



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201597526 U

(45) 授权公告日 2010. 10. 06

(21) 申请号 200920216484. 8

(22) 申请日 2009. 09. 17

(73) 专利权人 一汽 - 大众汽车有限公司

地址 130011 吉林省长春市东风大街

(72) 发明人 潘顺航

(51) Int. Cl.

B60R 13/04 (2006. 01)

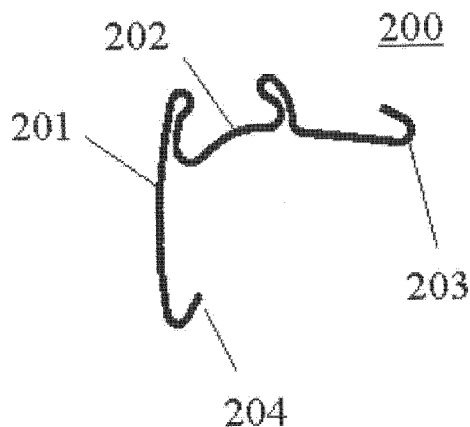
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

车窗装饰条

(57) 摘要

一种车窗装饰条, 包括: 外观装饰面; 卡接槽, 一体连接在外观装饰面的上部内侧, 该卡接槽与安装在车门框上的车窗导轨密封条相配合卡接; 装导向件与卡接槽一体连接, 在向车窗导轨密封条装配所述车窗装饰条时起导向作用; 及匹配部件, 一体连接于外观装饰面的下部, 与车窗导轨密封条的相应部分卡接; 其中卡接槽具有钳形结构, 用于卡接车窗导轨密封条的相应部分, 该钳形结构的两个钳柄的剖面各自呈“Ω”形; 装导向件具有钩状结构; 以及匹配部件具有钩状结构。该车窗装饰条的结构降低了其对于导轨密封条的装配力, 更易被安装, 也增加了装饰条对于导轨密封条的卡接力, 不易因外力被拔脱。



1. 一种车窗装饰条 (200), 包括:

外观装饰面 (201);

卡接槽 (202), 一体连接在外观装饰面 (201) 的上部内侧, 该卡接槽 (202) 与安装在车门框上的车窗导轨密封条 (1) 相配合卡接;

装配导向件 (203) 与卡接槽 (202) 一体连接, 在向车窗导轨密封条 (1) 装配所述车窗装饰条 (200) 时起导向作用;

以及匹配部件 (204), 其一体连接于外观装饰面 (201) 的下部, 与车窗导轨密封条 (1) 的相应部分卡接;

其特征在于,

所述卡接槽 (202) 具有钳形结构, 用于卡接车窗导轨密封条 (1) 的相应部分, 该钳形结构的两个钳柄的剖面各自呈“Ω”形;

装配导向件 (203) 未与卡接槽 (202) 连接的一端具有钩状结构;

以及匹配部件 (204) 具有钩状结构。

2. 根据权利要求 1 所述的车窗装饰条, 其特征是, 该车窗装饰条 (200) 由钣金材料经滚压成型制成。

3. 根据权利要求 2 所述的车窗装饰条, 其特征是, 所述钣金材料是不锈钢材料。

4. 根据权利要求 3 所述的车窗装饰条, 其特征是, 所述不锈钢材料是 SUS430 或 SUS304。

5. 根据权利要求 1-4 中任何一项所述的车窗装饰条, 其特征是, 所述车窗装饰条 (200) 与车窗导轨密封条 (1) 之间的装配力小于 6N/cm。

6. 根据权利要求 1-4 中任何一项所述的车窗装饰条, 其特征是, 所述车窗装饰条 (200) 与车窗导轨密封条 (1) 之间的拔脱力大于 10N/cm。

车窗装饰条

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装饰条,具体而言,涉及一种安装在汽车车窗导轨密封条上的装饰条。

背景技术

[0002] 安装于汽车的装饰条,例如安装在车窗上沿(即车门开口部)的装饰条或者防雨衬条,常被作为缓冲部件、装饰部件及密封部件。

[0003] 由于这类车窗装饰条是安装在车门框上的车窗导轨密封条中的,因此需要保证车窗装饰条与车窗导轨密封条之间具有一定的卡接力,使得该装饰条不易脱落。

[0004] 现有的车窗装饰条采用挤出成型工艺制造,因此其结构为实心结构。图1示出了一种现有的车窗装饰条,其采用挤出成型工艺制造。该装饰条100包括:外观装饰面101,卡接槽102,装配导向件103以及匹配部件104。其中,外观装饰面101为装饰条的外露部分,可以从车辆外部看到该装饰面;在外观装饰面101的上部内侧,一体连接有卡接槽102,该卡接槽102与安装在车门框上的车窗导轨密封条相配合卡接;与卡接槽102一体连接有装配导向件103,其在向车窗导轨密封条装配装饰条时起导向作用;以及匹配部件104,其一体连接于外观装饰面101的下部,与车窗导轨密封条的相应部分卡接。如图1所示,卡接槽102采用钳形结构,用于卡接车窗导轨密封条的相应部分,而该钳形结构的顶端具有相对的两个尖形凸出部分;装配导向件103的未连接端具有三角形的凸出部分;以及匹配部件104具有尖形凸出部分。由于装饰条100采用挤出成型工艺制造,卡接槽102尺寸较小,为满足安全的拔出力,需要橡胶或TPE(热塑性弹性体)的过盈量较大,但是在随着过盈量的增大,将会加大装饰条100的装配难度。同时,装饰条100与车窗导轨密封条的结合仅依靠前述的各个凸出部分分别与车窗导轨密封条相应部分的卡接力,而向外拔脱造成车窗装饰条从车窗导轨密封条上脱落的拔脱力相当于在拔脱方向上的卡接力,因此,如果该卡接力较小,则导致拔脱力小,装饰条就可能从车窗导轨密封条上脱落,特别地,在北方冬季,如果车窗导轨密封条和侧围结冰冻结,打开车门时装饰条会从车窗导轨密封条上脱落。此外,由于装饰条100在与拔脱方向相反的方向上的装配力(即将车窗装饰条安装入车窗导轨密封条中所需的力),较大,在装配时比较困难,也影响装配速度。

实用新型内容

[0005] 因此,本实用新型的目的在于实现一种能够克服上述缺点的车窗装饰条,提供一种具有尺寸较大的卡接槽,既能满足安全的拔出力,同时又易于装配的车窗装饰条,更具体地说是这样的车窗装饰条,其由钣金材料经滚压成型工艺制成,具有可弹性形变的卡接结构,能够在增大拔脱力的同时降低装配力。

[0006] 根据本实用新型的一个方面,提供了一种装配在车窗导轨密封条上的车窗装饰条,包括:外观装饰面;卡接槽,一体连接在外观装饰面的上部内侧,该卡接槽与安装在车门框上的车窗导轨密封条相配合卡接;装配导向件与卡接槽一体连接,在向车窗导轨密封

条装配所述车窗装饰条时起导向作用；以及匹配部件，其一体连接于外观装饰面的下部，与车窗导轨密封条的相应部分卡接；其中，所述卡接槽具有钳形结构，用于卡接所述车窗导轨密封条的相应部分，该钳形结构的两个钳柄的剖面各自呈“Ω”形；装配导向件未与卡接槽连接的一端具有钩状结构；以及匹配部件具有钩状结构。

[0007] 根据本实用新型的一个方面，该车窗装饰条由钣金材料经滚压成型制成。

[0008] 根据本实用新型的一个方面，所述钣金材料是不锈钢材料。

[0009] 根据本实用新型的一个方面，所述不锈钢材料是 SUS430 或 SUS304。

[0010] 根据本实用新型的一个方面，所述车窗装饰条与车窗导轨密封条之间的装配力小于 6N/cm。

[0011] 根据本实用新型的一个方面，所述车窗装饰条与车窗导轨密封条之间的拔脱力大于 10N/cm。

[0012] 附图说明

[0013] 结合附图，通过下面对本实用新型的详细描述，将更明显地体现出本实用新型的前述及其他目的、特征、方面和优点，其中：

[0014] 图 1 示出了根据现有技术的车窗装饰条；

[0015] 图 2 示出了根据本实用新型的车窗装饰条在车辆上的安装位置；

[0016] 图 3 是图 2 中所示主要断面 A-A 的剖面图；

[0017] 图 4 示出了根据本实用新型的车窗装饰条的实施例；

[0018] 图 5 是根据本实用新型的车窗装饰条的装配示意图；

[0019] 图 6a-6d 示出了根据本实用新型的车窗装饰条的装配过程。

[0020] 具体实施方式

[0021] 下面将参照附图详细描述本实用新型的实施例。在附图中，相同或相对应的部分使用同样的附图标记标注，不再重复对其进行描述。

[0022] 图 2 示出了根据本实用新型的车窗装饰条在车辆上的安装位置。如图 2 所示，车窗装饰条 2 用于车窗外部装饰，与车窗导轨密封条 1 配合使用。

[0023] 图 3 是图 2 中所示主要断面 A-A 的剖面图。在图 3 中，示出了车窗导轨密封条 1、车窗装饰条 2、车窗玻璃 3、车门框 4、车门内板 5 和侧围外板 6，及这些部件之间的组装关系。其中，车窗装饰条 2 为钣金滚压成型，装配于车窗导轨密封条 1 上，该车窗导轨密封条 1 为弹性材料挤出产品，所用弹性材料可以是橡胶或 TPE（热塑性弹性体）。将车窗装饰条 2 装配于车窗导轨密封条 1 的具体过程将在后面结合附图 5 和图 6a-6d 进行描述。

[0024] 图 4 示出了根据本实用新型的车窗装饰条的实施例。

[0025] 该车窗装饰条 200 包括：外观装饰面 201，卡接槽 202，装配导向件 203 以及匹配部件 204。

[0026] 其中，外观装饰面 201 为装饰条的外露部分，可以从车辆外部看到该装饰面；在外观装饰面 201 的上部内侧，一体连接有卡接槽 202，该卡接槽 202 与安装在车门框上的车窗导轨密封条相配合卡接；与卡接槽 202 一体连接有装配导向件 203，其在向车窗导轨密封条装配装饰条时起导向作用；以及匹配部件 204，其一体连接于外观装饰面 201 的下部，与车窗导轨密封条的相应部分卡接。

[0027] 如图 4 所示，卡接槽 202 采用钳形结构，用于卡接车窗导轨密封条的相应部分，该

钳形结构的两个钳柄的剖面各自呈“Ω”形；装配导向件 203 的未连接端具有钩状结构；以及匹配部件 204 具有钩状结构。

[0028] 由于装饰条 200 为钣金材料滚压成型制成，因此具有弹性形变性能。

[0029] 具体而言，在上述结构中，卡接槽 202 的开口部分可因外力而增大开口大小，而在失去外力或外力减小时会使得开口部分全部回复或部分回复到原始开口大小，因此可以降低装配力、但同时提高卡接力。

[0030] 同时，装配导向件 203 未与卡接槽 202 连接的一端所具有的钩状结构也具有弹性形变性能，其在安装时能够受力减小开口，从而降低装配力；而在装饰条 200 受外力拔脱时，已嵌入车窗导轨密封条相应部分的钩状结构起到类似“倒刺”的作用，大大增加了装饰条 200 的拔脱力（卡接力）。

[0031] 此外，匹配部件 204 所具有的钩状结构同样增加了装饰条 200 的卡接力。

[0032] 根据本实用新型的一个实施例，制造车窗装饰条 200 的钣金材料是不锈钢材料，其型号可以是 SUS430、SUS304 等。

[0033] 根据本实用新型的实施例，可以实现车窗导轨密封条和车窗装饰条 200 之间的装配力小于 6N/cm（牛顿/厘米），拔脱力大于 10N/cm。

[0034] 车窗装饰条在车门上的装配如图 5 所示，装配顺序为：先将车窗导轨密封条 1 装配到车门框 4 上，再将车窗装饰条 2 装配到车窗导轨密封条上。

[0035] 根据本实用新型的车窗装饰条在车窗导轨密封条上的装配过程可用断面描述为下面过程，参见图 6a-6d。

[0036] 第一步，如图 6a 所示，首先让车窗装饰条 2 沿箭头方向插入车窗导轨密封条 1；

[0037] 第二步，如图 6b 所示，车窗装饰条 2 插入到车窗导轨密封条 1，直至箭头和圆形标记所示状态，在车窗导轨密封条 1 上卡接到位；

[0038] 第三步，如图 6c 所示，沿箭头方向对车窗导轨密封条 1 施加力，直至车窗导轨密封条 1 完全卡接到车窗装饰条 2 的卡接槽中；

[0039] 最后，如图 6d 所示，装配完成。

[0040] 从根据本实用新型的车窗装饰条的安装过程也可看出，该车窗装饰条的各结构部分所具有的弹性形变性能及相应结构降低了装饰条对于导轨密封条的装配力，使其更易被安装，同时也增加了装饰条对于导轨密封条的卡接力，使其不易因外力被拔脱。

[0041] 尽管对本实用新型进行了详细的描述和说明，可清楚地理解到它们只作说明和举例而不作限定之用，本实用新型的精神和范围仅由所附权利要求中的条款限定。

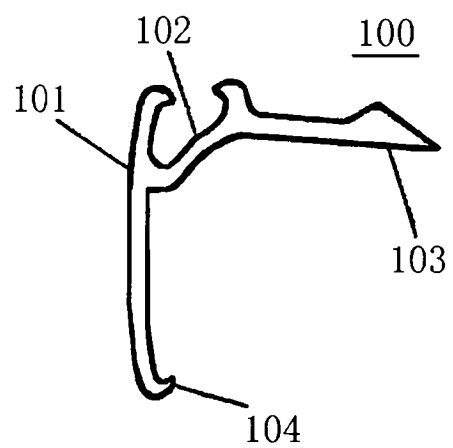


图 1

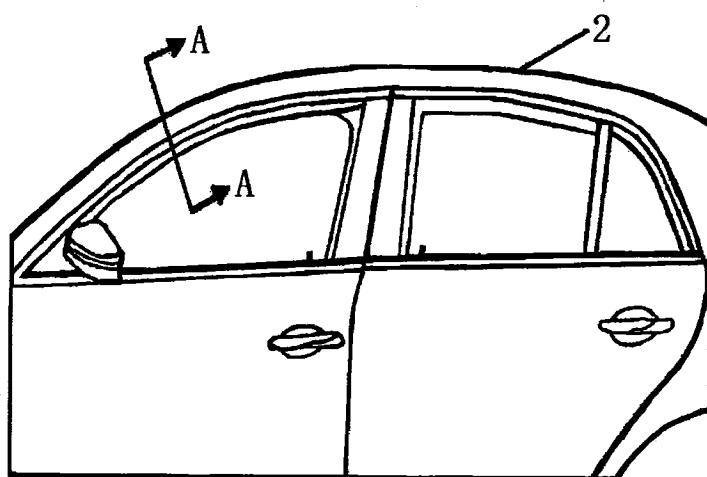


图 2

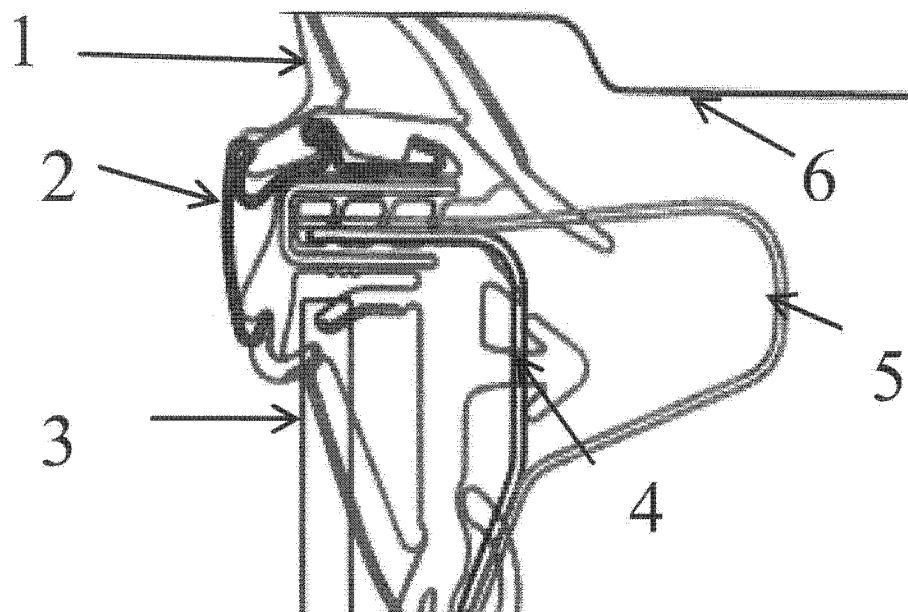


图 3

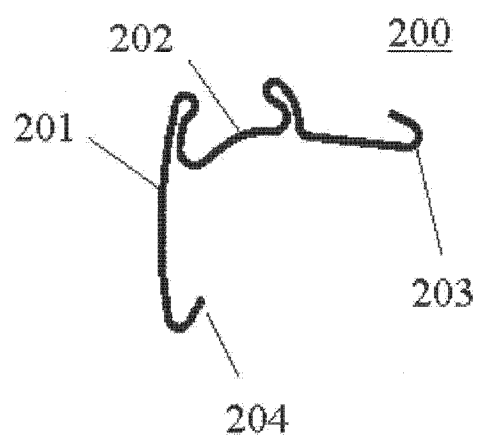


图 4

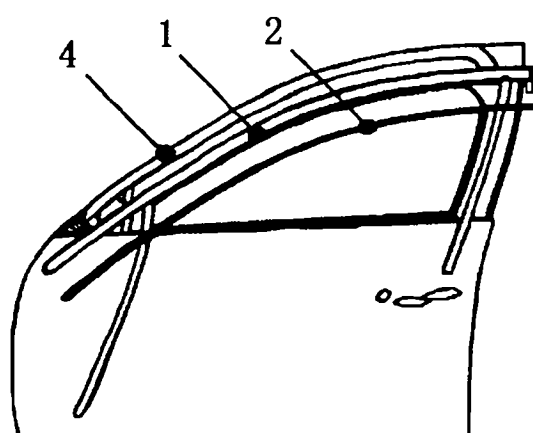


图 5

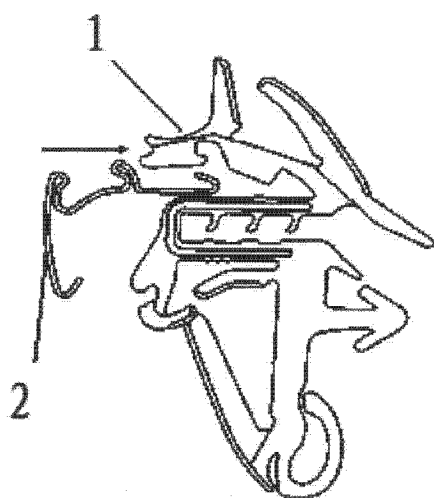


图 6a

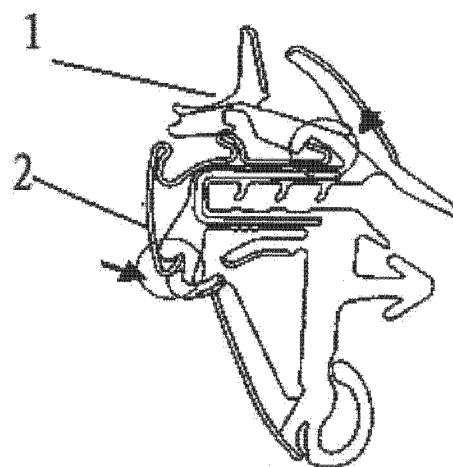


图 6b

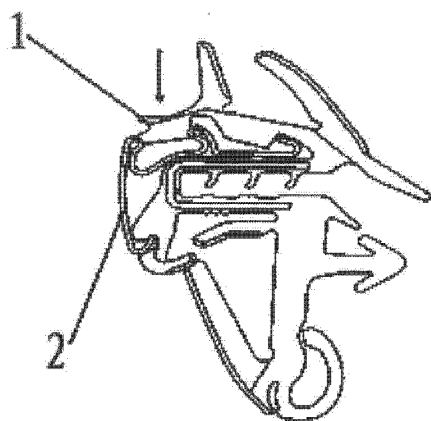


图 6c

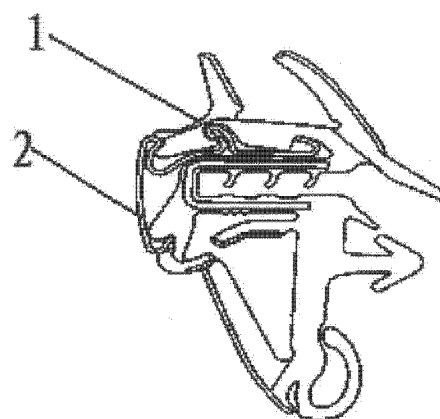


图 6d