

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B62K 11/02 (2006.01)

B62J 6/04 (2006.01)

B62J 39/00 (2006.01)



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200610082380.3

[45] 授权公告日 2008 年 6 月 25 日

[11] 授权公告号 CN 100396542C

[22] 申请日 2006.5.19

[21] 申请号 200610082380.3

[30] 优先权

[32] 2006.3.18 [33] CN [31] 200620056755.4

[73] 专利权人 江门市大长江集团有限公司

地址 529000 广东省江门市建达北路 5 号

[72] 发明人 石 岩

[56] 参考文献

JP2000-280947A 2000.10.10

CN1363492A 2002.8.14

JP2003-72630A 2003.3.12

JP3-193580A 1991.8.23

CN2902872Y 2007.5.23

CN1075284A 1993.8.18

审查员 轩云龙

[74] 专利代理机构 江门嘉权专利商标事务所有限公司

代理人 喻新学

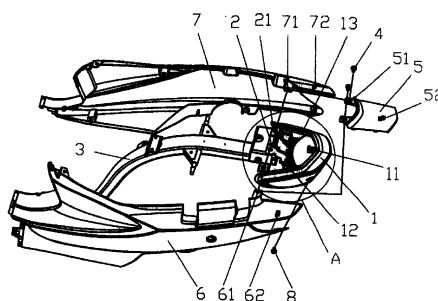
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 2 页

[54] 发明名称

一种弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构

[57] 摘要

本发明公开了一种弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构，所述的配件包括有尾灯、尾盖以及左、右车体侧盖，所述尾灯通过金属支架固定安装在车架上，所述的金属支架上设置有可调节尾灯与车架之间前后距离的条形孔，安装螺栓分别穿过尾盖安装孔、左、右车体侧盖安装孔、金属支架上的条形孔将尾灯、尾盖、左、右车体侧盖固定安装在车架上；本发明的尾灯通过可调节前后距离的金属支架固定安装在车架上，该安装结构有效减少了尾灯与车体覆盖件之间的安装间隙，使产品的整体感强，而且本产品还具有便于安装、调整和固定等优点，从而广泛应用于弯梁式摩托车的车架及其配件的安装上。



1. 一种弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构，
所述的配件包括有尾灯（1）、尾盖（5）以及左、右车体侧盖（6、7），其特征在于：所述的尾灯（1）通过金属支架（2）固定安装在车架（3）上，所述的金属支架（2）上设置有可调节尾灯（1）与车架（3）之间前后距离的条形孔（21），安装螺栓（4）分别穿过尾盖安装孔（51）、左、右车体侧盖安装孔（61、71）、金属支架（2）上的条形孔（21）将尾灯（1）、尾盖（5）、左、右车体侧盖（6、7）固定安装在车架（3）上。
2. 根据权利要求 1 所述的一种弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构，其特征在于：所述的尾灯（1）及其上部的尾盖（5）之间采用插槽（11）、挂钩（52）的连接方式进行固定安装。
3. 根据权利要求 1 所述的一种弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构，其特征在于：所述左、右车体侧盖（6、7）的上部与尾灯（1）之间采用挂钩（62、72）、插槽（12、13）的安装方式。
4. 根据权利要求 1 所述的一种弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构，其特征在于：所述左、右车体侧盖（6、7）的下部通过紧固螺钉（8）安装在尾灯（1）上。

一种弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构

技术领域

本发明涉及一种摩托车配件，特别是弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构。

背景技术

目前，弯梁式摩托车通常将尾灯、尾盖、左、右车体侧盖分别固定安装在车架上，为了确保配件安装后不会出现干涉，以及确保摩托车产品批量生产的稳定性，必须使尾灯与包括车体侧盖在内的周边覆盖件之间的安装间隙控制在 5mm 以上，该间隙严重影响了摩托车尾部的外观。所以如何减少尾灯与车体覆盖件之间的安装间隙已经提上了人们的研究日程。

发明内容

为了克服现有技术的不足，本发明提供一种可有效减少尾灯与车体覆盖件之间安装间隙的固定安装结构。

本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：

一种弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构，所述的配件包括有尾灯、尾盖以及左、右车体侧盖，所述尾灯通过金属支架固定安装在车架上，所述的金属支架上设置有可调节尾灯与车架之间前后距离的条形孔，安装螺栓分别穿过尾盖安装孔、左、右车体侧盖安装孔、金属支架上的条形孔将尾

灯、尾盖、左、右车体侧盖固定安装在车架上。

作为上述技术方案的改进，所述的尾灯及其上部的尾盖之间采用插槽、挂钩的连接方式进行固定安装。

作为上述技术方案的进一步改进，所述左、右车体侧盖的上部与尾灯之间采用挂钩、插槽的安装方式；所述左、右车体侧盖的下部通过紧固螺钉安装在尾灯上。

本发明的有益效果是：本发明的尾灯通过可调节前后距离的金属支架固定安装在车架上，该安装结构有效减少了尾灯与车体覆盖件之间的安装间隙，使产品的整体感强，而且本产品还具有便于安装、调整和固定等优点，从而广泛应用于弯梁式摩托车的车架及其配件的安装上。

附图说明

下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

图 1 是本发明的结构示意图；

图 2 是尾灯与车架的安装结构示意图；

图 3 的本发明的拆分状态示意图；

图 4 是图 3 的 A 处放大图。

具体实施方式

参照图 1、图 2、图 3、图 4，一种弯梁式摩托车的车架及其配件之间的固定安装结构，所述的配件包括有尾灯 1、尾盖 5 以及左、右车体侧盖 6、7，所述的尾灯 1 通过金属支架 2 挂在车架 3 上方的凸台 31 上，尾灯 1 与金属支架 2 之间通过

固定螺栓 9 固定安装在一起，为了便于缓冲在其之间安装有橡胶垫 10，所述的金属支架 2 上设置有可调节尾灯 1 与车架 3 之间前后距离的条形孔 21，安装螺栓 4 分别穿过尾盖安装孔 51、左、右车体侧盖安装孔 61、71、金属支架 2 上的条形孔 21 将尾灯 1、尾盖 5、左、右车体侧盖 6、7 固定安装在车架 3 上。该设计使得尾灯 1 与车架 3 之间预留了一定活动量，从而有效减少了尾灯 1 与车体覆盖件之间的安装间隙。

为了减少尾盖 5 与尾灯 1 之间的安装间隙，还可以在尾灯 1 上设置有插槽 11，尾盖 5 的底部设置有挂钩 52，安装时将挂钩 52 插接在插槽 11 上即可；另外，所述左、右车体侧盖 6、7 的上部与尾灯 1 之间采用挂钩 62、72、插槽 12、13 的安装方式；同时，所述左、右车体侧盖 6、7 的下部通过紧固螺钉 8 安装在尾灯 1 上，该设计有效确保了左、右车体侧盖 6、7 与尾灯 1 的安装间隙，本产品中的配件连接形式不限于上述方式，还可以采用其它常见的机械形式，因而不论使用何种方式，总之以基本相同的手段达到本发明的技术效果，都应属于本发明的保护范围。

本发明的安装步骤如下：首先将尾灯 1 固定安装在金属支架 2 上，接着将金属支架 2 挂置在车架 3 上方的凸台 31 上，然后将左、右车体侧盖 6、7 上部的挂钩 62、72 插装在尾灯 1 的插槽 12、13，同时。调节尾灯 1 的安装间隙，使之与车体侧盖紧密结合，然后使用紧固螺钉 8 将左、右车体侧盖 6、7 下

部也固定在尾灯 1 上，接着将尾盖 5 上的挂钩 52 插接在尾灯 1 的插槽 11，最后使用安装螺栓 4 分别穿过尾盖安装孔 51、左、右车体侧盖安装孔 61、71、金属支架 2 上的条形孔 21，将尾灯 1、尾盖 5、左、右车体侧盖 6、7 固定安装在车架 3 上即可。

本发明的尾灯 1 通过可调节前后距离的金属支架 2 固定安装在车架 3 上，该安装结构有效减少了尾灯 1 与车体覆盖件之间的安装间隙，使产品的整体感强，而且本产品还具有便于安装、调整和固定等优点，从而广泛应用于弯梁式摩托车的车架 3 及其配件的安装上。

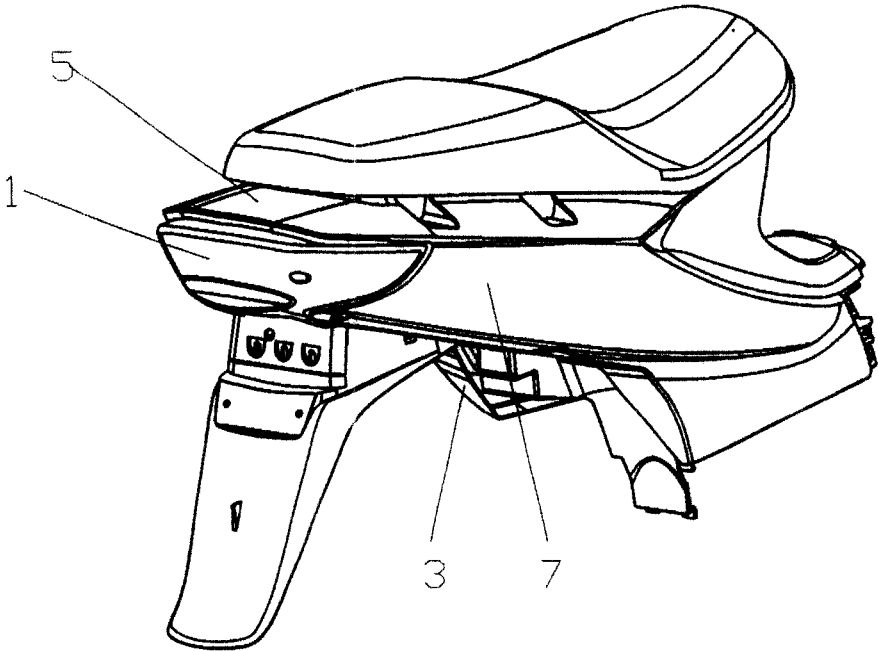


图1

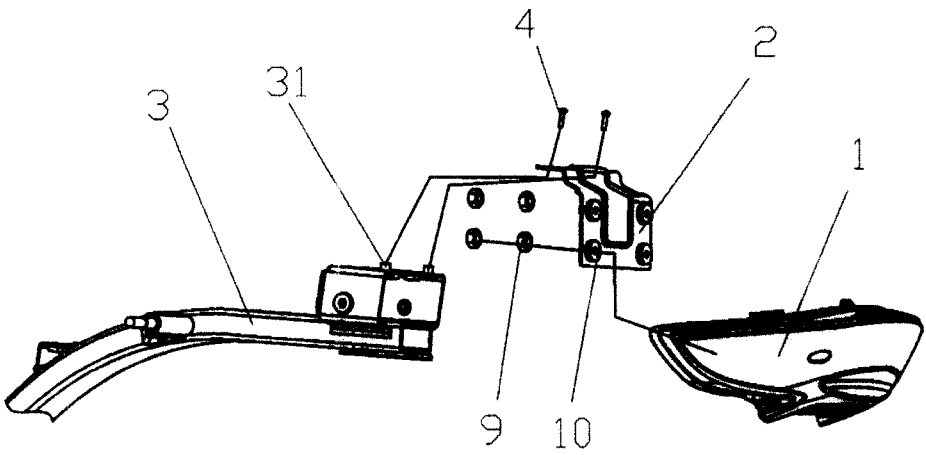


图2

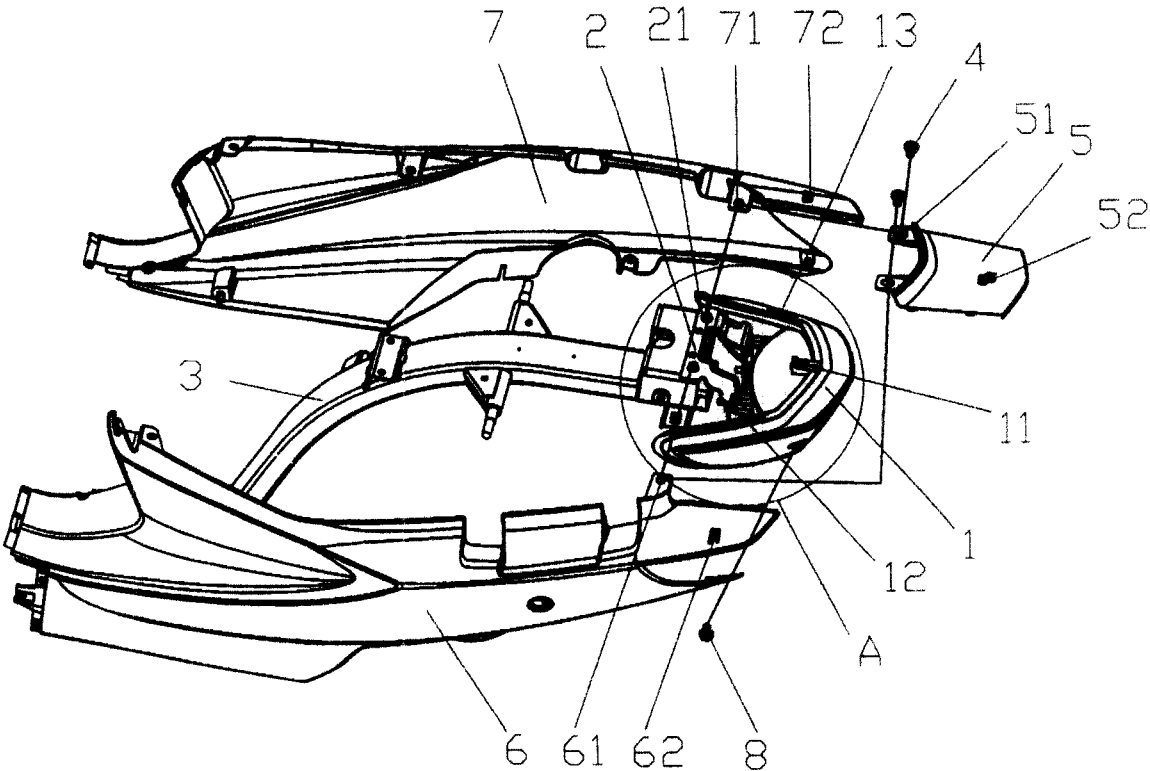


图3

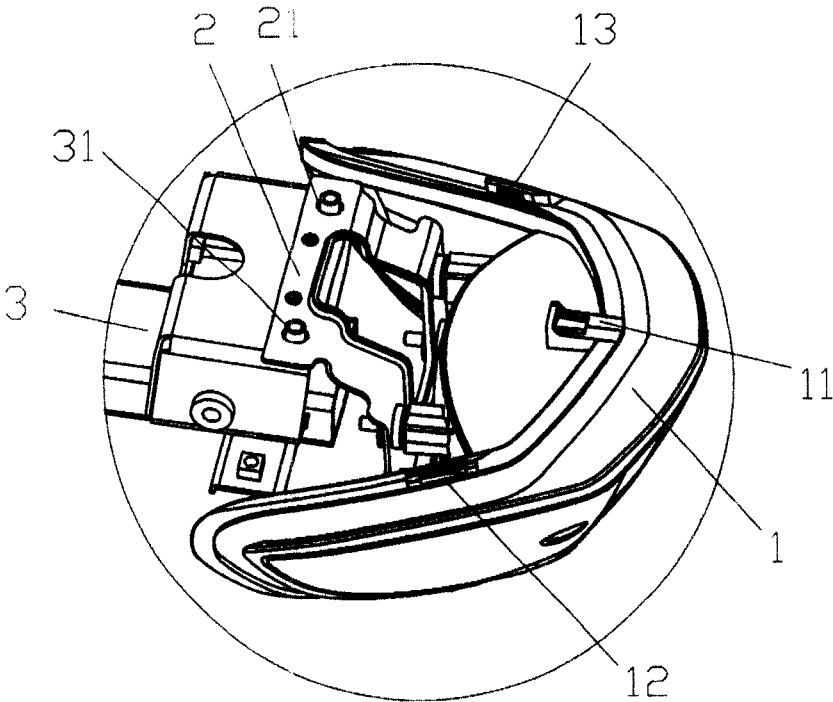


图4