



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215790177 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 11

(21) 申请号 202122178745.5

B26D 7/01 (2006.01)

(22) 申请日 2021.09.09

B26D 7/08 (2006.01)

(73) 专利权人 立胜兴印务(赤壁)有限公司

地址 437300 湖北省咸宁市赤壁高新区光
谷产业园横二路北

(72) 发明人 郭晓 卢一夫

(74) 专利代理机构 深圳市创富知识产权代理有
限公司 44367

代理人 曾敬

(51) Int.Cl.

B26D 3/08 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B26D 7/22 (2006.01)

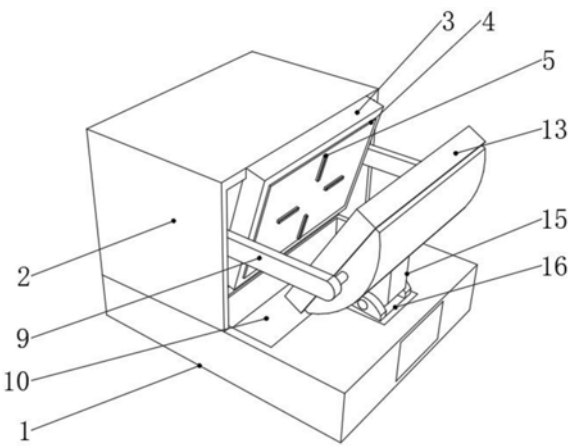
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种便于清理废料的平压压痕切线机

(57) 摘要

本实用新型涉及切线机技术领域的一种便于清理废料的平压压痕切线机,包括底座,底座的顶部一侧设有设备箱,设备箱的一侧设有开口,开口外侧设有固定模框,固定模框的外侧表面设有固定模板,固定模板的表面设有切刀,切刀的表面设有伸缩板,切刀的外侧表面四周固定设有切刀框,切刀的内部设有弹簧筒。通过设置的切刀框、伸缩板和弹簧筒,来实现在对产品进行平压切线后的废料清理,能够有效的将平压切线后产生的废料顶出切刀框,从而保证下一次的加工工作的进行,代替了传统的人工清理,不仅大大提高了对产品进行平压切线的加工效率,同时还保证了工作人员的安全。



1. 一种便于清理废料的平压压痕切线机,包括底座(1)、切刀(5)和收集槽(10),其特征在于:所述底座(1)的顶部一侧设有设备箱(2),所述设备箱(2)通过焊接的方式固定设置于底座(1)的顶部一侧,所述设备箱(2)的一侧设有开口,所述开口外侧设有固定模框(3),所述固定模框(3)通过设有的安装螺丝固定设置于设备箱(2)的开口外侧,所述固定模框(3)的外侧表面设有固定模板(4),所述固定模板(4)与固定模框(3)固定连接,所述固定模板(4)的表面设有切刀(5),所述切刀(5)的表面设有伸缩板(18),所述切刀(5)的外侧表面四周固定设有切刀框(19),所述伸缩板(18)与切刀框(19)滑动连接,所述切刀(5)的内部设有弹簧筒(20),所述弹簧筒(20)与伸缩板(18)的内侧固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种便于清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述底座(1)的顶部一侧靠近设备箱(2)的位置开设有收集槽(10),所述收集槽(10)与底座(1)滑动连接,所述收集槽(10)的一端外侧设有连接板(11),所述连接板(11)通过安装螺丝与收集槽(10)固定连接,所述连接板(11)的外侧中心位置固定设有握把(12)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述设备箱(2)的内部设有驱动箱(6),所述驱动箱(6)的内部设有双头电机(7),所述双头电机(7)通过安装螺丝固定安装于驱动箱(6)的内部中心位置。

4. 根据权利要求3所述的一种便于清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述驱动箱(6)的外部两侧设有转盘(8),所述转盘(8)通过一侧设有的传动杆穿透设备箱(2)与双头电机(7)的输出轴端固定连接,所述转盘(8)远离驱动箱(6)的一侧设有连接杆(9),所述连接杆(9)的一端通过设有的轴承与转盘(8)一侧远离圆心的位置活动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种便于清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述连接杆(9)远离转盘(8)的一端设有活动模框(13),所述活动模框(13)的两侧通过设有的轴承与连接杆(9)的一端固定连接,所述活动模框(13)靠近固定模框(3)的一侧设有放置槽(14)。

6. 根据权利要求5所述的一种便于清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述活动模框(13)的底部设有连接块(15),所述连接块(15)通过焊接的方式与活动模框(13)固定连接,所述连接块(15)的底部设有双头基座(16),所述双头基座(16)通过设有的销栓与连接块(15)活动连接。

7. 根据权利要求6所述的一种便于清理废料的平压压痕切线机,其特征在于:所述双头基座(16)的底部设有固定基座(17),所述固定基座(17)通过销栓与双头基座(16)活动连接,所述固定基座(17)通过安装螺丝固定安装于底座(1)的一端内部,所述设备箱(2)的外部一侧设有控制器(21),所述控制器(21)通过镶嵌的方式与设备箱(2)固定连接。

一种便于清理废料的平压压痕切线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切线机技术领域,特别是涉及一种便于清理废料的平压压痕切线机。

背景技术

[0002] 平压压痕切线机是用来压制裁切各种普通纸板、瓦楞纸板、塑片、皮革制品的专用设备。适用于印刷、包装装潢、塑料等行业之用。具有结构紧凑、制造精良、压切力大、精度高、使用方便、操作安全可靠等优。

[0003] 目前,现有的平压压痕切线机,在进行压痕切线时,会产生大量的废料,在对产品件平压后,需要工作人员对其进行手动清理,不仅费事费力,同时,还会对工作人员造成严重的安全隐患,为此我们提出一种便于清理废料的平压压痕切线机。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型提供了一种便于清理废料的平压压痕切线机,具有自动清理废料的功能,同时还能够对废料进行集中收集,以便于对废料进行集中处理,达到了提高了工作效率,同时保证了工作人员的安全。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种便于清理废料的平压压痕切线机,包括底座、切刀和收集槽,所述底座的顶部一侧设有设备箱,所述设备箱通过焊接的方式固定设置于底座的顶部一侧,所述设备箱的一侧设有开口,所述开口外侧设有固定模框,所述固定模框通过设有的安装螺丝固定设置于设备箱的开口外侧,所述固定模框的外侧表面设有固定模板,所述固定模板与固定模框固定连接,所述固定模板的表面设有切刀,所述切刀的表面设有伸缩板,所述切刀的外侧表面四周固定设有切刀框,所述伸缩板与切刀框滑动连接,所述切刀的内部设有弹簧筒,所述弹簧筒与伸缩板的内侧固定连接。

[0006] 上述技术方案的工作原理如下:

[0007] 在对产品进行平压切线时,通过设有的伸缩板,先对产品进行挤压固定,从而方便对其进行切线,在两个模板挤压时,伸缩板会受到压力向内收缩,从而挤压弹簧筒,同时通过设有的切刀框,来实现对产品的平压切线,使其达到加工的目的,在切线后,产生的废料会残留在切刀框内部,在两个模板分离后,通过弹簧筒的弹力使得伸缩板向外延伸,将废料顶出切刀框并下落到底座上,从而达到清理废料的目的。

[0008] 在进一步的技术方案中,所述底座的顶部一侧靠近设备箱的位置开设有收集槽,所述收集槽与底座滑动连接,所述收集槽的一端外侧设有连接板,所述连接板通过安装螺丝与收集槽固定连接,所述连接板的外侧中心位置固定设有握把。

[0009] 通过设有的收集槽,来对从切刀框内部掉落的废料进行收集,防止废料集中在底座的顶部影响设备的运行,通过设有的连接板和握把,来对收集槽进行抽出,以方便对收集槽内部收集的废料进行集中处理,大大提高了清理效率。

[0010] 在进一步的技术方案中,所述设备箱的内部设有驱动箱,所述驱动箱的内部设有

双头电机,所述双头电机通过安装螺丝固定安装于驱动箱的内部中心位置。

[0011] 通过设有的双头电机,来对设备进行驱动,以保证设备的正常运行,从而达到平压切线的目的,通过驱动箱来对双头电机进保护,防止废料在设备内部堆积对双头电机造成影响,保证了双头电机的使用寿命。

[0012] 在进一步的技术方案中,所述驱动箱的外部两侧设有转盘,所述转盘通过一侧设有的传动杆穿透设备箱与双头电机的输出轴端固定连接,所述转盘远离驱动箱的一侧设有连接杆,所述连接杆的一端通过设有的轴承与转盘一侧远离圆心的位置活动连接。

[0013] 通过设有的转盘和连接杆,来实现设备内部零部件的传动,能够将双头电机产生的动能传递出去,从而实现设备的运行。

[0014] 在进一步的技术方案中,所述连接杆远离转盘的一端设有活动模框,所述活动模框的两侧通过设有的轴承与连接杆的一端固定连接,所述活动模框靠近固定模框的一侧设有放置槽。

[0015] 通过在活动模框的表面设置放置槽,来实现对待加工产品放置,使其能够稳定的安放在活动模框的内部从而来保证对产品加工的稳定性的。

[0016] 在进一步的技术方案中,所述活动模框的底部设有连接块,所述连接块通过焊接的方式与活动模框固定连接,所述连接块的底部设有双头基座,所述双头基座通过设有的销栓与连接块活动连接。

[0017] 通过设有的连接块和双头基座,来实现活动模框的活动性,使其能够在连接杆的带动下,能够向固定模框的方向移动,从而与之贴合,达到平压的功能。

[0018] 在进一步的技术方案中,所述双头基座的底部设有固定基座,所述固定基座通过销栓与双头基座活动连接,所述固定基座通过安装螺丝固定安装于底座的一端内部,所述设备箱的外部一侧设有控制器,所述控制器通过镶嵌的方式与设备箱固定连接。

[0019] 通过设有的固定基座,来保证活动模框底部在活动室的稳定性,从而提高设备加工的稳定性的,提升加工效率,通过设备的控制器,来实现对设备的控制。

[0020] 本实用新型的有益效果是:

[0021] 1、通过设有的切刀框、伸缩板和弹簧筒,来实现在对产品进行平压切线后的废料清理,能够有效的将平压切线后产生的废料顶出切刀框,从而保证下一次的加工工作的进行,代替了传统的人工清理,不仅大大提高了对产品进行平压切线的加工效率,同时还保证了工作人员的安全;

[0022] 2、通过在底座上开设收集槽,来实现对设备加工产生的废料进行收集,起到对废料的集中收集的功能,以方便对废料进行一种处理,达到提高了对废料的处理效率,同时能够保证设备表面的整洁性,同时可以防止由于废料的堆积影响到设备的正常运行;

[0023] 3、通过设有的双头电机,来对设备进行驱动,以保证设备的正常运行,从而达到平压切线的目的,通过驱动箱来对双头电机进行保护,防止废料在设备内部堆积对双头电机造成影响,保证了双头电机的使用寿命;

[0024] 4、通过设有的转盘和连接杆,来实现设备内部零部件的传动,能够将双头电机产生的动能传递出去,从而实现设备的运行;

[0025] 5、通过在活动模框的表面设置放置槽,来实现对待加工产品放置,使其能够稳定的安放在活动模框的内部从而来保证对产品加工的稳定性的;

[0026] 6、通过设有的连接块和双头基座,来实现活动模框的活动性,使其能够在连接杆的带动下,能够向固定模框的方向移动,从而与之贴合,达到平压的功能;

[0027] 7、通过设有的固定基座,来保证活动模框底部在活动室的稳定性,从而提高设备加工的稳定性,提升加工效率,通过设备的控制器,来实现对设备的控制。

附图说明

[0028] 图1是本实用新型实施例的整体结构示意图;

[0029] 图2是本实用新型实施例侧视的结构示意图;

[0030] 图3是本实用新型实施例驱动箱内部的结构示意图;

[0031] 图4是本实用新型实施例双头基座的结构示意图;

[0032] 图5是本实用新型实施例切刀内部的结构示意图。

[0033] 附图标记说明:

[0034] 1、底座;2、设备箱;3、固定模框;4、固定模板;5、切刀;6、驱动箱;7、双头电机;8、转盘;9、连接杆;10、收集槽;11、连接板;12、握把;13、活动模框;14、放置槽;15、连接块;16、双头基座;17、固定基座;18、伸缩板;19、切刀框;20、弹簧筒;21、控制器。

具体实施方式

[0035] 下面结合附图对本实用新型的实施例作进一步说明。

[0036] 实施例:

[0037] 如图1-5所示,一种便于清理废料的平压压痕切线机,包括底座1、切刀5和收集槽10,底座1的顶部一侧设有设备箱2,设备箱2通过焊接的方式固定设置于底座1的顶部一侧,设备箱2的一侧设有开口,开口外侧设有固定模框3,固定模框3通过设有的安装螺丝固定设置于设备箱2的开口外侧,固定模框3的外侧表面设有固定模板4,固定模板4与固定模框3固定连接,固定模板4的表面设有切刀5,切刀5的表面设有伸缩板18,切刀5的外侧表面四周固定设有切刀框19,伸缩板18与切刀框19滑动连接,切刀5的内部设有弹簧筒20,弹簧筒20与伸缩板18的内侧固定连接。

[0038] 上述技术方案的工作原理如下:

[0039] 在对产品进行平压切线时,通过设有的伸缩板18,先对产品进行挤压固定,从而方便对其进行切线,在两个模板挤压时,伸缩板18会受到压力向内收缩,从而挤压弹簧筒20,同时通过设有的切刀框19,来实现对产品的平压切线,使其达到加工的目的,在切线后,产生的废料会残留在切刀框19内部,在两个模板分离后,通过弹簧筒20的弹力使得伸缩板18向外延伸,将废料顶出切刀框19并下落到底座1上,从而达到清理废料的目的。

[0040] 在另外一个实施例中,如图2所示,底座1的顶部一侧靠近设备箱2的位置开设有收集槽10,收集槽10与底座1滑动连接,收集槽10的一端外侧设有连接板11,连接板11通过安装螺丝与收集槽10固定连接,连接板11的外侧中心位置固定设有握把12。

[0041] 通过设有的收集槽10,来对从切刀框19内部掉落的废料进行收集,防止废料集中在底座1的顶部影响设备的运行,通过设有的连接板11和握把12,来对收集槽10进行抽出,以方便对收集槽10内部收集的废料进行集中处理,大大提高了清理效率。

[0042] 在另外一个实施例中,如图3所示,设备箱2的内部设有驱动箱6,驱动箱6的内部设

有双头电机7,双头电机7通过安装螺丝固定安装于驱动箱6的内部中心位置。

[0043] 通过设有的双头电机7,来对设备进行驱动,以保证设备的正常运行,从而达到平压切线的目的,通过驱动箱6来对双头电机7进行保护,防止废料在设备内部堆积对双头电机7造成影响,保证了双头电机7的使用寿命。

[0044] 在另外一个实施例中,如图3所示,驱动箱6的外部两侧设有转盘8,转盘8通过一侧设有的传动杆穿透设备箱2与双头电机7的输出轴端固定连接,转盘8远离驱动箱6的一侧设有连接杆9,连接杆9的一端通过设有的轴承与转盘8一侧远离圆心的位置活动连接。

[0045] 通过设有的转盘8和连接杆9,来实现设备内部零部件的传动,能够将双头电机7产生的动能传递出去,从而实现设备的运行。

[0046] 在另外一个实施例中,如图3所示,连接杆9远离转盘8的一端设有活动模框13,活动模框13的两侧通过设有的轴承与连接杆9的一端固定连接,活动模框13靠近固定模框3的一侧设有放置槽14。

[0047] 通过在活动模框13的表面设置放置槽14,来实现对待加工产品放置,使其能够稳定的安放在活动模框13的内部从而来保证对产品加工的稳定性的。

[0048] 在另外一个实施例中,如图4所示,活动模框13的底部设有连接块15,连接块15通过焊接的方式与活动模框13固定连接,连接块15的底部设有双头基座16,双头基座16通过设有的销栓与连接块15活动连接。

[0049] 通过设有的连接块15和双头基座16,来实现活动模框13的活动性,使其能够在连接杆9的带动下,能够向固定模框3的方向移动,从而与之贴合,达到平压的功能。

[0050] 在另外一个实施例中,如图4所示,双头基座16的底部设有固定基座17,固定基座17通过销栓与双头基座16活动连接,固定基座17通过安装螺丝固定安装于底座1的一端内部,设备箱2的外部一侧设有控制器21,控制器21通过镶嵌的方式与设备箱2固定连接。

[0051] 通过设有的固定基座17,来保证活动模框13底部在活动室的稳定性,从而提高设备加工的稳定性的,提升加工效率,通过设备的控制器21,来实现对设备的控制。

[0052] 以上实施例仅表达了本实用新型的具体实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

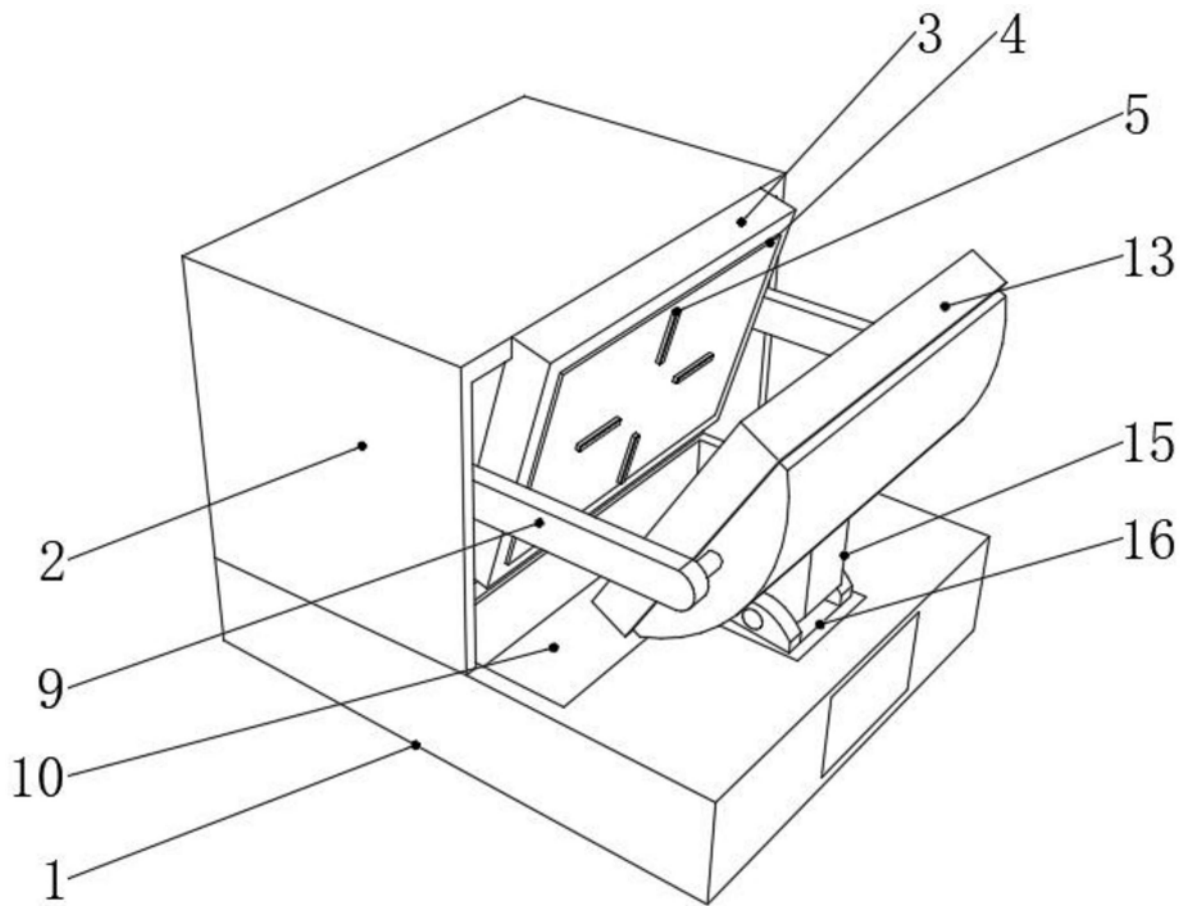


图1

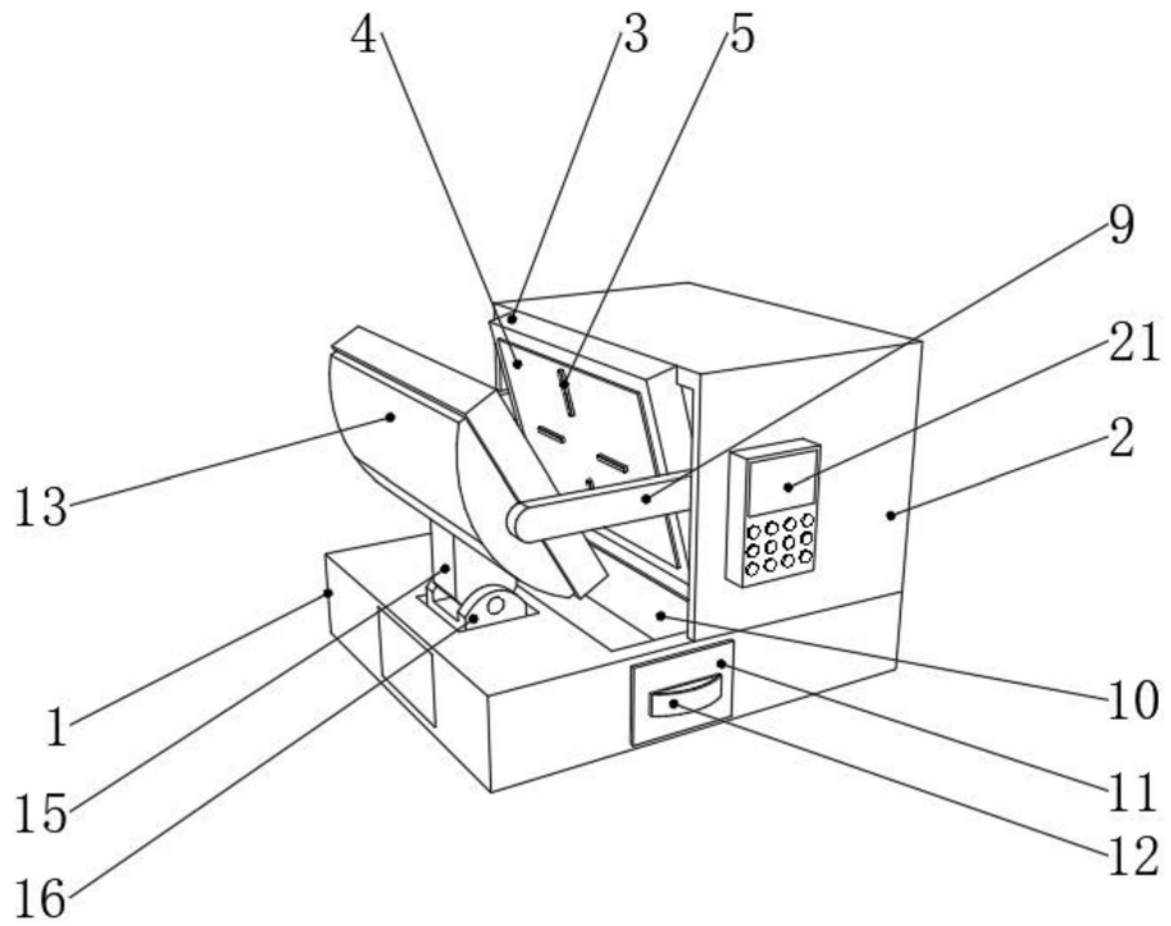


图2

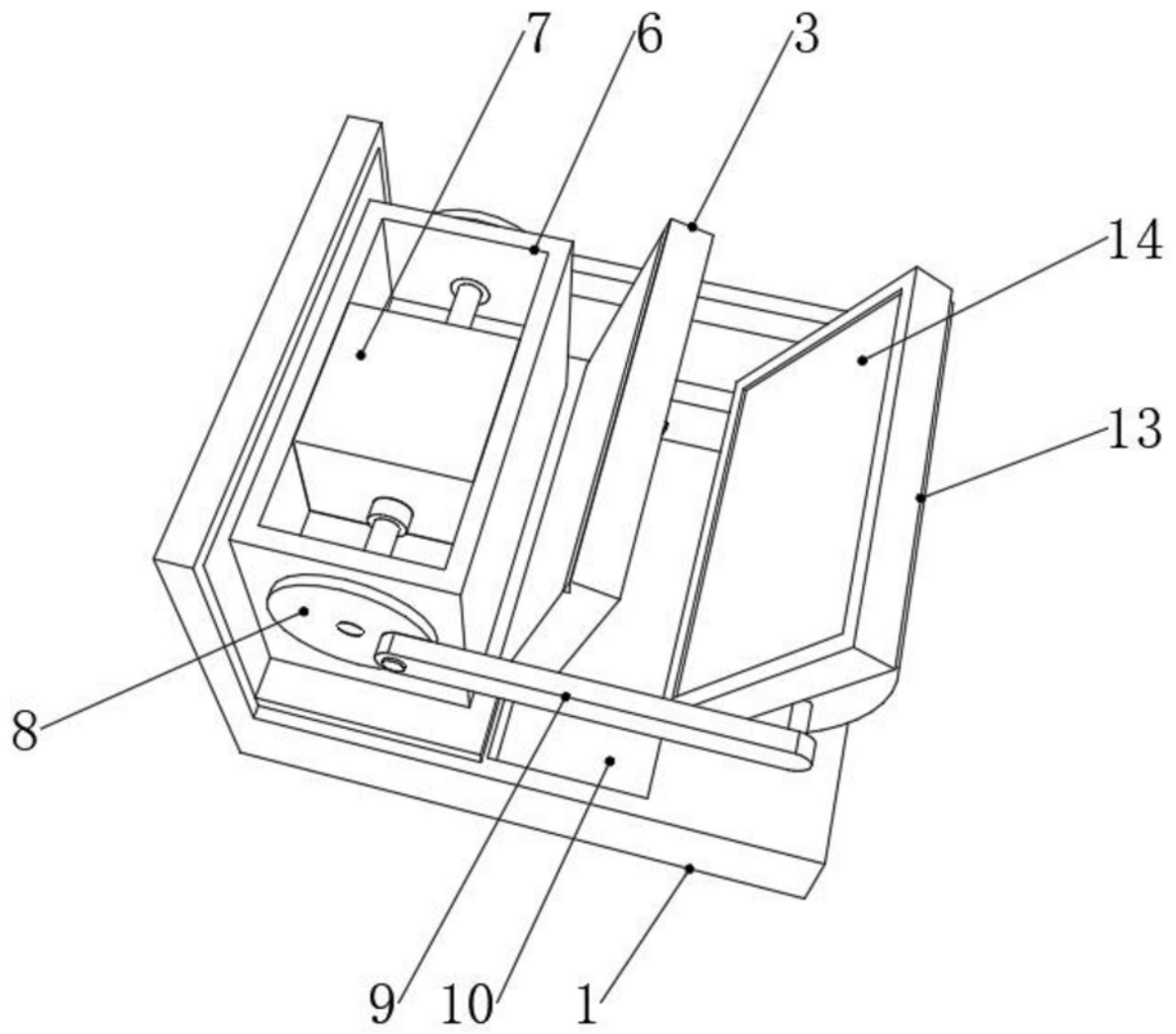


图3

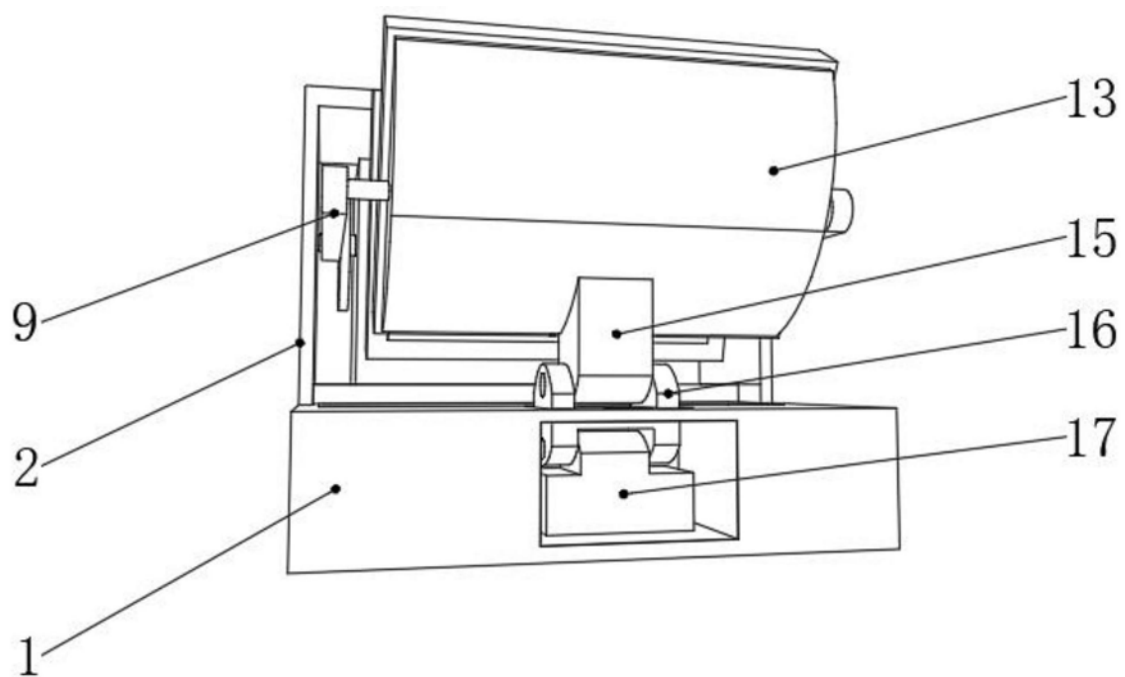


图4

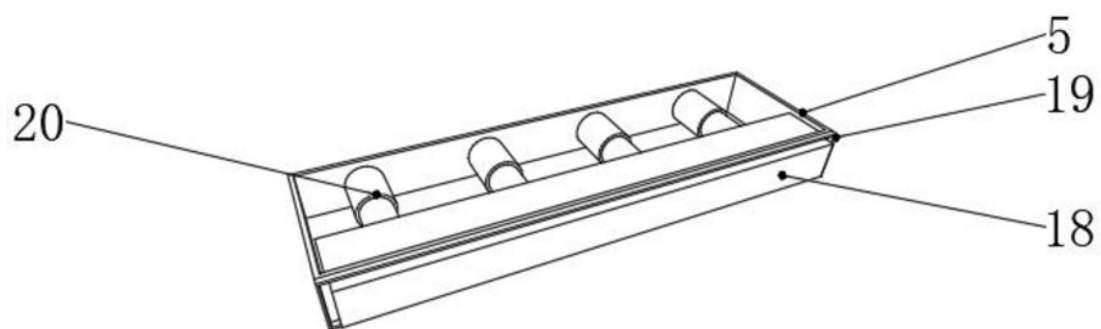


图5