



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103590232 A

(43) 申请公布日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201210288069. X

(22) 申请日 2012. 08. 14

(71) 申请人 四川都通制衣有限公司

地址 618100 四川省德阳市中江县都通大道  
1 号

(72) 发明人 庞华顺 林桂兰 唐勇

(74) 专利代理机构 四川力久律师事务所 51221

代理人 韩洋 熊晓果

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006. 01)

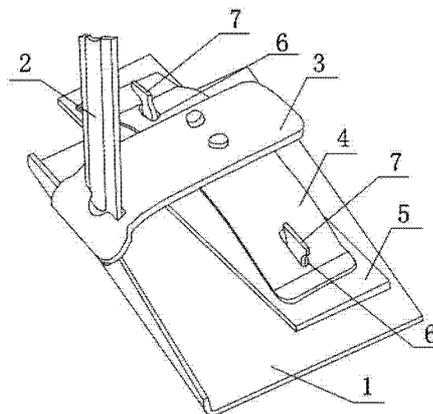
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种粘合衬切割辅助工具

(57) 摘要

本发明涉及一种缝纫加工装置,特别涉及一种粘合衬切割辅助工具,包括底板、支撑板、连接板、弹簧片和压板,所述支撑板垂直安装在所述底板上,所述连接板一端上设置有与支撑板相配合的通孔,所述连接板通过所述通孔套接在所述支撑板上,所述连接板另一端下方设置有所述弹簧片,所述弹簧片下方设置有所述压板。采用本发明的粘合衬切割辅助工具,实现对若干层粘合衬的同时裁剪,提高了粘合衬的裁剪效率,也保证了裁剪得到的粘合衬形状尺寸统一,提高了粘合衬的裁剪质量。



1. 一种粘合衬切割辅助工具,其特征在于,包括底板、支撑板、连接板、弹簧片和压板,所述支撑板垂直安装在所述底板上,所述连接板一端上设置有与支撑板相配合的通孔,所述连接板通过所述通孔套接在所述支撑板上,所述连接板另一端下方设置有所述弹簧片,所述弹簧片下方设置有所述压板。

2. 如权利要求 1 所述的粘合衬切割辅助工具,其特征在于,所述支撑板沿中心轴线向一侧凸起。

3. 如权利要求 2 所述的粘合衬切割辅助工具,其特征在于,所述底板为 L 型,所述支撑板设置在 L 型底板的竖直板上。

4. 如权利要求 1 至 3 任意一项所述的粘合衬切割辅助工具,其特征在于,所述弹簧片上设置有两个长孔,所述压板上与所述弹簧片两个长孔对应的位置分别设置一个挂扣。

## 一种粘合衬切割辅助工具

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种缝纫加工装置,特别涉及一种粘合衬切割辅助工具。

### 背景技术

[0002] 在纺织行业中,在用到两层或者多层布料的部位,为了使两层或多层布料之间不发生错位,通常是在布料之间设置粘合衬,不仅防止了布料之间发生错位,而且还能够保持布料的版型。

[0003] 在实际生产中,首先是将粘合衬根据实际布料的形状进行裁剪,然后再将粘合衬置于布料之间。在粘合衬的裁剪过程中,人工手持剪刀将粘合衬裁剪成所需形状,由于粘合衬本身薄而且柔软的性质是,使得裁剪得到的粘合衬的质量很大程度上取决工人的技艺程度,从而导致粘合衬的裁剪质量不可控制;

为了解决因工人技艺程度造成的粘合衬裁剪质量不一的问题,人们根据实际要求,先制作出不同形状的粘合衬模板,然后工人沿着模板裁剪粘合衬,使得粘合衬的裁剪质量得到统一。但是,由于裁剪速度慢,制约了工厂化和批量化的生产。所以目前亟需一种能提高粘合衬裁剪质量和裁剪效率的装置。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的在于克服现有技术中所存在的粘合衬裁剪质量差和裁剪效率低不足,提供一种能够提高粘合衬裁剪质量和裁剪效率的粘合衬切割辅助工具。

[0005] 为了实现上述发明目的,本发明提供了以下技术方案:

一种粘合衬切割辅助工具,包括底板、支撑板、连接板、弹簧片和压板,所述支撑板垂直安装在所述底板上,所述连接板一端上设置有与支撑板相配合的通孔,所述连接板通过所述通孔套接在所述支撑板上,所述连接板另一端下方设置有所述弹簧片,所述弹簧片下方设置有所述压板。将若干层粘合衬放置在底板和压板之间,在粘合衬上放置模板,沿支撑板向下滑动连接板,压板压紧模板,弹簧片通过连接处对连接板一端施以向上的力,连接板略微翘起通过另一端的通孔卡在支撑板上,从而将使得压板将模板和模板下方的若干层粘合衬压紧在底板上,用刀具沿着模板边缘裁剪被压住的粘合衬,实现对若干层粘合衬的同时裁剪,提高了粘合衬的裁剪效率,也保证了裁剪得到的粘合衬形状尺寸统一,提高了粘合衬的裁剪质量。

[0006] 优选地,所述支撑板沿中心轴线向一侧凸起。增加了支撑板抗弯折强度,防止支撑板变形。

[0007] 优选地,所述底板为L型,所述支撑板设置在L型底板的竖直板上。底板向上弯折得到L型底板,当粘合衬放置在底板上时,粘合衬一侧抵在L型底板的竖直板上,使得粘合衬定位更加方便。

[0008] 优选地,所述弹簧片上设置有两个长孔,所述压板上与所述弹簧片两个长孔对应的位置分别设置一个挂扣。挂扣与对应的长孔配合,将压板安装在弹簧片下方。

[0009] 本发明的粘合衬切割辅助工具,将若干层粘合衬放置在底板和压板之间,在粘合衬上放置模板,沿支撑板向下滑动连接板,压板压紧模板,弹簧片通过连接处对连接板一端施以相上的力,连接板略微翘起通过另一端的通孔卡在支撑板上,从而将使得压板将模板和模板下方的若干层粘合衬压紧在底板上,用刀具沿着模板边缘裁剪被压住的粘合衬,实现对若干层粘合衬的同时裁剪,提高了粘合衬的裁剪效率,也保证了裁剪得到的粘合衬形状尺寸统一,提高了粘合衬的裁剪质量。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果:

- 1、可以同时裁剪若干层粘合衬,提高了粘合衬的裁剪效率;
- 2、裁剪得到粘合衬,形状尺寸统一,提高了粘合衬裁剪的质量。

[0011] 附图说明:

图1为本发明的结构示意图;

图2为图1的A向视图;

图3为图2的俯视图;

图中标记:1-底板,2-支撑板,3-连接板,4-弹簧片,5-压板,6-长孔,7-挂扣。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体实施方式对本发明作进一步的详细描述。但不应将此理解为本发明上述主题的范围仅限于以下的实施例,凡基于本发明内容所实现的技术均属于本发明的范围。

[0013] 本发明的粘合衬切割辅助工具,包括底板1、支撑板2、连接板3、弹簧片4和压板5,所述支撑板2垂直安装在所述底板1上,所述连接板3一端上设置有与支撑板2相配合的通孔,所述连接板3通过所述通孔套接在所述支撑板2上,所述连接板3另一端下方设置有所述弹簧片4,所述弹簧片4下方设置有所述压板5,所述支撑板2沿中心轴线向一侧凸起,所述底板1为L型,所述支撑板2设置在L型底板的竖直板上,所述弹簧片4上设置有两个长孔6,所述压板5上与所述弹簧片4两个长孔6对应的位置分别设置一个挂扣7。

[0014] 将若干层粘合衬放置在底板1和压板5之间,在粘合衬上放置模板,沿支撑板2向下滑动连接板3,压板5压紧模板,弹簧片4通过连接处对连接板3一端施以相上的力,连接板3略微翘起通过另一端的通孔卡在支撑板2上,从而将使得压板5将模板和模板下方的若干层粘合衬压紧在底板1上,用刀具沿着模板边缘裁剪被压住的粘合衬,实现对若干层粘合衬的同时裁剪,提高了粘合衬的裁剪效率,也保证了裁剪得到的粘合衬形状尺寸统一,提高了粘合衬的裁剪质量。

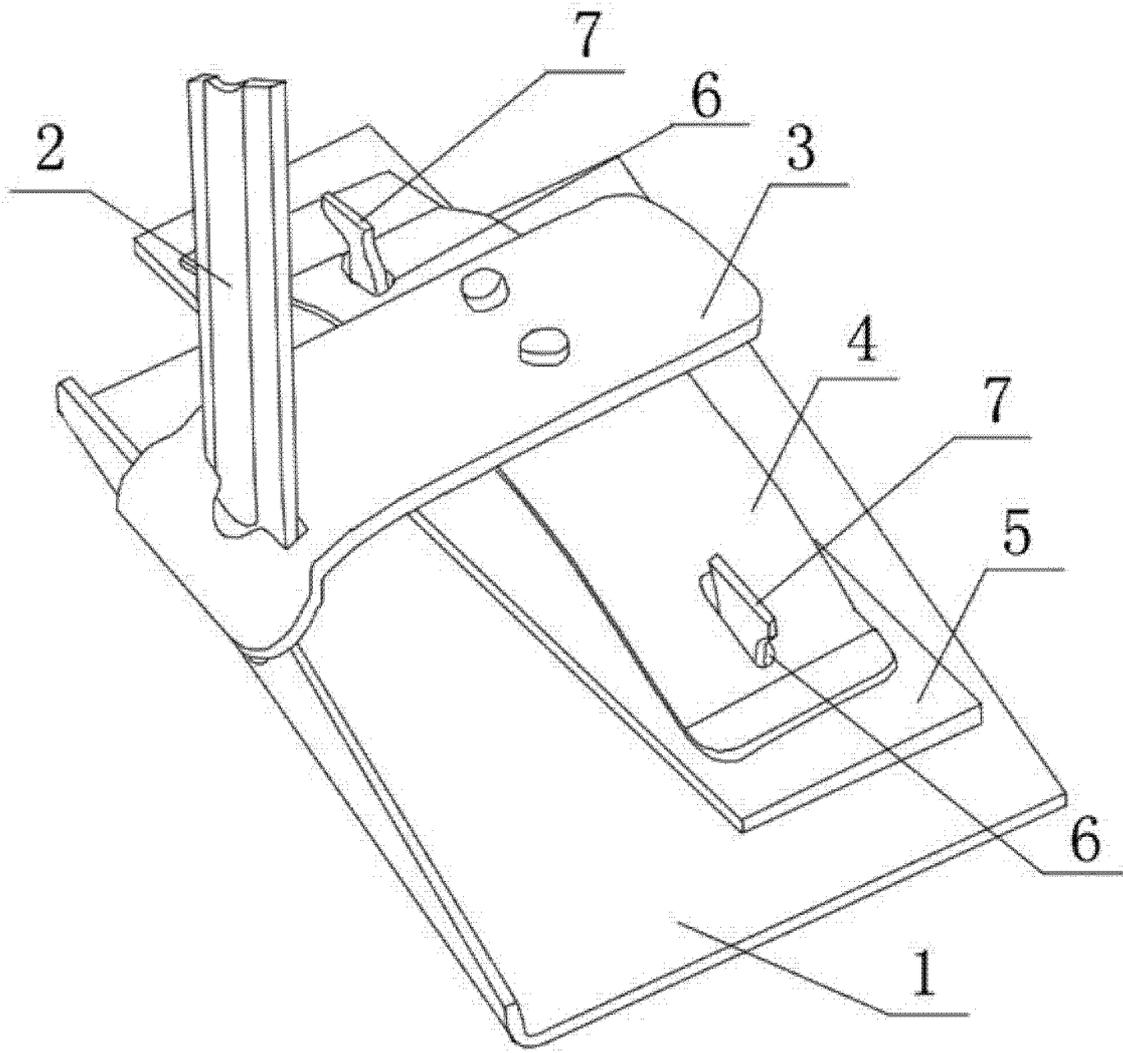


图 1

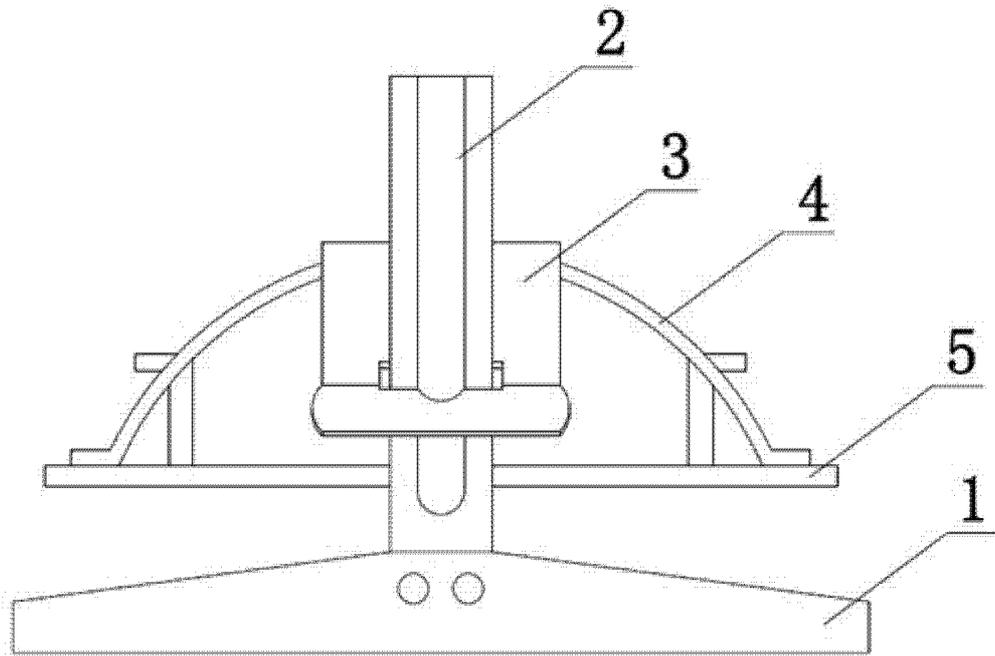


图 2

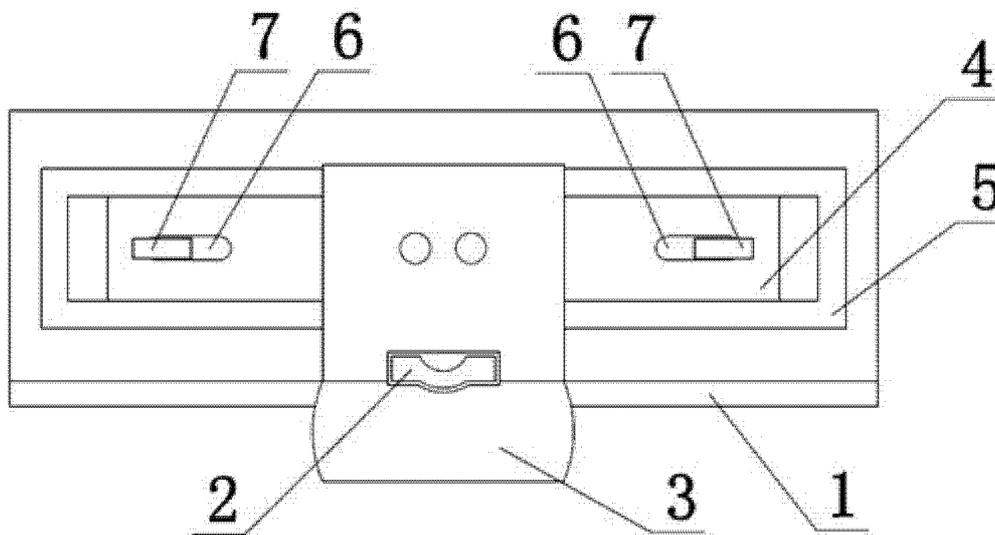


图 3