

DESCRIÇÃO
DA
PATENTE DE INVENÇÃO

N.º 100 147

REQUERENTE: UMBERTO COLOGNORI, italiano, residente em
Av. Paraná, 2128 - Sorocaba, São Paulo,
Brasil

EPÍGRAFE: "Processo de beneficiamento de blocos de borra-
cha com aço"

INVENTORES:

Reivindicação do direito de prioridade ao abrigo do artigo 4.º da Convenção de Paris
de 20 de Março de 1883.

Brasil em 25 de Fevereiro de 1991 sob o nº PI 9100739

PATENTE N^o**"Processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço"**R E S U M O

Processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço, com formatos irregulares e provenientes de sucatas das linhas de fabricação de pneus, compreendendo as etapas de: cortar em blocos mais pequenos os blocos irregulares provenientes da linha de fabricação de pneus; esmagar esses blocos mais pequenos de borracha e fios de aço até se tornarem mantas; promover uma padronização da espessura dessas mantas de borracha com fios de aço; emendar por sobreposição uma pluralidade de mantas de borracha com fios de aço já com a sua espessura padronizada, tornando-a numa peça única com espessura homogênea; e cortar a peça única com espessura homogênea, de borracha com fios de aço, formando placas beneficiadas e prontas para serem utilizadas como matéria prima para outras linhas de processamento de produtos de borracha.

MEMÓRIA DESCRITIVA

O presente invento refere-se a um processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço e, mais especificamente, a um processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço obtido de sucatas da indústria de fabricação de pneus.

Como é sabido pelos peritos na arte, o volume de material desperdiçado nas indústrias de fabrico de pneus é muito elevado.

Apesar desses blocos disformes de borracha com fios de aço serem provenientes de rebarbas e aparas da linha de produção de pneus, sem nenhuma validade para tais indústrias, a sua inutilização pode ser considerada um desperdício de material que encarece o processo, sendo os custos dessa perda incorporados no custo do produto acabado, ou seja do pneu, e encarecendo, consequentemente, este último.

É um objectivo do presente invento proporcionar um processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço que apresente um baixo custo de execução, tornando viável o reaproveitamento dessa sucata a fim de se obter matéria prima para outros sub-produtos.

Outro objectivo do presente invento é proporcionar um processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço que possibilite uma redução nos custos finais de produção de pneus.

Ainda outro objectivo do presente invento é proporcionar um processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço que permita a obtenção de matéria prima a baixo custo, para a produção de uma série de produtos de borracha, e consequentemente possibilitando uma baixa nos custos desses sub-produtos, tais como estrados, tapetes, pisos, assoalhos e outros.

Estes e outros objectivos e vantagens do presente invento são alcançados com um processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço, provenientes, em quaisquer formatos



irregulares, da sucata da linha de fabricação de pneus, compreendendo as etapas de: cortar em blocos mais pequenos os blocos irregulares provenientes da linha de fabricação de pneus; esmagar esses blocos mais pequenos de borracha e fios de aço até se tornarem mantas; promover a padronização da espessura dessas mantas de borracha com fios de aço; emendar por sobreposição uma pluralidade de mantas de borracha com fios de aço já com sua espessura padronizada, tornando-a numa peça única com espessura homogênea; e cortar a peça única com espessura homogênea de borracha com fios de aço, de modo a formar placas beneficiadas e prontas para serem utilizadas como matéria prima para outras linhas de produção de material de borracha.

A seguir o presente invento será descrito com referência ao desenho anexo, no qual a única figura representa um diagrama de blocos, simplificado, das etapas processuais que compõem o presente objecto de patente de invenção.

De acordo com a figura 1, o processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço, provenientes da sucata gerada e aglomerada de forma irregular nas linhas de fabricação de pneus compreende nas etapas de: cortar o bloco irregular de borracha com fios e pedaços capilares de aço em blocos de proporções menores; esmagar, em prensas ou equivalente, o bloco de borracha com aço cortado, até que o mesmo se torne numa manta; padronizar a espessura da manta de borracha com aço; emendar por sobreposição e prensagem uma pluralidade de mantas de borracha com aço, até se obter uma única peça de borracha com aço de espessura homogênea; e cortar essa peça única em placas de dimensões predeterminadas, de acordo com a linha de produção de sub-produto à qual se destinada.

O produto obtido por este processo de beneficiamento pode servir de matéria prima para a produção de estrados, tapetes, pisos, assoalhos e outros produtos de borracha.

Apesar de se ter descrito somente as etapas processuais básicas, cabe salientar que poderão ser introduzidos

73 358

INT. 1281/91

-4-

melhoramentos sem que se saia do escopo do presente invento.

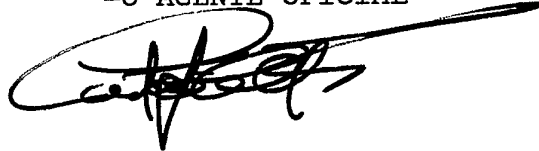
R E I V I N D I C A Ç Ã O

Processo de beneficiamento de blocos de borracha com aço, com formatos irregulares e provenientes de sucatas das linhas de fabricação de pneus, caracterizado pelo facto de compreender as etapas de: cortar em blocos mais pequenos os blocos irregulares provenientes da linha de fabricação de pneus; esmagar esses blocos mais pequenos de borracha e fios de aço até se tornarem mantas; promover uma padronização da espessura dessas mantas de borracha com fios de aço; emendar por sobreposição uma pluralidade de mantas de borracha com fios de aço já com sua espessura padronizada, tornando-a uma peça única com espessura homogénea; e cortar a peça única com espessura homogénea de borracha com fios de aço, formando placas beneficiadas e prontas para serem utilizadas como matéria prima para outras linhas de processamento de produtos de borracha.

Lisboa,

Por UMBERTO COLOGNORI

=O AGENTE OFICIAL=



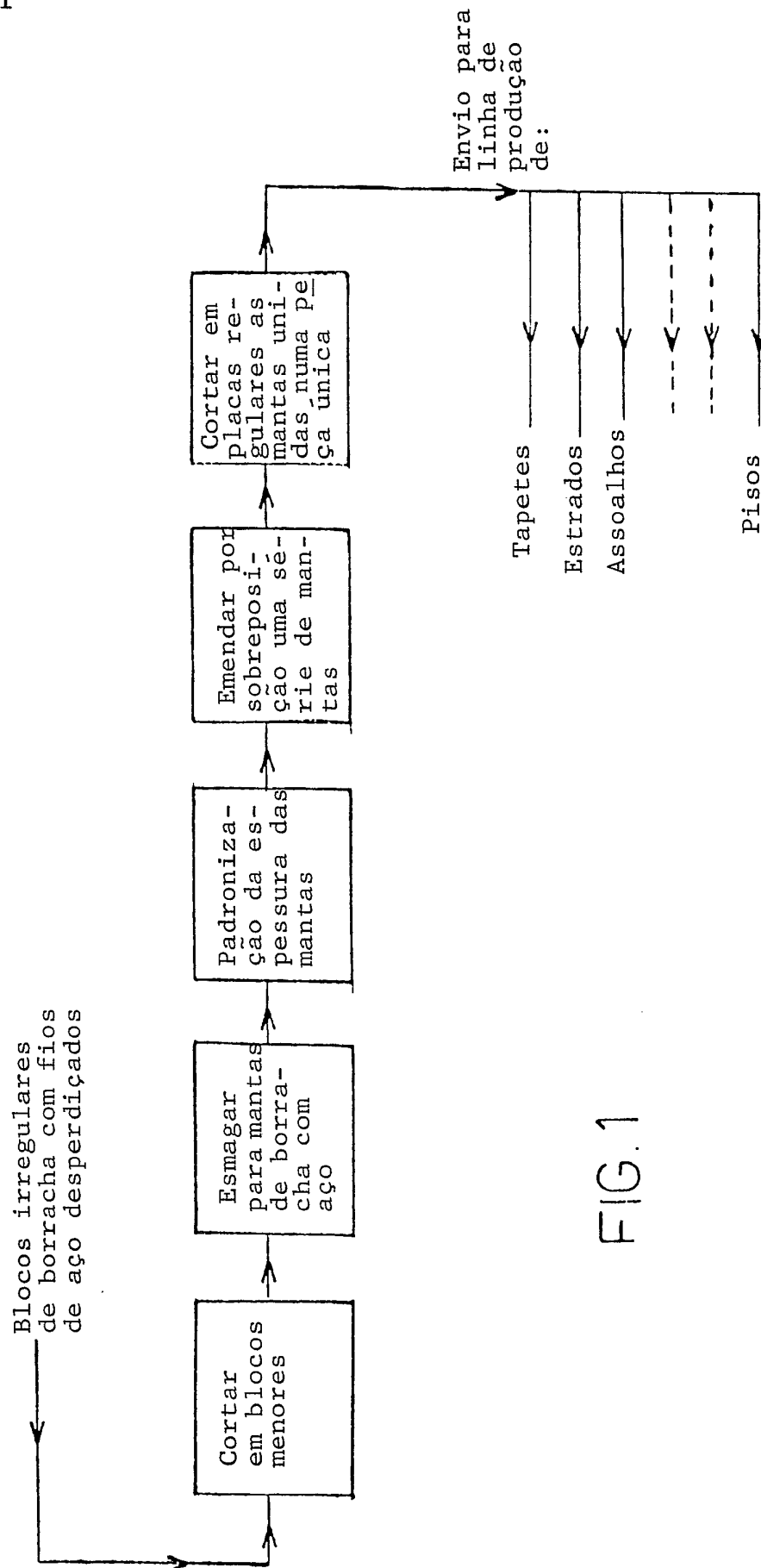


FIG. 1