

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18169**

(21) Numer zgłoszenia: **18090**

(22) Data zgłoszenia: **08.04.2011**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(54)

Zespół osłony rury ciepłowniczej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2012 WUP 07/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**SPÓŁKA CIEPŁOWNICZO-ENERGETYCZNA
JAWORZNO III SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jaworzno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**TRZĘSICKI FRANCISZEK, Pszczyna, (PL);
TUREK TOMASZ, Jaworzno, (PL)**

PL 18169

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zespół osłony rury ciepłowniczej przeznaczony zwłaszcza do izolowania rurociągów napowietrznych.

Przedmiot wzoru przemysłowego zilustrowany jest na rysunkach, z których:

- Fig. 1 przedstawia w rzucie aksonometrycznym zespół osłony rury ciepłowniczej rozłożony na elementy górny i dolny z odsłoniętymi fragmentami siatek z włókna szklanego,
- Fig. 2 przedstawia w rzucie aksonometrycznym zespół osłony rury ciepłowniczej w postaci połączonej,
- Fig. 3 przedstawia w półprzekroju bocznym zespół osłony rury ciepłowniczej w postaci połączonej,
- Fig. 4 przedstawia szczegół zespołu osłony rury ciepłowniczej, zaznaczony na fig. 3.

Zespół osłony rury ciepłowniczej zawiera termoizolacyjny element górny (A) i termoizolacyjny element dolny (B), obydwa w kształcie półokrągłych rynien. Element górny (A) składa się z dwóch łupin (1a) i (2a) wykonanych z pianki poliuretanowej twardej, ułożonych szeregowo i dosuniętych do siebie na szerokość szczeliny (3a). Łupiny (1a) i (2a) pokryte są płaszcami (4a) i (5a) z lakierowaną powierzchnią zewnętrzną, wykonanymi z zaprawy klejowej oraz z wtopionych w zaprawę siatek z włókna szklanego (6a) i (7a). Siatka z włókna szklanego (6a) wtopiona w płaszc (4a) jest dłuższa i szersza od odpowiednio długości oraz szerokości powierzchni zewnętrznej łupiny (1a), i wychodzi poza jej obręb, tworząc dwa jednakowe fartuchy boczne (81) oraz, od czoła łupiny, fartuch czołowy (82). Siatka z włókna szklanego (7a) wtopiona w płaszc (5a) jest krótsza i szersza od odpowiednio długości oraz szerokości powierzchni zewnętrznej łupiny (2a). Po bokach wychodzi ona poza obręb tej łupiny, tworząc dwa fartuchy boczne (91). Na końcu łupiny (2a) znajduje się, pozbawiony siatki z włókna szklanego, poprzeczny uskoku (92). Szerokość tego uskoku odpowiada szerokości fartucha czołowego (82). Szczelina (3a) jest wypełniona wełną mineralną i przykryta po stronie zewnętrznej łupin (1a) i (2a) elastyczną matą samoprzylepną (10a). Mata ta przyklejona jest do płaszczy (4a) i (5a) łupin (1a) i (2a), zaś jej swobodne końce wychodzą poza obręb tych łupin oraz fartuchów bocznych (81) i (91). Od strony wewnętrznej łupin (1a) i (2a) szczelina (3a) przykryta jest taśmą samoprzylepną (11a). Element dolny (B) składa się z dwóch łupin (1b) i (2b) z pianki poliuretanowej twardej, ułożonych szeregowo i dosuniętych do siebie na szerokość szczeliny (3b), równej szerokością szczeliny (3a). Łupiny (1b) i (2b) pokryte są płaszcami (4b) i (5b) z lakierowaną powierzchnią zewnętrzną, wykonanymi z zaprawy klejowej oraz z wtopionych w zaprawę siatek z włókna szklanego (6b) i (7b). Siatka z włókna szklanego (6b) wtopiona w płaszc (4b) jest dłuższa i węższa od odpowiednio długości oraz szerokości powierzchni zewnętrznej łupiny (1b), i wychodzi częściowo poza jej obręb, tworząc od czoła łupiny (1b) fartuch czołowy (121). Po obu bokach łupiny (1b), na jej powierzchni zewnętrznej, znajdują się, pozbawione siatki z włókna szklanego, jednakowe uskoki boczne (122). Szerokość tych uskoku odpowiada szerokości fartuchów bocznych (81) łupiny (1a). Siatka z włókna szklanego (7b) wtopiona w płaszc (5b) jest krótsza i węższa od odpowiednio długości oraz szerokości powierzchni zewnętrznej łupiny (2b). Po obu bokach łupiny (2b), na jej powierzchni zewnętrznej, znajdują się, pozbawione siatki z włókna szklanego, jednakowe uskoki boczne (131). Szerokość tych uskoku odpowiada szerokości fartuchów bocznych (91) łupiny (2a). Ponadto na końcu łupiny (2b) znajduje się, pozbawiony siatki z włókna szklanego, poprzeczny uskoku (132). Szerokość tego uskoku odpowiada szerokości fartucha czołowego (121). Szczelina (3b) wypełniona jest wełną mineralną i przykryta po stronie zewnętrznej łupin (1b) i (2b) elastyczną matą samoprzylepną (10b). Mata ta przyklejona jest do płaszczy (4b) i (5b) obu łupin (1b) i (2b), przy czym jej końce, znajdujące się nad uskoki boczne (122) i (131), są w stanie swobodnym. Od strony wewnętrznej łupin (1b) i (2b) szczelina (3b) przykryta jest taśmą samoprzylepną (11b). Stosowanie zespołu osłony według wzoru przemysłowego polega na obłożeniu obustronnie rury ciepłowniczej elementami (A) i (B) i połączeniu ich ze sobą, jak również z elementami sąsiednich zespołów, przez naklejenie odpowiednio, fartuchów bocznych (81) i (91) łupin (1a) i (2a) elementu górnego (A) na powierzchnie uskoku bocznych (122) i (131) łupin (1b) i (2b) elementu dolnego (B), oraz fartuchów czołowych (82) i (121) na powierzchnie uskoku tylnych (92) i (132) odpowiednich sąsiednich elementów (A) oraz (B).

Zaletą rozwiązania osłony rury ciepłowniczej według wzoru, w stosunku do innych znanych osłon tego rodzaju, jest brak stosowania w osłonie rury ciepłowniczej, używanych dotychczas, metalowych elementów montażowych i metalowych powłok zewnętrznych, a użycie zamiast tego wytry-

małych i trwałych materiałów niemetalowych, tworzących, łatwe do montażu, dwa zespolone ze sobą elementy izolacji termicznej o estetycznym wyglądzie powierzchni osłony.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechy istotne wzoru przemysłowego stanowi nowa postać zespołu osłony rury ciepłowniczej zawierającego dwa składające się ze sobą półokrągłe elementy, element górny (A) i element dolny (B). Element górny (A) tworzą dwie szeregowo połączone łupiny (1a) i (2a). Każda z łupin (1a) i (2a) pokryta jest płaszczem, odpowiednio (4a) i (5a), z lakierowaną powierzchnią zewnętrzną. Po bokach i od czoła elementu górnego (A) wyprowadzone są poza obręb łupin (1a) i (2a) pasy siatki z włókna szklanego, tworząc dwie pary jednakowych fartuchów bocznych (81) i (91) oraz, od czoła łupiny (1a), fartuch czołowy (82), a nadto na końcu łupiny (2a) utworzony jest poprzeczny uskok (92). Na element górny (A) nałożona jest po stronie zewnętrznej łupin (1a) i (2a) elastyczna taśma samoprzylepna (10a). Mata ta przyklejona jest do płaszczy (4a) i (5a) łupin (1a) i (2a), zaś jej swobodne końce wychodzą poza obręb tych łupin oraz fartuchów bocznych (81) i (91). Element dolny (B) tworzą dwie szeregowo połączone łupiny (1b) i (2b). Każda z łupin (1b) i (2b) pokryta jest płaszczem, odpowiednio (4b) i (5b), z lakierowaną powierzchnią zewnętrzną. Od czoła elementu dolnego (B) wyprowadzony jest poza obręb łupiny (1b) pas z włókna szklanego, tworząc od jej czoła fartuch czołowy (121). Ponadto po obu bokach łupin (1b) i (2b) znajdują się dwie pary jednakowych uskoków bocznych (122) i (131), a na końcu łupiny (2b) znajduje się poprzeczny uskok tylny (132). Na element dolny (B) nałożona jest po stronie zewnętrznej łupin (1b) i (2b) elastyczna mata samoprzylepna (10b). Mata ta przyklejona jest do płaszczy (4b) i (5b) łupin (1b) i (2b), zaś jej swobodne końce wychodzą poza obręb tych łupin oraz uskoków bocznych (122) i (131).

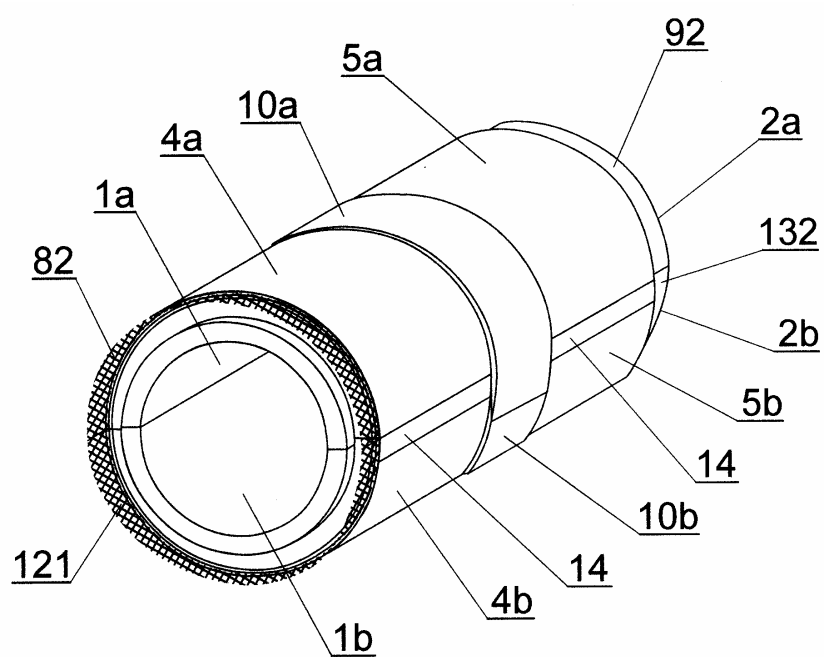


Fig.2

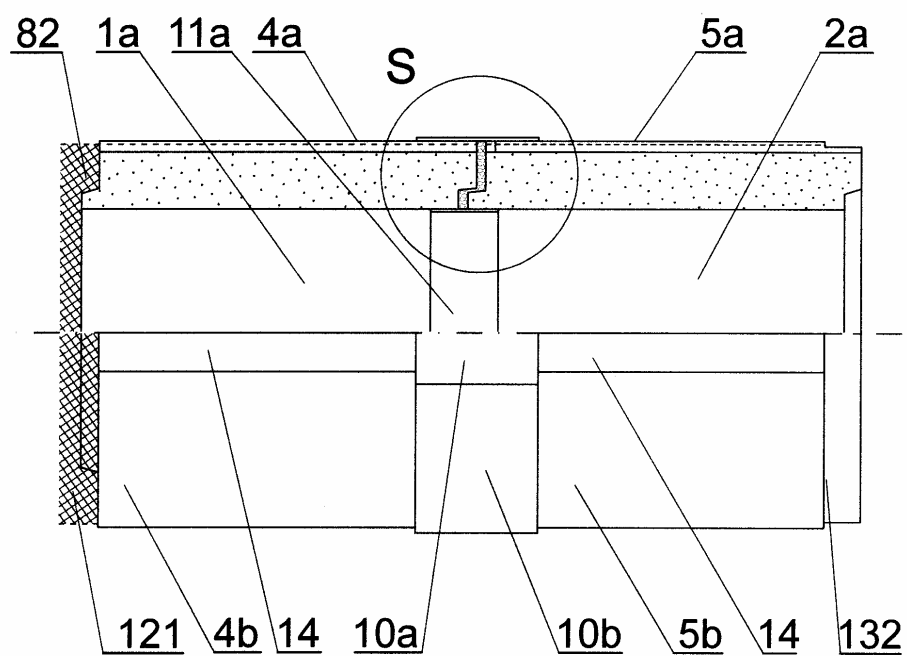


Fig.3

Szczegół S

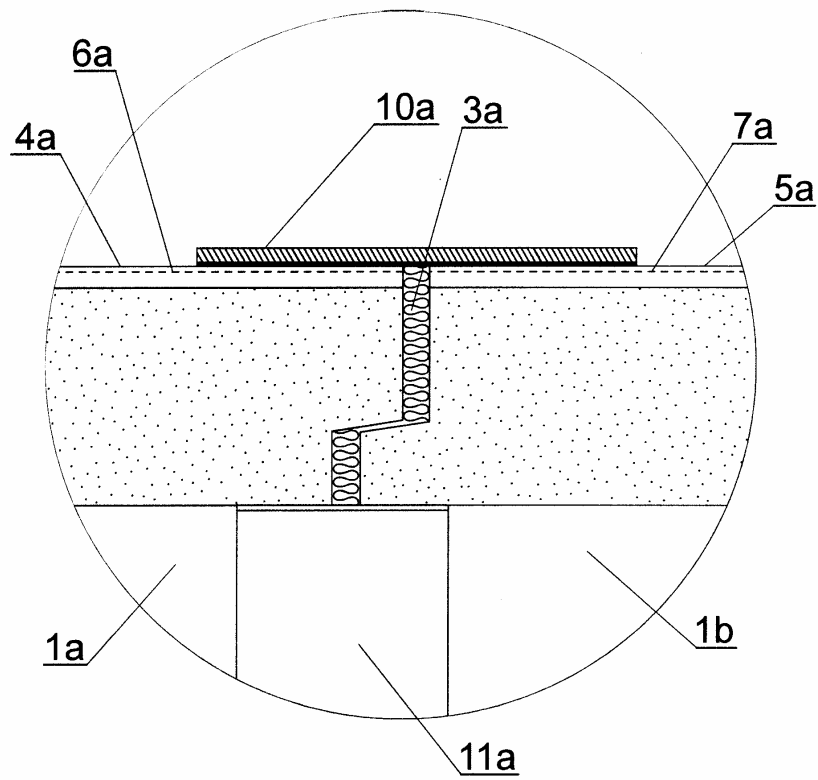


Fig.4