



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222120618 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 06

(21) 申请号 202420085241.X

(22) 申请日 2024.01.12

(73) 专利权人 浙江友邦集成吊顶股份有限公司

地址 314313 浙江省嘉兴市海盐县百步工
业区北A区

(72) 发明人 时沈祥 林圣全 丁云斌 陆敏凯

(74) 专利代理机构 浙江翔隆专利事务所(普通
合伙) 33206

专利代理师 竺琪明

(51) Int. Cl.

E04B 2/74 (2006.01)

E04B 2/76 (2006.01)

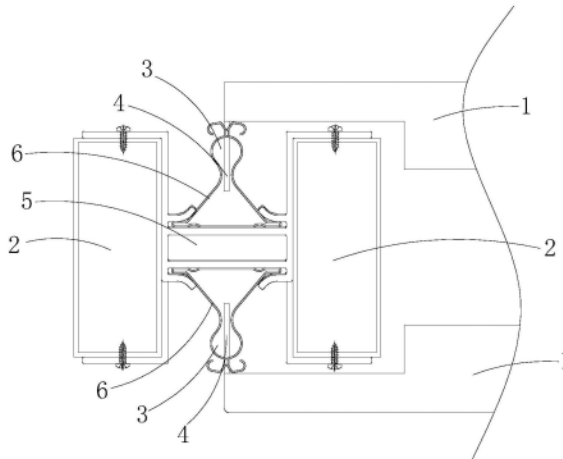
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种装饰隔断用装配结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种装饰隔断用装配结构。现有装饰隔断无法拆卸维护和更换。本实用新型在方管间设置带夹口的连接件,方管通过连接件固接,隔断板通过插接条与夹口卡置固接,使得隔断板可拆卸地安装在连接组件上,既方便根据需要对隔断板进行维护和更换,以此更换具有不同装饰风格的隔断板,还方便装配,提升使用体验。



1. 一种装饰隔断用装配结构,包括两平行分置的隔断板(1)以及设置在隔断板(1)对应边缘间的连接组件,其特征在于,所述连接组件包括两平行分置的方管(2)以及跨接在所述方管(2)间的连接件,所述连接件上设有夹口(3),所述隔断板(1)边缘通过弯折形成插接条(4),所述隔断板(1)通过插接条(4)插置在对应的夹口(3)内。

2. 根据权利要求1所述的一种装饰隔断用装配结构,其特征在于,所述连接件的两端部分别与对应的方管(2)贴合固接,中部开设朝向对应插接条(4)设置的夹口(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种装饰隔断用装配结构,其特征在于,所述连接件包括被夹持在所述方管(2)对应侧壁间的方形本体(5),所述方形本体(5)中部设置朝向对应插接条(4)敞露的夹口(3)。

4. 根据权利要求3所述的一种装饰隔断用装配结构,其特征在于,所述连接件包括卡置固接在方形本体(5)中部的三角龙骨(6),所述方形本体(5)的顶面和底面均设有供三角龙骨(6)卡置的卡槽(7),所述三角龙骨(6)卡置定位并形成所述夹口(3)。

5. 根据权利要求4所述的一种装饰隔断用装配结构,其特征在于,所述方形本体(5)的两侧壁通过延伸形成L形连接耳(8),方形本体(5)通过连接耳(8)与方管(2)表面贴合并使用紧固件固接。

6. 根据权利要求4所述的一种装饰隔断用装配结构,其特征在于,所述方管(2)两端分别设置至少两个方形本体(5),位于方管(2)同一端部的相邻方形本体(5)具有互为反向设置的连接耳(8)。

7. 根据权利要求3所述的一种装饰隔断用装配结构,其特征在于,所述夹口(3)开设在所述方形本体(5)的中部表面。

8. 根据权利要求7所述的一种装饰隔断用装配结构,其特征在于,所述方管(2)端部设有两竖向叠置的方形本体(5),所述夹口(3)设置在所述方形本体(5)的背向面上。

9. 根据权利要求7所述的一种装饰隔断用装配结构,其特征在于,所述方管(2)的相向面与方形本体(5)贴合并通过紧固件固接,所述方管(2)的背向面上设有供紧固件穿越的安装通道。

10. 根据权利要求1-9任一项所述的一种装饰隔断用装配结构,其特征在于,所述连接组件环绕所述隔断板(1)周缘设置。

一种装饰隔断用装配结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及室内装饰领域,具体涉及一种装饰隔断用装配结构。

背景技术

[0002] 现有装饰隔断包括两隔断板,所述隔断板对齐叠置后通过紧固件固接,使得隔断板无法根据需要进行更换,影响使用体验。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术的不足,本实用新型提供一种装饰隔断用装配结构,通过在方管间设置带夹口的连接件,既起到固接方管和隔断板的作用,还方便装配,提升使用体验。

[0004] 本实用新型通过以下方式实现:一种装饰隔断用装配结构,包括两平行分置的隔断板以及设置在隔断板对应边缘间的连接组件,所述连接组件包括两平行分置的方管以及跨接在所述方管间的连接部,所述连接部上设有夹口,所述隔断板边缘通过弯折形成插接条,所述隔断板通过插接条插置在对应的夹口内。在方管间设置带夹口的连接件,方管通过连接件固接,隔断板通过插接条与夹口卡置固接,使得隔断板可拆卸地安装在连接组件上,既方便根据需要对隔断板进行维护和更换,以此更换具有不同装饰风格的隔断板,还方便装配,提升使用体验。

[0005] 作为优选,所述连接件的两端部分别与对应的方管贴合固接,中部开设朝向对应插接条设置的夹口。连接件跨接在所述方管之间,既对方管起到固接作定位作用,保证方管互为平行设置,还在方管间形成隐藏方管和夹口的空间,确保隔断板能通过插接条与夹口插置固接,又能利用方管封堵两块隔断板的周缘间缝隙,对隔断板周缘起到装饰作用。

[0006] 作为优选,所述连接件包括被夹持在所述方管对应侧壁间的方形本体,所述方形本体中部设置朝向对应插接条敞露的夹口。方形本体通过两端平整的壁面与方管表面紧密贴合并固接,有效防止方形本体在方管间发生晃动,提升连接稳定性。夹口的开设方向与方管件缝隙的设置方向一致,使得夹口通过方管间缝隙外露并方便隔断板通过插接条插置连接。

[0007] 作为优选,所述连接件包括卡置固接在方形本体中部的三角龙骨,所述方形本体的顶面和底面均设有供三角龙骨卡置的卡槽,所述三角龙骨卡置定位并形成所述夹口。方形本体通过设置三角龙骨来形成夹口,三角龙骨卡置在对应的卡槽内,确保隔断板能通过三角龙骨固接在方形本体上。方形本体的顶面和底面均设置卡槽,使得方形本体的顶面和底面均形成供对应隔断板连接的夹口,确保两块隔断板能通过连接组件固接定位。

[0008] 作为优选,所述方形本体的两侧壁通过延伸形成L形连接耳,方形本体通过连接耳与方管表面贴合并使用紧固件固接。方形本体侧壁先竖向延伸形成竖部,再将竖部向外弯折形成横部,竖部与方管侧壁贴合,横部与方管的顶面或底面贴合,通过增大接触面积来提升定位可靠性,防止方形本体相对方管发生偏移和偏转的情况。

[0009] 作为优选,所述方管两端分别设置至少两个方形本体,位于方管同一端部的相邻

方形本体具有互为反向设置的连接耳。方形本体沿方管长度方向分置,既确保方管各区段均被有效定位,还通过相邻方形本体的连接耳分别与方管的顶面和底面贴合固接,提升连接可靠性。

[0010] 作为优选,所述夹口开设在所述方形本体的中部表面。所述夹口直接开设在方形本体的顶面或底面上,有效简化结构,方便加工生产。

[0011] 作为优选,所述方管端部设有两竖向叠置的方形本体,所述夹口设置在所述方形本体的背向面上。方形本体叠置并夹持在方管之间,两叠置的方形本体上设有背向开设的夹口,方便两块隔断板固接。

[0012] 作为优选,所述方管的相向面与方形本体贴合并通过紧固件固接,所述方管的背向面上设有供紧固件穿越的安装通道。方管上设有取放紧固件的安装通孔,紧固件通过安装通道移动至方管内,并在穿越方管相向面后与方形本体螺接锁紧,方便对紧固件进行拆装。

[0013] 作为优选,所述连接组件环绕所述隔断板周缘设置,方管沿隔断板周缘设置,既通过在隔断板各对应边缘间设置连接件来确保隔断板保持平行并提升隔断板的固接可靠性,还通过环绕设置的方管来遮挡隔断板周缘间缝隙,提升美观性。

[0014] 本实用新型的有益效果:在方管间设置带夹口的连接件,方管通过连接件固接,隔断板通过插接条与夹口卡置固接,使得隔断板可拆卸地安装在连接组件上,既方便根据需要对隔断板进行维护和更换,以此更换具有不同装饰风格的隔断板,还方便装配,提升使用体验。

附图说明

[0015] 图1为实施例一所述装饰隔断的装配结构局部示意图;

[0016] 图2为实施例一所述连接件的结构示意图;

[0017] 图3为实施例一所述装饰隔断的局部结构示意图;

[0018] 图4为实施例二所述装饰隔断的装配结构局部示意图;

[0019] 图中:1、隔断板,2、方管,3、夹口,4、插接条,5、方形本体,6、三角龙骨,7、卡槽,8、连接耳。

具体实施方式

[0020] 下面结合说明书附图和具体实施方式对本实用新型的实质性特点作进一步的说明。

[0021] 实施例一:

[0022] 本实施例提供一种装饰隔断用装配结构。

[0023] 如图1所示的一种装饰隔断用装配结构,由两平行分置的隔断板1以及设置在隔断板1对应边缘间的连接组件组成,所述连接组件包括两平行分置的方管2以及跨接在所述方管2间的连接部,所述连接部上设有夹口3,所述隔断板1边缘通过弯折形成插接条4,所述隔断板1通过插接条4插置在对应的夹口3内。在方管2间设置带夹口3的连接件,方管2通过连接件固接,隔断板1通过插接条4与夹口3卡置固接,使得隔断板1可拆卸地安装在连接组件上,既方便根据需要对隔断板1进行维护和更换,以此更换具有不同装饰风格的隔断板1,还

方便装配,提升使用体验。

[0024] 在本实施例中,所述连接件的两端部分别与对应的方管2贴合固接,中部开设朝向对应插接条4设置的夹口3。所述连接件为分体结构,包括被夹持在所述方管2对应侧壁间的方形本体5以及固接在方形本体5上的三角龙骨6,所述三角龙骨6固接到位并形成所述夹口3,方便隔断板1通过插接条4插置固接。

[0025] 安装时,首先,将三角龙骨6安装在对应的卡槽7内,使得方形本体5的顶面和底面分别形成朝向对应插接条4设置的夹口3;之后,将方形本体5夹持在两平行设置的方管2之间,方形本体5的端面与方管2的对应面紧密贴合,连接耳8与方管2的顶面或底面紧密贴合并通过紧固件固接锁紧;最后,隔断板1通过插接条4插置在对应的夹口3内,使得两块隔断板1的周缘通过连接组件固接并平行分离设置。

[0026] 在本实施例中,所述连接件包括卡置固接在方形本体5中部的三角龙骨6,所述方形本体5的顶面和底面均设有供三角龙骨6卡置的卡槽7,所述三角龙骨6卡置定位并形成所述夹口3。具体地,所述方形本体5顶面端缘通过向上延伸形成所述卡槽7,所述方形本体5的底面端缘通过向下延伸形成所述卡槽7,所述卡槽7均呈口小腔大状,方便三角龙骨6的底部卡置在卡槽7内,进而确保方形本体5具有位置固定的夹口3,确保隔断板1能通过插接条与连接件插置固接。

[0027] 在本实施例中,所述方形本体5的两侧壁通过延伸形成L形连接耳8(如图2所示),方形本体5通过连接耳8与方管2表面贴合并使用紧固件固接。所述连接耳8包括与方管2侧壁贴合的竖部以及与方管2顶面或底面贴合的横部,通过增加不同贴合方向的接触面积来提升连接可靠性,防止方形本体5和方管2间发生偏移或偏转的情况。

[0028] 在本实施例中,所述连接组件环绕所述隔断板1周缘设置。所述隔断板1的各边缘上均设有插接条4,且对应边缘间均通过连接组件固接,确保装饰隔断边缘间距离保持恒定,进而确保隔断板1间保持平行。各方管2的端部均设有至少两个方形本体5(如图3所示),且位于方管2同一端部的相邻方形本体5具有互为反向设置的连接耳8,使得方管2端部能通过连接件实现顶面间跨接固定和底面间跨接固定,有效提升方管2的连接可靠性。

[0029] 可以理解地,位于同一连接组件内的方管2间可以设置多个分置的连接件,既提升连接可靠性,还方便加工,均应视为本实施例的具体实施方式。

[0030] 实施例二:

[0031] 相较于实施例一,本实施例提供另一种隔断板装配结构。

[0032] 如图4所示的一种隔断板装配结构,包括方形本体5,所述方形本体5的中部设置一体成型且朝向对应插接条4敞露的夹口3,使得隔断板1能通过插入夹口3的插接条4直接与方形本体5连接,有效减少部件数量,方便装配。

[0033] 在本实施例中,所述夹口3开设在所述方形本体5的中部表面,方形本体5利用自身强度来确保夹口3具有较好的弹性性能,进而对插接条4起到夹持固定的作用。

[0034] 在本实施例中,由于方形本体5只有一个夹口3,为了方便两块隔断板1能通过连接组件固接,在安装时,所述方管2端部设有两竖向叠置的方形本体5,所述夹口3设置在所述方形本体5的背向面上,既利用叠置的方形本体5对方管2起到固接作用,确保连接强度满足使用需求,还利用背向敞露的夹口3来方便两块隔断板1插置固接,提升装配便利性。

[0035] 在本实施例中,所述方管2的截面轮廓呈方框状,包括外露于隔断板1间缝隙的外

露侧壁以及隐藏在隔断板1间缝隙内的隐藏侧壁,所述方形本体5的侧壁与隐藏侧壁贴合并通过紧固件固接,所述外露侧壁上设有取放紧固件用的安装通道,使用者通过安装通道将紧固件送至隐藏侧壁处并通过穿越安装通道的工具驱使紧固件穿越隐藏侧壁并与方形本体5螺接锁紧,确保连接组件能顺利装配。

[0036] 本实施例所述隔断板装配结构的其它结构和效果均与实施例一一致,不再赘述。

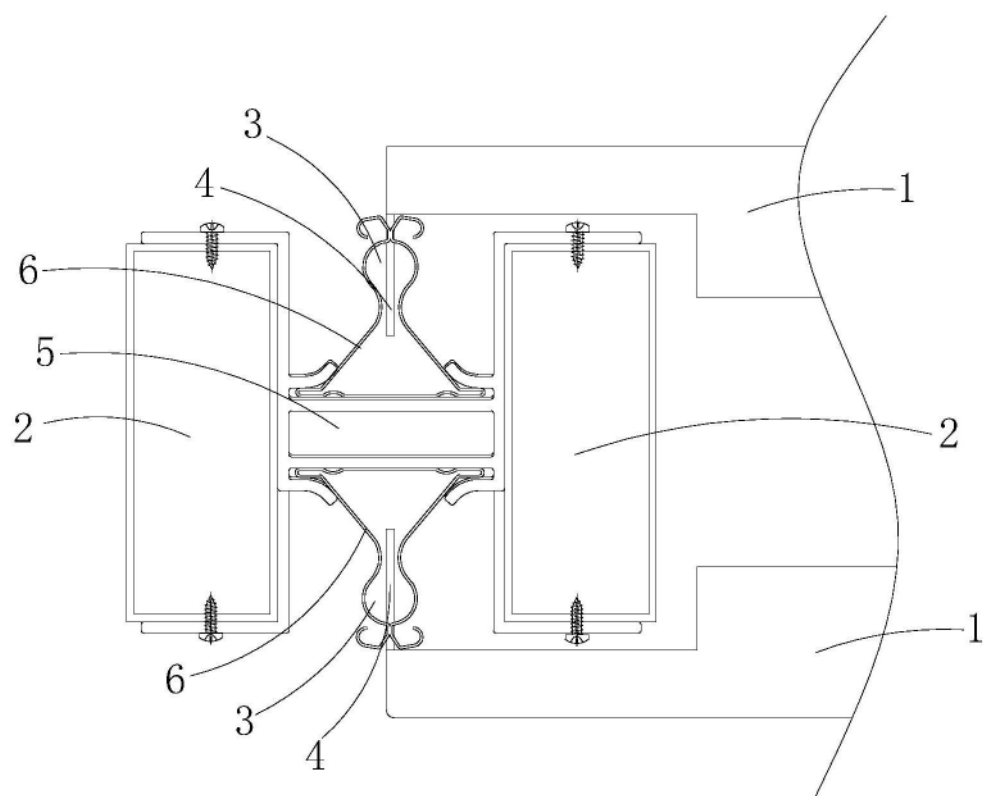


图1

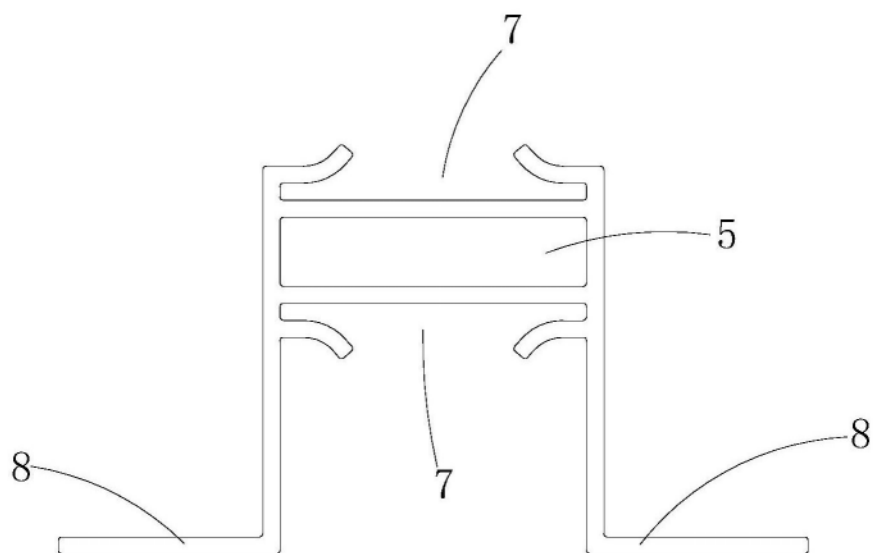


图2

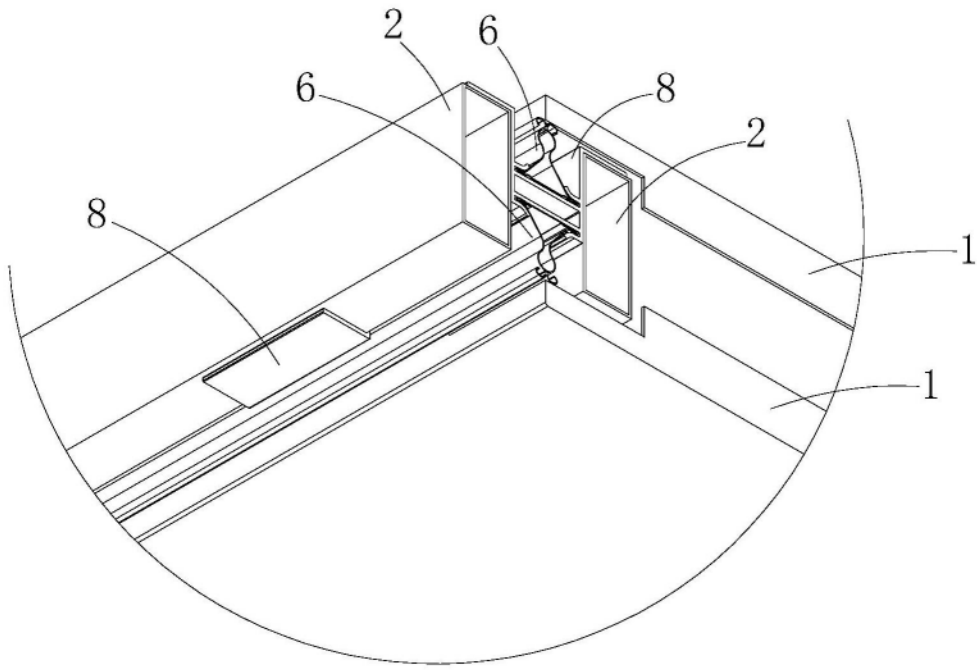


图3

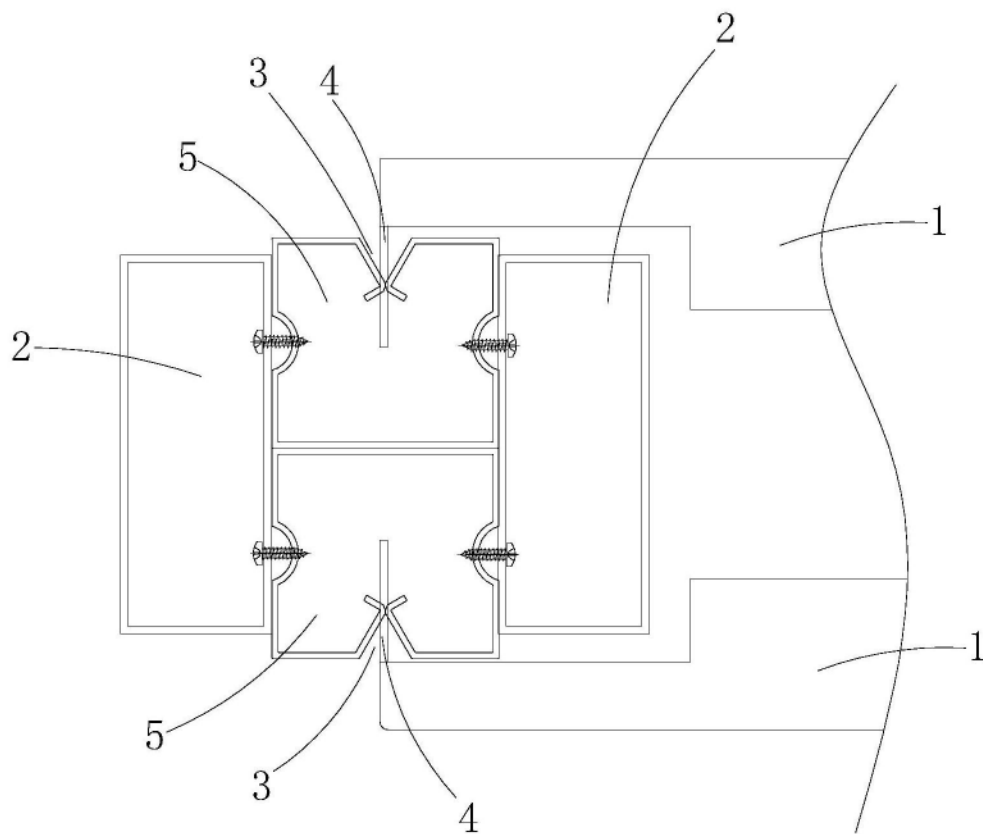


图4