

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 070 971**

②1 Número de solicitud: U 200930269

⑤1 Int. Cl.:
B60R 13/02 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **16.07.2009**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **25.11.2009**

⑦1 Solicitante/s: **SEAT, S.A.**
Autovía A-2, Km. 585
08760 Martorell, Barcelona, ES

⑦2 Inventor/es: **Reina Jiménez, Remigio y**
Docampo López, Ramón

⑦4 Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

⑤4 Título: **Revestimiento para interiores de automóviles.**

ES 1 070 971 U

DESCRIPCIÓN

Revestimiento para interiores de automóviles.

Campo de la invención

La presente invención se refiere a un revestimiento para interiores de automóviles, del tipo constituidos por una capa interior de naturaleza plástica, que se adosa y se adhiere sobre la superficie metálica a recubrir, y por una capa externa embellecedora, generalmente de moqueta o similar, que recubre la capa interna, al menos en parte de su superficie.

Antecedentes de la invención

Los revestimientos del tipo indicado son utilizados para determinados huecos o zonas de la carrocería, como por ejemplo el maletero, en los que se necesita un recubrimiento protector de la superficie metálica de la carrocería y, al mismo tiempo, disponer de una superficie vista que corresponda a un acabado de calidad.

En los revestimientos del tipo inicialmente expuesto la capa interna sirve como capa protectora, mientras que la capa exterior será la que proporcione la superficie vista.

El problema que presenta este tipo de revestimientos es el de su fijación a la superficie metálica de la carrocería y más concretamente el de fijación de la capa externa, ya que la capa interna se fija mediante adherencia en determinadas condiciones o mediante el uso de determinados productos.

Actualmente la fijación de la capa externa se realiza a base de grapas o clip independientes o por aprisionamiento parcial de esta capa externa mediante otros componentes o partes del automóvil.

En el primer caso, las grapas o clips pueden adoptar forma de taco de plástico, que atraviesa las capas externa e interna del revestimiento y se introduce en un orificio de la carrocería. Esta forma de fijación tiene el inconveniente de que con el paso del tiempo los tacos o grapas se pierden o bien se deforman, no resultando ya operativos, con lo que la capa externa queda sin fijación sobre la capa interna.

En el segundo caso, cuando la fijación de la capa exterior se realiza por aprisionamiento mediante otros componentes, los bordes de esta capa externa suelen quedar libres, sin aprisionar, y con el tiempo y por efecto de roces y otras acciones externas, suelen levantarse y doblarse, dando un aspecto de mala calidad y acabado.

También es conocida la fijación de la capa externa mediante cubrición de sus bordes por la capa interna. Este sistema presenta el problema de que con el uso, los bordes de la capa exterior se liberan, perdiéndose la fijación de dicha capa.

En la fijación de la capa externa mediante grapas o tacos hay que señalar también los problemas derivados del difícil acceso para el operario de la línea de montaje a la hora de fijar y gripar estos elementos, ya que habitualmente requieren ser golpeados con mazo, para su correcta fijación.

Descripción de la invención

La presente invención tiene por objeto un revestimiento para interiores de automóviles que, por su especial constitución, elimina los problemas antes expuestos.

El revestimiento de la invención es del tipo inicialmente expuesto, constituido por una capa interna de naturaleza plástica y por una capa externa embellecedora, generalmente de moqueta. El revestimiento de

la invención se caracteriza porque la capa interior es portadora, en la zona sobre la que se dispone la capa externa embellecedora, de clips de retención que sobresalen de la superficie libre de dicha capa y atraviesan la capa embellecedora, para cerrar exteriormente sobre la misma. Estos clips de retención irán situados en la capa interior preferentemente en las zonas donde deban coincidir los bordes de la capa exterior.

Los clips de retención que van fijados a la capa interna están compuestos por una patilla hembra, una patilla macho y una base intermedia que relaciona ambas patillas y a través de la cual se fija el clip a la capa interior del revestimiento. Las dos patillas de los clips atravesarán la capa externa embellecedora, a través de ranuras practicadas en la misma, y se fijarán entre si mediante abatimiento y anclaje de la patilla hembra sobre la patilla macho.

La operación de abatimiento se realiza de forma manual y para facilitar la misma la patilla hembra, que habrá que abatirla sobre la patilla macho, dispone por la superficie opuesta a dicha patilla macho de marcas o huellas que pueden ser detectadas fácilmente al tacto por el operario encargado del montaje del revestimiento, no siendo de este modo necesaria la visión directa de la patilla hembra para su manipulación.

La patilla hembra, para su abatimiento sobre la patilla macho, será de mayor altura que dicha patilla macho y dispone, según una forma preferida de realización, en una posición adyacente y paralela a la base de unión de las dos patillas, de una línea o franja de debilitamiento que delimita una línea de articulación, a través de la que se consigue el abatimiento de la patilla hembra sobre la patilla macho.

Según una forma preferida de ejecución, la patilla hembra dispone en su parte superior de una ranura o ventana a través de la que queda introducida la patilla macho, cuando la patilla hembra está abatida sobre dicha patilla macho, quedando ambas en una posición de cierre, para fijar la cual la patilla macho queda rematada en una uña extrema de retención, que pasará ajustadamente a través de la ranura o ventana de la patilla hembra, con ligera deformación de la misma, y actuará como tope de retención contra uno de los bordes de dicha ranura, en la posición de cierre de las patillas.

La línea de debilitamiento de la patilla hembra estará situada a una distancia de la base intermedia aproximadamente igual al grueso de la capa externa embellecedora, con el fin de que dicha patilla hembra quede apoyada sobre la capa externa embellecedora, en la posición de cierre del clip.

La invención, por tanto, proporciona un revestimiento, compuesto por una capa interna y una capa externa, en la cual la capa interna es portadora de los elementos o clips de sujeción de la capa externa.

Para el montaje del revestimiento, una vez fijada la capa interna sobre la superficie metálica correspondiente de la carrocería del automóvil, se hacen pasar las patillas de los clips a través de ranuras o ventanas practicadas en la moqueta, hasta conseguir que ésta quede lisa y se adapte al contorno previsto. A continuación, y gracias a las huellas o marcas que la patilla hembra dispone por la cara opuesta a la enfrentada a la patilla macho, el operario puede localizarla fácilmente al tacto y conocer en la posición relativa que se encuentra y sin necesidad de verla puede abatirla hacia la patilla macho, hasta que ésta penetra a través de la ranura de la patilla hembra y sobrepasa la uña ex-

trema de retención de la patilla macho, momento en el que el clip queda en posición cerrada.

Los clips de retención irán fijados sobre la capa interna del revestimiento de modo que la moqueta quede firmemente asegurada en su contorno perimetral y lisa y adaptada en toda su superficie sobre las formas de la carrocería que recubre el revestimiento.

Breve descripción de los dibujos

En los dibujos adjuntos se muestra un revestimiento para interiores de automóviles, constituido de acuerdo con la invención y dado a título de ejemplo no limitativo, siendo:

La figura 1 una perspectiva de un revestimiento constituido de acuerdo con la invención, aplicado sobre la superficie interior de un maletero.

La figura 2 corresponde al detalle A de la figura 1, a mayor escala.

La figura 3 es un corte parcial del revestimiento, tomado según la línea de corte III-III de la figura 2.

La figura 4 es una sección transversal de un clip de retención, tomada según la línea de corte IV-IV de la figura 3.

La figura 5 muestra en perspectiva un clip de retención en la posición abierta de la figura 4.

La figura 6 es una sección similar a la figura 4, con el clip en posición cerrada.

Descripción detallada de un modo de realización

Las características y ventajas del revestimiento de la invención se exponen seguidamente con la descripción detallada del ejemplo de realización mostrado en las figuras antes relacionadas.

En la figura 1 se muestra una porción o zona del maletero de un automóvil, cuya superficie va recubierta por un revestimiento que circunda una superficie ocupada por la tapa 2 de un grupo óptico. Este revestimiento, según se muestra en la figura 3, está compuesto por una capa interna 3, generalmente a base de un material de naturaleza plástica, y por una capa externa 4, por ejemplo a base de moqueta o similar.

La capa interna 3 se adhiere sobre la superficie de la carrocería que recubre el revestimiento, de forma en sí conocida. Esta capa interna cumple funciones de protección de la chapa metálica de la carrocería, mientras que la capa externa 4 define la superficie vista y de acabado.

La capa externa 4 se fija sobre la capa interna 3 mediante clips de retención 5, figura 2, que están fijados a la capa interna 3.

Estos clips de retención irán fijados sobre la capa interna 3 del revestimiento en al menos posiciones coincidentes con los bordes de la capa externa 4, para conseguir una buena retención de los mismos.

Según puede apreciarse en las figuras 4 y 5, los clips de retención comprenden una patilla hembra 6, una patilla macho 7 y una base intermedia 8 que relaciona ambas patillas y a través de la cual se fijan los clips 5 a la capa interna 3 del revestimiento.

La patilla hembra 6 es de mayor altura que la patilla macho 7 y dispone, en posición adyacente a la base intermedia 8 y paralela a la misma, de una línea o franja 9 de debilitamiento que determina una línea de articulación, sobre la cual la patilla hembra puede abatirse hacia la patilla macho hasta acoplarse sobre la misma. Para ello, la patilla hembra 6 dispone, cerca del canto libre, de una ranura 10 a través de la que pasará la patilla macho 7, cuando la patilla hembra 6 es abatida sobre dicha patilla macho, según se muestra en la figura 6, quedando en esta posición cerrada el clip. Para asegurar la posición de cierre citado la patilla macho 7 dispone de una uña extrema de retención 11 que, al sobrepasar la ranura 10 de la patilla hembra apoya contra uno de los bordes de dicha ranura, según se muestra en la figura 6, impidiendo la separación de la patilla hembra 6.

Según puede apreciarse en las figuras 5 a 6, las patillas hembra 6 y macho 7 atraviesan la moqueta 4 a través de ranuras 12 y 13 practicadas en dicha moqueta.

Con el fin de facilitar la localización y manipulación de los clips de retención, la patilla hembra 6 dispone, por la superficie opuesta a la enfrentada a la patilla macho 7, de rehundidos o huellas 13, figuras 3 y 5, que pueden ser perfectamente localizadas al tacto por el operario de la cadena de montaje, sin necesidad de que los clips de retención 5 queden a la vista.

Cuando los clips 5 se encuentran en posición abierta, figuras 4 y 5, las patillas hembra 6 y macho 7 son perpendiculares a la base intermedia 8 y, por tanto, a la capa interior 3 del revestimiento. En esta posición atraviesan las dos patillas las ranuras o aberturas 12 y 13 practicadas en la moqueta. Mediante el tacto el operario localizará la patilla hembra 6, a través de las huellas 13, procediendo a su abatimiento sobre la patilla macho 11, gracias a la línea de articulación 9, hasta conseguir el cierre del clip en la posición mostrada en la figura 6, en la cual la patilla hembra 6 queda retenida mediante la uña de retención 11 de la patilla macho 7.

La línea o franja de debilitamiento 9 estará situada a una altura de la base intermedia 8 igual o ligeramente superior que el grueso de la capa externa 4 del revestimiento.

Lógicamente la separación entre las patillas hembra 6 y macho 7 será tal que al abatirse la patilla hembra 6 sobre la patilla macho 7, la ranura 10 coincida con el extremo libre de la patilla macho 7.

Preferentemente los clips de retención 5 irán fijados sobre la capa interna 3 del revestimiento en puntos aproximadamente coincidentes con los bordes de la capa exterior 4 de dicho revestimiento, de modo que esta capa exterior o moqueta quede perfectamente asegurada en su contorno, sin riesgos de levantamiento o liberación. El número de clips será preferentemente de al menos dos en coincidencia con cada uno de los bordes de la capa externa 4.

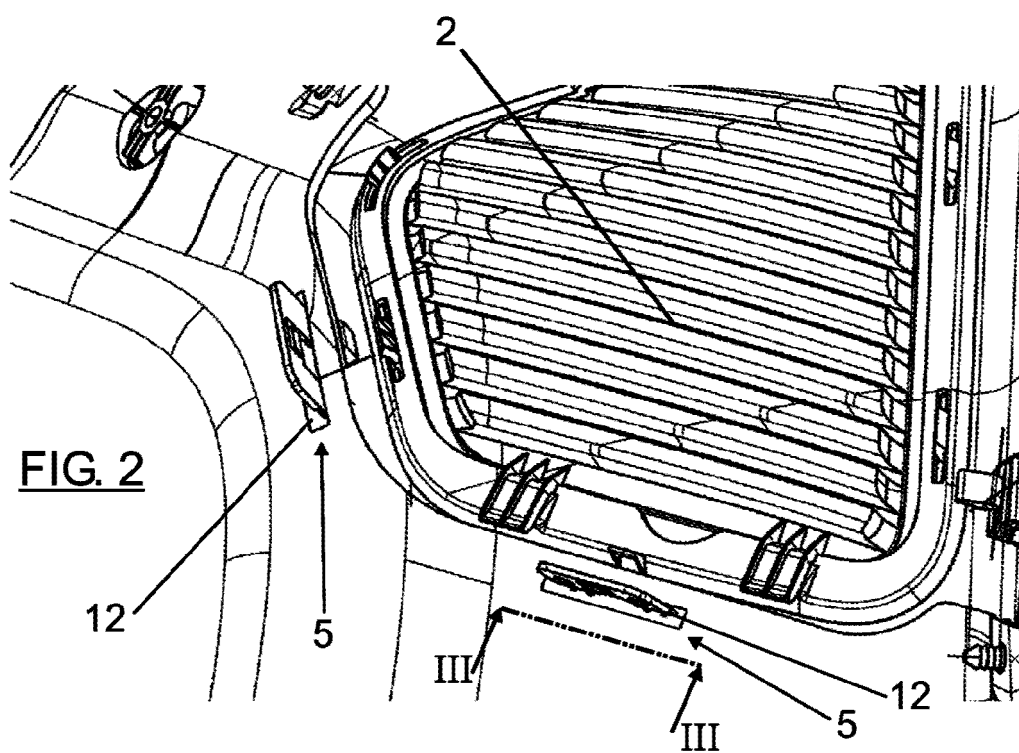
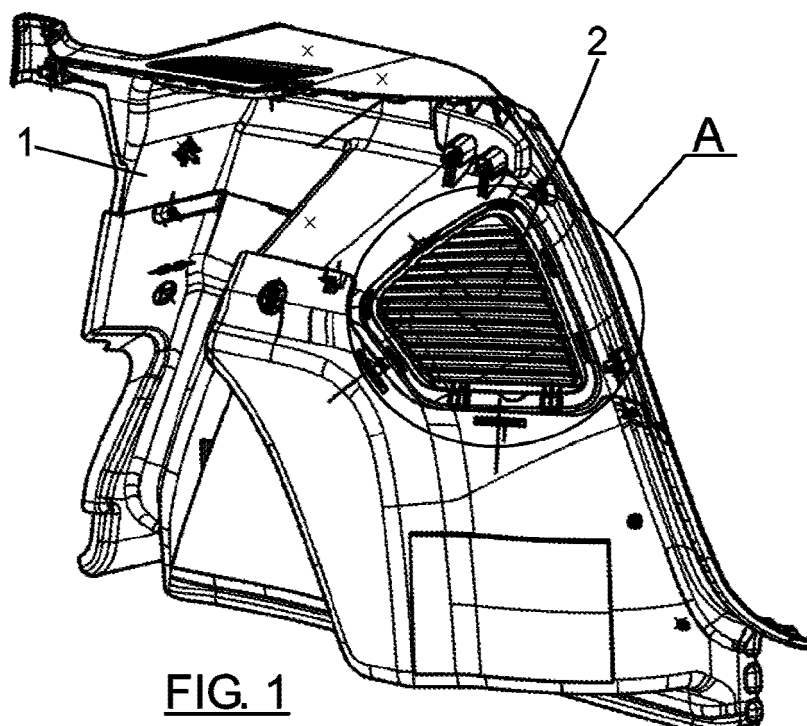
REIVINDICACIONES

1. Revestimiento para interiores de automóviles, constituido por una capa interior de naturaleza plástica, que se adosa y adhiere sobre la superficie metálica a recubrir, y por una capa externa embellecedora, de moqueta o similar, que recubre la capa interna, al menos parcialmente, **caracterizado** porque la capa interior citada es portadora, en la zona sobre la que se dispone la capa externa embellecedora y preferentemente en coincidencia con los bordes de la misma, de clips de retención que sobresalen de la superficie libre de dicha capa, atraviesan la capa embellecedora y cierran exteriormente sobre la misma; cuyos clips de retención comprenden una patilla hembra, una patilla macho y una base intermedia que relaciona a ambas patillas y se fija a la capa interna del revestimiento; cuyas patillas atraviesan la capa externa embellecedora a través de ranuras practicadas en la misma y se fijan entre sí mediante abatimiento y anclaje de la patilla hembra sobre la patilla macho.

2. Revestimiento según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la patilla hembra es de mayor altura que la patilla macho y dispone, en posición adyacente y paralela a la base de unión de las dos patillas, de una línea de debilitamiento que delimita una línea de articulación, para el abatimiento de dicha patilla hembra sobre la patilla macho, mientras que en su parte superior dispone de una ranura a través de la que queda introducida la patilla macho, en la posición abatida de dicha patilla hembra, estando la patilla macho rematada en una uña extrema de retención sobre uno de los cantos de la ranura de la patilla hembra.

3. Revestimiento según la reivindicación 2, **caracterizado** porque la línea de debilitamiento citada esta situada a una distancia de la base intermedia aproximadamente igual al grueso de la capa externa embellecedora.

4. Revestimiento según la reivindicación 2, **caracterizado** porque la patilla hembra dispone por la superficie opuesta a la enfrentada a la patilla macho, de rehundidos o huellas de localización al tacto.



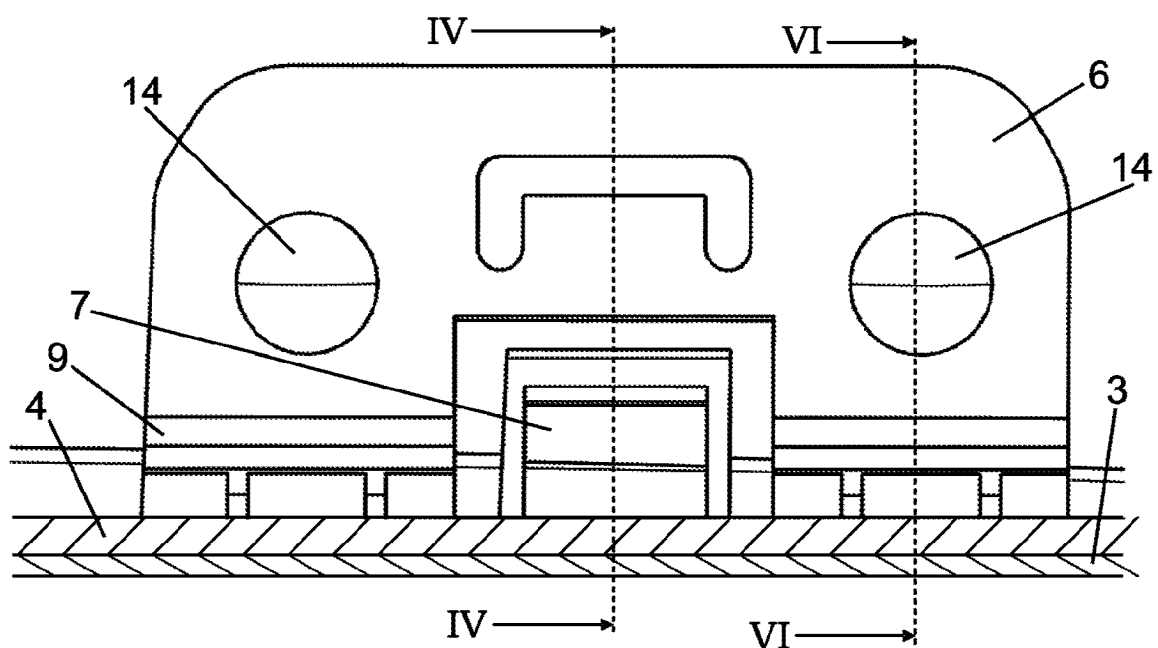


FIG. 3

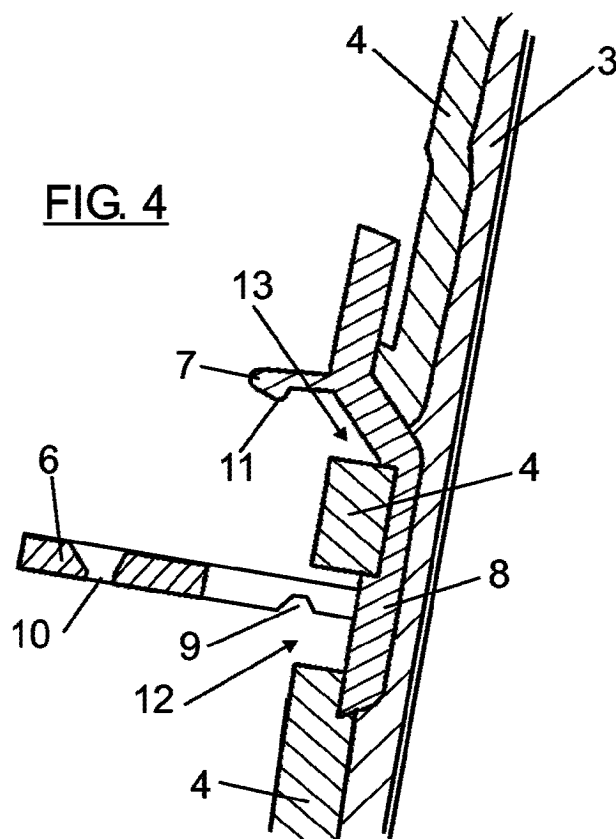


FIG. 4

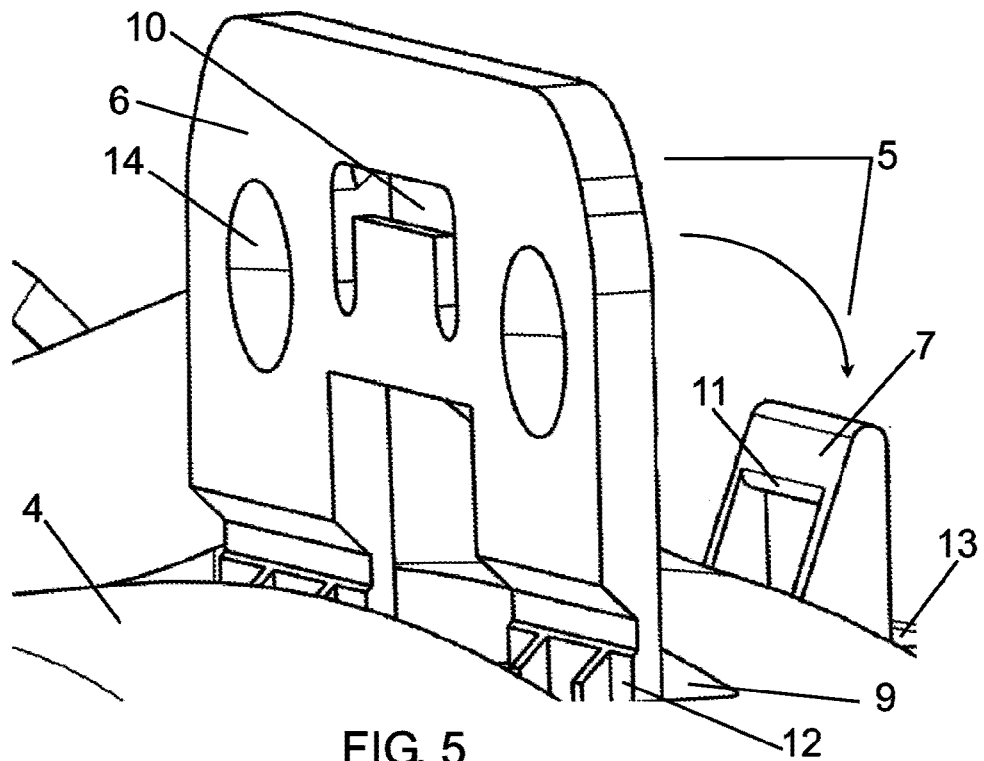


FIG. 6

