



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104384960 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 04

(21) 申请号 201410593052. 4

(22) 申请日 2014. 10. 30

(71) 申请人 陈昊书

地址 212003 江苏省镇江市京口区华润新村
20 号 405 室

(72) 发明人 陈昊书

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00(2006. 01)

B25B 11/00(2006. 01)

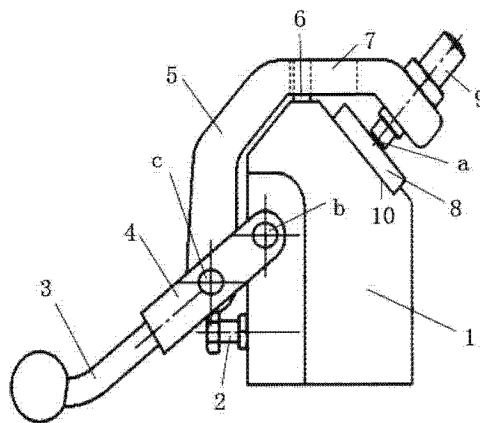
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种用于固定夹紧块状零件的装置

(57) 摘要

本发明公开了一种用于固定夹紧块状零件的装置,其特征在于,包括支撑座,所述支撑座顶部设置有一用于放置块状零件的缺口,所述支撑座一侧铰接有一直摇杆,所述直摇杆与一手柄固定相连且所述直摇杆与一铰链杠杆铰接,所述铰链杠杆另一端设置用于固定夹紧块状零件的夹紧螺钉。优选,所述铰链杠杆呈C形。优选,所述缺口是倾斜L状缺口。优选,所述铰链杠杆上设置有开孔,所述支撑座顶部设置有可插入开孔内的限位块。针对一种刚度和硬度较大的块状零件,提供一种固定夹紧装置,适合在块状零件的加工或检测方向上没有太多的空间时使用。



1. 一种用于固定夹紧块状零件的装置,其特征在于,包括支撑座(1),所述支撑座(1)顶部设置有一用于放置块状零件(8)的缺口,所述支撑座(1)一侧铰接有一直摇杆(4),所述直摇杆(4)与一手柄(3)固定相连且所述直摇杆(4)与一铰链杠杆(5)铰接,所述铰链杠杆(5)另一端设置有一用于固定夹紧块状零件(8)的夹紧螺钉(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于固定夹紧块状零件的装置,其特征在于,所述铰链杠杆(5)呈C形。

3. 根据权利要求1所述的一种用于固定夹紧块状零件的装置,其特征在于,所述缺口是倾斜L状缺口(10)。

4. 根据权利要求2所述的一种用于固定夹紧块状零件的装置,其特征在于,所述铰链杠杆(5)上设置有开孔(7),所述支撑座(1)顶部设置有可插入开孔(7)内的限位块(6)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于固定夹紧块状零件的装置,其特征在于,所述支撑座(1)位于铰链杠杆(5)下方还设置有调整螺钉(2)。

6. 根据权利要求3所述的一种用于固定夹紧块状零件的装置,其特征在于,所述倾斜L状缺口(10)与块状零件(8)相接触的表面设置有凹陷的凹槽。

一种用于固定夹紧块状零件的装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于固定夹紧块状零件的装置。

背景技术

[0002] 现有的固定夹紧装置种类繁多,但是有些零件在加工或检测方向上没有太多的空间,不便于固定夹紧,因此,本发明人针对一种刚度和硬度较大的块状零件,提供一种固定夹紧装置,适合在块状零件的加工或检测方向上没有太多的空间时使用。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本发明提供一种用于固定夹紧块状零件的装置,针对一种刚度和硬度较大的块状零件,提供一种固定夹紧装置,适合在块状零件的加工或检测方向上没有太多的空间时使用。

[0004] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本发明通过以下技术方案实现:

一种用于固定夹紧块状零件的装置,其特征在于,包括支撑座,所述支撑座顶部设置有一用于放置块状零件的缺口,所述支撑座一侧铰接有一直摇杆,所述直摇杆与一手柄固定相连且所述直摇杆与一铰链杠杆铰接,所述铰链杠杆另一端设置有一用于固定夹紧块状零件的夹紧螺钉。

[0005] 优选,所述铰链杠杆呈 C 形。

[0006] 优选,所述缺口是倾斜 L 状缺口。

[0007] 优选,所述铰链杠杆上设置有开孔,所述支撑座顶部设置有可插入开孔内的限位块。

[0008] 当需要对块状零件进行加工或检测时,将块状零件放置在支撑座的缺口上,然后将手柄向下压,带动铰链杠杆向下固定压紧块状零件;当需要卸下块状零件时,只需向上搬动手柄,夹紧螺钉随着一起向上移动,装卸零件均有较大的空间。

[0009] 本发明的有益效果是:针对一种刚度和硬度较大的块状零件,提供一种固定夹紧装置,适合在块状零件的加工或检测方向上没有太多的空间时使用。结构简单,使用方便。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明一种用于固定夹紧块状零件的装置的结构示意图;

附图的标记含义如下:

1:支撑座;2:调整螺钉;3:手柄;4:直摇杆;5:铰链杠杆;6:限位块;7:开孔;8:块状零件;9:夹紧螺钉;10:倾斜 L 状缺口。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体的实施例对本发明技术方案作进一步的详细描述,以使本领域的技术人员可以更好的理解本发明并能予以实施,但所举实施例不作为对本发明的限

定。

[0012] 一种用于固定夹紧块状零件 8 的装置,如图 1 所示,包括支撑座 1,所述支撑座 1 顶部设置有一用于放置块状零件 8 的缺口,优选,缺口是倾斜 L 状缺口 10,即如图 1 所示。所述支撑座 1 一侧(图中是左侧,与缺口侧相反的一侧)铰接有一直摇杆 4,即直摇杆 4 与支撑座 1 于 b 处铰接连接。

[0013] 所述直摇杆 4 与一手柄 3 固定相连,直摇杆 4 与一铰链杠杆 5 铰接于 c 处,优选,铰链杠杆 5 呈 C 形或近似 C 形,优选,所述铰链杠杆 5 上设置有开孔 7,所述支撑座 1 顶部设置有可插入开孔 7 内的限位块 6,限位块 6 用于限制铰链杠杆 5 的固定夹紧位置。

[0014] 所述铰链杠杆 5 另一端设置有用于固定夹紧块状零件 8 的夹紧螺钉 9,调节夹紧螺钉 9 可调节夹紧力的大小,夹紧螺钉 9 于 a 处将块状零件 8 固定夹紧。

[0015] 优选,支撑座 1 位于铰链杠杆 5 下方还设置有调整螺钉 2,调整螺钉 2 可调节夹紧位置。

[0016] 优选,所述倾斜 L 状缺口 10 与块状零件 8 相接触的表面设置有凹陷的凹槽(图中未示出),可方便直接在块状零件 8 上进行钻孔等加工操作,而不损伤支撑座 1。

[0017] 当需要对块状零件 8 进行加工或检测时,将块状零件 8 放置在支撑座 1 的缺口上,然后将手柄 3 向下压,带动铰链杠杆 5 向下固定压紧块状零件 8,当 a、b 和 c 三处成一条直线时,装置将块状零件 8 固定夹紧,即可对块状零件 8 进行加工或检测;当需要卸下块状零件 8 时,只需向上搬动手柄 3,夹紧螺钉 9 随着一起向上移动,装卸零件均有较大的空间,适合在块状零件 8 的加工或检测方向上没有太多的空间时使用。

[0018] 以上仅为本发明的优选实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或者等效流程变换,或者直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

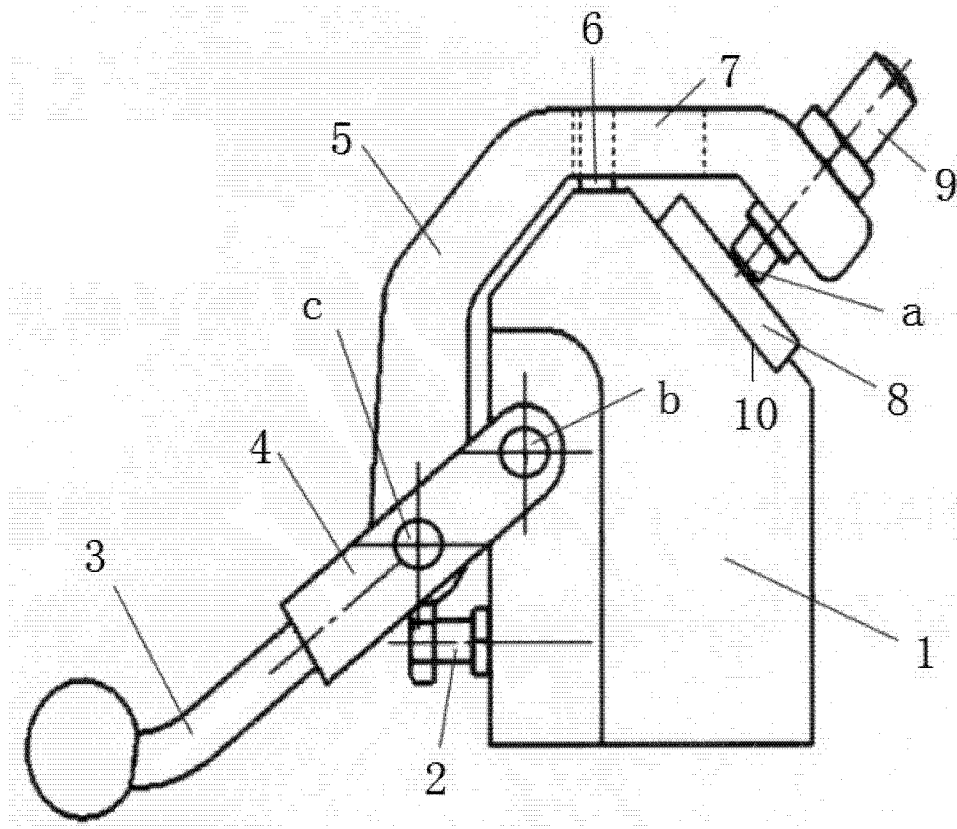


图 1