



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112296465 A

(43) 申请公布日 2021.02.02

(21) 申请号 202011295691.4

(22) 申请日 2020.11.18

(71) 申请人 泰州市江南机械制造有限公司  
地址 225300 江苏省泰州市海陵区城中街  
道工业园区纵四路东侧、梅兰路北侧

(72) 发明人 俞俊 王林

(74) 专利代理机构 泰州地益专利事务所 32108  
代理人 王楚云

(51) Int. Cl.

B23H 11/00 (2006.01)

B23H 7/02 (2006.01)

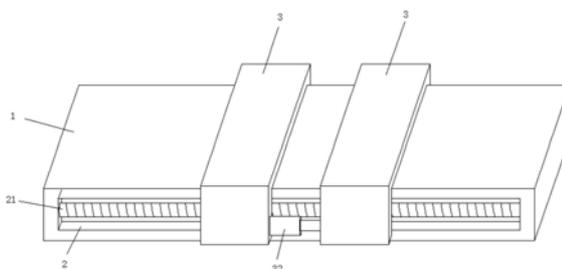
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

一种移动式线切割机床工作台

### (57) 摘要

本发明公开了一种移动式线切割机床工作台,工作台本体上设置滑道,滑道内设置丝杆,丝杆由电机驱动转动,丝杆上设置丝母,工作台本体的两侧设置接料台,接料台上设置滑座,滑座滑动连接于滑道内,左侧的接料台上的滑座与丝母连接固定,左侧的接料台上固定设置液压缸,液压缸与右侧的接料台驱动连接,接料台的上端设置压板,压板滑动套接于L型杆上,L型杆固定于接料台上,L型杆的端头上螺纹穿设有压杆,压杆与压板转轴连接,本发明便于板料安装加工时的移动调节控制操作。



1. 一种移动式线切割机床工作台,其特征在于:包括工作台本体(1),所述工作台本体(1)上设置滑道(2),所述滑道(2)内设置丝杆(21),所述丝杆(21)由电机(22)驱动转动,所述丝杆(21)上设置丝母(23),所述工作台本体(1)的两侧设置接料台(3),所述接料台(3)上设置滑座(31),所述滑座(31)滑动连接于滑道(2)内,左侧的接料台(3)上的滑座(31)与丝母(23)连接固定,左侧的接料台(3)上固定设置液压缸(32),所述液压缸(32)与右侧的接料台(3)驱动连接,所述接料台(3)的上端设置压板(4),所述压板(4)滑动套接于L型杆(41)上,所述L型杆(41)固定于接料台(3)上,所述L型杆(41)的端头上螺纹穿设有压杆(42),所述压杆(42)与压板(4)转轴连接。

2. 根据权利要求1所述的一种移动式线切割机床工作台,其特征在于:所述滑道(2)对应设置于工作台本体(1)的前后侧壁上。

3. 根据权利要求2所述的一种移动式线切割机床工作台,其特征在于:所述丝杆(21)设置于前侧的滑道(2)内。

4. 根据权利要求3所述的一种移动式线切割机床工作台,其特征在于:所述液压缸(32)固定于接料台(3)的前侧壁上。

5. 根据权利要求1所述的一种移动式线切割机床工作台,其特征在于:所述压板(4)对应设置于接料台(3)的前后两侧。

6. 根据权利要求5所述的一种移动式线切割机床工作台,其特征在于:所述压杆(42)上设置旋转头(43)。

## 一种移动式线切割机床工作台

### 技术领域

[0001] 本发明涉及线切割技术领域,具体涉及一种移动式线切割机床工作台。

### 背景技术

[0002] 线切割机床是由前苏联拉扎林科夫妇研究开关触点受火花放电腐蚀损坏的现象和原因时,发现电火花的瞬时高温可以使局部的金属熔化、氧化而被腐蚀掉,从而开创和发明了电火花加工方法。

[0003] 现有的线切割机床的工作台结构简单,通常为单一平整的台面,其在对板料进行切割加工时,固定效果较差,且对板料的上料、下料以及加工过程中的位置的移动难以平稳调节,操作不便。

### 发明内容

[0004] (一)要解决的技术问题

[0005] 为了克服现有技术不足,现提出一种移动式线切割机床工作台,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 本发明通过如下技术方案实现:本发明提出了一种移动式线切割机床工作台,包括工作台本体,所述工作台本体上设置滑道,所述滑道内设置丝杆,所述丝杆由电机驱动转动,所述丝杆上设置丝母,所述工作台本体的两侧设置接料台,所述接料台上设置滑座,所述滑座滑动连接于滑道内,左侧的接料台上的滑座与丝母连接固定,左侧的接料台上固定设置液压缸,所述液压缸与右侧的接料台驱动连接,所述接料台的上端设置压板,所述压板滑动套接于L型杆上,所述L型杆固定于接料台上,所述L型杆的端头上螺纹穿设有压杆,所述压杆与压板转轴连接。

[0008] 进一步而言,所述滑道对应设置于工作台本体的前后侧壁上。

[0009] 进一步而言,所述丝杆设置于前侧的滑道内。

[0010] 进一步而言,所述液压缸固定于接料台的前侧壁上。

[0011] 进一步而言,所述压板对应设置于接料台的前后两侧。

[0012] 进一步而言,所述压杆上设置旋转头。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本发明相对于现有技术,具有以下有益效果:

[0015] 本发明提到的一种移动式线切割机床工作台,便于板料安装加工时的移动调节控制操作。

### 附图说明

[0016] 图1是本发明去掉压板后的结构示意图。

[0017] 图2是本发明滑道内部结构示意图。

[0018] 图3是本发明压板与接料台连接结构示意图。

[0019] 1-工作台本体;2-滑道;21-丝杆;22-电机;23-丝母;3-接料台;31-滑座;32-液压缸;4-压板;41-L型杆;42-压杆;43-旋转头。

### 具体实施方式

[0020] 为了使本发明的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本发明进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本发明,并不用于限定本发明。

[0021] 如图1-3所示的一种移动式线切割机床工作台,包括工作台本体1,所述工作台本体1上设置滑道2,所述滑道2内设置丝杆21,所述丝杆21由电机22驱动转动,所述丝杆21上设置丝母23,所述工作台本体1的两侧设置接料台3,所述接料台3上设置滑座31,所述滑座31滑动连接于滑道2内,左侧的接料台3上的滑座31与丝母23连接固定,左侧的接料台3上固定设置液压缸32,所述液压缸32与右侧的接料台3驱动连接,所述接料台3的上端设置压板4,所述压板4滑动套接于L型杆41上,所述L型杆41固定于接料台3上,所述L型杆41的端头上螺纹穿设有压杆42,所述压杆42与压板4转轴连接。

[0022] 第一实施例:

[0023] 优选的,滑道2对应设置于工作台本体1的前后侧壁上。

[0024] 进一步而言,丝杆21设置于前侧的滑道2内。

[0025] 进一步而言,液压缸32固定于接料台3的前侧壁上。

[0026] 第二实施例:

[0027] 优选的,压板4对应设置于接料台3的前后两侧。

[0028] 进一步而言,压杆42上设置旋转头43。

[0029] 本发明提到的一种移动式线切割机床工作台,该工作台上设有可调节移动的接料台3,其可同于辅助板料放置后的位置的移动调节。

[0030] 板料放置时,可根据所放置的板料的大小,调节两侧的接料台3之间的间距,使得两侧的接料台3能够稳定支撑与板料的两端。而接料台3之间间距的调节则可通过液压缸32的驱动伸缩实现控制调节。

[0031] 当接料台3调节后,可将板料放置于其上,并通过接料台3上的压板4将其压紧固定,而压板4通过压杆42的旋动实现上下控制调节。而板料在固定后,当其需要进行位置的移动调节时,可通过滑道2内丝杆丝母机构实现驱动控制调节。驱动时,电机22驱动丝杆21转动,带动丝母23于其上左右滑动,进而带动连接于丝母23上的滑座31的滑动调节,而左侧的接料台3在其驱动控制移动调节下,能够控制带动两侧的接料台3形成一个整体进行位置的移动调节。

[0032] 上面所述的实施例仅仅是对本发明的优选实施方式描述,并非对本发明的构思和范围进行限定。在不脱离本发明设计构思的前提下,本领域普通人员对本发明的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本发明的保护范围,本发明请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

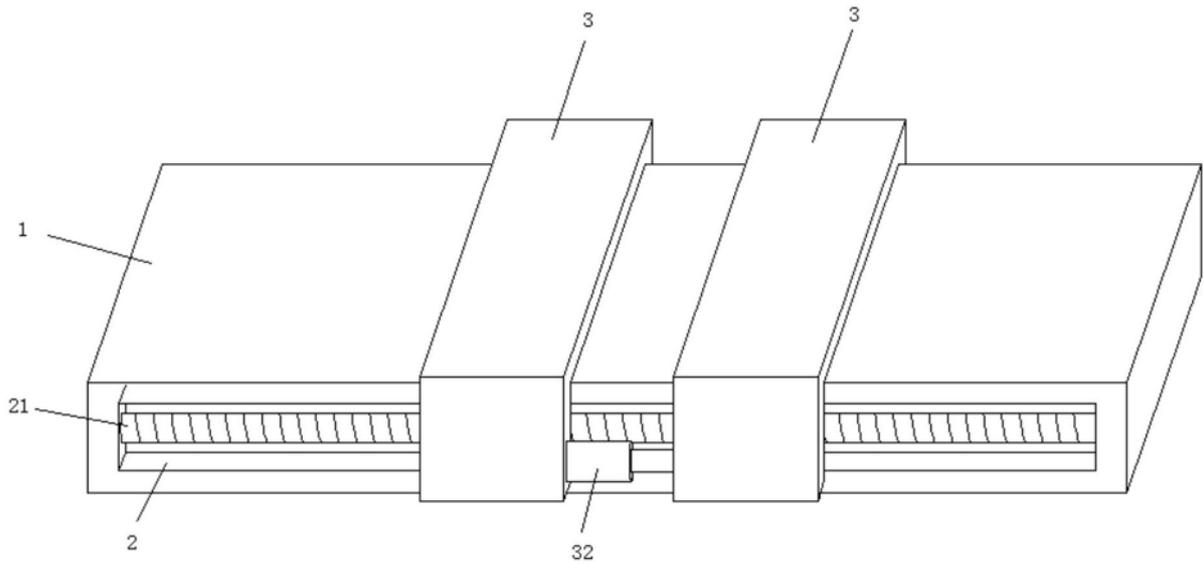


图1

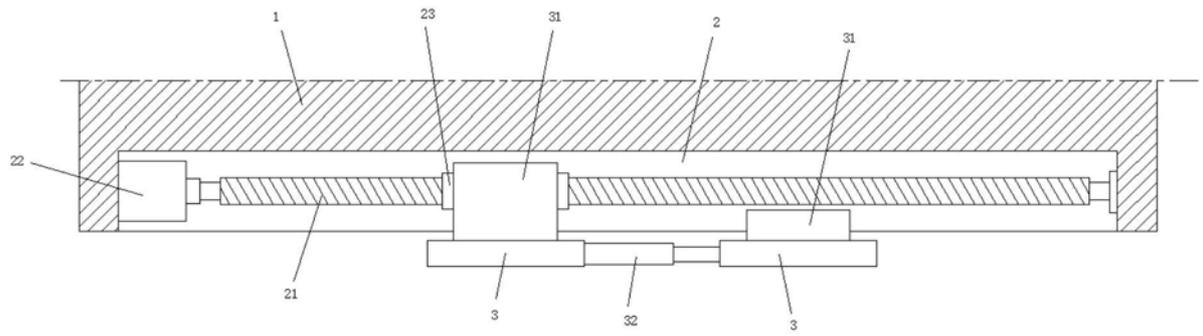


图2

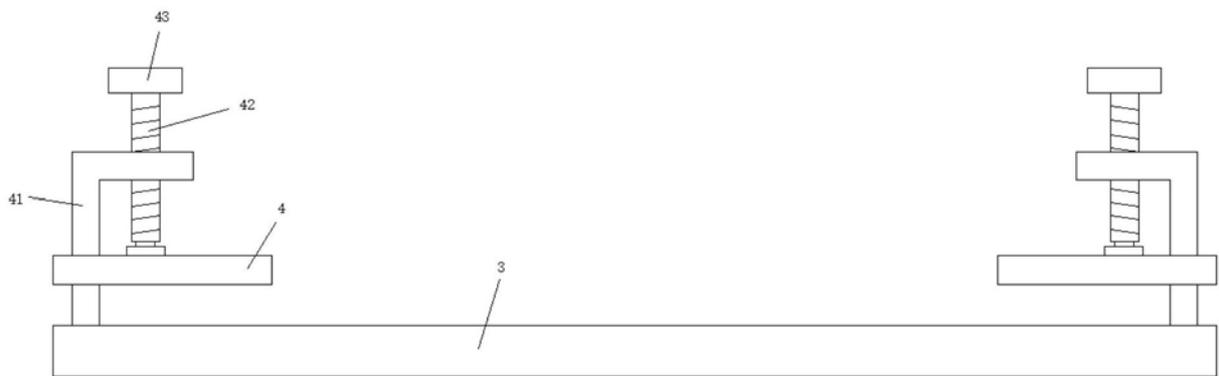


图3