

A 45 D

Ans.nr.: 3003/84

Indleveret: 20 jun 1984

Løbedag: 20 jun 1984

Alm. tilgængelig: 21 dec 1985

Prioritet: —

MAJID *HARAJCHI; København, DK, SØREN
*HILBY; København, DK.

Opfinder: Samme.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Lehmann & Ree

Afro-fønkam med tilhørende specialbygget fønnæb

S A M M E N D R A G.

3003-84

Afro-fønkam med tilhørende fønnæb.

Afro-fønkam (1.00) udstyret med tænder som er forsynet med indvendige luftgennemstrømningskanaler udmundende i ovale skråt opadpegende luftudstrømningshuller placeret forskudt i forhold til hinanden (1.01). Afro-fønkammen er bagtil forsynet med en låseanordning (1.02) beregnet for montage på fønnæbet, der har en tilsvarende låseanordning (2.01). Fønnæbet udmunder bagtil i en konisk udformet åbning (2.03) beregnet for montage på føntørreapparater med visse forskellige udmundingsdimensioner. Afro-fønkammene kan også være udført i eet stykke beregnet for direkte montage på føntørreapparater med forskellige udmundingsformer.

De grovtandede afro-fønkamme vil, monteret på et føntørreapparat, let trænge ind i håret, og de ovale skråt opadpegende forskudte huller vil sørge for, at håret tilføres en jævn fordeling af den varme luftstrømning, som udblæses i retning væk fra hovedbunden.

Som følge af at håret tørres i retning væk fra hovedbunden vil hårroden ikke blive beskadiget af varmepåvirkningen, og eventuel uønsket tørring af langt hårs spidser, vil helt kunne undgås.

I modsætning til den hidtil kendte føntørningsmetode, som kræver et harmonisk samarbejde mellem begge hænder samtidigt, muliggør opfindelsen, at tørring og frisering kan udføres i een arbejds gang, ved brug af blot een hånd.

Afro-fønkammens brug kræver ikke anskaffelse af et særligt apparat, som alene anvendes til dette formål. Afro-fønkammen ifølge opfindelsen er også anvendelig uden brug af føntørreapparat, og anvendes da som almindelig afrokam. Fønnæbet er ligeledes anvendeligt uden brug af afro-fønkammen, og anvendes da som almindeligt fønnæb som supplemant til eksisterende føntørrer.

3003-84

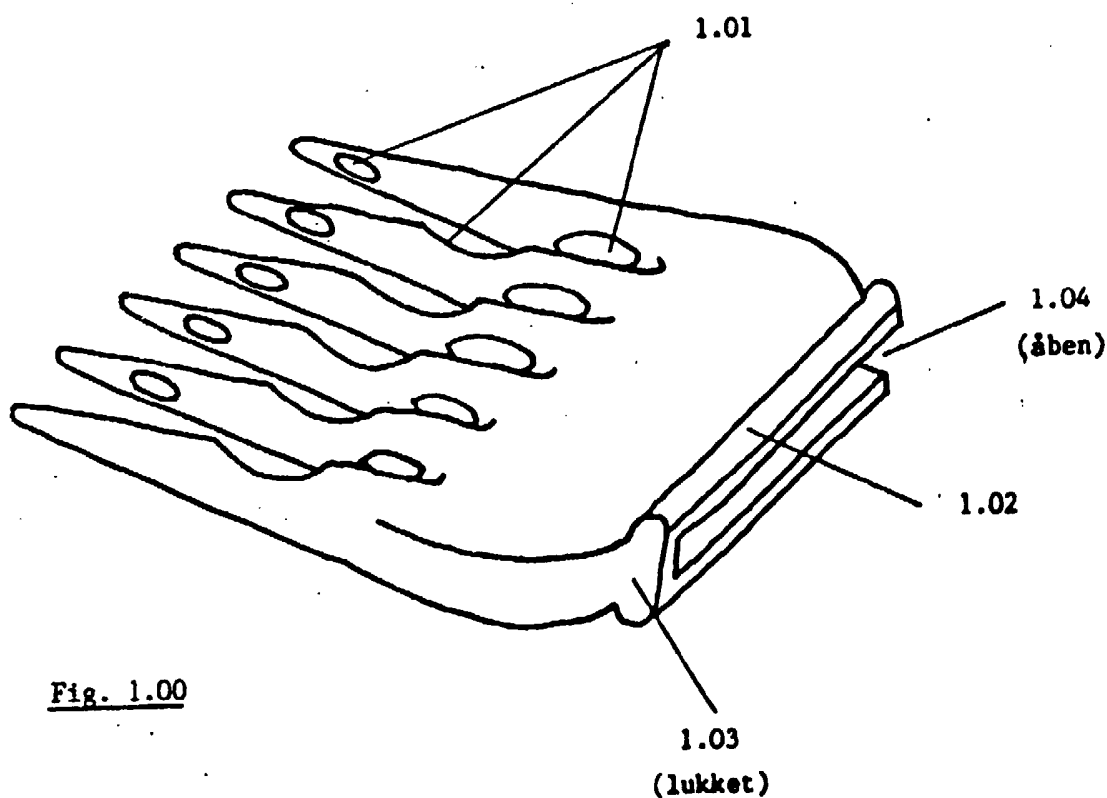


Fig. 1.00

3003-84

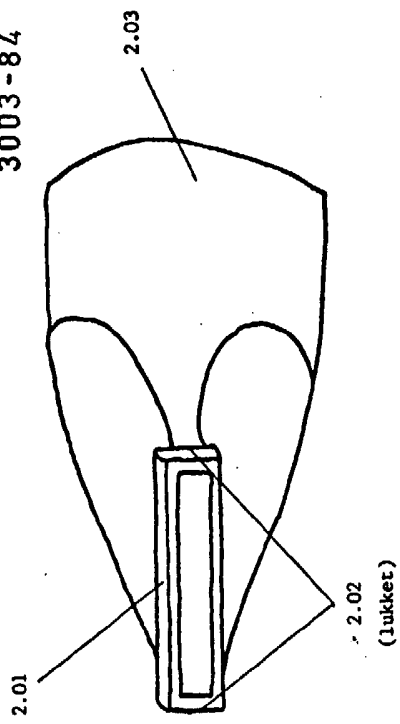


Fig. 2.00