



(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) DE 10 2008 002 183 A1 2009.12.10

(12)

Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: 10 2008 002 183.0

(51) Int Cl.⁸: C07F 7/18 (2006.01)

(22) Anmeldetag: 03.06.2008

C07F 7/10 (2006.01)

(43) Offenlegungstag: 10.12.2009

C09D 7/12 (2006.01)

C09K 8/035 (2006.01)

(71) Anmelder:

Evonik Degussa GmbH, 45128 Essen, DE

(72) Erfinder:

Albert, Philipp, Dr., 79539 Lörrach, DE; Just,
Eckhard, 79618 Rheinfelden, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: Verfahren zur Aufarbeitung salzhaltiger Rückstände aus der Herstellung von aminofunktionellen Organosilanen

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Aufarbeitung eines Ammoniumhalogenide und/oder organische Aminhydrohalogenide enthaltenden Rückstands aus der Herstellung eines aminofunktio-

nellen Organosilans der allgemeinen Formel (I)

R₂N[(CH₂)₂NH]_z(Z)Si(R'')_n(OR')_{3-n} (Ia),

worin Gruppen R gleich oder verschieden sind und R für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen steht, Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R' für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, Gruppen R'' gleich oder verschieden sind und R'' eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe darstellt, Z für eine bivalente Alkylgruppe aus der Reihe -CH₂- , -(CH₂)₂- , -(CH₂)₃- , -(CH₂)₄- oder -(CH₂)(CH)CH₃(CH₂)- steht, n gleich 0, 1, 2 oder 3 und z gleich 0, 1 oder 2 sind,

wobei die Herstellung des aminofunktio-

nellen Organosilans gemäß Formel (Ia) auf der Umsetzung eines halogen-

funktio-

nellen Organosilans der allgemeinen Formel (II)

X-Z-Si(R'')_n(OR')_{3-n},

worin X für Cl, Br oder J steht, Z eine bivalente Alkyl-

gruppe aus der Reihe -CH₂- , -(CH₂)₂- , -(CH₂)₃- , -(CH₂)₄-

oder -(CH₂)(CH)CH₃(CH₂)- darstellt, Gruppen R' gleich

oder verschieden sind und R' für ein Wasserstoff (H) oder

eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8

C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, Gruppen R'' gleich

oder ...

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft ein neues Verfahren zur Aufarbeitung salzhaltiger Rückstände, wie sie bei der Herstellung eines aminofunktionellen Organosilans durch Umsetzung eines halogenfunktionellen Organosilans mit überschüssigem Ammoniak oder einem organischen Amin anfallen. Weiter betrifft die Erfindung spezielle bis- und tris-aminofunktionelle Organosilane enthaltende Zusammensetzungen und deren Verwendung. Aminofunktionelle Organosilane werden nachfolgend auch kurz als Aminosilane bezeichnet. Ferner wird ein Ammoniumhalogenid und/oder organische Aminhydrohalogenide enthaltender Rückstand, wie er bei der Herstellung von aminofunktionellen Organosilanen durch Umsetzung eines halogenfunktionellen Organosilans mit Ammoniak oder einem organischen Amin anfällt, hier und nachfolgend auch kurz als salzhaltiger Rückstand oder noch kürzer als Rückstand bezeichnet.

[0002] Aminosilane haben ein vielfältiges Anwendungsspektrum. Sie werden beispielsweise für Glasfaserschlichten verwendet oder in der Gießereiindustrie als Verarbeitungshilfsstoffe eingesetzt, ebenfalls dienen sie als Haftvermittler für lagerungsstabile Harze.

[0003] Es ist lange bekannt, aminofunktionelle Organosilane insbesondere aus chlorfunktionellen Organosilanen und Ammoniak oder organischen Aminen herzustellen, dabei sind das gebildete Ammoniumchlorid oder das gebildete organische Aminhydrochlorid abzutrennen (DE-PS 10 23 462, DE-PS 27 49 316, DE-PS 27 53 124, EP 0 702 017 A2, EP 0 741 137 A2, EP 0 849 271 A2, EP 1 295 889 A2).

[0004] In EP 1 262 484 A2, EP 1 209 162 A2 und DE 101 40 563 A1 wird derart verfahren, dass man das Herstellerverfahren über verschiedene Druckstufen ablaufen lässt, wodurch u. a. die Folgen aus der Problematik von Salzanbackungen gemindert werden konnten.

[0005] Den Verfahren zur Herstellung von aminofunktionellen Organosilanen durch Umsetzung entsprechender halogenorganofunktioneller Silane mit Ammoniak oder einem Amin ist gemeinsam, dass dabei salzhaltige Rückstände anfallen, die in der Regel zu entsorgen sind. Besagte Rückstände können beispielsweise Ammoniumchlorid, 3-Aminopropyltriethoxysilan-Hydrochlorid (so genanntes AMEO-Hydrochlorid) sowie Bis-AMEO-Hydrochlorid bzw. Tris-AMEO-Hydrochlorid, gegebenenfalls entsprechende hydrolysebedingte Disiloxane, usw. enthalten. Die Suche nach einer Verwertung für solche Reststoffe scheitert in der Regel an dem hohen Chloridgehalt der Rückstände.

[0006] Der vorliegenden Erfindung lag daher die Aufgabe zugrunde, eine weitere Möglichkeit einer Wertschöpfenden Aufarbeitung bei der Herstellung von aminofunktionellen Organosilanen zu finden. Ein besonderes Anliegen bestand darin, salzhaltige Rückstände aus der Herstellung von aminofunktionellen Organosilanen einer wirtschaftlichen Nutzung zuzuführen.

[0007] Die gestellte Aufgabe wird erfindungsgemäß entsprechend den Angaben der Patentansprüche gelöst.

[0008] Überraschenderweise wurde gefunden, dass man Hydrochloride aus Aminosilanen mit einer stark alkalischen, wässrigen Lösung aufarbeiten kann, ohne vorliegendes Aminoalkoxysilan einer nennenswerten Menge zu hydrolysieren. Das vorliegende Verfahren ist allgemein auf alle aminofunktionellen Organosilane vorteilhaft anwendbar. Insbesondere konnte dadurch eine einfache und wirtschaftliche Möglichkeit zur Wertschöpfenden Aufarbeitung eines Rückstands aus einer Aminosilansynthese, insbesondere eines Rückstands aus der Destillation einer Aminosilansynthese, vorteilhaft bereitgestellt werden.

[0009] So wurde in überraschender Weise gefunden, dass man insbesondere einen Ammoniumhalogenide und/oder organische Aminhydrohalogenide enthaltenden Rückstand aus der Herstellung eines aminofunktionellen Organosilans, wobei die Herstellung auf der Umsetzung eines halogenfunktionellen, vorzugsweise chlorfunktionellen Organoalkoxysilans mit überschüssigem Ammoniak oder einem organischen Amin, vorzugsweise unter Druck sowie in flüssiger Phase, und anschließender Trennung sowie Aufarbeitung von Rohprodukt und anfallendem Salz basiert, in einfacher und wirtschaftlicher Weise aufarbeiten kann, indem man dem besagten Rückstand optional zunächst ein im Wesentlichen unpolares organisches Lösemittel zugibt, weiter eine starke, wässrige Lauge zusetzt, reagieren lässt – vorzugsweise wird dabei die Zeitspanne der Reaktion kontrolliert –, man anschließend nach der Ausbildung der zwei Phasen die wässrige Phase von der organischen Phase trennt, aus der organischen Phase das organische Lösemittel entfernt und die im Sumpf verbleibende organische Phase gewinnt. So erhält man in einfache und wirtschaftlicher Weise, vorteilhaft nach Filtration der organischen Phase, eine klare, in der Regel gelb bis tief orange gefärbte, hochwertige bis- und tris-aminofunktionelle Organosilane enthaltenden Zusammensetzung, die man für viele Anwendungsfälle an

Stelle von unverbrückten aminofunktionellen Organosilanen vorteilhaft mit hoher Wertschöpfung einsetzen kann. Darüber hinaus weist eine solche nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhaltene Zusammensetzung vorteilhaft einen Gehalt an hydrolysierbarem Chlorid von weniger als 100 Gew.-ppm bis hin zur Nachweisgrenze von 6 Gew.-ppm auf. Beispiele für hydrolysierbares Chlorid sind u. a. organische Aminhydrochloride, Ammoniumchloride, Chlorsilane u. s. w. Die Bestimmung von hydrolysierbarem Chlorid kann beispielsweise potentiografisch mit Silbernitrat erfolgen.

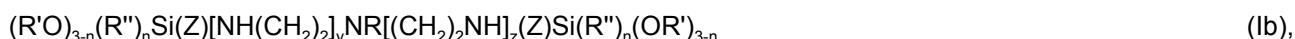
[0010] Unter bis- bzw. tris-aminofunktionellen Organosilanen (nachfolgend auch als bis- sowie tris-silylierte Amine bezeichnet), die bei der oben genannten Herstellung von aminofunktionellen Organosilanen als Nebenprodukte anfallen, werden in der Regel verbrückte Aminosilane verstanden. Für besagte aminofunktionelle Organosilane werden beispielhaft die nachfolgenden allgemeinen Formeln angeführt.

[0011] Unverbrückte aminofunktionelle Organosilane, d. h. monosilylierte Amine, können durch die allgemeine Formel (Ia) wiedergegeben werden:



worin Gruppen R gleich oder verschieden sind und R für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen steht, bevorzugt H oder n-Butyl, Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R'' für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, bevorzugt Methyl oder Ethyl, Gruppen R'' gleich oder verschieden sind und R''' eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen, wie Methyl, Ethyl, Propyl, Butyl, vorzugsweise Methyl, oder eine Aryl-Gruppe darstellt, Z für eine bivalente Alkylgruppe aus der Reihe -CH₂- , -(CH₂)₂- , -(CH₂)₃- , -(CH₂)₄- oder -(CH₂)(CH)CH₃(CH₂)- steht, bevorzugt Propyl, n gleich 0, 1, 2 oder 3 ist, vorzugsweise 0, und z gleich 0, 1 oder 2 ist,

Bis-aminofunktionelle Organosilane, d. h. bis-silylierte Amine, können durch die allgemeine Formel Ib veranschaulicht werden:



worin R für ein Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen steht, bevorzugt H oder n-Butyl, Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R'' für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, bevorzugt Methyl oder Ethyl, Gruppen R'' gleich oder verschieden sind und R''' eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen, wie Methyl, Ethyl, Propyl, Butyl, vorzugsweise Methyl, oder eine Aryl-Gruppe darstellt, Gruppen Z gleich oder verschieden sind und Z für eine bivalente Alkyl-Gruppe aus der Reihe -CH₂- , -(CH₂)₂- , -(CH₂)₃- , -(CH₂)₄- oder -(CH₂)(CH)CH₃(CH₂)- steht, bevorzugt Propyl, n unabhängig gleich 0, 1, 2 oder 3 ist, vorzugsweise 0, und y sowie z unabhängig gleich 0, 1 oder 2 sind,
vorzugsweise



Tris-aminofunktionelle Organosilane, d. h. tris-silylierte Amine, werden in der Regel durch die allgemeinen Formel (Ic) wiedergespiegelt:



worin Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R'' für ein Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, bevorzugt Methyl oder Ethyl, Gruppen R'' gleich oder verschieden sind und R''' eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen, wie Methyl, Ethyl, Propyl, Butyl, vorzugsweise Methyl, oder eine Aryl-Gruppe darstellt, Gruppen Z gleich oder verschieden sind und Z für eine bivalente Alkylgruppe aus der Reihe -CH₂- , -(CH₂)₂- , -(CH₂)₃- , -(CH₂)₄- oder -(CH₂)(CH)CH₃(CH₂)- steht, bevorzugt Propyl, n unabhängig gleich 0, 1, 2 oder 3 ist, vorzugsweise 0, und x unabhängig gleich 0, 1 oder 2 ist,
vorzugsweise



[0012] Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist somit ein Verfahren zur Aufarbeitung eines Ammoniumhalogenide und/oder organische Aminhydrohalogenide enthaltenden Rückstands aus der Herstellung eines aminofunktionellen Organosilans der allgemeinen Formel (Ia)



worin Gruppen R gleich oder verschieden sind und R für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen steht, Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R' für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, Gruppen R'' gleich oder verschieden sind und R'' eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe darstellt, Z für eine bivalente Alkylgruppe aus der Reihe -CH₂- , -(CH₂)₂- , -(CH₂)₃- , (CH₂)₄- oder -(CH₂)(CH)CH₃(CH₂)- steht, n gleich 0, 1, 2 oder 3 und z gleich 0, 1 oder 2 sind, wobei die Herstellung des aminofunktionellen Organosilans gemäß Formel (Ia) auf der Umsetzung eines halogenfunktionellen Organosilans der allgemeinen Formel (II)



worin X für Cl, Br oder J steht, vorzugsweise Cl, Z eine bivalente Alkylgruppe aus der Reihe -CH₂- , -(CH₂)₂- , -(CH₂)₃- , -(CH₂)₄- oder -(CH₂)(CH)CH₃(CH₂)darstellt, bevorzugt Propyl, Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R' für ein Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, bevorzugt Methyl oder Ethyl, Gruppen R'' gleich oder verschieden sind und R'' für eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen, wie Methyl, Ethyl, Propyl, Butyl, vorzugsweise Methyl, oder eine Aryl-Gruppe steht, und n gleich 0, 1, 2 oder 3 ist, vorzugsweise 0, mit überschüssigem Ammoniak oder einem organischen Amin der allgemeinen Formel (III)



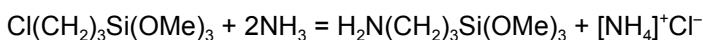
worin Gruppen R gleich oder verschieden sind und R für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen steht, bevorzugt H oder n-Butyl, und z gleich 0, 1 oder 2 ist, und anschließender Trennung sowie Aufarbeitung von Rohprodukt und anfallendem Salz basiert, wobei ein Ammoniumhalogenide und/oder organische Aminhydrohalogenide enthaltender Rückstand anfällt, vorzugsweise ein Rückstand aus der destillativen Aufarbeitung des Rohprodukts, indem man

- dem besagten Rückstand ein im Wesentlichen unpolares organisches Lösemittel und eine wässrige Laugе zusetzt,
- reagieren lässt, vorzugsweise unter definierter Zeitvorgabe,
- anschließend die wässrige Phase von der organischen Phase trennt,
- aus der organischen Phase das organische Lösemittel entfernt und
- die verbleibende organische Phase gewinnt.

[0013] Als halogenfunktionelles Organoalkoxysilan der allgemeinen Formel (II) setzt man vorzugsweise, aber nicht ausschließlich, 3-Chlorpropyltrimethoxysilan, 3-Chlorpropyltriethoxysilan, 3-Chlorpropylmethyldimethoxysilan oder 3-Chlorpropylmethyldiethoxysilan ein. Man kann aber auch andere Chloralkylalkoxsilane, beispielsweise 3-Chlorpropyldiethylmethoxysilan oder 3-Chlorpropylmethylpropylethoxysilan verwenden.

[0014] Weiter kann man bei der Herstellung von organoaminoalkylfunktionellen Alkoxy silanen der allgemeinen Formel (Ia) an Stelle des bereits erwähnten Ammoniaks vorteilhaft ein organisches Amin der allgemeinen Formel (III) beispielsweise, aber nicht ausschließlich, Methylamin, Dimethylamin, Ethylamin, Diethylamin oder Propylamin verwenden.

[0015] In besagten Herstellungsverfahren für aminofunktionelle Organosilane bilden sich Rückstände, d. h. Hydrohalogenide bzw. Halogensalze. Der Vorgang kann beispielhaft durch die folgenden Gleichungen erläutert werden:





[0016] Der Rückstand aus der Salzabtrennung des Aminosilanherstellverfahrens kann fest oder flüssig vorliegen und fällt bevorzugt in einer Kristallisationseinheit und/oder bei einer destillativen Aufarbeitung des Rohprodukts an.

[0017] Der erfindungsgemäß aufzuarbeitende Rückstand kann optional zunächst mit einem im Wesentlichen unpolaren organischen Lösemittel, vorzugsweise ausgewählt aus der Reihe Hexan, Heptan, Octan, Cyclohexan, insbesondere Toluol sowie weitere unpolare Lösungsmittel und anschließend insbesondere unter guter Durchmischung mit einer wässrigen Lauge, vorzugsweise einer starken Lauge mit einem pH-Wert von mindestens 12, besonders bevorzugt 13 bis 14, versetzt werden. Der pH-Wert kann in einer für den Fachmann an sich bekannten Art und Weise bestimmt werden, z. B. mittels pH-Papier. Als Lauge verwendet man bevorzugt eine NaOH- oder KOH-Lauge.

[0018] Die Konzentration der wässrigen Lauge kann so gewählt werden, dass die wässrige Phase nach der Aufarbeitung einen pH-Wert von 12 erreicht. pH-Werte über 12 sind zu bevorzugen. Das Volumen der wässrigen Phase kann durch die während der Aufarbeitung gebildete Menge an NaCl bestimmt werden, und hängt in der Regel vom freien Chloridgehalt des Rohstoffs ab.

[0019] Geeigneterweise lässt man die so erhaltene Mischung unter Rühren bis zu 30 Minuten, vorzugsweise 15 Sekunden bis 10 Minuten, besonders bevorzugt 20 Sekunden bis 5 Minuten, ganz besonders bevorzugt 25 Sekunden bis 3 Minuten, insbesondere 30 Sekunden bis 1 Minute, reagieren.

[0020] Bevorzugt führt man die Aufarbeitung bei einer Temperatur im Bereich von 5 bis 100°C, besonders bevorzugt von 10 bis 60°C und ganz besonders bevorzugt zwischen 20 und 40°C durch. Dabei arbeitet man bevorzugt in einem beheiz-/kühlbaren Rührkessel mit konisch zulaufendem Boden einschließlich Bodenablass und Sichtfenster. Kessel und Rührwerk sind vorzugsweise aus einem nicht rostenden Material, beispielsweise Edelstahl oder emailliertem Stahl.

[0021] In der Regel bilden sich schon nach kurzer Ruhezeit zwei Phasen aus, die scharf von einander getrennt vorliegen. Nach der Ausbildung der zwei Phasen kann man die wässrige Phase von der organischen Phase über das Bodenventil des Kessels ablassen und so von der organischen Phase trennen.

[0022] Die wässrige Phase enthält in der Regel das bei der Umsetzung gebildete Salz in gelöster Form, bei Einsatz von Natronlauge enthält die wässrige Phase somit beispielsweise gelöstes NaCl. Geeigneterweise sollte die abgetrennte wässrige Phase darüber hinaus noch einen pH-Wert von mindestens 12 aufweisen.

[0023] Die organische Phase kann nun in eine weitere Trenneinheit, beispielsweise in eine Destillation, überführt oder über einen Dünnschichtverdampfer bzw. über einen Kurzwegverdampfer gefahren werden. Dort wird bevorzugt das organische Lösemittel, vorzugsweise Toluol, entfernt, geeigneterweise durch Abtrennen unter verminderter Druck.

[0024] Im Sumpf verbleibt die organische Phase, die man zur Gewinnung einer bis- und tris-aminofunktionelle Organosilane enthaltenden Zusammensetzung geeigneterweise filtriert und/oder destilliert. So kann man erfindungsgemäß eine klare, in der Regel farblos, gelb bis tief orange gefärbte, hochwertige bis- und tris-aminofunktionelle Organosilane enthaltenden Zusammensetzung erhalten, die man für viele Anwendungsfälle an Stelle von unverbrückten aminofunktionellen Organosilanen vorteilhaft einsetzen kann.

[0025] Man kann die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhältliche organische Phase aber auch einer Feindestillation unterwerfen, um so die jeweiligen Einzelbestandteile der erfindungsgemäß erhaltenen organischen Phase zu gewinnen.

[0026] Insbesondere kann man beim erfindungsgemäßen Verfahren wie folgt vorgehen:

Bevorzugt setzt man

- A) ein halogenfunktionelles Organosilan der allgemeinen Formel (II)



worin X für Cl, Br oder J steht, Z eine bivalente Alkylgruppe aus der Reihe $-\text{CH}_2-$, $-(\text{CH}_2)_2-$, $-(\text{CH}_2)_3-$, $-(\text{CH}_2)_4-$ oder $-(\text{CH}_2)(\text{CH})\text{CH}_3(\text{CH}_2)-$ darstellt, Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R' für ein Wasserstoff (H)

oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, Gruppen R" gleich oder verschieden sind und R" für eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht und n gleich 0, 1, 2 oder 3 ist,
mit überschüssigem Ammoniak oder einem organischen Amin der allgemeinen Formel (III)



worin Gruppen R gleich oder verschieden sind und R für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen steht, bevorzugt H oder n-Butyl, und z gleich 0, 1 oder 2 ist,
unter Druck und Temperaturerhöhung, vorzugsweise bei 10 bis 100 bar und 10 bis 120°C, in flüssiger Phase um,

- B) trennt anschließend überschüssiges Ammoniak oder organisches Amin ab, beispielsweise durch Abflashen bzw. Destillation, wobei Ammoniumhalogenid oder organisches Aminhydrohalogenid vollständig in der flüssigen Phase gelöst bleibt,
- C) überführt die so erhaltene Flüssigphase in einen Kristallisator, wobei man den Kristallisator auf einer niedrigeren Druckstufe als die vorhergehende Reaktionsstufe betreibt, trennt Ammoniumhalogenid bzw. organisches Aminhydrohalogenid und Rohprodukt,
- D) gewinnt durch Destillation mindestens ein aminofunktionelles Organosilan gemäß Formel (Ia) aus dem Rohprodukt,
- E) setzt dem Rückstand aus der Destillation ein unpolares organisches Lösemittel und eine starke, wässrige Lauge zu, mischt und lässt reagieren, anschließend trennt man die wässrige, salzhaltige Phase von der organischen Phase, destilliert aus der organischen Phase das organische Lösemittel ab und filtriert optional die im Sumpf verbleibende organische Phase zur Gewinnung einer bis- und tris-aminofunktionelle Organosilane, vgl. dazu die Formeln (Ib) und (Ic), enthaltenden Zusammensetzung.

[0027] So kann man insbesondere aus dem ansonst zu verwerfenden Rückstand aus der Destillation des Rohprodukts (D) in vorteilhafter Weise eine bis- und tris-silylierte Amine der Formeln (Ib) und (Ic) enthaltende Zusammensetzung mit hoher Wertschöpfung gewinnen.

[0028] Bevorzugt führt man das erfindungsgemäße Verfahren bei der Herstellung von 1-Aminomethyltrimethoxysilan, 1-Aminomethyltriethoxysilan, 1-Aminomethylmethyldimethoxysilan, 1-Aminomethyl-methyldiethoxysilan, 2-Aminoethyltrimethoxysilan, 2-Aminoethyltriethoxysilan, 3-Aminopropyltrimethoxysilan (AMMO), 3-Aminopropyltriethoxysilan (AMEO), 3-Aminopropylmethyldimethoxysilan, 3-Aminopropylmethyldiethoxysilan, N-Methyl-3-aminopropyltrimethoxysilan, N-Methyl-3-aminopropyltriethoxysilan, N-Butyl-3-aminopropyltrimethoxysilan, 3-Aminopropyldimethylmethoxysilan, 3-Aminopropyldimethylethoxysilan, 3-Aminopropyltrimethylsilan, 3-Amino-2-methylpropyltrimethoxysilan, 3-Amino-2-methylpropyltriethoxysilan, N-[2-Aminoethyl]-3-aminopropyltrimethoxysilan (DAMO), N-[2-Aminoethyl]-3-aminopropyltriethoxysilan, N-[2-Aminoethyl]-3-aminopropylmethyldimethoxysilan, N-[2-Aminoethyl]-3-aminopropylmethyldiethoxysilan, N,N-Bis[2-Aminoethyl]-3-aminopropyltrimethoxysilan, N,N-Bis[2-Aminoethyl]-3-aminopropyltriethoxysilan, N-[2-Aminoethyl]-N'-[2-Aminoethyl]-3-aminopropyltrimethoxysilan, N-[2-Aminoethyl]-N'-[2-Aminoethyl]-3-aminopropyltriethoxysilan, um nur einige Beispiele zu nennen, vgl. Formel (Ia), und entsprechenden erfindungsgemäßen bis- und tris-aminofunktionelle Organosilane enthaltenden Zusammensetzungen, d. h. eine Zusammensetzung, die entsprechende bis- und tris-silylierte Amine gemäß den allgemeinen Formeln (Ib) und (Ic) enthält, durch.

[0029] Für die bevorzugte Durchführung der zuvor dargelegten Verfahrensschritte, insbesondere der Schritte A bis D, wird zusätzlich auf die Inhalte von EP 1 295 889 A2, EP 1 209 162 A2, DE 101 40 563 A1 und EP 0 849 271 A2 hingewiesen. Diese sind der Offenbarung der vorliegenden Anmeldung in vollem Umfang zuzurechnen.

[0030] Bei der zuvor beschriebenen, bevorzugten Ausführungsform des erfindungsgemäßen Verfahrens kann man im Allgemeinen ein halogenfunktionelles Organosilan der allgemeinen Formel (II) mit überschüssigem Ammoniak oder einem organischen Amin der allgemeinen Formel (III) unter Druck und Temperaturerhöhung in flüssiger Phase umsetzen. Anschließend kann man überschüssiges Ammoniak oder organisches Amin unter Druck abflashen bzw. abdestillieren, wobei das dabei entstandene Ammoniumhalogenid oder organisches Aminhydrohalogenid geeigneterweise vollständig in der flüssigen Phase gelöst bleibt. Die so erhaltene Flüssigphase kann nun beispielsweise in einen Kristallisator überführt werden, wobei man im Kristallisator eine organische oder siliciumorganische Flüssigkeit oder ein Gemisch aus besagten Flüssigkeiten, vorzugsweise Toluol oder Hexan, Heptan, Octan, Cyclohexan oder ein Gemisch daraus, vorlegt und den Kristallisator auf einer niedrigeren Druckstufe als die vorhergehende Reaktionsstufe betreibt. In der Regel destilliert dabei die

Restmengen an Ammoniak oder organischem Amin, gegebenenfalls zusätzlich durch temperaturgesteuerte Energiezufuhr, ab. Der Kristallisator kann aber auch gekühlt werden. Das hier im Kristallisator entstandene Ammoniumhalogenid oder organisches Aminhydrohalogenid enthaltende Salz kann man nun vom Rohprodukt abtrennen, beispielsweise durch Filtration, und das reine aminofunktionelle Organosilan aus dem Rohprodukt in an sich bekannter Weise gewinnen. Hierzu führt man in der Regel eine gegebenenfalls fraktionierte Destillation durch, die man unter Normaldruck oder unter verminderter Druck betreiben kann. Im Falle, dass man ein organisches Amin einsetzt, kann man den Salzrückstand aus dem Kristallisator mit dem Rückstand aus der Destillation vorteilhaft zusammenführen. Anschließend kann man die angefallenen Rückstände einzeln oder gemeinsam erfindungsgemäß aufarbeiten. So kann man zur Gewinnung einer bis- und tris-aminofunktionellen Zusammensetzung in einfacher und wirtschaftlicher Weise dem besagten Rückstand ein im Wesentlichen unpolares organisches Lösemittel und eine starke, wässrige Lauge zusetzen, gegebenenfalls temperieren, mischen und vorzugsweise kontrolliert reagieren lassen. Anschließend kann man die wässrige Phase, die das Salz in vorteilhafter Weise praktisch quantitativ aufgenommen hat, von der organischen Phase abtrennen und entfernt aus der organischen Phase das Lösemittel, vorzugsweise unter verminderter Druck. Zur Gewinnung einer bis- und tris-aminofunktionelle Organosilane enthaltenden Zusammensetzung, vgl. die allgemeinen Formeln (Ib) und (Ic), kann man ferner die im Sumpf verbleibende organische Phase filtrieren, beispielsweise mittels Filter oder Zentrifuge. Auch dabei kann ein Ammoniumhalogenide bzw. Aminhydrohalogenid enthaltender Rückstand verbleiben, den man vorteilhaft recyclieren und insbesondere mit dem Rückstand aus dem Kristallisator und/oder der Destillation zusammenführen und erfindungsgemäß aufarbeiten kann.

[0031] Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist somit auch eine bis- und tris-aminofunktionelle Organosilane enthaltende Zusammensetzung, die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhältlich ist.

[0032] Insbesondere erhält man erfindungsgemäß eine Zusammensetzung mit einem Gehalt von 70 bis 98 Mol-%, vorzugsweise 80 bis 95 Mol-%, besonders vorzugsweise 88 bis 91 Mol-% bis-aminofunktioneller Organosilane, 0 bis 20 Mol-%, vorzugsweise 0,5 bis 15 Mol-%, besonders vorzugsweise 4 bis 8 Mol-%, ganz besonders vorzugsweise 4 bis 6 Mol-% tris-aminofunktioneller Organosilane, 1 bis 20 Mol-%, vorzugsweise 3 bis 15 Mol-%, besonders vorzugsweise 4 bis 6 Mol-% so genannte Disiloxane sowie < 20 Gew.-ppm hydrolysierbares Halogenid, vorzugsweise < 6 Gew.-ppm, bis hin zur Nachweisgrenze, jeweils bezogen auf die gesamte Zusammensetzung. Darüber hinaus kann die erfindungsgemäße Zusammensetzung geringe Mengen an monosilyliertem Amin enthalten, in der Regel 0 bis 10 Mol-%, beispielsweise 0,1, 0,5, 1, 1,5, 2 bis 5 Mol-%, bezogen auf die Zusammensetzung.

[0033] Eine solche in einfacher und wirtschaftlicher Weise aus einem Reststoff gewonnene Zusammensetzung mit hoher Wertschöpfung kann nun vorteilhaft als Haftvermittler, als Bestandteil in Beschichtungssystemen, als Bestandteil in Farben und Lacken, als Bohrhilfsmittel, als Mittel oder als Zusatzstoff bei der Gewinnung und Förderung von Erdöl, wie es beispielsweise aus WO 05/124100, WO 05/124099, US 4,498,538, US 4,580,633 sowie US 2004/0177957 A1 hervorgeht, als Mittel oder in einem Mittel zur Verfestigung oder Vernetzung von insbesondere sandreichen Erdschichten, als Bestandteil in Epoxid- sowie Phenolharzen, als Bestandteil in Kunststoffen, als Bestandteil in organisch modifizierten Gläsern, für die Modifizierung von Glas- und Mineralfaseroberflächen, für die Glasfaserverstärkung von Kunststoffen, als Bestandteil in Schichten und für die Behandlung von Füllstoffen und Pigmenten sowie als Zusatz in Kleb- und Dichtmassen – um nur einige vorteilhafte Anwendungsbeispiele zu nennen – verwendet werden.

[0034] Somit ist ebenfalls Gegenstand der vorliegenden Erfindung die Verwendung einer erfindungsgemäßen Zusammensetzung für die zuvor genannten Anwendungen.

[0035] Die Ausbeute zur Gewinnung verwertbarer Aminosilane durch die Aufarbeitung besagter Rückständen nach dem erfindungsgemäßen Verfahren liegt in vorteilhafter Weise bei rd. 98% und darüber.

[0036] Die vorliegende Erfindung wird durch das nachfolgende Beispiel näher erläutert, ohne den Gegenstand zu beschränken.

Beispiele:

Analytische Method durch direkte potentiografische Titration von hydrolysierbarem Chlorid mit Silbernitrat:

Anwendungsbereich

6–1000 mg/kg

[0037]

Chemikalien

Wasser:	destilliertes oder deionisiertes Wasser
Essigsäure:	z. A., ≥ 99,8% (Eisessig), Haltbarkeit 5 Jahre
Ethanol:	vergällt, Haltbarkeit 10 Jahre
Silbernitrat:	0,1 mol/l, Kalibrierlösung, z. B. gebrauchsfertig von Merck, Haltbarkeit: 2 Jahre, nach Anbruch 2 Monate
Silbernitrat:	0,01 mol/l bzw. 0,005 mol/l, Kalibrierlösung, wird durch Verdünnen der Lösung aus 6.4 hergestellt, Haltbarkeit 2 Monate
Natriumchlorid:	0,01 mol/l, Kalibrierlösung, Haltbarkeit: 6 Monate Herstellung der Kalibrierlösung aus einer Ampulle, z. B. Titrisol7 von Merck mit $c(\text{NaCl}) = 0,1 \text{ mol/l}$

Geräte und Software

Bechergläser 150 ml, hohe Form
 Meßzylinder 10 ml, 25 ml und 100 ml
 Titrationsautomat, z. B. Metrohm 682 mit Silberstab- und Ag/AgCl-Referenzelektrode
 Magnetrührwerk und teflonummantelte Rührstäbchen

Arbeitsvorschrift

[0038] Die entsprechende Probenmenge (siehe Anlage) wird in ein 150-ml-Becherglas gegeben und mit 20 ml Ethanol und 80 ml Essigsäure versetzt. Anschließend wird potentiografisch mit Silbernitrat-Lösung titriert. Mit den gleichen Reagensmengen wird ein Blindwert ermittelt.

Auswertung

[0039] Der Titroprozessor wird in aller Regel so programmiert, dass nach der Titration direkt der Massenanteil an Chlorid in mg/kg ausgedruckt wird.

[0040] Dafür sowie für die manuelle Auswertung gilt folgende Formel:

$$\frac{(V_T - V_{BI}) \times c_{\text{AgNO}_3} \times 35,5 \times 1000}{E} = \text{mg Cl}^-/\text{kg}$$

V_T	= Verbrauch an AgNO_3 -Lösung in ml
V_{BI}	= Ermittelter Blindverbrauch an AgNO_3 -Lösung in ml
c_{AgNO_3}	= Konzentration der AgNO_3 -Lösung in mol/l
35,5	= Molare Masse von Chlorid in g/mol
1000	= Umrechnungsfaktor in g/kg
E	= Einwaage in g

pH-Wertbestimmung:

[0041] Die Bestimmung von pH-Werten erfolgte mittels pH-Wertindikatorstäbchen (Fa. Merck).

Beispiel 1 (EJ/V35/06)

[0042] 500 g des braunen Rückstands mit einem Chloridgehalt von 7,2 Gew.-% aus dem AMEO-Herstellverfahren gemäß DE 101 40 563 A1 wurden in einer Rührapparatur bei 50°C mit 250 ml Toluol versetzt und auf 25°C abgekühlt. Anschließend wurde eine NaOH-Lösung (62 g NaOH, 200 g H_2O) zugegeben und die Lösung 30 Sekunden intensiv gerührt. Die Phasentrennung erfolgt spontan. Die wässrige Phase wurde abgelassen. Das NaCl war vollständig in der wässrigen Phase gelöst, und es wurde ein pH-Wert von 14 gemessen. Die organische Phase wurde im Vakuum bei 80°C von Toluol befreit. Das Produkt wurde filtriert.

[0043] Erhalten wurde eine klare und gelb-braun gefärbte Flüssigkeit mit einem hydrolysierbaren Chloridge-

halt von < 6 Gew.-ppm. Die GC-Analyse mit internem Standard ergab 88 Gew.-% Bis-AMEO, 8,0 Gew.-% Tris-AMEO. Dem ^{29}Si -NMR Spektrum konnte ein Disiloxangehalt von 5,6 mol-% entnommen werden. Die Ausbeute betrug 95%.

[0044] Die Hydrolyse bzw. Kondensation wurde mittels ^{29}Si -NMR überprüft. Es konnte nur eine geringe Zunahme der M-Strukturen von 4,4 Mol-% auf 5,6 Mol-% festgestellt werden, d. h. während der wässrigen Aufarbeitung trat kaum Hydrolyse und Kondensation ein.

Beispiel 2 (EJ/V32/06)

[0045] 500 g des gelben Rückstands mit einem Chloridgehalt von 7,5 Gew.-% aus dem AMEO-Herstellverfahren gemäß DE 101 40 563 A1 wurden in einer Rührapparatur bei 50°C mit 250 ml Toluol versetzt und auf 25°C abgekühlt. Anschließend wurde eine NaOH-Lösung (62 g NaOH, 150 g H₂O) zugegeben und die Lösung 30 Sekunden intensiv gerührt. Die Phasentrennung erfolgte spontan. Die wässrige Phase wurde abgelassen. In der wässrigen Phase befanden sich noch kleine Mengen an festem NaCl und der pH-Wert der wässrigen Phase betrug 14. Die organische Phase wurde im Vakuum bei 80°C von Toluol befreit. Das Produkt wurde filtriert.

[0046] Erhalten wurde eine klare und gelb gefärbte Flüssigkeit mit einem Chloridgehalt von 9,0 Gew.-ppm. Die GC-Analyse mit internem Standard ergab 81,8 Gew.-% Bis-AMEO, 5,7 Gew.-% Tris-AMEO. Dem ^{29}Si -NMR Spektrum konnte ein Disiloxangehalt von 4 mol-% entnommen werden. Die Ausbeute betrug 98%.

Beispiel 3 (EJ/V33/06)

[0047] 500 g des gelben Rückstands mit einem Chloridgehalt von 7,1 Gew.-% aus dem AMEO-Herstellverfahren gemäß DE 101 40 563 A1 wurden in einer Rührapparatur bei 50°C mit 250 g Toluol versetzt und auf 25°C abgekühlt. Anschließend wurde eine NaOH-Lösung (25,6 g NaOH, 180 g H₂O) zugegeben und die Lösung 30 Sekunden intensiv gerührt. Die Phasentrennung erfolgte spontan. Die wässrige Phase wurde abgelassen. In der wässrigen Phase befanden sich noch kleine Mengen an festem NaCl und der pH-Wert der wässrigen Phase betrug 14. Die organische Phase wurde im Vakuum bei 80°C von Toluol befreit. Das Produkt wurde filtriert.

[0048] Erhalten wurde eine klare und gelb gefärbte Flüssigkeit mit einem Chloridgehalt von < 6,0 Gew.-ppm. Die GC-Analyse mit internem Standard ergab 88,1 Gew.-% Bis-AMEO, 8,0 Gew.-% Tris-AMEO. Dem ^{29}Si -NMR Spektrum konnte ein Disiloxangehalt von 5,3 mol-% entnommen werden. Die Ausbeute betrug 96%.

Beispiel 4 (EJ/V40/06)

[0049] 125 g des gelben Rückstands mit einem Chloridgehalt von 6,1 Gew.-% aus dem AMEO-Herstellverfahren gemäß DE 101 40 563 A1 wurden in einer Rührapparatur bei 50°C mit 31,25 g Toluol versetzt und auf 25°C abgekühlt. Anschließend wurde eine NaOH-Lösung (15,5 g NaOH, 50 g H₂O) zugegeben und die Lösung 30 Sekunden intensiv gerührt. Die Phasentrennung erfolgte spontan. Die wässrige Phase wurde abgelassen. Das entstandene NaCl war vollständig in der wässrigen Phase gelöst und der pH-Wert der wässrigen Phase betrug 14. Die organische Phase wurde im Vakuum bei 80°C von Toluol befreit, und das Produkt wurde filtriert.

[0050] Erhalten wurde eine klare und gelb gefärbte Flüssigkeit mit einem hydrolysierbaren Chloridgehalt von 30 Gew.-ppm. Die GC-Analyse mit internem Standard ergab 64,6 Gew.-% Bis-AMEO, 6,6 Gew.-% Tris-AMEO. Dem ^{29}Si -NMR Spektrum konnte ein Disiloxangehalt von 8,4 mol-% entnommen werden. Die Ausbeute betrug 89%.

Beispiel 5 (EJ/V76/06)

[0051] 546,8 g eines gelben Rückstands bestehend aus AMEO-, Bis-AMEO- und Tris-AMEO-Hydrochlorid mit einem Chloridgehalt von 5,2 Gew.-% wurden in einer Rührapparatur bei 50°C mit 273,4 g Toluol versetzt und auf 25°C abgekühlt. Anschließend wurde eine NaOH-Lösung (67,8 g NaOH, 219,0 g H₂O) zugegeben und die Lösung 30 Sekunden intensiv gerührt. Die Phasentrennung erfolgte spontan. Die wässrige Phase wurde abgelassen. Das entstandene NaCl war vollständig in der wässrigen Phase gelöst und der pH-Wert der wässrigen Phase betrug 14. Die organische Phase wurde im Vakuum bei 80°C von Toluol befreit. Das Produkt wurde filtriert.

[0052] Erhalten wurde eine klare, gelb gefärbte Flüssigkeit mit einem hydrolysierbaren Chloridgehalt von < 6 Gew.-ppm. Die GC-Analyse mit internem Standard ergab 19,0 Gew.-% AMEO, 56,0 Gew.-% Bis-AMEO, 12,0 Gew.-% Tris-AMEO. Dem ^{29}Si -NMR Spektrum konnte ein Disiloxangehalt von 9,9 mol-% entnommen werden. Die Ausbeute betrug 92%.

Beispiel 6 (EJ/V80/06)

[0053] 286,0 g eines gelben Rückstands bestehend aus AMEO-, Bis-AMEO- und Tris-AMEO-Hydrochlorid mit einem Chloridgehalt von 6,2 Gew.-% wurden in einer Rührapparatur bei 50°C mit 143 g Toluol versetzt und auf 25°C abgekühlt. Anschließend wurde eine NaOH-Lösung (35,5 g NaOH, 114,6 g H₂O) zugegeben und die Lösung 30 Sekunden intensiv gerührt. Die Phasentrennung erfolgte spontan. Die wässrige Phase wurde abgelassen. Das entstandene NaCl war vollständig in der wässrigen Phase gelöst und der pH-Wert der wässrigen Phase betrug 14. Die organische Phase wurde im Vakuum bei 80°C vom Toluol befreit. Das Produkt wurde filtriert.

[0054] Erhalten wurde eine klare, gelb gefärbte Flüssigkeit mit einem hydrolysierbaren Chloridgehalt von 40 Gew.-ppm. Die GC-Analyse mit internem Standard ergab 32,0 Gew.-% AMEO, 46,6 Gew.-% Bis-AMEO, 12,4 Gew.-% Tris-AMEO. Dem ^{29}Si -NMR Spektrum konnte ein Disiloxangehalt von 8,1 mol-% entnommen werden. Die Ausbeute betrug 93%.

Beispiel 7 (EJ/V82/06)

[0055] 242,1 g eines gelben Rückstands bestehend aus AMEO-, Bis-AMEO- und Tris-AMEO-Hydrochlorid mit einem Chloridgehalt von 7,3 Gew.-% wurden in einer Rührapparatur bei 50°C mit 143,2 g Toluol versetzt und auf 25°C abgekühlt. Anschließend wurde eine NaOH-Lösung (35,5 g NaOH, 114,6 g H₂O) zugegeben und die Lösung 30 Sekunden intensiv gerührt. Die Phasentrennung erfolgte spontan. Die wässrige Phase wurde abgelassen. Das entstandene NaCl war vollständig in der wässrigen Phase gelöst und der pH-Wert der wässrigen Phase betrug 14. Die organische Phase wurde im Vakuum bei 80°C von Toluol befreit. Das Produkt wurde filtriert.

[0056] Erhalten wurde eine klare, gelb gefärbte Flüssigkeit mit einem hydrolysierbaren Chloridgehalt von 9 Gew.-ppm. Die GC-Analyse mit internem Standard ergab 19,4 Gew.-% AMEO, 52,6 Gew.-% Bis-AMEO, 26,5 Gew.-% Tris-AMEO. Dem ^{29}Si -NMR Spektrum konnte ein Disiloxangehalt von 6,3 mol-% entnommen werden. Die Ausbeute betrug 95%.

Beispiel 8 (EJ/V91/06)

[0057] 125,0 g eines gelben Rückstands bestehend aus Bis-AMMO- und Tris-AMMO-Hydrochlorid mit einem Chloridgehalt von 9,1 Gew.-% wurden in einer Rührapparatur bei 50°C mit 125 g Toluol versetzt und auf 25°C abgekühlt. Anschließend wurde eine NaOH-Lösung (15,5 g NaOH, 50,0 g H₂O) zugegeben und die Lösung 30 Sekunden intensiv gerührt. Die Phasentrennung erfolgte spontan. Die wässrige Phase wurde abgelassen. Das entstandene NaCl war nach einer Zugabe von 10 g H₂O vollständig in der wässrigen Phase gelöst und der pH-Wert der wässrigen Phase betrug 14. Die organische Phase wurde im Vakuum bei 80°C von Toluol befreit. Das erhaltene Produkt wurde filtriert.

[0058] Erhalten wurde eine klare, gelb gefärbte Flüssigkeit mit einem hydrolysierbaren Chloridgehalt von < 6 Gew.-ppm. Die GC-Analyse mit internem Standard ergab 81,2 Gew.-% Bis-AMMO, 7,0 Gew.-% Tris-AMMO. Die Ausbeute betrug 90%.

Beispiel 9 (EJ/V84/06)

[0059] 266,3 g eines gelben Rückstands bestehend aus DAMO-, Bis-DAMO- und Tris-DAMO-Hydrochlorid mit einem Chloridgehalt von 6,6 Gew.-% wurden in einer Rührapparatur bei 50°C mit 155,6 g Cyclohexan versetzt und auf 25°C abgekühlt. Anschließend wurde eine NaOH-Lösung (33,0 g NaOH, 106,5 g H₂O) zugegeben und die Lösung 30 Sekunden intensiv gerührt. Die Phasentrennung erfolgte spontan. Die wässrige Phase wurde abgelassen. Das entstandene NaCl war vollständig in der wässrigen Phase gelöst und der pH-Wert der wässrigen Phase betrug 14. Die organische Phase wurde im Vakuum bei 80°C vom Cyclohexan befreit. Das Produkt wurde filtriert.

[0060] Erhalten wurde eine klare, gelb gefärbte Flüssigkeit mit einem hydrolysierbaren Chloridgehalt von 720

DE 10 2008 002 183 A1 2009.12.10

Gew.-ppm. Die GC-Analyse mit internem Standard ergab 23,2 Gew.-% DAMO, 56,2 Gew.-% Bis-DAMO, 5,6 Gew.-% Tris-DAMO. Die Ausbeute betrug 85%.

ZITATE ENTHALTEN IN DER BESCHREIBUNG

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde automatisiert erzeugt und ist ausschließlich zur besseren Information des Lesers aufgenommen. Die Liste ist nicht Bestandteil der deutschen Patent- bzw. Gebrauchsmusteranmeldung. Das DPMA übernimmt keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

Zitierte Patentliteratur

- DE 1023462 [0003]
- DE 2749316 [0003]
- DE 2753124 [0003]
- EP 0702017 A2 [0003]
- EP 0741137 A2 [0003]
- EP 0849271 A2 [0003, 0029]
- EP 1295889 A2 [0003, 0029]
- EP 1262484 A2 [0004]
- EP 1209162 A2 [0004, 0029]
- DE 10140563 A1 [0004, 0029, 0042, 0045, 0047, 0049]
- WO 05/124100 [0033]
- WO 05/124099 [0033]
- US 4498538 [0033]
- US 4580633 [0033]
- US 2004/0177957 A1 [0033]

Patentansprüche

1. Verfahren zur Aufarbeitung eines Ammoniumhalogenide und/oder organische Aminhydrohalogenide enthaltenden Rückstands aus der Herstellung eines aminofunktionellen Organosilans der allgemeinen Formel (I)



worin Gruppen R gleich oder verschieden sind und R für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen steht, Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R' für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, Gruppen R'' gleich oder verschieden sind und R'' eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe darstellt, Z für eine bivalente Alkylgruppe aus der Reihe $-CH_2-$, $-(CH_2)_2-$, $-(CH_2)_3-$, $-(CH_2)_4-$ oder $-(CH_2)(CH)CH_3(CH_2)-$ steht, n gleich 0, 1, 2 oder 3 und z gleich 0, 1 oder 2 sind, wobei die Herstellung des aminofunktionellen Organosilans gemäß Formel (Ia) auf der Umsetzung eines halogenfunktionellen Organosilans der allgemeinen Formel (II)



worin X für Cl, Br oder J steht, Z eine bivalente Alkylgruppe aus der Reihe $-CH_2-$, $-(CH_2)_2-$, $-(CH_2)_3-$, $-(CH_2)_4-$ oder $-(CH_2)(CH)CH_3(CH_2)-$ darstellt, Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R' für ein Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, Gruppen R'' gleich oder verschieden sind und R'' für eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht und n gleich 0, 1, 2 oder 3 ist, mit überschüssigem Ammoniak oder einem organischen Amin der allgemeinen Formel (III)



worin Gruppen R gleich oder verschieden sind und R für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen steht und z gleich 0, 1 oder 2 ist, und anschließender Trennung sowie Aufarbeitung von Rohprodukt und anfallendem salzhaltigem Rückstand basiert,

indem man

- dem Rückstand ein im Wesentlichen unpolares organisches Lösemittel und eine wässrige Lauge zusetzt,
- reagieren lässt,
- anschließend die wässrige Phase von der organischen Phase trennt,
- aus der organischen Phase das organische Lösemittel entfernt und
- die verbleibende organische Phase gewinnt.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass man den Ammoniumhalogenide und/oder organische Aminhydrohalogenide enthaltenden Rückstand, wie er bei einer destillativen Aufarbeitung des Rohprodukts anfällt, aufarbeitet.

3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass man dem Rückstand aus der destillativen Aufarbeitung des Rohprodukts unter Rühren das organische Lösemittel zugibt, weiter eine starke, wässrige Lauge zusetzt, unter guter Durchmischung bis 30 Minuten reagieren und anschließend die Ausbildung von zwei Phasen gewähren lässt.

4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass man als organisches Lösemittel Toluol einsetzt.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass man als wässrige Lauge eine Natron- oder Kalilauge einsetzt.

6. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass man eine wässrige Lauge mit einem pH-Wert von 12 bis 14 einsetzt.

7. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass man nach Zugabe der Lauge die so erhaltene Mischung unter Rühren über 10 Sekunden bis zu 30 Minuten reagieren lässt.

8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass man nach Zugabe der Lauge bei einer Temperatur im Bereich von 5 bis 100°C reagieren lässt.

9. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass man das organische Lösemittel aus der organischen Phase unter verminderter Druck abdestilliert.

10. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass man die nach der Phasentrennung verbleibende organische Phase filtriert.

11. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 10,
indem man

– A) ein halogenfunktionelles Organosilan der allgemeinen Formel (II)



worin X für Cl, Br oder J steht, Z eine bivalente Alkylgruppe aus der Reihe -CH₂-, -(CH₂)₂-, -(CH₂)₃-, -(CH₂)₄- oder -(CH₂)(CH₃)-(CH₂)- darstellt, Gruppen R' gleich oder verschieden sind und R' für ein Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht, Gruppen R'' gleich oder verschieden sind und R'' für eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 8 C-Atomen oder eine Aryl-Gruppe steht und n gleich 0, 1, 2 oder 3 ist,
mit überschüssigem Ammoniak oder einem organischen Amin der allgemeinen Formel (III)



worin Gruppen R gleich oder verschieden sind und R für Wasserstoff (H) oder eine lineare oder verzweigte Alkyl-Gruppe mit 1 bis 4 C-Atomen steht und z gleich 0, 1 oder 2 ist,

unter Druck und Temperaturerhöhung in flüssiger Phase umsetzt,

– B) anschließend überschüssiges Ammoniak oder organisches Amin abtrennt und dabei Ammoniumhalogenid oder organisches Aminhydrohalogenid vollständig in der flüssigen Phase gelöst bleibt, – C) die so erhaltene Flüssigphase in einen Kristallisator überführt,

wobei man den Kristallisator auf einer niedrigeren Druckstufe als die vorhergehende Reaktionsstufe betreibt, Ammoniumhalogenid bzw. organisches Aminhydrohalogenid und Rohprodukt trennt,

– D) durch Destillation mindestens ein aminofunktionelles Organosilan gemäß Formel (Ia) aus dem Rohprodukt gewinnt
und

– E) dem Rückstand aus der Destillation ein unpolares organisches Lösemittel und eine starke, wässrige Lauge zusetzt, mischt und reagieren lässt, anschließend die wässrige, salzhaltige Phase von der organischen Phase trennt, aus der organischen Phase das organische Lösemittel abdestilliert, optional die im Sumpf verbleibende organische Phase filtriert und das Produkt gewinnt.

12. Bis- und tris-aminofunktionelle Organosilane enthaltende Zusammensetzung erhalten nach einem der Ansprüche 1 bis 11.

13. Zusammensetzung nach Anspruch 11 mit einem Gehalt von 70 bis 98 Mol-% bis-aminofunktioneller Organosilane, 0 bis 20 Mol-% tris-aminofunktioneller Organosilane, 1 bis 20 Mol-% Disiloxane sowie < 20 Gew.-ppm hydrolysierbares Halogenid, jeweils bezogen auf die gesamte Zusammensetzung.

14. Verwendung einer Zusammensetzung nach Anspruch 12 oder 13 als Haftvermittler, als Bestandteil in Beschichtungssystemen, als Bestandteil in Farben und Lacken, als Bohrhilfsmittel, als Mittel oder als Zusatzstoff bei der Gewinnung und Förderung von Erdöl, als Mittel oder in einem Mittel zur Verfestigung oder Vernetzung von Erdschichten, als Bestandteil in Epoxid- sowie Phenolharzen, als Bestandteil in Kunststoffen, als Bestandteil in organisch modifizierten Gläsern, für die Modifizierung von Glas- und Mineralfaseroberflächen, für die Glasfaserverstärkung von Kunststoffen, als Bestandteil in Schichten und für die Behandlung von Füllstoffen und Pigmenten sowie als Zusatz in Kleb- und Dichtmassen.

Es folgt kein Blatt Zeichnungen