

15 kwietnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY

2



B216,3/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1217.

Josef Wolf,
Wiedeń (Austria).

~~Kl. 49 f. 6.~~
7c, 3/02

Piec do spawania łańcuchów.

Zgłoszono: 6 kwietnia 1920 r.

Udzielono: 15 grudnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 4 grudnia 1916 r. (Austria).

Wynalazek niniejszy dotyczy pieców do spawania tego rodzaju, w których ogniwa łańcuchów, mające być spojone, są doprowadzone do temperatury spawania, zawieszając je przez szparę płomienną w kotlinie ogniska. Wynalazek ma na celu wybudowanie takiego pieca ze szparą płomienną do spawania łańcuchów, w którym mogłyby być spawane, przy stałym ekonomicznym ruchu, zależnie od potrzeby, w prosty i szybki sposób, zawieszone w nim dzwona łańcuchowe grubości od 3 do 30 mm. Cel ten zostaje, podług wynalazku, osiągnięty w ten sposób, że płyty ogniska ułożone na kotlinie można przesuwając i że przez przesuwanie tych płyt znajdująca się pomiędzy nimi szpara płomienna może być uczynioną węższą lub szerszą. Na załączonym rysunku jest uwidoczniony przy-

kład wykonania wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia przekrój podłużny, fig. 2—widok z góry i fig. 3—przekrój poprzeczny pieca.

1 oznacza kotlinę, 2 — omurowanie, 3—kanał do zapalania paliwa, 4—właściwą kotlinę pieca i 5 — odpływowy kanał dla szlaki.

Fig. 3—uwidocznia, że kotlina piecowa jest pokryta swoiście ukształtowanymi płytami x, x , które, stosownie do wynalazku, można przesuwając; przez przysuwanie i odsuwanie płyt mogą, zależnie od potrzeby, zmniejszać się albo powiększać rozmiary szpary y i w ten sposób, temi prostymi środkami, umożliwione jest zawieszanie w piecu, bez pogorszenia jego ogrzewalności, najcieńszych aż do najgrubszych (30 mm) ogniów łańcuchów.

Płyty x, x są, w opisanym przykładzie wykonania, ukształtowane jako płyty nakładane, dla już znanego trzymadła *w* i przy wewnętrznych częściach pieca mają taką formę, że ich profil wewnętrzny całkowicie odpowiada profilowi przekroju poprzecznego kotliny pieca.

Zastrzeżenie patentowe.

Piec do spawania łańcuchów ze szparą płomienną w kotlinie ogniska, tym znamieny, że płomienne płyty (x, x) można przesuwac na kotlinie (*1*), w celu regulowania szerokości szpary (y), w której zawiesza się ogniwa łańcuchów.

Josef Wolf.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

