



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205023829 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201520663282. 3

(22) 申请日 2015. 08. 28

(73) 专利权人 江苏灵豹药业股份有限公司

地址 214000 江苏省无锡市国家高新技术产
业开发区君山路6号江苏灵豹药业股
份有限公司

(72) 发明人 王德才

(51) Int. Cl.

B67C 7/00(2006. 01)

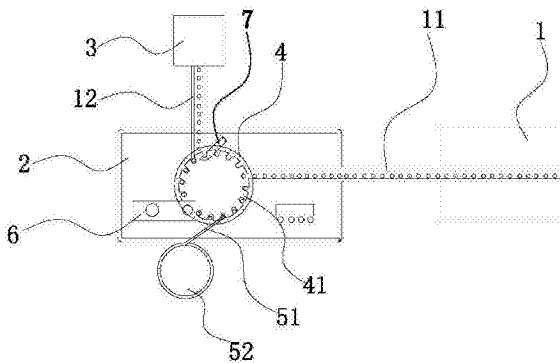
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种液体灌装机

(57) 摘要

本实用新型公开一种液体灌装机,包括工作台、操作台和出瓶盘,工作台和操作台之间设有第一轨道,操作台和出瓶盘之间设有第二轨道,操作台通过支座安装有转盘、加料管和压盖器,转盘的底部连接有旋转气缸,加料管位于转盘的上方,加料管连接有加料泵,压盖器位于转盘的上方。工作台上放置有待灌装的瓶体,瓶体通过第一轨道被输送至操作台上,在旋转气缸的驱动下,转盘带动瓶体转动,转动至加料管下,加料泵开始工作,将物料添加进瓶体内,转盘带动瓶体继续转动至压盖器下,压盖器将瓶盖盖在瓶体上,获得成品,再由第二轨道输出。本实用新型可连续完成加料和压盖,工作效率较高。



1. 一种液体灌装机,其特征在于,包括工作台、操作台和出瓶盘,所述工作台和操作台之间设有第一轨道,所述操作台和出瓶盘之间设有第二轨道,所述操作台上设有转盘、加料管和压盖器,所述转盘的底部连接有旋转气缸,所述加料管位于转盘的上方,所述加料管连接有加料泵,所述压盖器位于转盘的上方。

2. 根据权利要求 1 所述的液体灌装机,其特征在于,所述转盘上固定设有卡盘,所述卡盘的边缘卡设有多个卡口。

3. 根据权利要求 2 所述的液体灌装机,其特征在于,所述操作台上设有拨片,所述拨片的一端通过支座固定在操作台上,所述拨片的另一端位于第二轨道的端部,所述拨片与卡盘的上表面贴合。

一种液体灌装机

技术领域

[0001] 本实用新型属于灌装设备领域,更具体涉及一种液体灌装机。

背景技术

[0002] 液体灌装机主要应用与各种液体状产品的生产,现有的液体灌装机将液体灌装和压盖分步进行,在灌装完成后需要人工辅助才可完成压盖工作获得成品,工作效率较低。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术效果,本实用新型提供一种集灌装和压盖为一体的工作效率较高的液体灌装机。

[0004] 为了获得上述技术效果,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种液体灌装机,包括工作台、操作台和出瓶盘,工作台和操作台之间设有第一轨道,操作台和出瓶盘之间设有第二轨道,操作台通过支座安装有转盘、加料管和压盖器,转盘的底部连接有旋转气缸,加料管位于转盘的上方,加料管连接有加料泵,压盖器位于转盘的上方。

[0006] 其有益效果为:工作台上放置有待灌装的瓶体,瓶体通过第一轨道被输送至操作台上,在旋转气缸的驱动下,转盘带动瓶体转动,转动至加料管下,加料泵开始工作,将物料添加进瓶体内,转盘带动瓶体继续转动至压盖器下,压盖器将瓶盖盖在瓶体上,获得成品,再由第二轨道输出。本实用新型可连续完成加料和压盖,工作效率较高。

[0007] 在一些实施方式中,转盘上固定设有卡盘,卡盘的边缘卡设有多个卡口。

[0008] 其有益效果为:瓶体的瓶颈被卡设在卡盘上,对瓶体具有定位的作用,防止瓶体晃动,影响后续操作。

[0009] 在一些实施方式中,操作台上设有拨片,拨片的一端通过支座固定在操作台上,拨片的另一端位于第二轨道的端部,拨片与卡盘的上表面贴合。

[0010] 其有益效果为:装有物料并压好瓶盖的瓶体运行至第二轨道的端部时,拨片将瓶体拨离卡盘,瓶体则沿着第二轨道被输送至出瓶盘上。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型一实施方式的一种液体灌装机的结构示意图。

[0012] 图中数字所表示的相应部件的名称:

[0013] 1. 工作台、11. 第一轨道、12. 第二轨道、2. 操作台、3. 出瓶盘、4. 转盘、51. 加料管、52. 加料泵、6. 压盖器、7. 拨片。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

[0015] 本实用新型公开一种液体灌装机,包括工作台1、操作台2和出瓶盘3。工作台1和

操作台 2 之间设有第一轨道 11。操作台 2 和出瓶盘 3 之间设有第二轨道 12。操作台 2 的端面上安装有转盘 4、加料管 51 和压盖器 6。转盘 4 通过支座固定安装在操作台 2 上。转盘 4 的底部连接有旋转气缸。加料管 51 位于转盘 4 的上方,加料管 51 连接有加料泵 52。压盖器 6 位于转盘 4 的上方。

[0016] 工作台 1 上放置有待灌装的瓶体,瓶体通过第一轨道 11 被输送至操作台 2 上,在旋转气缸的驱动下,转盘 4 带动瓶体转动,转动至加料管 51 下,加料泵 52 开始工作,将物料添加进瓶体内,转盘 4 带动瓶体继续转动至压盖器 6 下,压盖器 6 将瓶盖盖在瓶体上,获得成品,再由第二轨道 12 输出。本实用新型可连续完成加料和压盖,工作效率较高。

[0017] 在本实施例中,转盘 4 上固定设有卡盘 41。卡盘 41 的边缘卡设有多个卡口。瓶体的瓶颈被卡设在卡盘 41 的卡口内,对瓶体具有定位的作用,防止瓶体晃动,影响后续操作。操作台 2 上设有拨片 7。拨片 7 的一端通过支座固定在操作台 2 上,拨片 7 的另一端位于第二轨道 12 的端部,拨片与卡盘 41 的上表面贴合。装有物料并压好瓶盖的瓶体运行至第二轨道 12 的端部时,拨片 7 将瓶体拨离卡盘 41,瓶体则沿着第二轨道 12 被输送至出瓶盘 3 上。

[0018] 以上所述的仅是本实用新型一种液体灌装机的优选实施方式,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

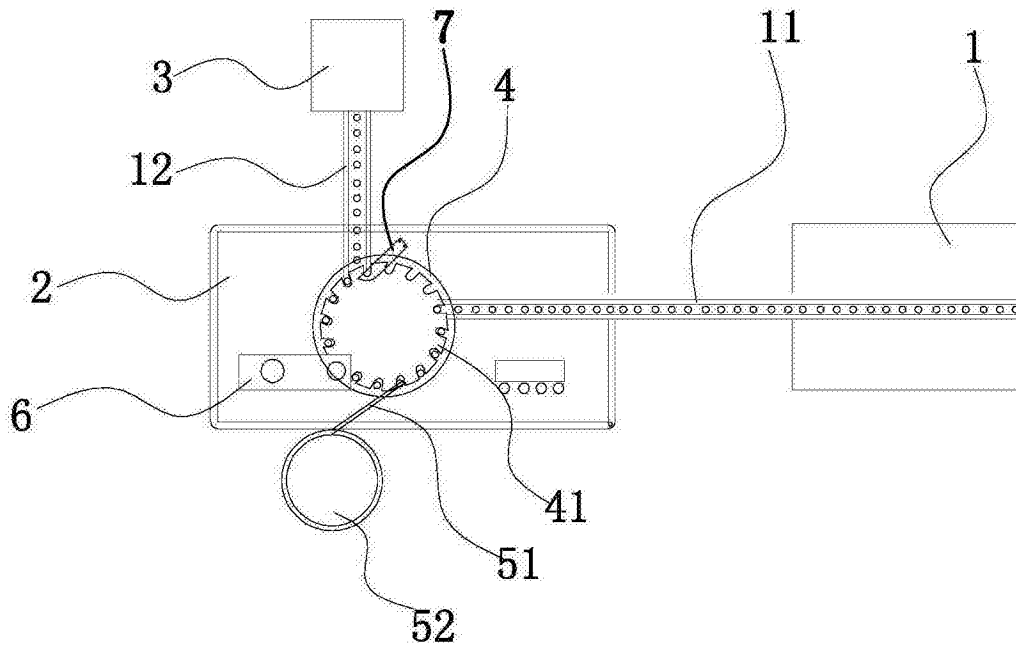


图 1