



(21) 申请号 202420699055.5

(22) 申请日 2024.04.08

(73) 专利权人 天津市宜之友医疗技术发展有限
公司

地址 300384 天津市滨海新区华苑产业区
海泰华科三路1号4号楼-1、2-1104

(72) 发明人 潘高峰

(51) Int.Cl.

B65B 65/02 (2006.01)

B65B 51/10 (2006.01)

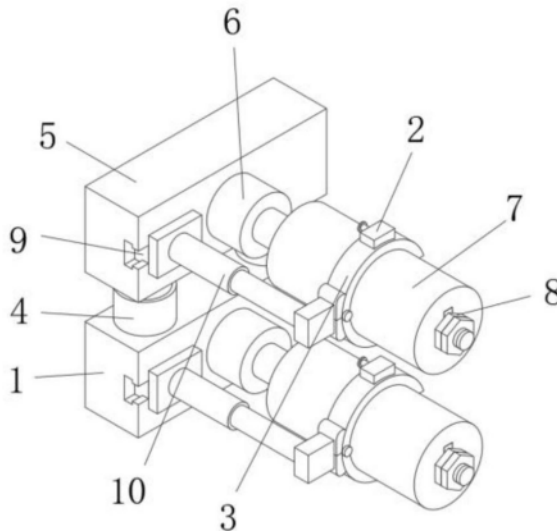
权利要求书1页 说明书5页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种滚动封口机的转轴安装结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滚动封口机的转轴安装结构,属于滚动封口机技术领域,其技术方案要点包括第一安装架,所述第一安装架的顶部栓接有调节组件,所述调节组件的顶部栓接有第二安装架,所述第二安装架的前侧转动连接有输出轴,所述输出轴的表面活动连接有转轴组件,所述转轴组件的前侧设置有第一限位块,所述第二安装架的内壁插接有滑块,解决了现有的滚动封口机大多未设置转轴辅助安装结构,通常是需要工作人员手动将转轴安装在输出轴的表面,转轴在安装时容易出现错位的情况,需要工作人员手动敲击转轴,使转轴缓慢挪动至固定位置,在敲击的过程中容易导致输出轴出现损坏,转轴安装效率较低,从而影响使用效果的问题。



1. 一种滚动封口机的转轴安装结构, 包括第一安装架 (1), 其特征在于: 所述第一安装架 (1) 的顶部栓接有调节组件 (4), 所述调节组件 (4) 的顶部栓接有第二安装架 (5), 所述第二安装架 (5) 的前侧转动连接有输出轴 (6), 所述输出轴 (6) 的表面活动连接有转轴组件 (7), 所述转轴组件 (7) 的前侧设置有第一限位块 (8), 所述第二安装架 (5) 的内壁插接有滑块 (9), 所述滑块 (9) 的前侧设置有电动伸缩组件 (10), 所述电动伸缩组件 (10) 的前侧设置有电动夹持组件 (3), 所述电动夹持组件 (3) 的顶部栓接有方向识别机构 (2);

所述方向识别机构 (2) 包括识别探头 (201)、连接杆 (202) 和固定块 (203), 所述固定块 (203) 的底部与电动夹持组件 (3) 的顶部栓接, 所述连接杆 (202) 的前侧与固定块 (203) 的后侧栓接, 所述连接杆 (202) 的后侧与识别探头 (201) 的前侧栓接。

2. 根据权利要求1所述的一种滚动封口机的转轴安装结构, 其特征在于: 所述电动夹持组件 (3) 的左侧栓接有连接块 (11), 所述连接块 (11) 的后侧与电动伸缩组件 (10) 的前侧栓接。

3. 根据权利要求2所述的一种滚动封口机的转轴安装结构, 其特征在于: 所述电动夹持组件 (3) 包括夹持架 (301) 和控制架 (302), 所述控制架 (302) 的右侧与夹持架 (301) 的左侧栓接, 所述控制架 (302) 的左侧与连接块 (11) 的右侧栓接, 所述夹持架 (301) 的顶部与固定块 (203) 的底部栓接。

4. 根据权利要求1所述的一种滚动封口机的转轴安装结构, 其特征在于: 所述滑块 (9) 的前侧栓接有固定板 (12), 所述固定板 (12) 的前侧与电动伸缩组件 (10) 的后侧栓接。

5. 根据权利要求4所述的一种滚动封口机的转轴安装结构, 其特征在于: 所述第二安装架 (5) 的内壁开设有与滑块 (9) 配合使用的滑槽 (13), 所述固定板 (12) 的后侧与第二安装架 (5) 的前侧接触。

6. 根据权利要求1所述的一种滚动封口机的转轴安装结构, 其特征在于: 所述输出轴 (6) 的表面栓接有卡块 (14), 所述卡块 (14) 的表面与转轴组件 (7) 的内壁卡接。

7. 根据权利要求1所述的一种滚动封口机的转轴安装结构, 其特征在于: 所述输出轴 (6) 的前侧焊接有螺柱 (15), 所述第一限位块 (8) 的内壁与螺柱 (15) 的表面螺纹连接。

8. 根据权利要求7所述的一种滚动封口机的转轴安装结构, 其特征在于: 所述螺柱 (15) 的表面螺纹连接有第二限位块 (16), 所述第二限位块 (16) 的后侧与第一限位块 (8) 的前侧紧密接触。

一种滚动封口机的转轴安装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及滚动封口机技术领域,特别涉及一种滚动封口机的转轴安装结构。

背景技术

[0002] 封口机是将装有产品的容器进行封口机械,在产品装入包装容器后,为了使产品得以密封保存,保持产品质量,避免产品流失,需要对容器进行封口,这种操作是通过封口机完成的。

[0003] 目前,公告号为CN215852025U的中国专利,公开了一种滚动封口机的转轴安装结构,滚动封口机的转轴安装结构,包括:第一安装板;第二安装板,所述第二安装板设置在所述第一安装板的顶部;两个安装轴,两个所述安装轴分别转动安装在所述第一安装板和第二安装板的一侧外壁上;两个固定座,两个所述固定座分别固定套设在两个所述安装轴上;两个转轴,两个所述转轴分别设置在两个所述安装轴上,两个所述转轴的一端均与相对应的所述固定座的一侧外壁相接触;两个活动座,两个所述活动座分别设置在两个所述安装轴上,且两个所述活动座均与相对应的两个所述转轴的一端相接触,此实用新型提供的滚动封口机的转轴安装结构具有固定牢靠,使用方便的优点。

[0004] 而现有的滚动封口机大多未设置转轴辅助安装结构,通常是需要工作人员手动将转轴安装在输出轴的表面,转轴在安装时容易出现错位的情况,需要工作人员手动敲击转轴,使转轴缓慢挪动至固定位置,在敲击的过程中容易导致输出轴出现损坏,转轴安装效率较低,不便于使用者使用。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种滚动封口机的转轴安装结构,旨在解决现有的滚动封口机大多未设置转轴辅助安装结构,通常是需要工作人员手动将转轴安装在输出轴的表面,转轴在安装时容易出现错位的情况,需要工作人员手动敲击转轴,使转轴缓慢挪动至固定位置,在敲击的过程中容易导致输出轴出现损坏,转轴安装效率较低,从而影响使用效果的问题。

[0006] 本实用新型是这样实现的,一种滚动封口机的转轴安装结构,包括第一安装架,所述第一安装架的顶部栓接有调节组件,所述调节组件的顶部栓接有第二安装架,所述第二安装架的前侧转动连接有输出轴,所述输出轴的表面活动连接有转轴组件,所述转轴组件的前侧设置有第一限位块,所述第二安装架的内壁插接有滑块,所述滑块的前侧设置有电动伸缩组件,所述电动伸缩组件的前侧设置有电动夹持组件,所述电动夹持组件的顶部栓接有方向识别机构;

[0007] 所述方向识别机构包括识别探头、连接杆和固定块,所述固定块的底部与电动夹持组件的顶部栓接,所述连接杆的前侧与固定块的后侧栓接,所述连接杆的后侧与识别探头的前侧栓接。

[0008] 为了达到连接块位置固定的效果,作为本实用新型的一种滚动封口机的转轴安装

结构优选的,所述电动夹持组件的左侧栓接有连接块,所述连接块的后侧与电动伸缩组件的前侧栓接。

[0009] 为了达到夹持架进行稳定夹持的效果,作为本实用新型的一种滚动封口机的转轴安装结构优选的,所述电动夹持组件包括夹持架和控制架,所述控制架的右侧与夹持架的左侧栓接,所述控制架的左侧与连接块的右侧栓接,所述夹持架的顶部与固定块的底部栓接。

[0010] 为了达到固定板位置固定的效果,作为本实用新型的一种滚动封口机的转轴安装结构优选的,所述滑块的前侧栓接有固定板,所述固定板的前侧与电动伸缩组件的后侧栓接。

[0011] 为了达到滑块在第二安装架内壁滑动的效果,作为本实用新型的一种滚动封口机的转轴安装结构优选的,所述第二安装架的内壁开设有与滑块配合使用的滑槽,所述固定板的后侧与第二安装架的前侧接触。

[0012] 为了达到卡块位置固定的效果,作为本实用新型的一种滚动封口机的转轴安装结构优选的,所述输出轴的表面栓接有卡块,所述卡块的表面与转轴组件的内壁卡接。

[0013] 为了达到螺柱位置固定的效果,作为本实用新型的一种滚动封口机的转轴安装结构优选的,所述输出轴的前侧焊接有螺柱,所述第一限位块的内壁与螺柱的表面螺纹连接。

[0014] 为了达到第二限位块在螺柱表面转动的效果,作为本实用新型的一种滚动封口机的转轴安装结构优选的,所述螺柱的表面螺纹连接有第二限位块,所述第二限位块的后侧与第一限位块的前侧紧密接触。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 该滚动封口机的转轴安装结构,通过设置第一安装架、调节组件、第二安装架、输出轴、转轴组件、第一限位块、滑块、电动伸缩组件、电动夹持组件和方向识别机构,使用时通过调节组件与第一安装架的位置进行固定,第二安装架与调节组件的位置进行固定,便于后续通过调节组件进行输出,便于调节组件带动第二安装架进行高度调节的工作,便于对转轴组件进行辅助安装的工作,在对转轴组件进行辅助安装的工作时,通过滑块带动电动夹持组件进行活动,使滑块滑动至固定位置,便于后续电动夹持组件对转轴组件进行夹持的工作,接着通过识别探头与连接杆的位置进行固定,连接杆与固定块的位置进行固定,当电动夹持组件夹持转轴组件移动到输出轴的前侧时,识别组件会识别固定角度,便于输出轴转动至合适角度,接着通过电动伸缩组件进行输出,使电动伸缩组件带动电动夹持组件夹持转轴组件安装至输出轴的表面,安装过程较为便捷,避免在安装的过程中出现转轴组件错位的情况,便于使用者使用,接着通过第一限位块在输出轴的前侧进行转动,便于通过第一限位块将转轴的位置进行限制。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的滚动封口机的转轴安装结构的整体结构图;

[0018] 图2为本实用新型中输出轴的结构图;

[0019] 图3为本实用新型中螺柱的结构图;

[0020] 图4为本实用新型中电动伸缩组件的结构图;

[0021] 图5为本实用新型中方向识别机构的结构图。

[0022] 图中,1、第一安装架;2、方向识别机构;201、识别探头;202、连接杆;203、固定块;3、电动夹持组件;301、夹持架;302、控制架;4、调节组件;5、第二安装架;6、输出轴;7、转轴组件;8、第一限位块;9、滑块;10、电动伸缩组件;11、连接块;12、固定板;13、滑槽;14、卡块;15、螺柱;16、第二限位块。

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0025] 请参阅图1-5,本实用新型提供技术方案:一种滚动封口机的转轴安装结构,包括第一安装架1,第一安装架1的顶部栓接有调节组件4,调节组件4的顶部栓接有第二安装架5,第二安装架5的前侧转动连接有输出轴6,输出轴6的表面活动连接有转轴组件7,转轴组件7的前侧设置有第一限位块8,第二安装架5的内壁插接有滑块9,滑块9的前侧设置有电动伸缩组件10,电动伸缩组件10的前侧设置有电动夹持组件3,电动夹持组件3的顶部栓接有方向识别机构2;

[0026] 方向识别机构2包括识别探头201、连接杆202和固定块203,固定块203的底部与电动夹持组件3的顶部栓接,连接杆202的前侧与固定块203的后侧栓接,连接杆202的后侧与识别探头201的前侧栓接。

[0027] 在本实施例中:通过设置第一安装架1、调节组件4、第二安装架5、输出轴6、转轴组件7、第一限位块8、滑块9、电动伸缩组件10、电动夹持组件3和方向识别机构2,使用时通过调节组件4与第一安装架1的位置进行固定,第二安装架5与调节组件4的位置进行固定,便于后续通过调节组件4进行输出,便于调节组件4带动第二安装架5进行高度调节的工作,便于对转轴组件7进行辅助安装的工作,在对转轴组件7进行辅助安装的工作时,通过滑块9带动电动夹持组件3进行活动,使滑块9滑动至固定位置,便于后续电动夹持组件3对转轴组件7进行夹持的工作,接着通过识别探头201与连接杆202的位置进行固定,连接杆202与固定块203的位置进行固定,当电动夹持组件3夹持转轴组件7移动到输出轴6的前侧时,识别组件会识别固定角度,便于输出轴6转动至合适角度,接着通过电动伸缩组件10进行输出,使电动伸缩组件10带动电动夹持组件3夹持转轴组件7安装至输出轴6的表面,安装过程较为便捷,避免在安装的过程中出现转轴组件7错位的情况,便于使用者使用,接着通过第一限位块8在输出轴6的前侧进行转动,便于通过第一限位块8将转轴的位置进行限制。

[0028] 作为本实用新型的技术优化方案,电动夹持组件3的左侧栓接有连接块11,连接块11的后侧与电动伸缩组件10的前侧栓接。

[0029] 在本实施例中:通过设置连接块11,使用时通过连接块11与电动夹持组件3的位置

进行固定,连接块11与电动伸缩组件10的位置进行固定,便于后续通过电动伸缩组件10通过连接块11带动电动夹持组件3进行伸缩活动的工作。

[0030] 作为本实用新型的技术优化方案,电动夹持组件3包括夹持架301和控制架302,控制架302的右侧与夹持架301的左侧栓接,控制架302的左侧与连接块11的右侧栓接,夹持架301的顶部与固定块203的底部栓接。

[0031] 在本实施例中:通过设置夹持架301和控制架302,使用时通过控制架302与夹持架301的位置进行固定,便于后续通过控制架302带动夹持架301进行活动夹持的工作,便于夹持架301带动转轴组件7进行安装的工作。

[0032] 作为本实用新型的技术优化方案,滑块9的前侧栓接有固定板12,固定板12的前侧与电动伸缩组件10的后侧栓接。

[0033] 在本实施例中:通过设置固定板12,使用时通过固定板12与滑块9的位置进行固定,固定板12与带来的伸缩组件的位置进行固定,便于电动伸缩组件10通过固定板12进行稳定伸缩的工作。

[0034] 作为本实用新型的技术优化方案,第二安装架5的内壁开设有与滑块9配合使用的滑槽13,固定板12的后侧与第二安装架5的前侧接触。

[0035] 在本实施例中:通过第二安装架5内壁开设的滑槽13,便于滑块9通过滑槽13在第二安装架5的内壁进行滑动,便于使用者使用。

[0036] 作为本实用新型的技术优化方案,输出轴6的表面栓接有卡块14,卡块14的表面与转轴组件7的内壁卡接。

[0037] 在本实施例中:通过设置卡块14,使用时通过卡块14与输出轴6的位置进行固定,便于后续通过卡块14带动转轴组件7进行稳定转动的工作,避免转轴组件7在转动时出现随意晃动的情况。

[0038] 作为本实用新型的技术优化方案,输出轴6的前侧焊接有螺柱15,第一限位块8的内壁与螺柱15的表面螺纹连接。

[0039] 在本实施例中:通过设置螺柱15,使用时通过螺柱15与输出轴6的位置进行固定,便于后续第一限位块8在螺柱15的表面进行转动,便于通过第一限位块8将转轴组件7的位置进行限制。

[0040] 作为本实用新型的技术优化方案,螺柱15的表面螺纹连接有第二限位块16,第二限位块16的后侧与第一限位块8的前侧紧密接触。

[0041] 在本实施例中:通过设置第二限位块16,使用时通过第二限位块16在螺柱15的表面进行转动,便于通过第二限位块16进行辅助限位的工作,避免第一限位块8在使用中出现滑动松动的情况。

[0042] 工作原理:首先,使用时通过调节组件4与第一安装架1的位置进行固定,第二安装架5与调节组件4的位置进行固定,便于后续通过调节组件4进行输出,便于调节组件4带动第二安装架5进行高度调节的工作,便于对转轴组件7进行辅助安装的工作,在对转轴组件7进行辅助安装的工作时,通过滑块9带动电动夹持组件3进行活动,使滑块9滑动至固定位置,便于后续电动夹持组件3对转轴组件7进行夹持的工作,接着通过识别探头201与连接杆202的位置进行固定,连接杆202与固定块203的位置进行固定,当电动夹持组件3夹持转轴组件7移动到输出轴6的前侧时,识别组件会识别固定角度,便于输出轴6转动至合适角度,

接着通过电动伸缩组件10进行输出,使电动伸缩组件10带动电动夹持组件3夹持转轴组件7安装至输出轴6的表面,安装过程较为便捷,避免在安装的过程中出现转轴组件7错位的情况,便于使用者使用,接着通过第一限位块8在输出轴6的前侧进行转动,便于通过第一限位块8将转轴的位置进行限制。

[0043] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

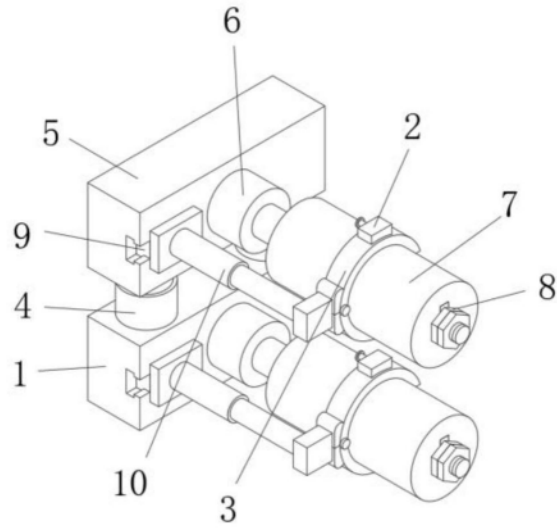


图1

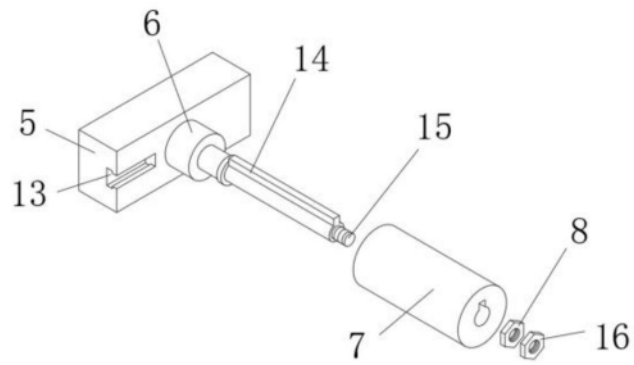


图2

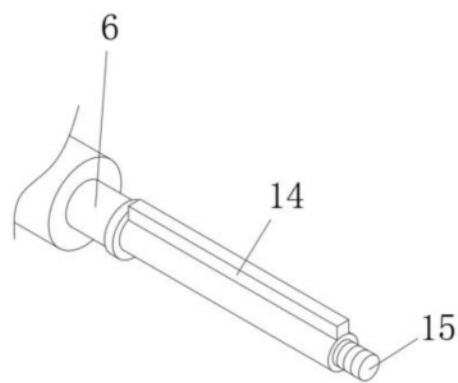


图3

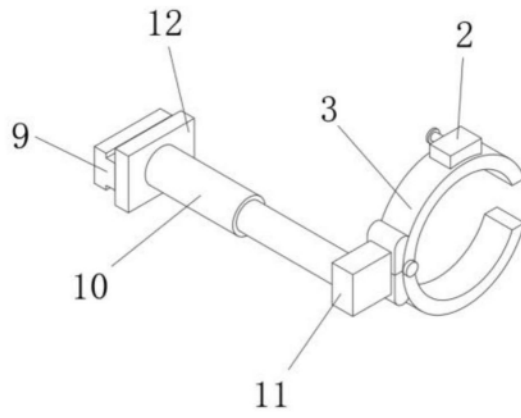


图4

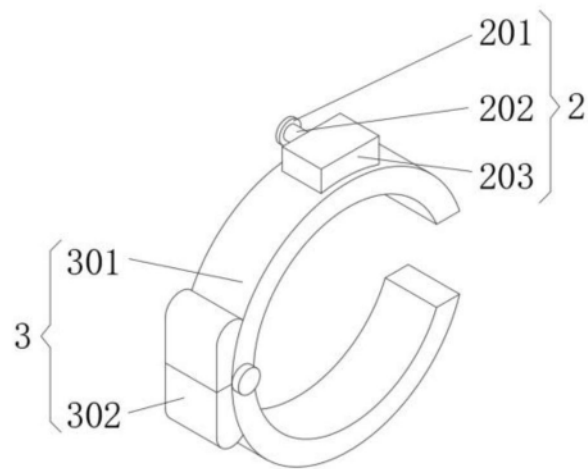


图5