



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205929333 U

(45)授权公告日 2017.02.08

(21)申请号 201620728267.7

(22)申请日 2016.07.07

(73)专利权人 台州市黄岩天惠模具有限公司
地址 318027 浙江省台州市黄岩区新前街
道和丰路2号

(72)发明人 项金龙

(74)专利代理机构 重庆百润洪知识产权代理有
限公司 50219

代理人 刘立春

(51) Int. Cl.

B29C 45/34(2006.01)

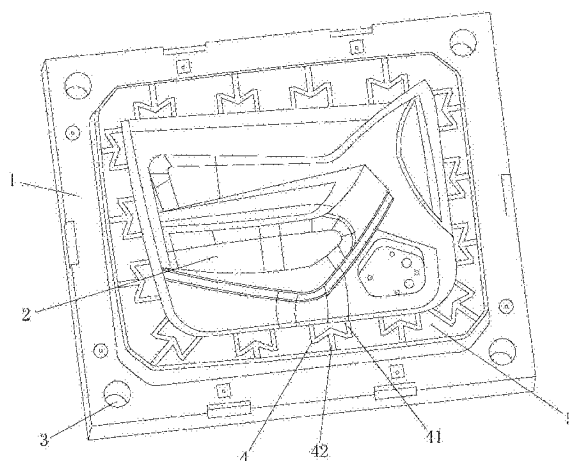
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种注塑模具排气系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种注塑模具排气系统，包括上模板和下模板，上模板上设置有上型腔和导向杆，下模板上设置有下型腔和导向孔，上型腔和下型腔形成与工件相配的型腔，其特点是：下模板的分型面上沿下型腔周围设置有多个排气槽结构，排气槽结构由“M”型气槽和汇总气槽构成，汇总气槽连接在“M”型气槽的中间，下模板的分型面上还设置有喷丸槽。本实用新型采用由“M”型气槽和汇总气槽组成的排气槽结构，方便将气体排出，解决了注塑产品表面的气痕、气纹、接缝，表面轮廓不清等现象；喷丸槽的设置，能彻底排出模具型腔及流道内的空气，有效避免注塑产品出现瑕疵。



1. 一种注塑模具排气系统,包括上模板和下模板(1),所述上模板上设置有上型腔和导向杆,所述下模板(1)上设置有下型腔(2)和导向孔(3),上型腔和下型腔(2)形成与工件相配的型腔,其特征在于:所述下模板(1)的分型面(5)上沿下型腔(2)周围设置有多个排气槽结构(4),所述排气槽结构(4)由“M”型气槽(41)和汇总气槽(42)构成,所述汇总气槽(42)连接在“M”型气槽(41)的中间,所述下模板(1)的分型面(5)上还设置有喷丸槽。

2. 根据权利要求1所述的一种注塑模具排气系统,其特征在于:所述喷丸槽是由碳化硅磨料对分型面(5)进行喷丸形成。

一种注塑模具排气系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具生产技术领域,尤其是涉及一种注塑模具排气系统。

背景技术

[0002] 注塑模具属于型腔模,型腔内有大量空气,熔融原料快速进入型腔时,要将这些空气及时排出,同时,当熔融原料在型腔内成型固化后开模时,产品和型腔壁之间会产生真空,空气必须及时进入。由于注塑本身的这种缺陷,使注塑产品存在诸多问题,如产品表面形成气痕、气纹、接缝,表面轮廓不清等,模具的排气问题已经成为亟待及解决的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述现有技术存在的不足,提供一种排气顺畅的注塑模具排气系统。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:一种注塑模具排气系统,包括上模板和下模板,所述上模板上设置有上型腔和导向杆,所述下模板上设置有下型腔和导向孔,上型腔和下型腔形成与工件相配的型腔,所述下模板的分型面上沿下型腔周围设置有多个排气槽结构,所述排气槽结构由“M”型气槽和汇总气槽构成,所述汇总气槽连接在“M”型气槽的中间,所述下模板的分型面上还设置有喷丸槽。

[0005] 所述喷丸槽是由碳化硅磨料对分型面进行喷丸形成。

[0006] 采用上述结构后,本实用新型和现有技术相比所具有的优点是:本实用新型采用由“M”型气槽和汇总气槽组成的排气槽结构,方便将气体排出,解决了注塑产品表面的气痕、气纹、接缝,表面轮廓不清等现象;喷丸槽的设置,能彻底排出模具型腔及流道内的空气,有效避免注塑产品出现瑕疵。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不因此而限定本实用新型的保护范围,下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 实施例,见图1所示:一种注塑模具排气系统,包括上模板(附图未画出)和下模板1,所述上模板上设置有上型腔和导向杆,所述下模板1上设置有下型腔2和导向孔3,上型腔和下型腔2形成与工件相配的型腔,以上所述为现有技术结构,其它现有技术结构不再赘述,本实施例的特点是:所述下模板1的分型面5上沿下型腔2周围设置有多个排气槽结构4,所述排气槽结构4由“M”型气槽41和汇总气槽42构成,所述汇总气槽42连接在“M”型气槽41的中间,所述下模板1的分型面5上还设置有喷丸槽(附图未画出),所述喷丸槽是由碳化硅磨料对分型面5进行喷丸形成。

[0010] 当胶料从注胶口进入型腔中,型腔内的气体从排气槽结构4及喷丸槽中排出。由于排气槽结构4是由“M”型气槽41和汇总气槽42构成,其结构形式增加了排气槽的长度,能防止胶料从排气槽结构4中流出,“M”型气槽41的弯曲结构能减少胶料的流动速度,因此能减少胶料流进排气槽结构4中。

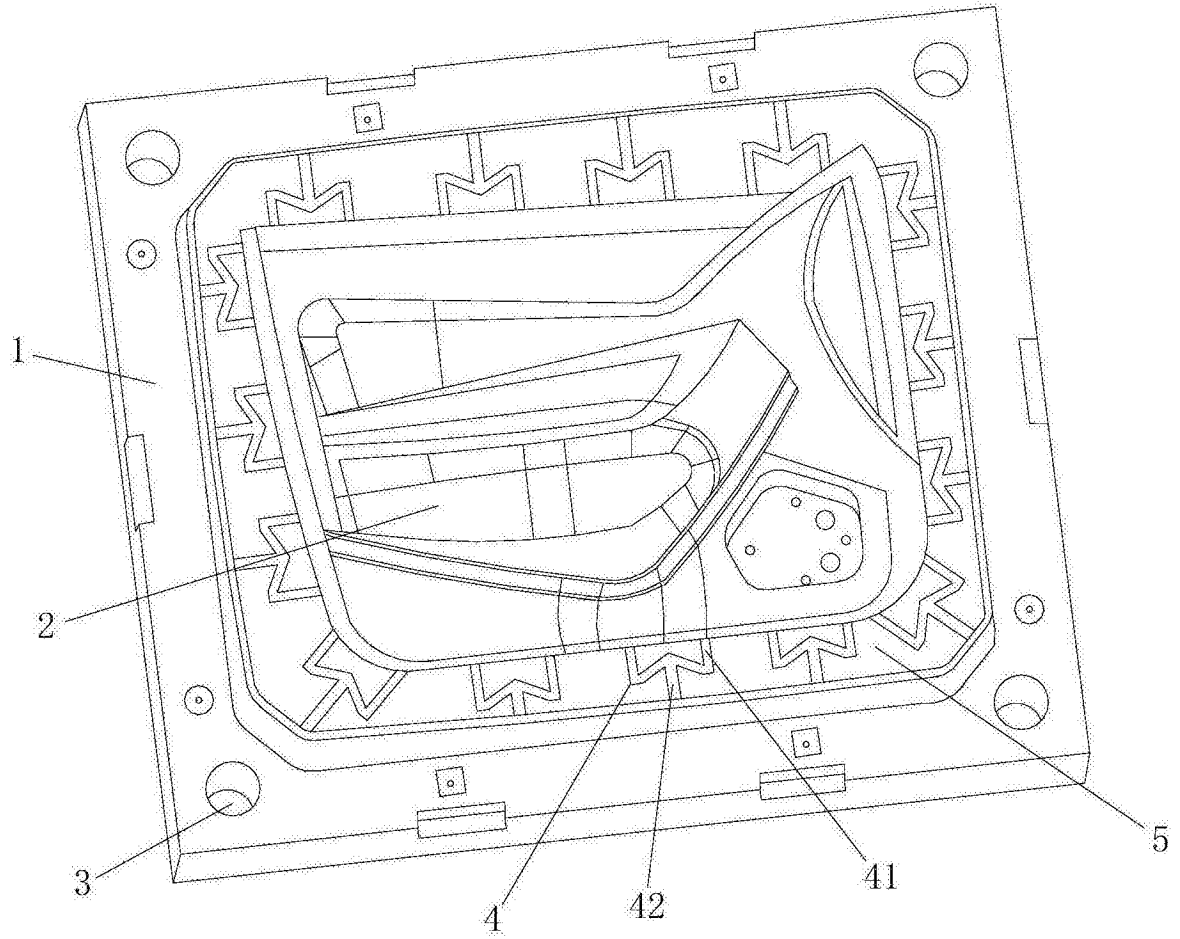


图1