

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum
9. Juni 2016 (09.06.2016)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2016/087563 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation:
B23B 31/16 (2006.01) **B23B 31/177** (2006.01)
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2015/078464
- (22) Internationales Anmeldedatum:
3. Dezember 2015 (03.12.2015)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:
14196237.3 4. Dezember 2014 (04.12.2014) EP
- (72) Erfinder; und
- (71) Anmelder : **HENKE, Volker** [DE/DE]; Am Triften 54,
28876 Oytten (DE).
- (74) Anwalt: **EISENFÜHR SPEISER**; Postfach 10 60 78,
28060 Bremen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW,
BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,

DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP,
KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM,
ZW.

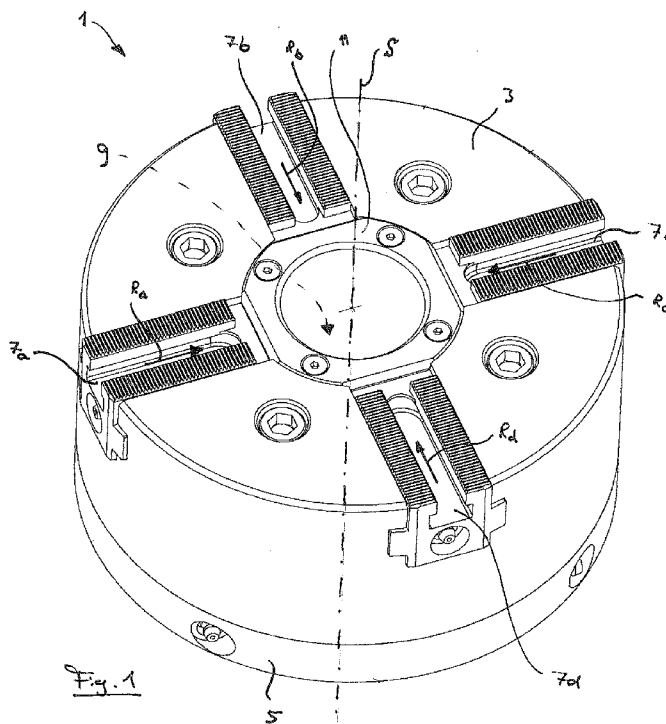
(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST,
SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG,
KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH,
CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE,
IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO,
RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz
3)

(54) Title: POWER CHUCK

(54) Bezeichnung : KRAFTSPANNFUTTER



(57) Abstract: The invention relates to a power chuck (1), comprising a housing (3) that is equipped with a drive unit (9), which comprises a traction guide element (13) that can be moved in the direction of a clamping axis (S), and two pairs of diametrically opposed base jaws (7a, c; 7b, d). The base jaws (7a-d) are guided in the housing in a movable manner substantially perpendicularly to the clamping axis (S), preferably in a radial manner, and the drive unit (9) is designed to convert the movement of the traction guide element (13) into the movement of the base jaws (7a-d). According to the invention, the drive unit (9) has a slide (15a-d) for each base jaw (7a-d), said slide being in engagement with the base jaw and being movable about the clamping axis with a movement component on a circular track (K).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Kraftspannfutter (1), mit einem Gehäuse (3), in dem eine Antriebseinheit (9) mit einer in Richtung einer Spannachse (S) beweglichen Zugführung (13) angeordnet ist, und zwei Paar einander diametral gegenüberliegender Grundbacken (7a, c; 7b, d) angeordnet sind, wobei die Grundbacken (7a – d) im Wesentlichen senkrecht zu der Spannachse (S), vorzugsweise radial, beweglich in dem Gehäuse geführt sind, und die Antriebseinheit (9) dazu eingerichtet ist, die Bewegung der Zugführung (13) in die Bewegung der Grundbacken (7a – d) umzusetzen. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, dass die Antriebseinheit (9) für jede

Grundbacke (7a – d) einen mit der Grundbacke in Eingriff stehenden Schieber (15a – d) aufweist, welcher mit einer Bewegungskomponente auf einer Kreisbahn (K) um die Spannachse herum bewegbar ist.

Kraftspannfutter

- Die vorliegende Erfindung betrifft ein Ausgleichsspannfutter für Kraftspannung, mit einem Gehäuse, in dem eine Antriebseinheit mit einer in Richtung einer Spannachse beweglichen Zugführung angeordnet ist, und in dem zwei Paar ineinander diametral gegenüberliegender Grundbacken angeordnet sind, wobei die Grundbacken im
- 5 Wesentlichen senkrecht zu der Spannachse, vorzugsweise radial beweglich in dem Gehäuse geführt sind, und wobei die Antriebseinheit dazu eingerichtet ist, die Bewegung der Zugführung in die Bewegung der Grundbacken umzusetzen. Das erfindungsgemäße Ausgleichsspannfutter ist insbesondere zum zentrischen Einspannen von Werkstücken eingerichtet.
- 10 Spannfutter der eingangs bezeichneten Art werden auch als Vierbackenfutter beziehungsweise Vierbackenspannfutter bezeichnet. Spannfutter zum zentrischen Spannen sind grundsätzlich immer dann erforderlich, wenn Werkstücke in Werkzeugmaschinen zur maschinellen Bearbeitung eingespannt werden müssen, insbesondere wenn jene rotatorisch bearbeitet werden. In modernen Fertigungsumge-
- 15 bungen gibt es zunehmend Bedarf nach Spannvorrichtungen, die sowohl zum Drehen als auch zum Fräsen eingesetzt werden können. Mithin betrifft die Erfindung ein Spannfutter für solche Einsatzzwecke.

Der Grund, überhaupt über den Einsatz von Vierbackenfuttern gegenüber Dreibackenfuttern nachzudenken, liegt darin, dass bei einer höheren Anzahl von Spannbacken, die das Werkstück umgreifen, die Punktlast auf jede einzelne Spannbacke reduziert wird. Infolgedessen werden bei größerer Anzahl von Spannbacken die auf das
5 Werkstück wirkenden und das Werkstück folglich deformierenden Kräfte gleichmäßiger über den Umfang des Werkstücks verteilt. Hierdurch steigt die Maßhaltigkeit des Werkstücks nach Bearbeitung.

Aus dem Stand der Technik sind Vierbackenspannfutter bekannt, die zentrisch spannen. Diese weisen jedoch im Allgemeinen den Nachteil auf, dass sie nur zum Spannen runder
10 Werkstücke geeignet sind bzw. in beiden Spannbackenebenen spiegelsymmetrisch sein müssen, damit alle vier Backen an das Werkstück beim Spannen eingreifen können. Solche starr zentrisch spannenden Spannfutter haben aufgrund eines fehlenden Ausgleichs bezüglich der Werkstückgeometrie nur eingeschränkten Praxisnutzen bei „unrunden“ Werkstücken.

15 Es sind ferner aus dem Stand der Technik auch Vierbacken-Ausgleichsspannfutter bekannt, welche allerdings auch entscheidende Nachteile aufweisen. Bei vielen Vierbackenfuttern mit Ausgleichsfunktion die Wiederholgenauigkeit des zentrischen Spannens eingeschränkt.

Druckschrift WO2011/137884A1 offenbart beispielsweise ein Vierbackenspannfutter mit
20 einer Ausgleichsfunktion dergestalt, dass benachbarte Spannbacken des Spannfutters über eine oder mehrere Pendelstangen miteinander gekoppelt sind. Wird bei einem nicht rotationssymmetrischen Werkstück zunächst ein erstes Paar von Spannbacken mit dem Werkstück in Kontakt gebracht, während das andere Paar von Spannbacken noch nicht in Kontakt steht, werden die entsprechenden Pendelstangen ausgelenkt und sukzessive das
25 zweite Spannbackenpaar an das Werkstück angenähert. Diese kinematische Lösung weist den Nachteil auf, dass aufgrund der zwangsläufig in Kauf zu nehmenden Hebellängen zwischen Antriebskraft und Spannbacke eine gewisse Elastizität im System vorhanden ist und Antriebskraftverluste auftreten. Die hohe Teilekomplexität macht die Systeme ferner potentiell störanfällig.

30 Ein weiterer Ansatz des Ausgleichs bei Vierbackenspannfuttern findet sich im Bereich der mittel Kraftspannung betätigbaren Spannfutter. DE 10 2004 001 839 A1 offenbart ein Vierbackenspannfutter, bei welchem durch einen Spannzylinder die vier Spannbacken entlang konischer Gleitflächen gezogen werden. Eine hydraulisch oder mechanisch

ausgeführte Kraftumlenkung führt zum Verschieben konischer Ausgleichselemente entgegen der Spannrichtung, die ein Annähern von noch nicht in Kontakt befindlichen Spannbacken an das Werkstück ermöglichen sollen. Bei diesem System wird insbesondere als Nachteil angesehen, dass der maximal mögliche Ausgleichsweg äußert
5 gering ist und die Baugröße der Spannvorrichtung insgesamt für bestimmte Einsatzzwecke unzulässig hoch ist. Zudem ist das System wieder für den Handspannbetrieb geeignet.

Die vorstehend beschriebenen Nachteile werden adressiert in DE 10 2013 201 231 B3. Dort sind Vierbackenspannfutter mit Ausgleichsfunktion beschrieben, die in einigen
10 Ausführungsformen für Handspannbetrieb ausgelegt sind, aber auch für Kraftspannbetätigung. Während die dort vorgestellten Spannfutter sich in der Praxis uneingeschränkt bewähren und eine Ausgleichsfunktion mit großem Ausgleichsbereich bei eingehaltener Zentrität des Spannvorgangs bieten, besteht doch weiterhin ein Bedarf, die bestehende Technologie weiterzubilden. Insbesondere besteht der Wunsch, ein Spannfutter zu
15 entwickeln, welches in der Herstellung ökonomischer ist und möglichst eine verbesserte Kraftübertragung von der Antriebseinheit auf die Grundbacken aufweist.

Vor diesem Hintergrund lag der Erfindung die Aufgabe zugrunde, ein Spannfutter der eingangs bezeichneten Art dahingehend zu verbessern, dass es ökonomischer herstellbar ist. Insbesondere lag der Erfindung zudem die Aufgabe zugrunde, das
20 Ausgleichsspannfutter dahingehend weiter zu entwickeln, dass eine Kraftübertragung auf die Grundbacken verbessert wird.

Die Erfindung löst die ihr zugrunde liegende Aufgabe bei einem Ausgleichsspannfutter der eingangs bezeichneten Art, indem die Antriebseinheit für jede Grundbacke einen mit der Grundbacke in Eingriff stehenden Mitnehmer aufweist, welcher auf einer Kreisbahn
25 um die Spannachse herum bewegbar ist. Es ist im Rahmen der Erfindung erkannt worden, dass die Anordnung der Antriebsglieder in einem quer zur Spannrichtung bewegten Antriebsschlitten, was eine Ausgleichsbewegung mittels Schwenkhebeln nach sich zog (so in der DE 10 2013 201 231 B3), zwar mit hoher Wiederholgenauigkeit im Betrieb die gewünschten Ergebnisse liefert, aber auch eine hohe Teilezahl und
30 verhältnismäßig hohe Fertigungskomplexität erforderte. Unter „im Wesentlichen senkrecht“ werden im Sinne der Erfindung auch noch Abweichungen von $\pm 5^\circ$ aus der Senkrechten verstanden.

Hier setzt die Erfindung an. Indem für jede Grundbacke ein Mitnehmer vorgesehen ist, der zusätzlich zu der Bewegung der Grundbacke im Wesentlichen senkrecht zur Spannachse, vorzugsweise radial, noch auf einer Kreisbahn um die Spannachse herum bewegbar ist. Hierdurch können zahlreiche vorteilhafte Effekte erzielt werden, wie sich
5 insbesondere auch aus den nachfolgend geschilderten bevorzugten Ausführungsformen ergibt.

Sofern im Rahmen der Erfindung von einer Kreisbahnbewegung der Schieber gesprochen wird, so ist hierunter eine Bewegung zu verstehen, die eine kreisbahnförmige bzw. tangentielle Bewegungskomponente aufweist, die aber auch weitere Komponenten
10 beispielsweise axial und/oder radial relativ zur Spannachse aufweisen kann.

In einer ersten bevorzugten Weiterbildung der Erfindung weist die Antriebseinheit für jede Grundbacke einen Schieber auf, welcher mit einer Bewegungskomponente auf einer Kreisbahn um die Spannachse herum bewegbar ist. In einer bevorzugten Alternative weist die Antriebseinheit für je ein Grundbackenpaar einen Schieber auf, welcher mit
15 einer Bewegungskomponente auf einer Kreisbahn um die Spannachse herum bewegbar ist.

Die Schieber sind vorzugsweise mit der Zugführung, insbesondere mittels aneinander anliegender Gleitflächen, derart gekoppelt, dass die Spannbewegung der Zugführung
20 eine synchrone Bewegung diametral gegenüberliegender Schieber bewirkt. Diese Bewegung ist beispielsweise eine zu der Spannachse im Wesentlichen senkrechte, vorzugsweise radiale Bewegung der Schieber auf einander zu.

Vorzugsweise weisen die Schieber jeweils eine in einem Winkel zur Spannachse verlaufende Gleitfläche auf, und die Zugführung weist eine korrespondierende, im
25 gleichen Winkel verlaufende Kontaktfläche, oder mindestens einen mit den Gleitflächen der Schieber in Anlage kommenden Vorsprung auf, an dem die Schieber bei einer Bewegung der Zugführung in Richtung der Spannachse abgleiten.

In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung weisen die Grundbacken jeweils eine Kulissenführung auf, die mit korrespondierenden Mitnehmern der Schieber in Eingriff
30 stehen. Alternativ weisen nicht die Grundbacken, sondern die Schieber jeweils eine Kulissenführung auf, die mit korrespondierenden Mitnehmern der Grundbacken in Eingriff stehen.

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform ist die Kulissenführung derart ausgerichtet, dass eine rotationsfreie Bewegung der Schieber eine synchrone Bewegung diametral gegenüberliegender Grundbacken bewirkt, und eine Bewegung der Schieber auf einer Kreisbahn um die Spannachse eine Relativbewegung des zweiten Grundbackenpaares relativ zu dem ersten Grundbackenpaar bewirkt.

Je nachdem, in welchem Winkel die Kulissenführung relativ zu einer Radialen in Richtung der Spannachse ausgerichtet ist, ist eine höhere oder nicht so hohe Kraft erforderlich, um die Schieber zum Gleiten entlang der Kulissenführung zu bewegen. Vorzugsweise ist der Winkel der Kulissenführung relativ zu der Radialen nur so gewählt, dass ein Gleiten der Schieber entlang der Kulissenführung erst ausgelöst wird, wenn die Grundbacken eines Grundbackenpaares in ihrer Bewegung durch ein Hindernis blockiert werden, insbesondere durch das Erfassen des einzuspannenden Werkzeugs durch die mit den Grundbacken gekoppelten Spannbacken. In einer solchen Ausführungsform blockiert das Werkstück eine Bewegung der Grundbacken des betreffenden Grundbackenpaares, während das andere Grundbackenpaar noch nicht in Eingriff mit dem Werkstück steht. Die Zugführung drängt in einer solchen Situation aber weiter in Richtung der Spannachse. Diejenigen Schieber, deren Grundbacken bereits nicht weiter nach innen ausweichen können, weil sie bereits durch das Werkstück blockiert werden, haben nun, um der Zugführung zu folgen, gar keine andere Wahl mehr, als entlang der Kulissenführung seitlich abzugleiten. Hierbei werden die Schieber mit einer Bewegungskomponente auf einer Kreisbahn ausgelenkt.

Vorzugsweise sind die Schieber bezüglich ihrer Kreisbahnbewegung zwangssynchronisiert, lassen sich also jeweils nur gleichsinnig, insbesondere gleichförmig, auf einer Kreisbahn bewegen.

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform sind die Mitnehmer drehbar an den Schiebern gelagert, vorzugsweise um eine Achsparallelle zur Spannachse. Alternativ sind vorzugsweise, falls die Mitnehmer nicht an den Schiebern, sondern an den Grundbacken angeordnet sind, die Mitnehmer drehbar an den Grundbacken gelagert, vorzugsweise um eine Achsparallelle zur Spannachse. Durch das drehbare Lagern der Mitnehmer in ihrem jeweiligen zugeordneten Bauteil wird ein Verklemmen der Mitnehmer in den Kulissenführungen bei der Ausgleichsbewegung der Schieber auf den Kreisbahnen vermieden.

In einer weiteren bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ist die Zugführung einteilig ausgebildet, insbesondere als um die Spannachsen drehbarer Ringkörper ausgebildet, mit dem die Schieber gekoppelt sind. Wenn alle Schieber mit demselben drehbaren Ringkörper gekoppelt sind, wird gewährleistet, dass die Schieber sich alle gemeinsam
5 zum Realisieren der Ausgleichsfunktion auf einer Kreisbahn bewegen. Der Radius der Kreisbahn wird je nach Spannzustand größer oder kleiner ausfallen, da die Schieber durch die Zugführung jedenfalls bis zum Erreichen eines ersten Hindernisses in der Spannbewegung auch alle synchron auf die Spannachse zubewegt werden.

In einer alternativen Ausgestaltung weist die Zugführung mehrere, beispielsweise auf
10 einer Kreisbahn um die Spannachse herum bewegliche, Segmente auf, mit denen jeweils ein oder mehrere der Schieber gekoppelt sind.

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung sind die Schieber jeweils in einer korrespondierenden Schieberaufnahme der Zugführung geführt beweglich angeordnet.

15 Zum Betrieb des erfindungsgemäßen Kraftspannfutters weist die Zugführung vorzugsweise eine Aufnahme für ein Zugrohr auf. Das Zugrohr kann beispielsweise an einem hydraulisch betätigbaren Spanner angeschlossen sein.

Ferner weist vorzugsweise die Zugführung einen Zugring zum Einschließen des Zugrohres in der Aufnahme auf.

20 Die Erfindung wird im Folgenden anhand bevorzugter Ausführungsbeispiele und unter Bezugnahme auf die beigefügten Figuren näher beschrieben. Hierbei zeigen:

Figur 1 eine Gesamtansicht eines Ausgleichsspannfutters gemäß einem ersten bevorzugten Ausführungsbeispiel der Erfindung,

25 Figur 2a eine räumliche Ansicht des Spannfutters gemäß Figur 1 in einem teilmontierten Zustand,

Figur 2b eine Detailansicht zu Figur 2a,

Figur 3a eine Seitenansicht des Spannfutters gemäß Figur 1 mit einem Teilschnitt,

- Figur 3b eine weitere räumliche Ansicht des Spannfutters gemäß den Figuren 1 und 2,
- Figur 4 eine Draufsicht auf das Spannfutter gemäß Figur 3a, insbesondere senkrecht zu der Darstellung gemäß Figur 3a, mit einem Teilschnitt,
- 5 Figur 5 eine Gesamtansicht eines Ausgleichsspannfutters gemäß einem zweiten bevorzugten Ausführungsbeispiel,
- Figur 6a eine räumliche Ansicht des Spannfutters gemäß Figur 5 in einem teilmontierten Zustand,
- Figur 6b eine Detailansicht zu Figur 6a,
- 10 Figur 7 eine weitere räumliche Ansicht des Spannfutters gemäß den Figuren 5 und 6a,b in einem teilmontierten Zustand,
- Figur 8 eine räumliche Ansicht des Spannfutters der Figuren 5 bis 7 von unten,
- Figur 9a eine Draufsicht auf das Spannfutter gemäß den Figuren 5 bis 8 von oben, und
- 15 Figur 9b eine Seitenansicht auf die Grundbacken des Spannfutters gemäß den Figuren 5 bis 9a von unten.

- Ein Ausgleichsspannfutter 1 gemäß dem ersten bevorzugten Ausführungsbeispiel der vorliegenden Erfindung ist in Figur 1 abgebildet. Das Spannfutter 1 weist ein Gehäuse 3 auf, welches auf einem Gehäuseunterteil 5 montiert ist. In dem Gehäuse sind jeweils
- 20 Führungen vorgesehen, in denen insgesamt vier Grundbacken 7a – d beweglich geführt aufgenommen sind. Die Grundbacken 7a und 7c bilden ein erstes Grundbackenpaar. Die Grundbacken 7b, 7d bilden ein zweites Grundbackenpaar. Die Grundbacken der jeweiligen Paare 7a, 7c und 7b, 7d sind jeweils einander diametral gegenüberliegend angeordnet.
- 25 Das Gehäuse 3 ist mit einer als Schmutzrohr ausgebildeten Gehäuseabdeckung abgedeckt, welche die Sicht auf eine Antriebseinheit 9 verdeckt. Mittels der Antriebseinheit 9 wird die Bewegung eines Zugrohres (siehe unten zu Figur 3a, b) in

Richtung der Spannachse S umgesetzt in die, durch das Gehäuse vorgegebene, Bewegung der Grundbacken 7a - d in Richtung der Pfeile Ra - Rd. Der innere Aufbau der Antriebseinheit 9 ergibt sich insbesondere anschaulich aus den Figuren 2a und b.

Figur 2a zeigt zunächst eine räumliche Darstellung des Ausgleichsspannfutters 1 ohne
5 das Gehäuse 3. Bezüglich identisch verwendeter Bezugszeichen wird auf Figur 1 verwiesen. Die Antriebseinheit 9 weist eine Zugführung 13 auf. Die Zugführung 13 ist als einteiliger Ringkörper ausgebildet. Mit der Zugführung 13 gekoppelt sind insgesamt vier Schieber 15a, 15b, 15c und 15d. Die Schieber 15a - d sind jeweils in einer Schieberaufnahme 17a - d gleitend aufgenommen, vergleiche auch Figur 2b. Wenn die
10 Zugführung 13 in Richtung der Spannachse S bewegt wird, weichen die Schieber 15a - d in den Aufnahmen 17a - d aufgrund aneinander anliegender Gleitflächen nach innen beziehungsweise außen aus, abhängig von der Bewegungsrichtung der Zugführung 13. Die Schieber 15a - d befinden sich jeweils mittels eines Mitnehmers 19a - d (vergleiche Figur 4) in Eingriff mit den Grundbacken 7a - d. Das genaue Zusammenspiel zwischen
15 Schiebern und Grundbacken wird später anhand Figur 4 noch näher erläutert.

Der Antrieb der Zugführung 13 ist näher in den Figuren 3a, b erläutert. Wie sich zunächst aus Figur 3a ergibt, ist die Zugführung 13 mit einer Aufnahme 14 für ein Zugrohr 25 versehen. Das Zugrohr 25 ist in der Darstellung gemäß Figur 3a in die Aufnahme 14 eingesetzt und mittels eines Zugrings 21 dort fixiert. Der Zugring 21 ist mittels mehrerer
20 Schrauben 23 in der Zugführung 13 befestigt. Vorzugsweise ist das Zugrohr 25 in der Aufnahme 14 mit etwas Spiel in Richtung der Spannachse S aufgenommen, damit eine eventuelle Rotationsbewegung der Zugführung 13 durch das Zugrohr nicht behindert wird. In bevorzugten, hier nicht gezeigten Ausgestaltungen können zur Reibungsminimierung zwischen dem Zugring 21 und dem Zugrohr 25 noch Gleitmittel und/oder Axiallager
25 vorgesehen sein.

Mit Verweis auf Figur 3b ergibt sich der grundsätzliche Betrieb des Ausgleichsspannfutters 1 wie folgt: Wird das Zugrohr 25 in Richtung der Spannachse S (vergleiche Figur 1) bewegt, wird die Zugführung 13 in gleicher Richtung mitbewegt. Hierdurch werden die Schieber 15a - d in ihren Schieberaufnahmen (vergleiche Figuren 2a, b) relativ zu der
30 Zugführung 13 bewegt, und mit ihnen die Mitnehmer 19a - d (vergleiche Figuren 2b und 4). Die Mitnehmer befinden sich im Eingriff mit jeweils einer der Kulissenführungen 27a - d, die in den Grundbacken 7a - d vorgesehen sind. Durch die Eingriffe der Mitnehmer 19a - d in die Kulissenführungen 27a - d wird sowohl die Kraftübertragung auf die Grundbacken 7a - d in Richtung der Pfeile Ra, b, c, d (Figur 1) als auch eine

Ausgleichsbewegung der Grundbacken untereinander realisiert. Dies wird näher in Figur 4 erläutert.

Die Querschnittsansicht durch die Grundbacken 7a – d gemäß Figur 4 legt bei dem Ausgleichsspannfutter 1 zugleich den Blick auf den Eingriff der Mitnehmer 19a – d in den
5 Kulissenführungen 27a – d frei.

Die Zugführung 13 ist in Richtung des Pfeils K auf einer Kreisbahn um die Spannachse S herum bewegbar. Da die Schieber 15a – d über ihre Schieberaufnahmen 17a – d ausschließlich relativ zur Zugführung 13 eine zentrische, nämlich radiale, Bewegung (neben dem axialen Abgleiten in Richtung der Gleitflächen) ausüben können, drehen sich
10 die Schieber 15a – d somit zwangsläufig mit einer Bewegungskomponente mit der Zugführung 13 mit. Die Kulissenführungen 27a, c des ersten Grundbackenpaares 7a, c sind in der Anordnung gemäß Figur 4 beispielsweise „linkssteigend“ ausgerichtet, während die Kulissenführungen 27b, d des zweiten Grundbackenpaares 7b, d entgegengesetzt, also „rechtssteigend“ ausgerichtet sind.

15 Im Folgenden wird die Ausgleichsfunktion des Spannfutters 1 im Sinne der Erfindung erläutert. Es wird von folgender Situation ausgegangen: Die Grundbacken 7a, b, c, d sind durch eine Bewegung der Zugführung 13 in Richtung der Spannachse S, also in die Bildebene gemäß Figur 4 hinein, zunächst synchron nach innen bewegt worden. Aufgrund der jeweiligen Neigungswinkel der Kulissenführungen 27a – d ist es
20 insbesondere aufgrund von Haftreibung noch nicht zu einem Abgleiten der Grundbacken an den Mitnehmern 19a – d gekommen.

In dem Bild gemäß Figur 4 wird nun angenommen, dass sich das erste Grundbackenpaar 7a, c aufgrund eines Kontakts der mit den Grundbacken 7a, c verbundenen Spannbacken (nicht gezeigt) mit dem Werkstück nicht mehr weiter nach innen bewegen
25 kann (in Richtung der Pfeile Ra, Rc in Figur 1).

Wenn also die beiden Grundbacken 7a, 7c nun feststehen, und die Zugführung 13 weiter in Richtung der Spannachse S drängt, bleibt den Mitnehmern 27a, c nichts anderes übrig, als in der Kulissenführung 27a, c in Richtung des Pfeils u zu gleiten. Durch diese Abgleitbewegung des Mitnehmers 19a, c in Richtung des Pfeils u kann die Bewegung der
30 Zugführung 13 fortgesetzt werden. Gleichzeitig wird die Zugführung 13 in Richtung des Pfeils K mit der Bewegungskomponente v gedreht, wodurch die Schieber eine Art Schraubbewegung vollziehen.

Da alle Mitnehmer 19a, b, c, d mit der Zugführung 13 verbunden sind, werden auch die Mitnehmer 19b, c in Richtung des Pfeils u weiterbewegt. Weil aber die Grundbacken 7b, d des zweiten Grundbackenpaares noch nicht an einer Bewegung gehindert sind (weil die mit den beiden Grundbacken 7b, d gekoppelten Spannbacken noch nicht am Werkstück anliegen), können sie ihre Bewegung auf die Spannachse S zu fortsetzen, so lange, bis auch diese beiden Grundbacken aufgrund des Kontakts der jeweiligen Spannbacken mit dem Werkstück nicht weiter bewegt werden können.

Die Größe des Ausgleichsbereichs lässt sich steuern über die Winkel der Kulissenführungen 27a – d und die maximale Gleitstrecke, die die Mitnehmer 19a – d in den Kulissenführungen 27a – d zurücklegen können.

Das Ausgleichsspannfutter 1 gemäß dem ersten bevorzugten Ausführungsbeispiel basierte auf der Grundidee, dass jeder Grundbacke 7a-d ein separater Schieber 15a-d zugewiesen war, der von einer ringförmigen Zugführung 13 jeweils bewegt wird. Das nachfolgend beschriebene Ausgleichsspannfutter 101 gemäß dem zweiten bevorzugten Ausführungsbeispiel zeigt die prinzipiell gleiche Funktions- bzw. Ausgleichsweise, macht sich aber eine andere Zuordnung zwischen Grundbacken und Schiebern zunutze, wie nachstehend erläutert wird.

Das Ausgleichsspannfutter 101 weist ein Gehäuse 103 auf, welches auf einem Gehäuseunterteil 105 montiert ist. In dem Gehäuse sind jeweils Führungen vorgesehen, in denen insgesamt vier Grundbacken 107a-d beweglich geführt aufgenommen sind. Die Grundbacken 107 a und c bilden ein erstes Grundbackenpaar, während die Grundbacken 107b, 107d ein zweites Grundbackenpaar bilden. Die Grundbacken der jeweiligen Paare 107a,c und 107b,d sind jeweils einander diametral gegenüberliegend angeordnet.

Das Gehäuse 103 ist mit einer als Schmutzrohr ausgebildeten Gehäuseabdeckung 111 abgedeckt, unterhalb welcher eine Antriebseinheit 109 angeordnet ist. Mittels der Antriebseinheit 109 wird die Bewegung eines Zugrohres in Richtung der Spannachse S umgesetzt. In die durch das Gehäuse vorgegebene Bewegung der Grundbacken 107a-d in Richtung der Pfeile R_a bis R_d . Der innere Aufbau der Antriebseinheit 109 ergibt sich insbesondere anschaulich aus den nachfolgenden Figuren 6a bis 9b.

Figur 6a zeigt zunächst eine räumliche Darstellung des Ausgleichsspannfutters 101 ohne das Gehäuse 3. Bezüglich identisch verwendeter Bezugszeichen wird auf Figur 5 verwiesen. Die Antriebseinheit 109 weist eine Zugführung 113 auf. Die Zugführung 113

ist einteilig ausgebildet. Es sind insgesamt zwei Schieber 115a, 115b mit der Zugeinheit 113 gekoppelt. Die Schieber 115a,b sind jeweils in einer Schieberaufnahme 117a,b gleitend aufgenommen, siehe insbesondere Figur 6b.

Wenn die Zugführung 113 in Richtung der Spannachse S gezogen wird, weichen die
5 Schieber 115a,b in den Aufnahmen 117a,b aufgrund korrespondierender, aneinander anliegender Gleitflächen aus und bewegen sich aufeinander zu oder voneinander weg, abhängig von der Bewegungsrichtung der Zugführung 113.

Die Schieber 115a,b weisen jeweils zwei drehbar an ihnen gelagerte Mitnehmer 119a,b und 119c,d auf (vgl. Figuren 7 und 9a). Die Mitnehmer 119a-d sind jeweils in Eingriff mit
10 Kulissenführungen 127a-d der Grundbacken 107a-d.

Wenn im Betrieb des Ausgleichspannfutters 101 an dem Zugrohr 125 in Richtung der Spannachse S gezogen wird, bewegen sich die Schieber 115a, b mit einer Bewegungskomponente in Richtung der Pfeile R'_a , R'_b . Zusätzlich ist die Zugführung 113 und mit ihr die Schieber 115a, b aber drehbar im Gehäuse 103 gelagert. So ist es
15 möglich, dass, sobald ein erstes Grundbackenpaar 107a, c oder 107b, d beim Spannen auf ein Hindernis, etwa in Form des Werkstücks, trifft, die Zugführung 113 eine zusätzliche Bewegungskomponente in Richtung der angedeuteten Pfeile R_T ausführt. In Folge dieser Rotationsbewegung, die durch entsprechende Freilassungen 118 im Gehäuse 103 ermöglicht wird, kommt es zu einer Ungleichbewegung der Grundbacken
20 107a-d, womit analog zum Ausgleichsspannfutter 1 gemäß dem ersten bevorzugten Ausführungsbeispiel die Ausgleichsfunktion gewährleistet wird. Das Zusammenspiel zwischen Mitnehmern 119a-d und Grundbacken 107a-d ist auch anhand der Figuren 9a-d nochmals dargestellt.

Die drehbar in den Schiebern 115a, b gelagerten Mitnehmer 119a, b und 119b, d gleiten
25 in den Ausnehmungen 127a-d der Grundbacken 107a-d ab, während das Ausgleichsspannfutter gespannt wird.

Sobald aufgrund eines ersten Hindernisses die rotationsfreie Bewegung der Zugführung 113 nicht mehr möglich ist, beginnt diese zwangsläufig aufgrund der fortgesetzten Spannbewegung durch das Zugrohr 125, sich zusätzlich mit einer Bewegungskomponente in Richtung des Pfeils K (Figur 9B) zu bewegen. Hierdurch, und die durch die
30 unterschiedlichen Anstellwinkel der Kulissenführungen 127a, b, c, d in den jeweiligen Grundbackenpaaren 107a, c und 107b, d bewegen sich nun nicht mehr alle Grundbacken

synchron aufeinander zu. Stattdessen wird ein Grundbackenpaar sich schneller oder langsamer bewegen als das andere Grundbackenpaar, beispielsweise wenn eines der Grundbackenpaare bereits durch Kontakt mit dem Werkstück festgesetzt ist.

In Zusammenschau der vorstehenden Erläuterungen zu den bevorzugten Ausführungsbeispielen wird noch einmal deutlich, dass gegenüber dem Stand der Technik eine zuverlässige zentrische Spann- und Ausgleichsfunktion bei gleichzeitig deutlich verringerter Bauteilkomplexität ermöglicht wird. Dies gelingt maßgeblich dadurch, dass die Schieber, insbesondere durch die Kopplung mit der Zugführung 13 bzw 113, zum Ausgleichen auf einer Kreisbahn um die Spannachse S herum bewegbar sind.

Die bevorzugten Ausführungsbeispiele stellen jeweils besonders bevorzugte Merkmalskombinationen der bevorzugten Ausführungsformen der Erfindung dar.

Im Rahmen der Erfindung sind aber auch verschiedene andere Unterkombinationen der bevorzugten Ausführungsbeispiele mit den Merkmalen eines Spannfutters der eingangs bezeichneten Art, insbesondere eines Spannfutters nach dem Oberbegriff von Anspruch 1, als separate technische Aspekte zu verstehen, die auch separat schutzwürdig sein können. Vom Umfang dieser Anmeldung umfasst sind somit auch weitere Merkmalskombinationen neben den nachfolgenden Patentansprüchen, die sich zusammensetzen aus beispielsweise den Merkmalen des Oberbegriffs von Anspruch 1 und Merkmalen der Unteransprüche oder der vorstehend beschriebenen bevorzugten Ausführungsformen.

Das Funktionsprinzip lässt sich mit anderen Worten wie folgt zusammenfassen:

Wie vorstehend erörtert wurde, besitzt das Spannfutter im Wesentlichen ein Gehäuse mit vier Grundbacken (Spannstellen) und einen Antrieb, der ein Zugrohr, eine darauf drehbar gelagerte Zugführung und ein Kulissengetriebe mit mindestens zwei sich gegenüberliegenden Schiebern vereinigt. Alle Schieber werden bei dem Spannvorgang auf das Zentrum zu bzw. vom Zentrum weg bewegt. Sie sind so gelagert, dass eine spiegelsymmetrische Bewegung um das Zentrum möglich ist. Mitnehmer, die drehbar in den Schiebern gelagert sind, übertragen die Bewegung über ein Kulissengetriebe auf je eine Grundbacke (Spannstelle). Die Steuernut der Grundbacke (Spannstelle) ist so angeordnet, dass sich bei einer Drehbewegung des Antriebes der Abstand zwischen einem Grundbackenpaar verkleinert und dem anderen Grundbackenpaar vergrößert. Als Grundbackenpaar werden die sich diametral gegenüberliegenden Grundbacken

- bezeichnet. Trifft während der Bewegung der Grundbacken auf das Zentrum zu oder vom Zentrum weg ein Grundbackenpaar auf einen Widerstand, werden die Mitnehmer des gleichen Grundbackenpaares in dessen Steuernut so geführt, dass sich der Antrieb um das Zentrum dreht, wobei die Mitnehmer in den Steuernuten des anderen
- 5 Grundbackenpaares für eine Weiterführung der Bewegung auf das Zentrum zu oder vom Zentrum weg sorgen, bis dieses Grundbackenpaar ebenfalls auf einen Widerstand stößt.

Ansprüche

1. Kraftspannfutter (1, 101), mit
einem Gehäuse (3, 103), in dem
 - eine Antriebseinheit (9) mit einer in Richtung einer Spannachse (S) beweglichen
5 Zugführung (13) angeordnet ist, und
 - zwei Paar einander diametral gegenüberliegender Grundbacken (7a, c; 7b, d)
angeordnet sind, wobei
 - die Grundbacken (7a – d) im Wesentlichen senkrecht zu der Spannachse (S),
vorzugsweise radial, beweglich in dem Gehäuse geführt sind, und
 - 10 - die Antriebseinheit (9) dazu eingerichtet ist, die Bewegung der Zugführung (13) in
die Bewegung der Grundbacken (7a – d) umzusetzen,
dadurch gekennzeichnet, dass die Antriebseinheit (9) für jede Grundbacke (7a – d) einen
mit der Grundbacke in Eingriff stehenden Mitnehmer (19a-d) aufweist, welcher mit einer
Bewegungskomponente auf einer Kreisbahn (K) um die Spannachse herum bewegbar
15 ist.
2. Kraftspannfutter nach Anspruch 1,
wobei die Antriebseinheit (9) für jede Grundbacke einen Schieber (15a-d) aufweist,
welcher mit einer Bewegungskomponente auf einer Kreisbahn (K) um die Spannachse
20 herum bewegbar ist.
3. Kraftspannfutter (101) nach Anspruch 1,
wobei die Antriebseinheit (109) für je ein Grundbackenpaar (107a,b; 107c,d) einen
Schieber (115a,b) aufweist, welcher mit einer Bewegungskomponente auf einer
25 Kreisbahn (K) um die Spannachse herum bewegbar ist.
4. Kraftspannfutter nach Anspruch 2,
wobei die Schieber (15a – d) mit der Zugführung (13), vorzugsweise mittels aneinander
anliegender Gleitflächen, derart gekoppelt sind, dass die Spannbewegung der
30 Zugführung (13) eine synchrone Bewegung diametral gegenüberliegender Schieber
(15a,c; 15b,d) bewirkt,
5. Kraftspannfutter (1, 101) nach Anspruch 4,
wobei die synchrone Bewegung eine zu der Spannachse (S) im Wesentlichen senkrechte
35 vorzugsweise radiale Bewegung der Schieber (15a-d; 115a,b) auf einander zu ist.

6. Kraftspannfutter nach einem der Ansprüche 2 bis 5,
wobei die Grundbacken (7a – d) jeweils eine Kulissenführung (27a – d) aufweisen, die mit korrespondierenden Mitnehmern (19a – d) der Schieber in Eingriff stehen.
- 5 7. Kraftspannfutter nach einem der Ansprüche 2 bis 5,
wobei die Schieber jeweils eine Kulissenführung aufweisen, die mit korrespondierenden Mitnehmern der Grundbacken in Eingriff stehen.
8. Kraftspannfutter nach Anspruch 6 oder 7,
10 wobei die Kulissenführung (29a – d) derart ausgerichtet ist, dass
- eine rotationsfreie Bewegung der Schieber (15a – d) eine synchrone Bewegung diametral gegenüberliegender Grundbacken bewirkt, und
 - eine Bewegung der Schieber auf einer Kreisbahn um die Spannachse eine Relativbewegung des zweiten Grundbackenpaares (7b, d) relativ zu dem ersten
- 15 Grundbackenpaar (7a, c) bewirkt.
9. Kraftspannfutter nach einem der vorstehenden Ansprüche,
wobei die Mitnehmer (19 a, b) drehbar gelagert sind, vorzugsweise an den Schiebern oder an den Grundbacken, besonders bevorzugt um eine Achsparallele zur Spannachse.
- 20 10. Kraftspannfutter nach einem der vorstehenden Ansprüche,
wobei die Zugführung (13) einteilig ausgebildet ist, insbesondere als um die Spannachse drehbarer Ringkörper, mit dem die Schieber gekoppelt sind.
- 25 11. Kraftspannfutter nach einem der vorstehenden Ansprüche,
wobei die Schieber (15a – d) jeweils in einer korrespondierenden Schieberaufnahme (17a – d) der Zugführung (13) geführt beweglich angeordnet sind.
12. Kraftspannfutter nach einem der vorstehenden Ansprüche,
30 wobei die Zugführung (13) eine Aufnahme (14) für ein, vorzugsweise hydraulisch betätigtes, Zugrohr (25) aufweist.
13. Kraftspannfutter nach Anspruch 12,
wobei die Zugführung (13) einen Zugring (21) zum Einschließen des Zugrohres (25) in
35 der Aufnahme aufweist.

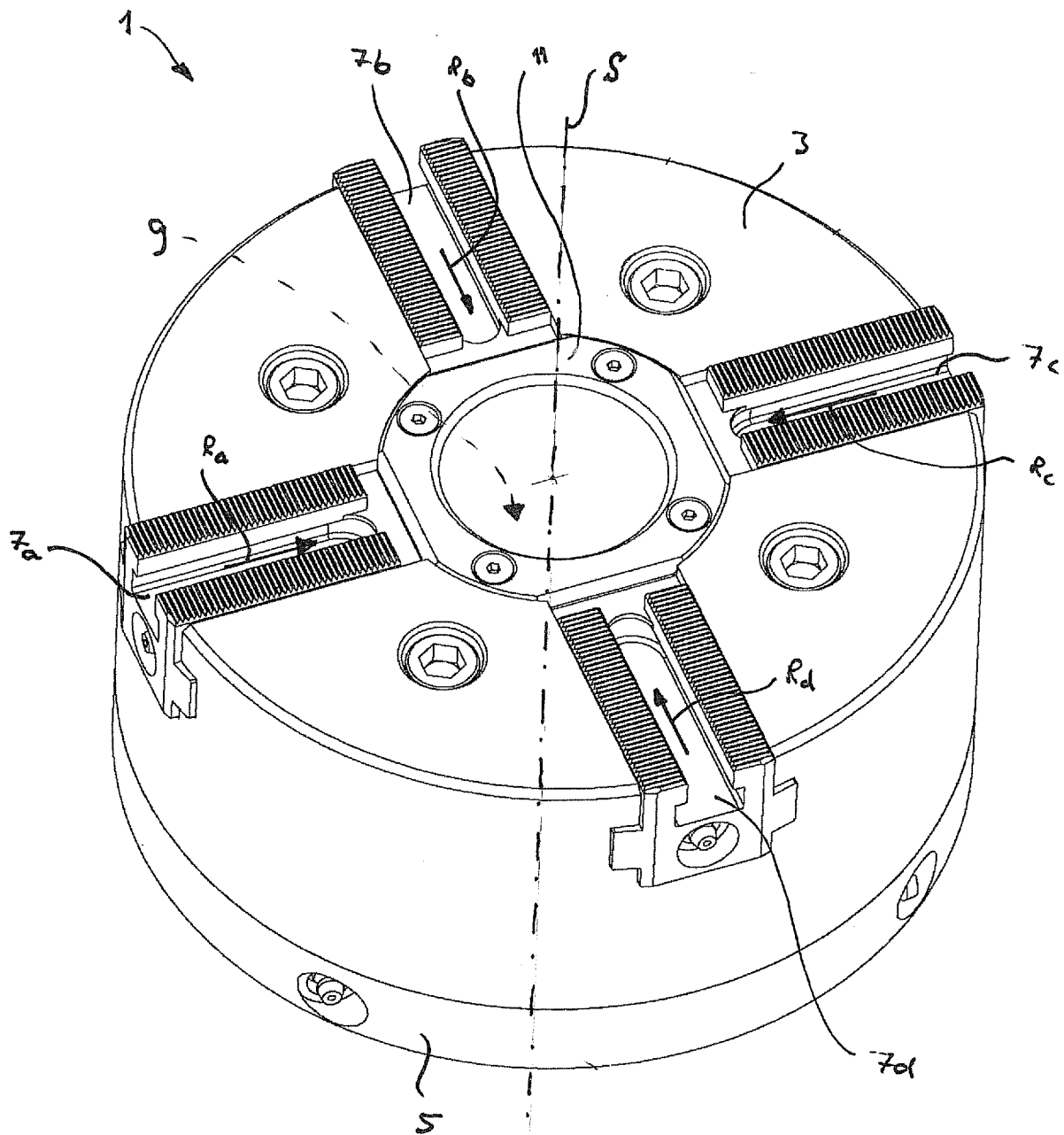
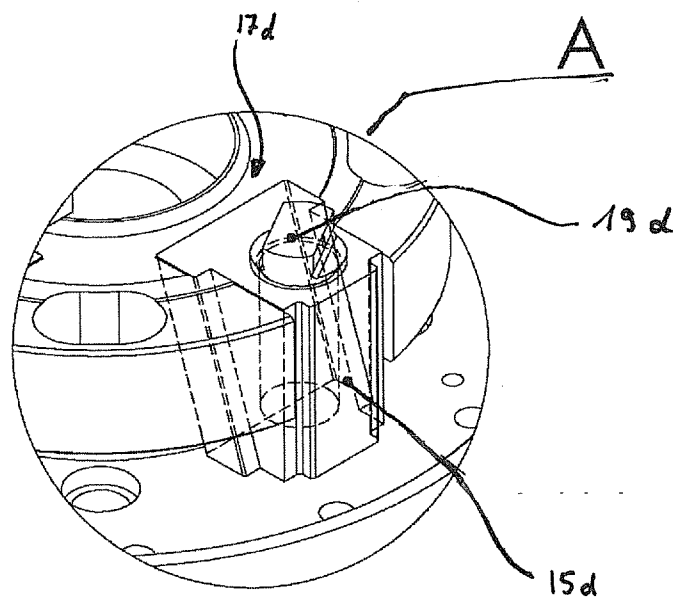
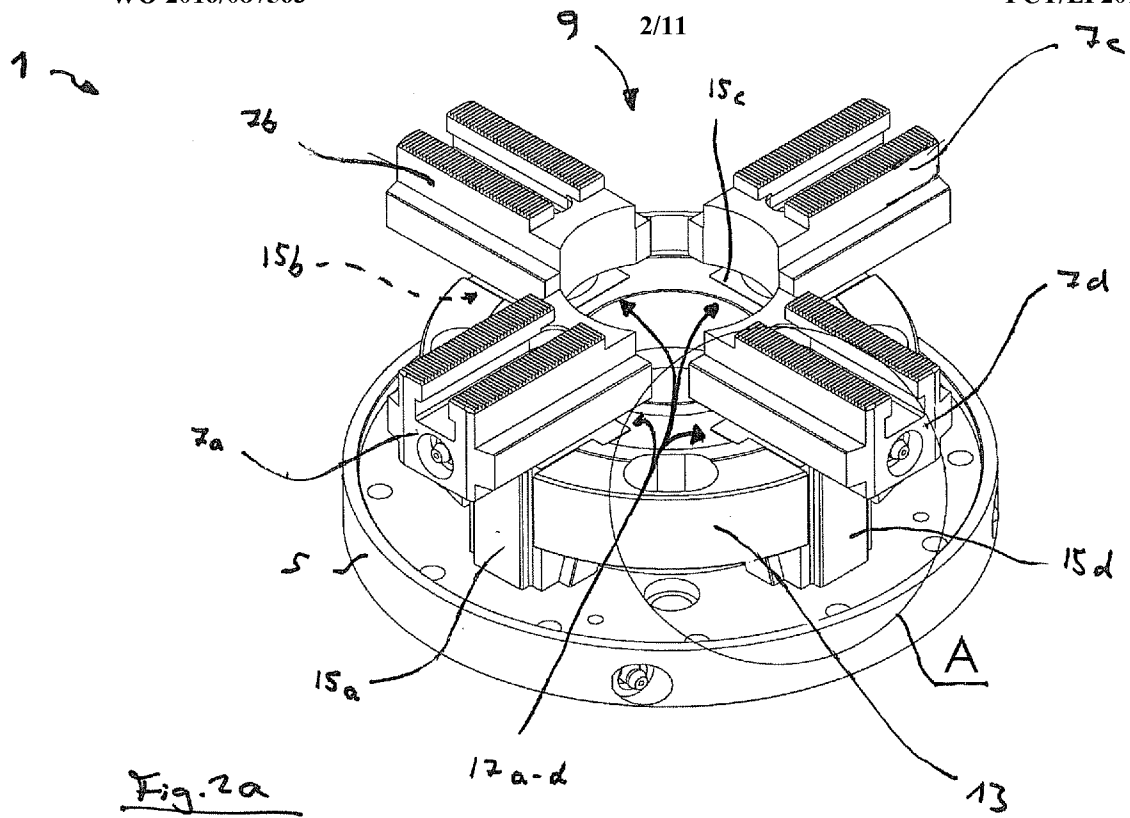
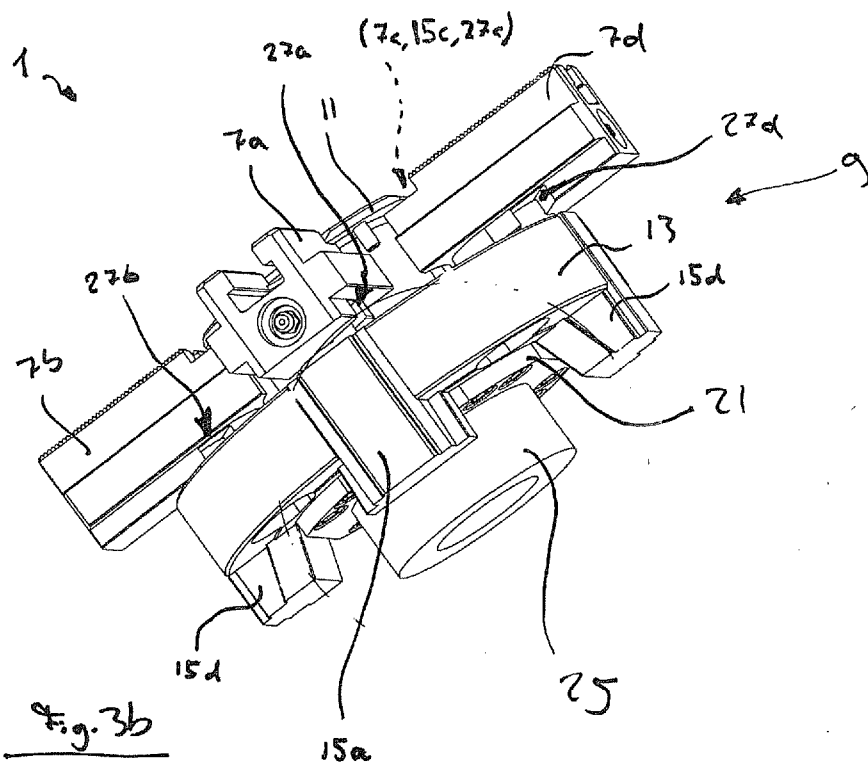
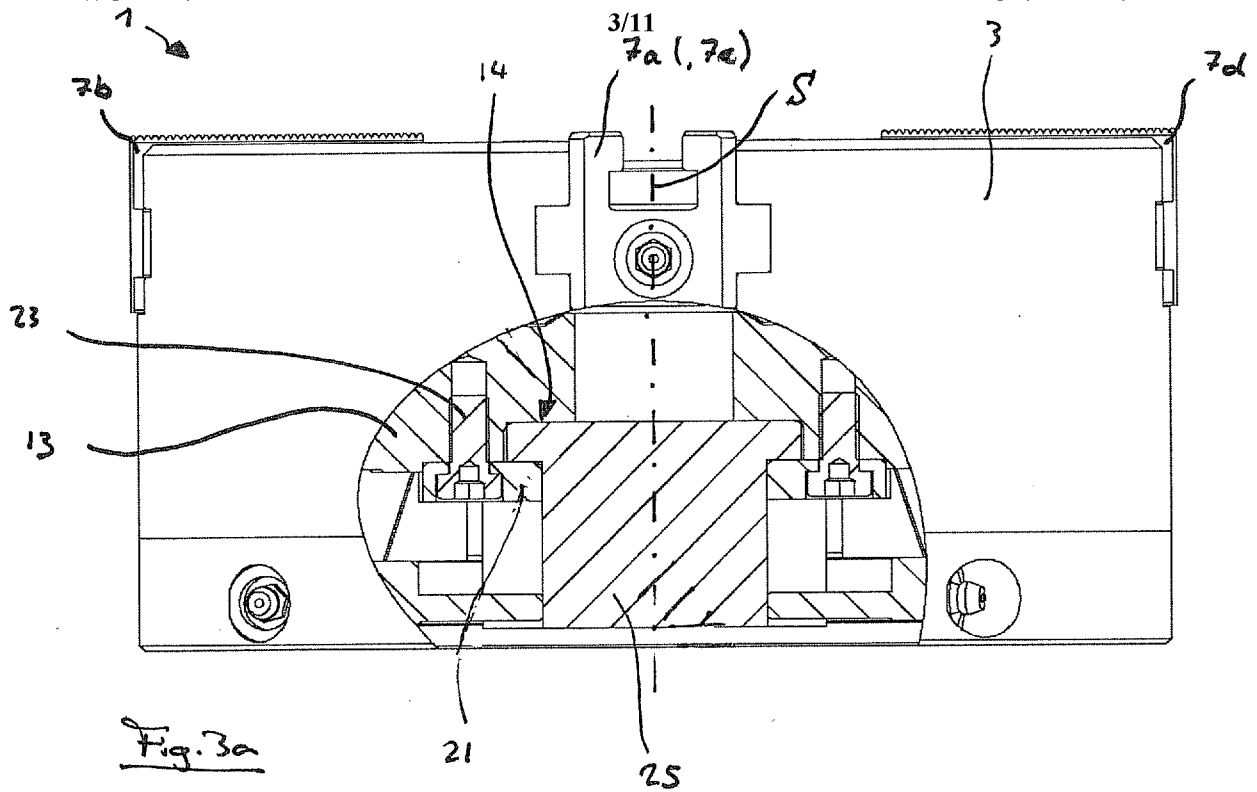
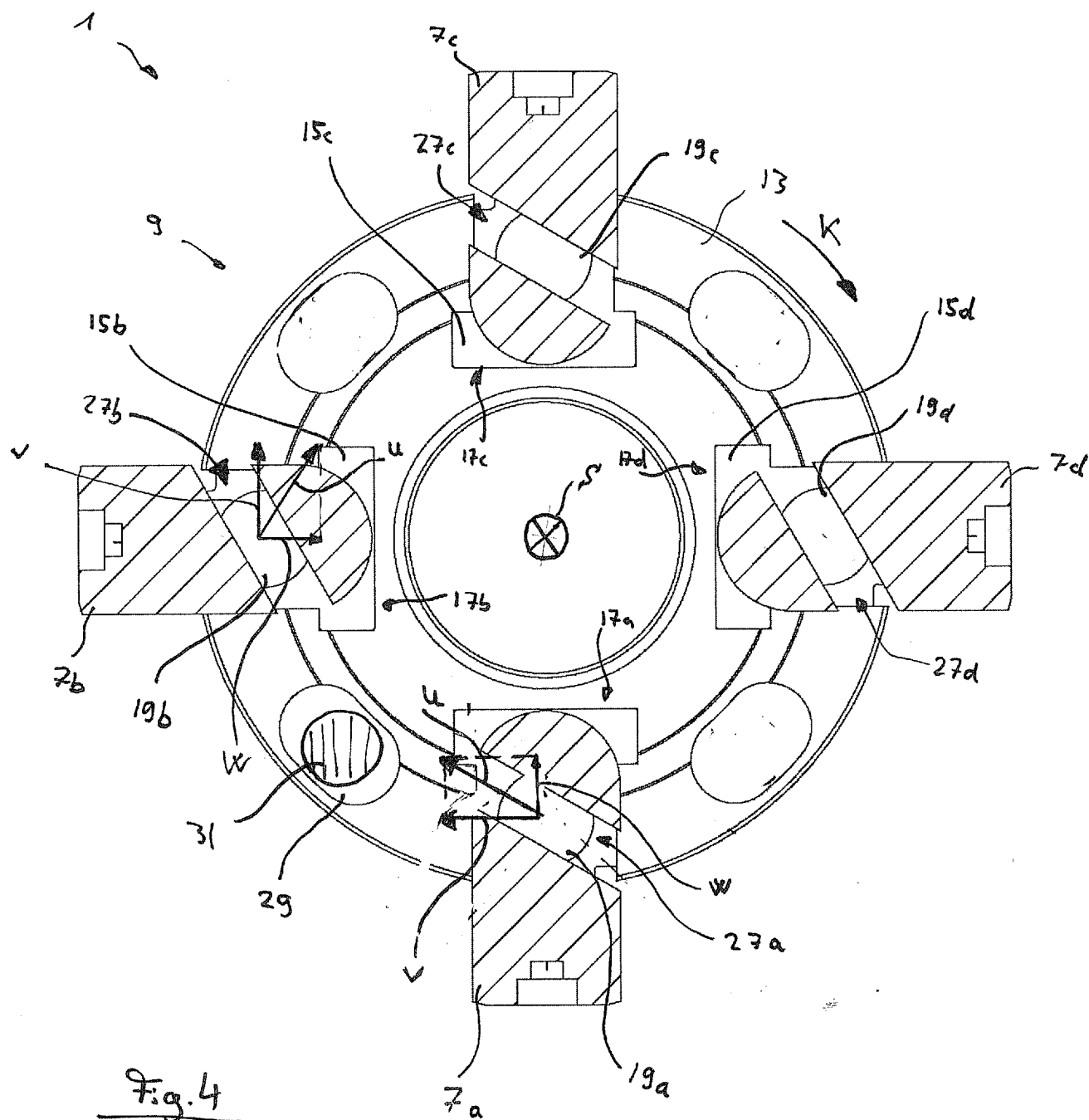
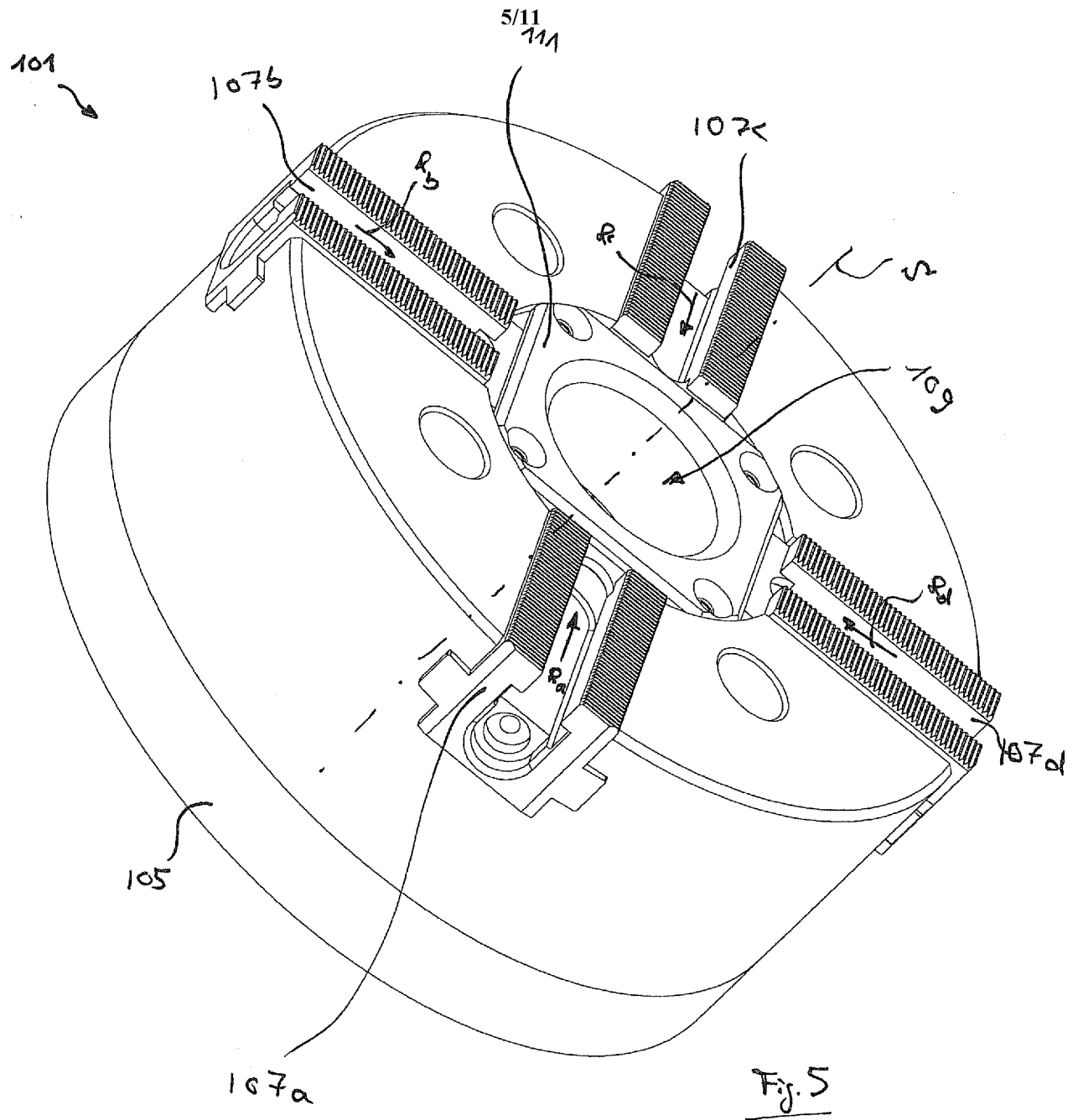


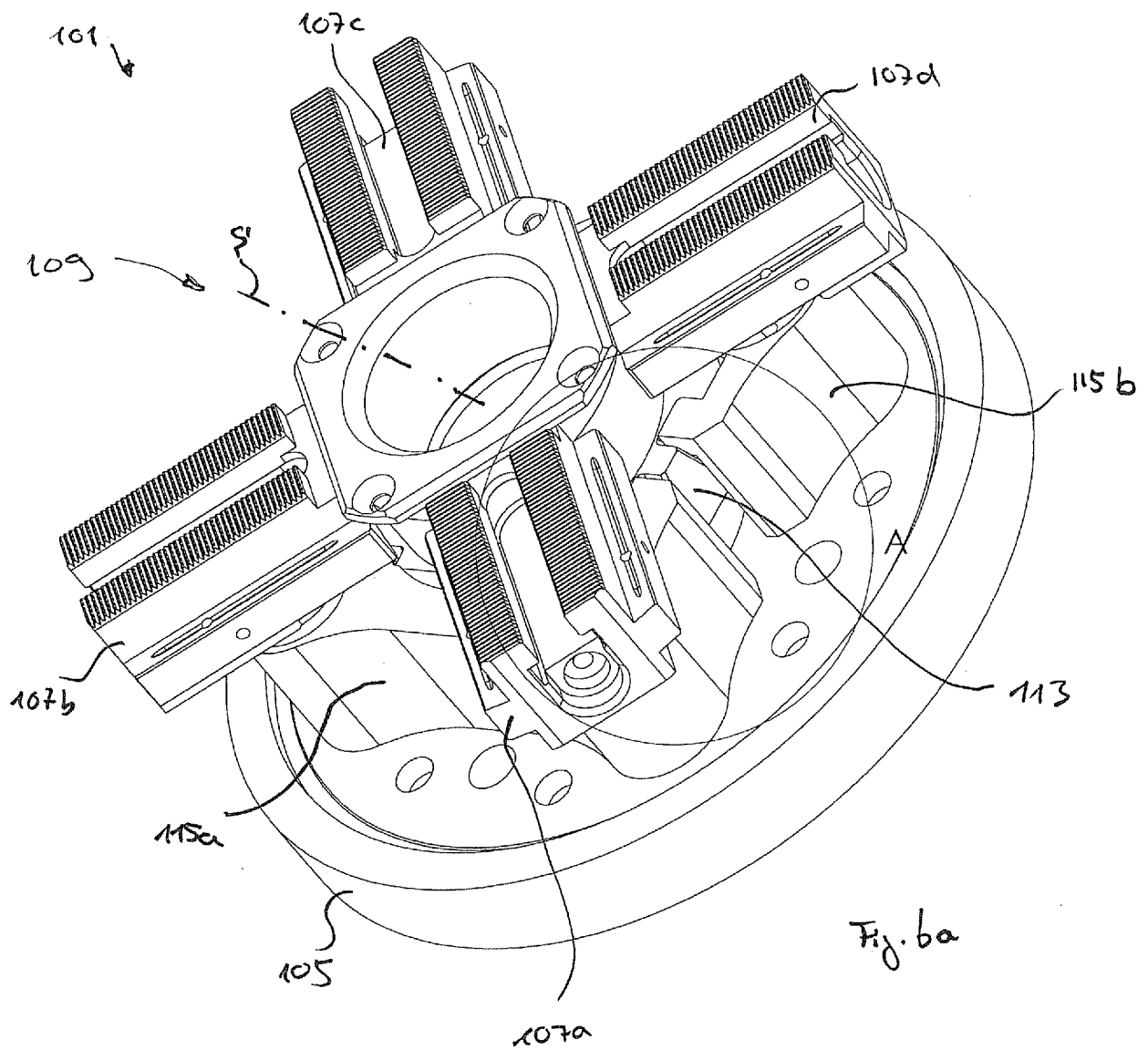
Fig. 1

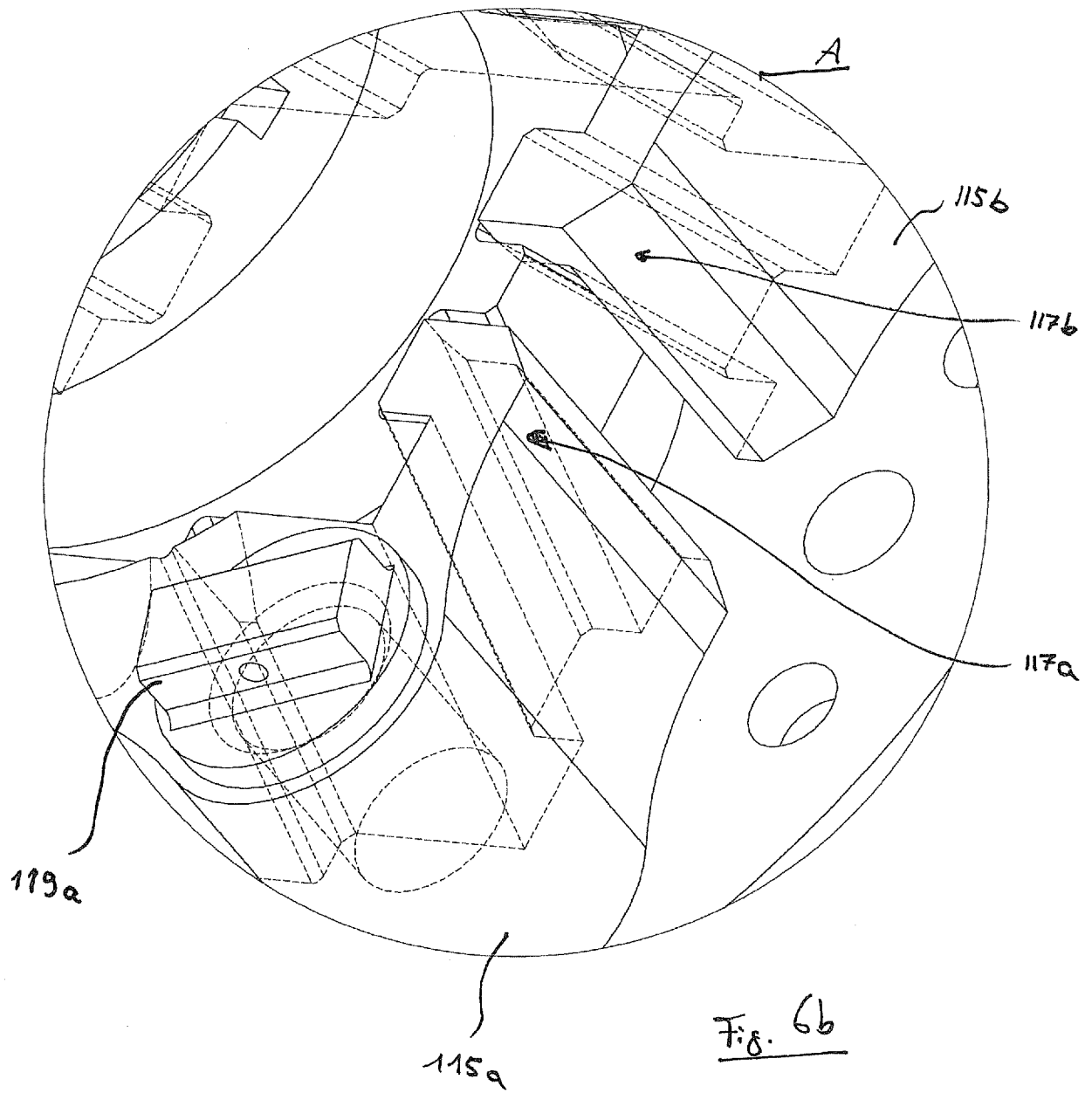












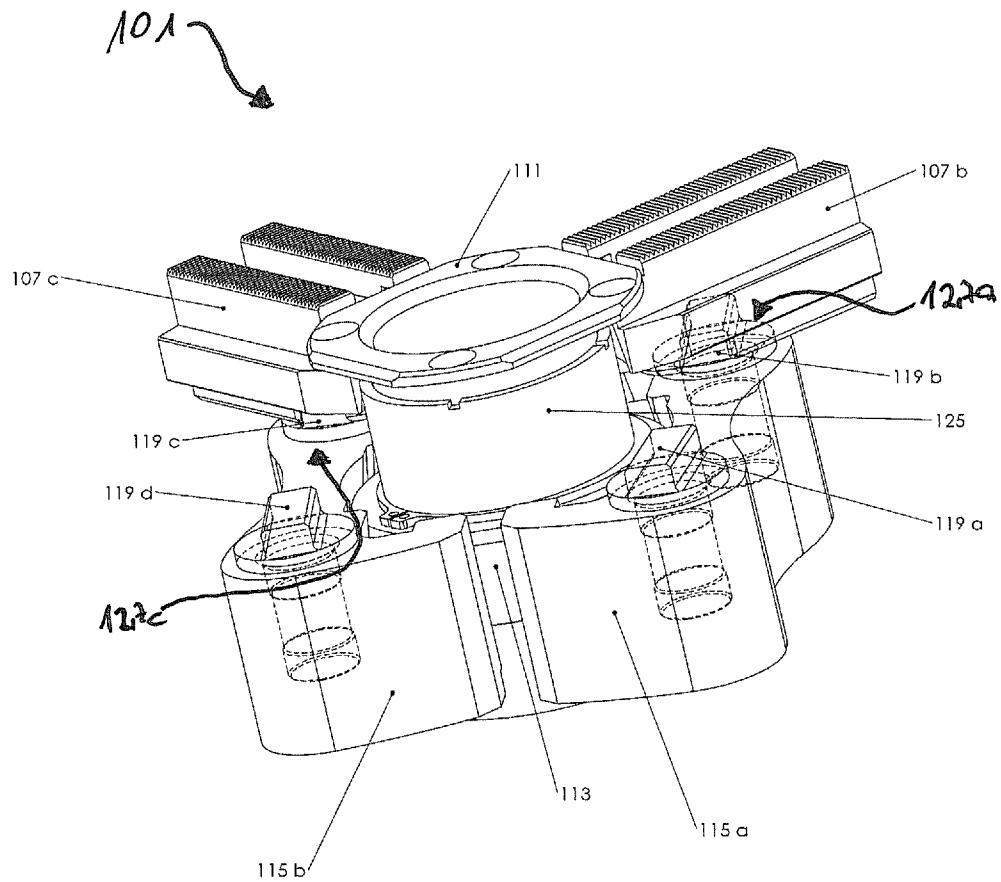


Fig. 7

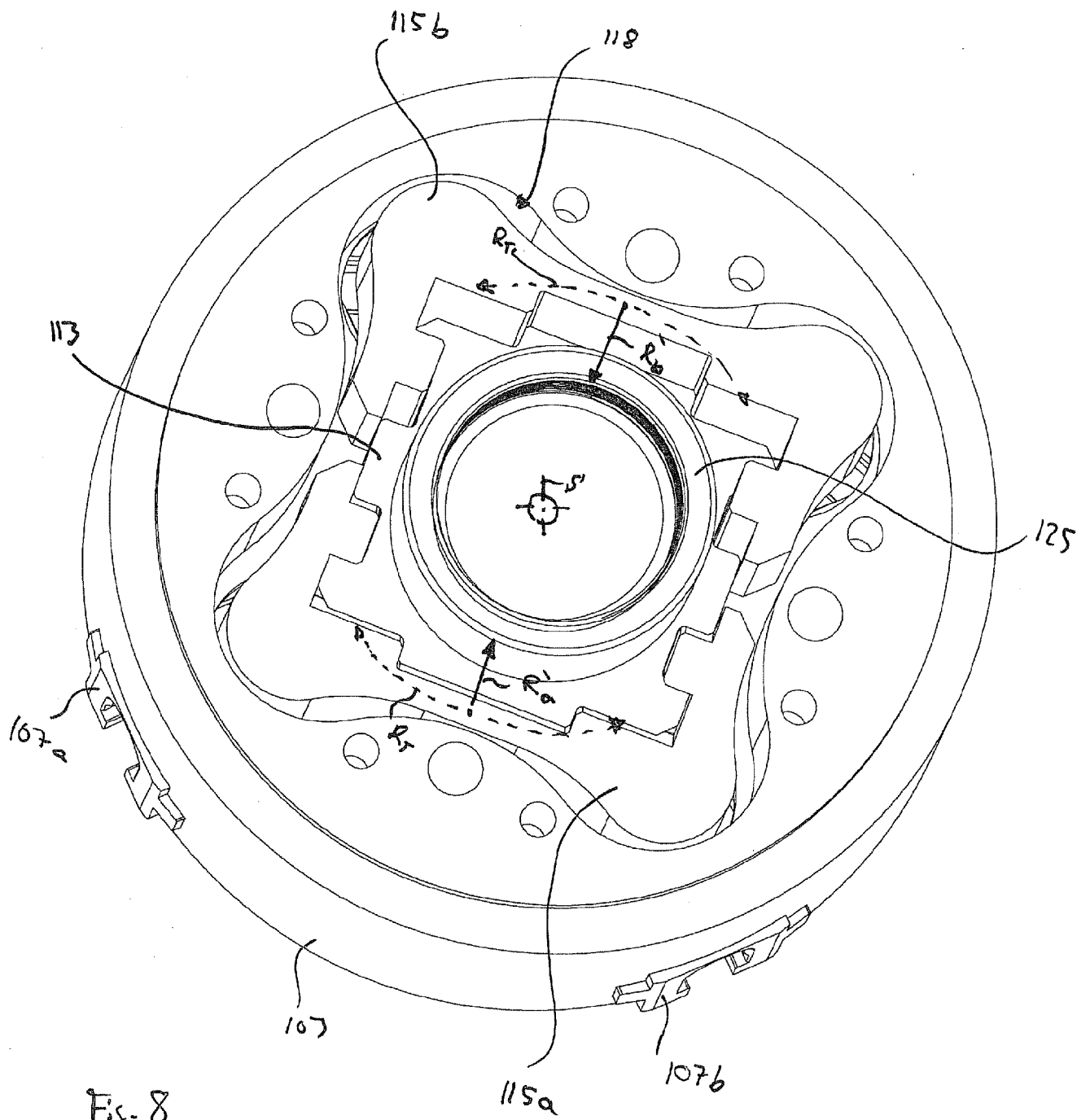


Fig. 8

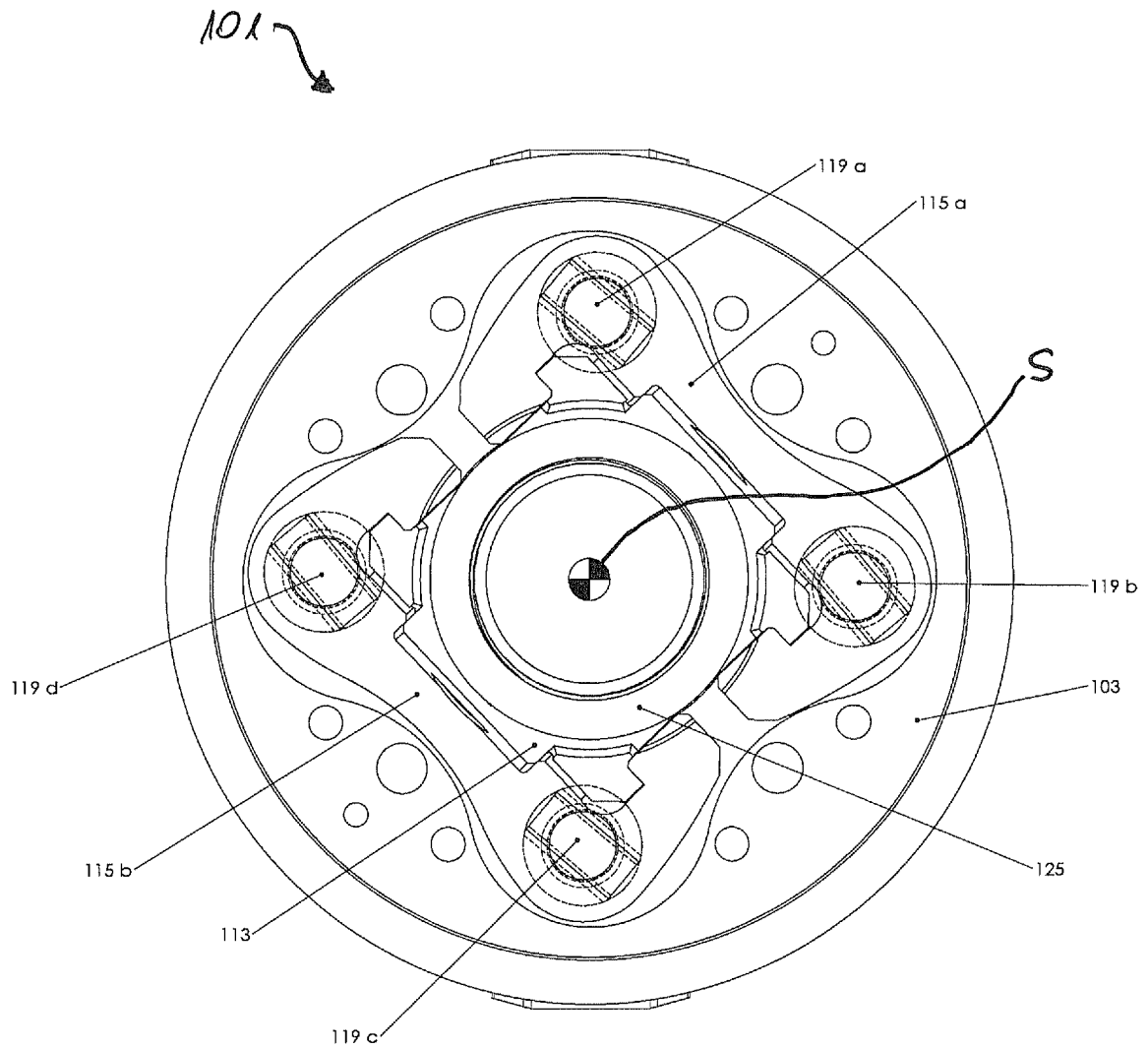


Fig. 9a

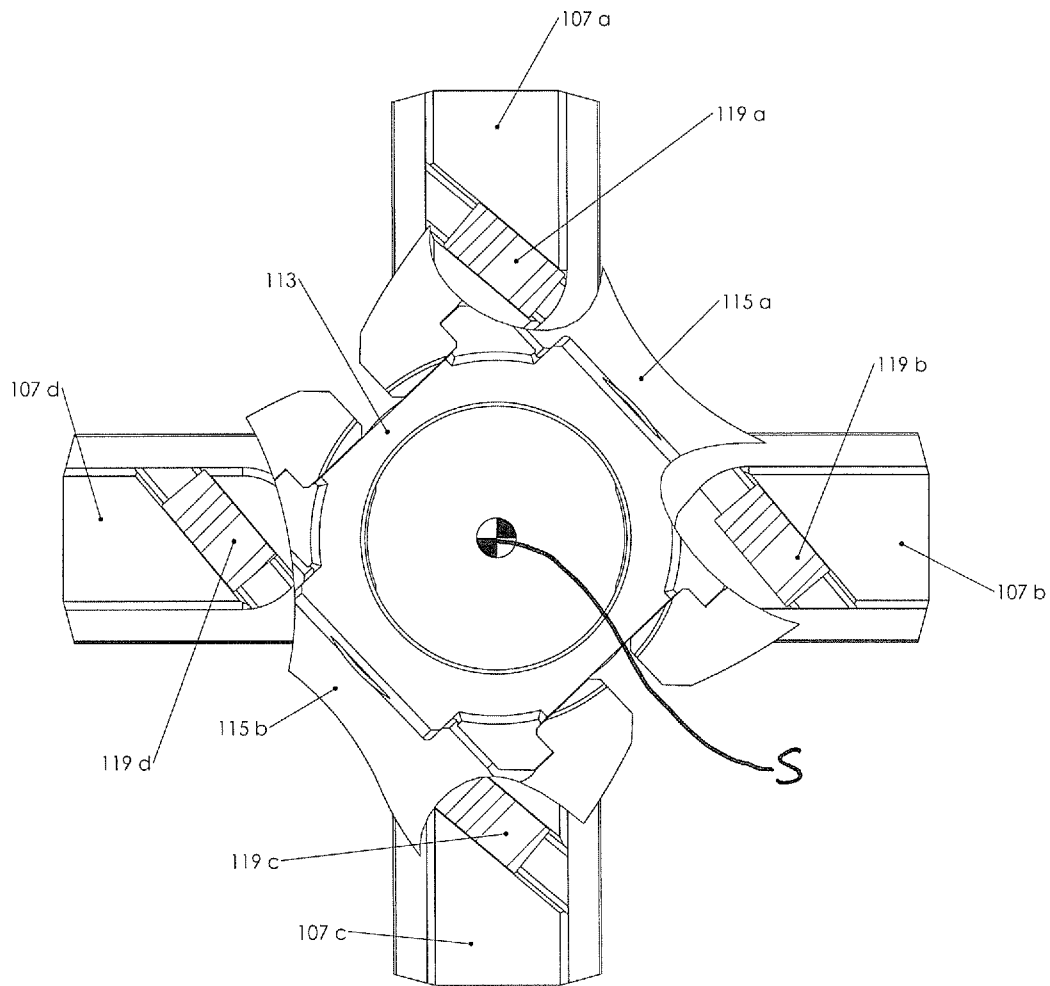


Fig. 9b

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2015/078464

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
INV. B23B31/16 B23B31/177
ADD.

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
B23B B25B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 1 864 423 A (PAUL FORKARDT) 21 June 1932 (1932-06-21) page 1, line 53 - line 65; figures 1-3 -----	1,2,6,12
A	DE 10 2013 201231 B3 (HENKE VOLKER [DE]) 13 February 2014 (2014-02-13) cited in the application the whole document -----	1
A	WO 2011/137884 A1 (KARLEIN BIRGIT [DE]; KARLEIN EUGEN [DE] KARLEIN BIRGITT [DE]; KARLEIN) 10 November 2011 (2011-11-10) cited in the application abstract -----	1
A	US 2012/319365 A1 (GROBBEL THOMAS MICHAEL [US] ET AL) 20 December 2012 (2012-12-20) abstract -----	1
	-/-	



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

27 January 2016

Date of mailing of the international search report

03/02/2016

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Carmichael, Guy

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No

PCT/EP2015/078464

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 1 332 818 A2 (ILLINOIS TOOL WORKS [US]) 6 August 2003 (2003-08-06) the whole document -----	1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/EP2015/078464

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 1864423 A	21-06-1932	FR 678310 A GB 322991 A US 1864423 A	21-03-1930 19-12-1929 21-06-1932
DE 102013201231 B3	13-02-2014	CN 104470663 A DE 102013201231 B3 EP 2874772 A1 JP 2015508713 A KR 20150058492 A US 2015352642 A1 WO 2014114380 A1	25-03-2015 13-02-2014 27-05-2015 23-03-2015 28-05-2015 10-12-2015 31-07-2014
WO 2011137884 A1	10-11-2011	EP 2566644 A1 US 2013205957 A1 WO 2011137884 A1	13-03-2013 15-08-2013 10-11-2011
US 2012319365 A1	20-12-2012	US 2012319365 A1 WO 2012174507 A1	20-12-2012 20-12-2012
EP 1332818 A2	06-08-2003	AT 443588 T CA 2413785 A1 EP 1332818 A2 JP 4327465 B2 JP 2003211310 A KR 20030061297 A MX PA03000240 A US 2003132583 A1	15-10-2009 11-07-2003 06-08-2003 09-09-2009 29-07-2003 18-07-2003 29-10-2004 17-07-2003

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
INV. B23B31/16 B23B31/177
ADD.

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPC

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
B23B B25B

Recherchierte, aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 1 864 423 A (PAUL FORKARDT) 21. Juni 1932 (1932-06-21) Seite 1, Zeile 53 - Zeile 65; Abbildungen 1-3	1,2,6,12
A	----- DE 10 2013 201231 B3 (HENKE VOLKER [DE]) 13. Februar 2014 (2014-02-13) in der Anmeldung erwähnt das ganze Dokument	1
A	----- WO 2011/137884 A1 (KARLEIN BIRGIT [DE]; KARLEIN EUGEN [DE] KARLEIN BIRGIT [DE]; KARLEIN) 10. November 2011 (2011-11-10) in der Anmeldung erwähnt Zusammenfassung ----- -/-	1



Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen



Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert,
aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

"E" frühere Anmeldung oder Patent, die bzw. das jedoch erst am oder nach
dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-
scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer
anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden
soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie
ausgeführt)

"O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung,
eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

"P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach
dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum
oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der
Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der
Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden
Theorie angegeben ist

"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung
kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf
erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

"Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung
kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet
werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren
Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und
diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

"&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

27. Januar 2016

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

03/02/2016

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde

Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Carmichael, Guy

C. (Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	US 2012/319365 A1 (GROBBEL THOMAS MICHAEL [US] ET AL) 20. Dezember 2012 (2012-12-20) Zusammenfassung -----	1
A	EP 1 332 818 A2 (ILLINOIS TOOL WORKS [US]) 6. August 2003 (2003-08-06) das ganze Dokument -----	1

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2015/078464

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 1864423 A	21-06-1932	FR 678310 A	21-03-1930
		GB 322991 A	19-12-1929
		US 1864423 A	21-06-1932

DE 102013201231 B3	13-02-2014	CN 104470663 A	25-03-2015
		DE 102013201231 B3	13-02-2014
		EP 2874772 A1	27-05-2015
		JP 2015508713 A	23-03-2015
		KR 20150058492 A	28-05-2015
		US 2015352642 A1	10-12-2015
		WO 2014114380 A1	31-07-2014

WO 2011137884 A1	10-11-2011	EP 2566644 A1	13-03-2013
		US 2013205957 A1	15-08-2013
		WO 2011137884 A1	10-11-2011

US 2012319365 A1	20-12-2012	US 2012319365 A1	20-12-2012
		WO 2012174507 A1	20-12-2012

EP 1332818 A2	06-08-2003	AT 443588 T	15-10-2009
		CA 2413785 A1	11-07-2003
		EP 1332818 A2	06-08-2003
		JP 4327465 B2	09-09-2009
		JP 2003211310 A	29-07-2003
		KR 20030061297 A	18-07-2003
		MX PA03000240 A	29-10-2004
		US 2003132583 A1	17-07-2003
