

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202174639 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 28

(21) 申请号 201120289981. 8

(22) 申请日 2011. 08. 11

(73) 专利权人 平湖市广轮新型建材有限公司  
地址 314000 浙江省平湖市广陈镇月湾渡

(72) 发明人 汪美春

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务  
所(特殊普通合伙) 33240  
代理人 诸佩艳

(51) Int. Cl.

B28B 17/00(2006. 01)

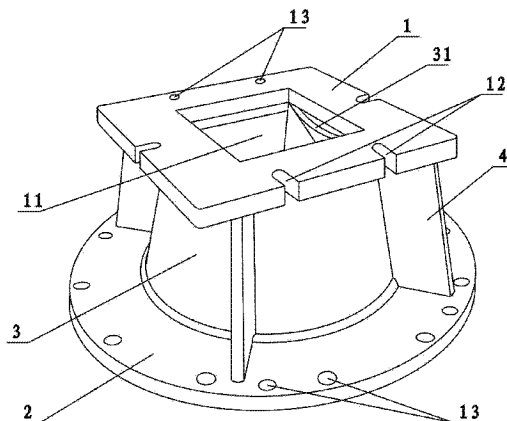
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### (54) 实用新型名称

一种多孔保温砖出口流量通道口

### (57) 摘要

本实用新型涉及制砖技术领域,具体地说是一种多孔保温砖出口流量通道口。该多孔保温砖出口流量通道口包括上板、下板和流量控制通道管,所述流量控制通道管设于上板和下板之间,所述上板上设有方形的通孔,与流量控制通道管的上口相连接,所述下板上设有圆形的通孔,与流量控制通道管的下口相连接,所述上板上设有开口和固定孔,所述下板上设有固定孔。本实用新型提供一种结构简单、使用方便的多孔保温砖出口流量通道口。



1. 一种多孔保温砖出口流量通道口,其特征在于包括上板、下板和流量控制通道管,所述流量控制通道管设于上板和下板之间,所述上板上设有方形的通孔,与流量控制通道管的上口相连接,所述下板上设有圆形的通孔,与流量控制通道管的下口相连接,所述上板上设有开口和固定孔,所述下板上设有固定孔。

2. 如权利要求 1 所述的多孔保温砖出口流量通道口,其特征在于所述流量控制通道管的内壁上设有三个流量控制片。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的多孔保温砖出口流量通道口,其特征在于所述流量控制通道管呈圆锥形。

4. 如权利要求 3 所述的多孔保温砖出口流量通道口,其特征在于所述上板和下板之间设有若干支撑板。

## 一种多孔保温砖出口流量通道口

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及制砖技术领域，具体地说是一种多孔保温砖出口流量通道口。

### 背景技术

[0002] 现有的多孔保温砖，由于孔较多，体积较大，所以很难保证砖的质量，特别是当流量不平衡时，砖很难达到各个部位都均匀地被填充，现有的制作多孔保温砖的出口流量通道口一般都不能满足制作的要求。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种结构简单、使用方便的多孔保温砖出口流量通道口。

[0004] 本实用新型是通过下述技术方案实现的：一种多孔保温砖出口流量通道口，包括上板、下板和流量控制通道管，所述流量控制通道管设于上板和下板之间，所述上板上设有方形的通孔，与流量控制通道管的上口相连接，所述下板上设有圆形的通孔，与流量控制通道管的下口相连接，所述上板上设有开口和固定孔，所述下板上设有固定孔。

[0005] 所述流量控制通道管的内壁上设有三个流量控制片。

[0006] 所述流量控制通道管呈圆锥形。

[0007] 所述上板和下板之间设有若干支撑板。

[0008] 本实用新型所带来的有益效果是：本实用新型中，所述多孔保温砖出口流量通道口包括上板、下板和流量控制通道管，所述上板和下板用于固定多孔保温砖出口流量通道口，使其在使用的过程中相对稳定，所述流量控制通道管用于控制泥条均衡流量，从而达到泥条平均硬度，进而保证制作的多孔保温砖的质量；所述上板上设有开口和固定孔，用于固定多孔保温砖出口流量通道口，开口在固定时使操作更加方便；所述下板上设有固定孔，同样用于实现固定；所述流量控制通道管的内壁上设有三个流量控制片，用于控制通过流量控制通道管的原料流动的平稳性，使其平衡地通过流量控制通道管，进而保证多孔保温砖的质量；所述上板和下板之间设有若干支撑板，用于加固多孔保温砖出口流量通道口，使其更加稳固。

### 附图说明

[0009] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0010] 图 1 为本实用新型所述多孔保温砖出口流量通道口的结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型所述多孔保温砖出口流量通道口的主视图。

[0012] 图中部件名称对应的标号如下：1、上板；11、方形的通孔；12、开口；13、固定孔；2、下板；21、圆形的通孔；3、流量控制通道管；31、三个流量控制片；4、支撑板。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步的详述：作为本实用新型所述多孔

保温砖出口流量通道口的实施例,如图 1 和图 2 所示,包括上板 1、下板 2 和流量控制通道管 3,所述流量控制通道管 3 设于上板 1 和下板 2 之间,所述上板 1 上设有方形的通孔 11,与流量控制通道管 3 的上口相连接,所述下板 2 上设有圆形的通孔 21,与流量控制通道管 3 的下口相连接,所述上板 1 上设有开口 12 和固定孔 13,所述下板 2 上设有固定孔 13。所述上板 1 和下板 2 用于固定多孔保温砖出口流量通道口,使其在使用的过程中相对稳定,所述流量控制通道管 3 用于控制泥条均衡流量,从而达到泥条平均硬度,进而保证制作的多孔保温砖的质量;所述上板 1 上的开口 12 和固定孔 13,用于固定多孔保温砖出口流量通道口,开口 12 在固定时使操作更加方便;所述下板 2 上的固定孔 13,同样用于实现固定。

[0014] 本实施例中,所述流量控制通道管 3 的内壁上设有三个流量控制片 31。用于控制通过流量控制通道管 3 的原料流动的平稳性,使其平衡地通过流量控制通道管 3,进而保证多孔保温砖的质量。

[0015] 本实施例中,所述流量控制通道管 3 呈圆锥形。使流通更加顺畅。

[0016] 本实施例中,所述上板 1 和下板 2 之间设有若干支撑板 4。用于加固多孔保温砖出口流量通道口,使其更加稳固。

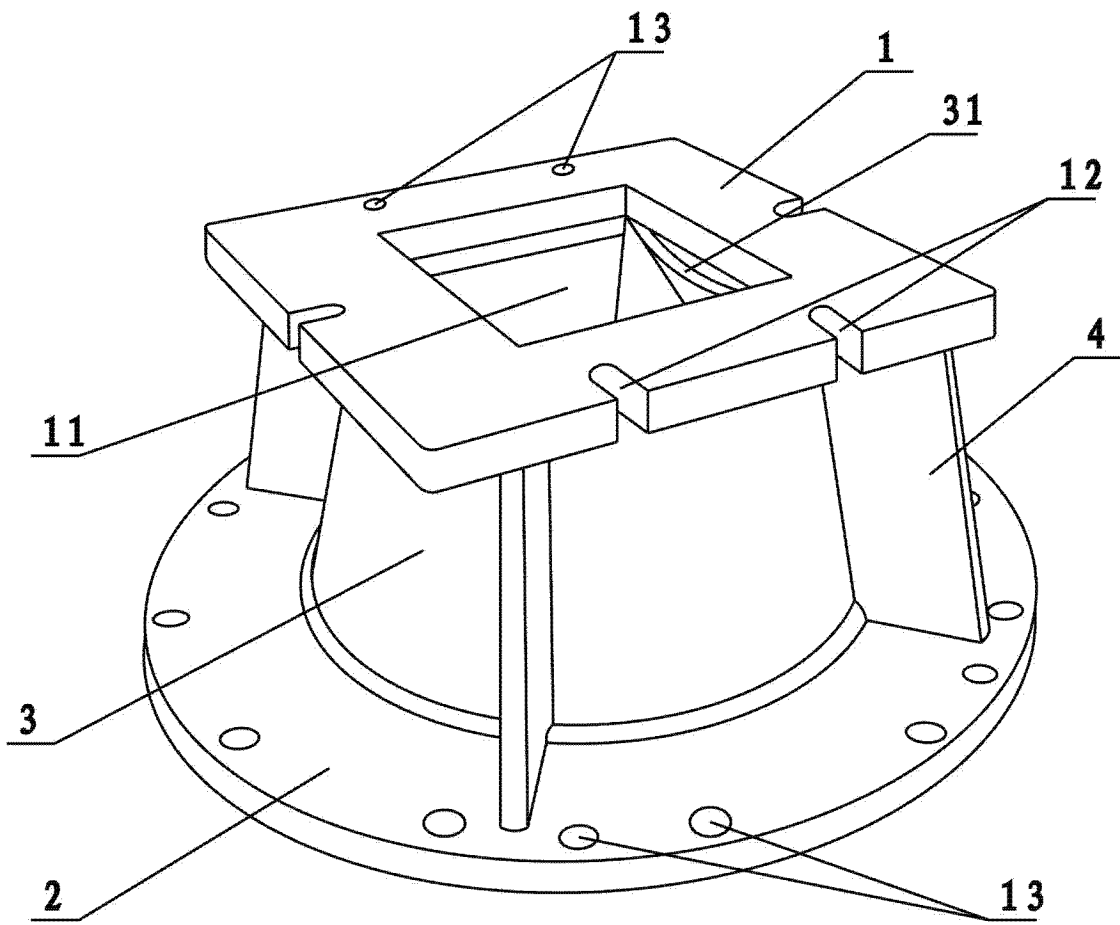


图 1

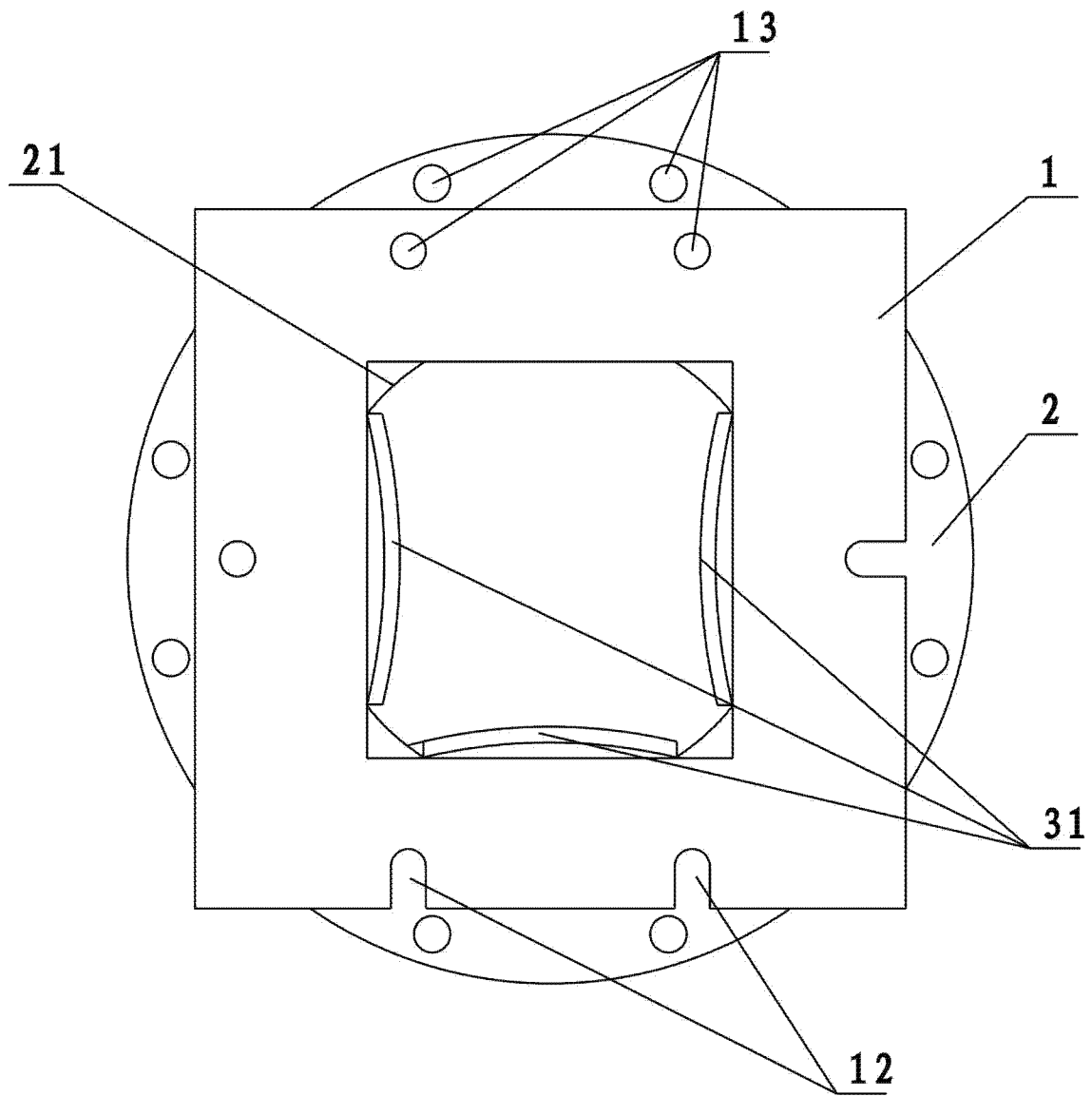


图 2