口的顶部。

[0014] 与相关技术相比较,本实用新型提供的一种模具生产用打磨装置具有如下

[0015] 有益效果:

[0016] 本实用新型提供一种模具生产用打磨装置,通过安装板、螺纹套、丝杆、夹持板和转动板等结构相互进行配合,在进行使用的时候,使用者进行转动转动板,使转动板带动着丝杆进行转动,从而使丝杆在螺纹套的内侧面进行螺纹连接,从而使丝杆带动着夹持板向模具的一侧进行移动,从而对模具进行夹持限位,避免在对模具进行打磨的时候,造成模具进行移动。

## 附图说明

[0017] 图1为本实用新型提供的一种模具生产用打磨装置的结构示意图;

[0018] 图2为图1所示的内部结构示意图;

[0019] 图3为图1所示的工作台俯视结构示意图。

[0020] 图中标号:1、工作台,11、贯穿口,12、集料箱,13、出料阀门,14、支撑杆,2、固定架,21、伸缩杆,22、驱动电机,23、打磨盘,3、安装板,31、螺纹套,32、丝杆,33、夹持板,34、转动板。

## 具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0022] 请结合参阅图1、图2和图3,其中,图1为本实用新型提供的一种模具生产用打磨装置的结构示意图;图2为图1所示的内部结构示意图;图3为图1所示的工作台俯视结构示意图。一种模具生产用打磨装置,包括:工作台1;

[0023] 安装板3,所述安装板3分别固定安装于所述工作台1的顶部的两端,所述安装板3的内部固定安装有螺纹套31,所述螺纹套31的内侧面螺纹连接有丝杆32,所述丝杆32的一端固定安装有转动板34,所述丝杆32的另一端固定安装有夹持板33。

[0024] 所述工作台1的内部开设有贯穿口11,所述工作台1的底部固定安装有集料箱12,所述集料箱12设置于所述贯穿口11的底部。

[0025] 所述工作台1的底部的四周均固定安装有支撑杆14,所述集料箱12的底部固定安装有出料阀门13。

[0026] 所述工作台1的顶部固定安装有固定架2,所述固定架2的内侧面的顶部固定安装有伸缩杆21。

[0027] 所述伸缩杆21的底部固定安装有驱动电机22,所述驱动电机22的输出端固定安装有打磨盘23。

[0028] 所述打磨盘23设置于所述贯穿口11的顶部。

[0029] 本实用新型提供的一种模具生产用打磨装置的工作原理如下:

[0030] 在进行使用的时候,使用者将模具放在工作台1的顶部,之后使用者进行转动转动板34,使转动板34带动着丝杆32进行转动,从而使丝杆32在螺纹套31的内侧面进行螺纹连接,然后使丝杆32带动着夹持板33向模具的一侧进行移动,从而对模具进行夹持限位,之后使用者进行启动伸缩杆21,使伸缩杆21进行延伸,带动着驱动电机22和打磨盘23进行向下移动,使打磨盘23移动至模具的顶部,此时通过驱动电机22的转动会带动着打磨盘23进行

转动,然后对模具进行打磨。

[0031] 与相关技术相比较,本实用新型提供的一种模具生产用打磨装置具有如下

[0032] 有益效果:

[0033] 通过安装板3、螺纹套31、丝杆32、夹持板33和转动板34等结构相互进行配合,在进行使用的时候,使用者进行转动转动板34,使转动板34带动着丝杆32进行转动,从而使丝杆32在螺纹套31的内侧面进行螺纹连接,从而使丝杆32带动着夹持板33向模具的一侧进行移动,从而对模具进行夹持限位,避免在对模具进行打磨的时候,造成模具进行移动。

[0034] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

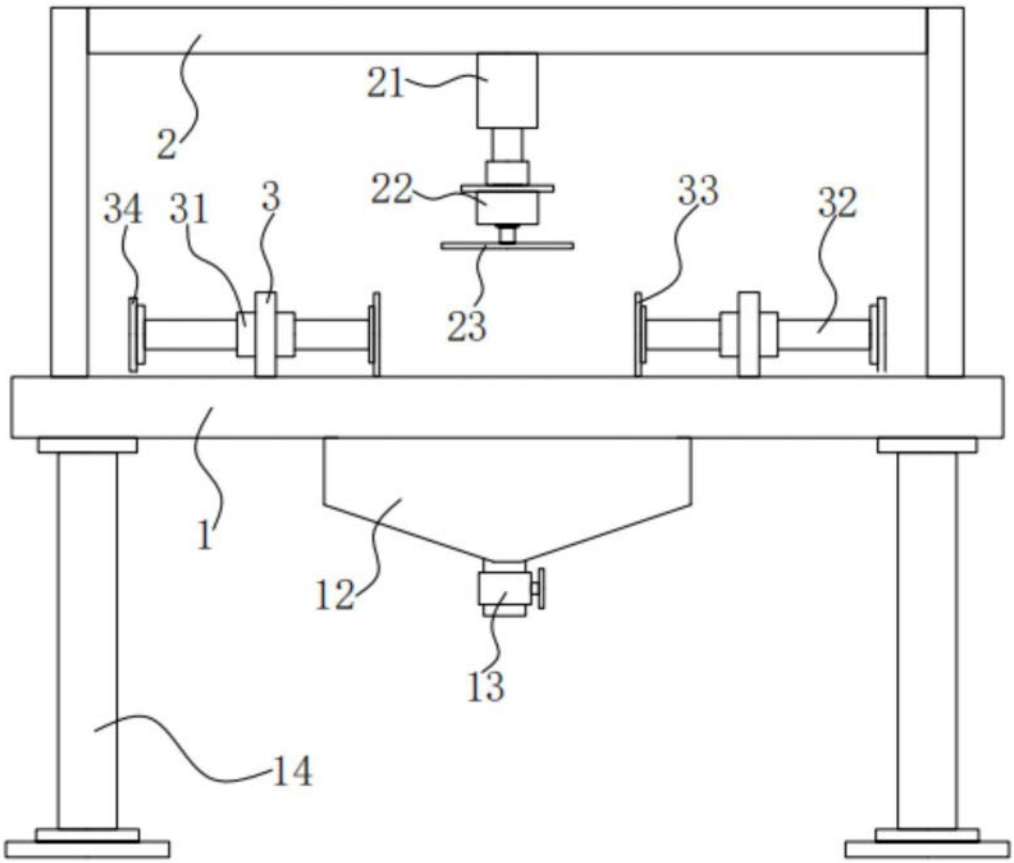



图1

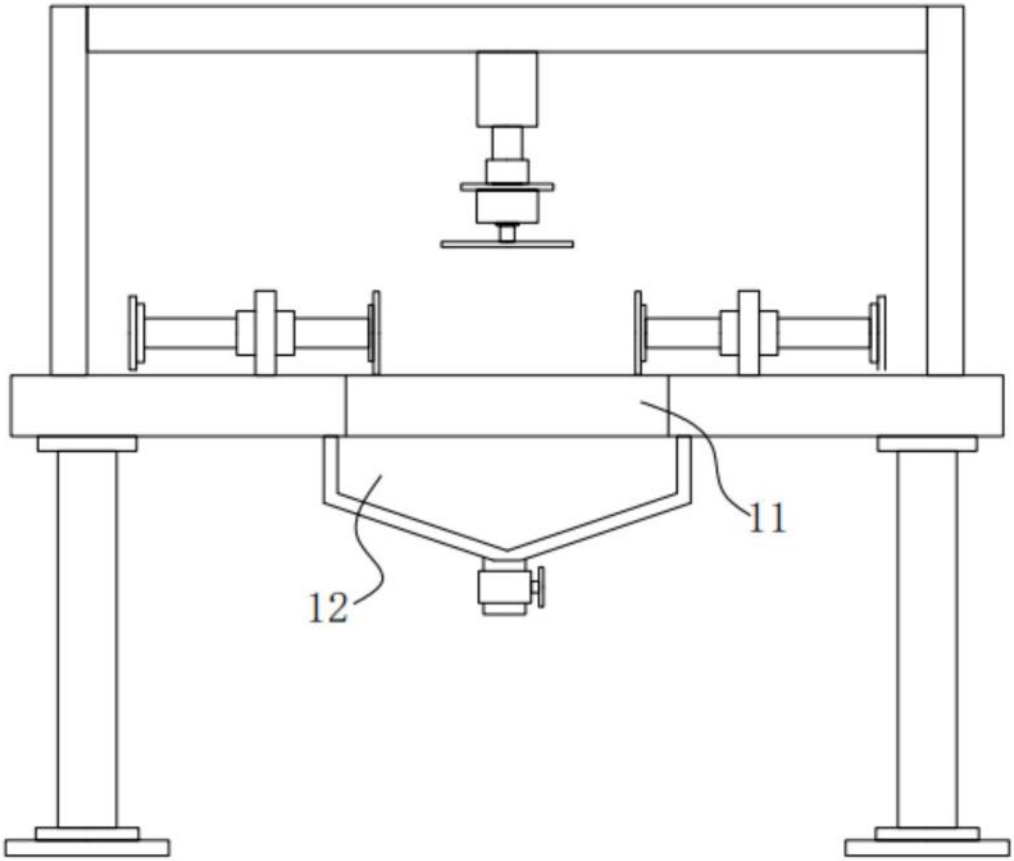



图2

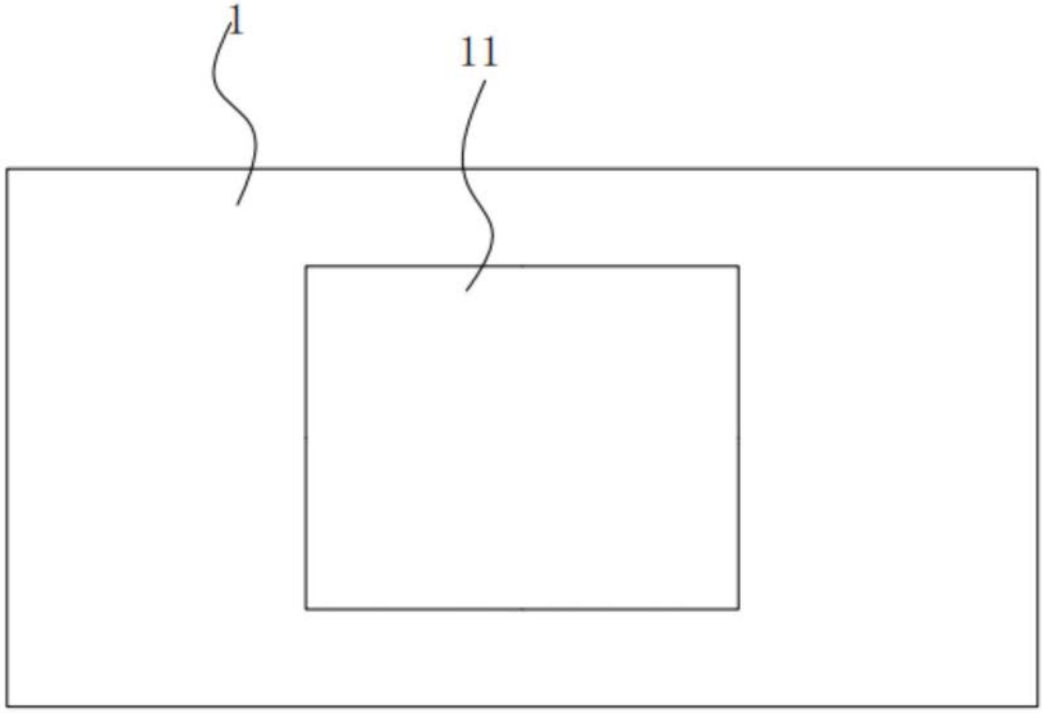



图3