



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213798337 U

(45) 授权公告日 2021.07.27

(21) 申请号 202022203102.7

(22) 申请日 2020.09.30

(73) 专利权人 襄阳和顺发彩色印刷有限公司
地址 441000 湖北省襄阳市襄州区伙牌镇
郢马路以南(湖北利龙源实业有限公
司内)

(72) 发明人 曹孝洋 洪永强 汪兴杰

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 冯子玲

(51) Int.Cl.
B31B 50/62 (2017.01)

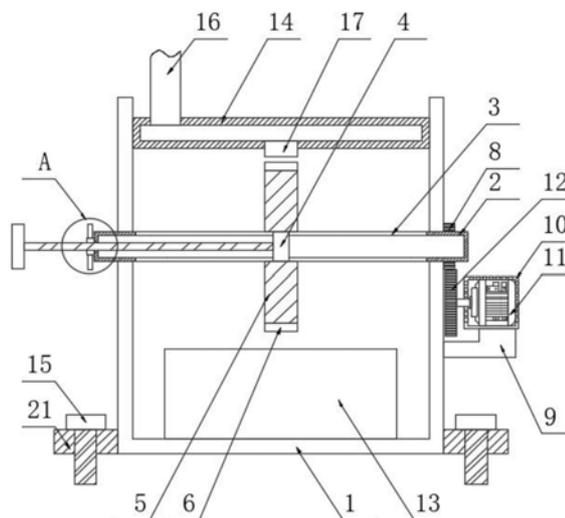
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种糊盒机用自动节能加胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种糊盒机用自动节能加胶装置,涉及到糊盒机加胶领域,包括U形安装架,所述U形安装架的两侧均开设有圆口,所述圆口内壁通过轴承转动连接有空心转动轴,所述空心转动轴的顶部与底部均开设有条形开口,两个所述条形开口共同滑动连接有移动杆,所述移动杆的顶部与底部共同固定连接有刷胶辊,所述刷胶辊的表面固定安装有刷胶层,所述空心转动轴的一侧开设有螺纹孔,所述空心转动轴通过螺纹孔螺纹连接有螺纹杆。本实用新型能够对刷胶辊位置调整,使刷胶辊可以对纸盒表面的不同位置进行刷胶,还能够将旋转移动后的螺纹杆进行固定,防止在转动刷胶时螺纹杆移动。



1. 一种糊盒机用自动节能加胶装置,其特征在于:包括U形安装架(1),所述U形安装架(1)的两侧均开设有圆口,所述圆口内壁通过轴承转动连接有空心转动轴(2),所述空心转动轴(2)的顶部与底部均开设有条形开口(3),两个所述条形开口(3)共同滑动连接有移动杆(4),所述移动杆(4)的顶部与底部共同固定连接有刷胶辊(5),所述刷胶辊(5)的表面固定安装有刷胶层(6),所述空心转动轴(2)的一侧开设有螺纹孔,所述空心转动轴(2)通过螺纹孔螺纹连接有螺纹杆(7),所述螺纹杆(7)位于空心转动轴(2)内部一端与移动杆(4)固定连接,所述空心转动轴(2)的一侧表面固定连接有从动齿轮(8),所述U形安装架(1)位于从动齿轮(8)一侧设置有动力机构,所述U形安装架(1)的内侧底部设置有传送机构,所述U形安装架(1)的内侧顶部设置有加胶机构。

2. 根据权利要求1所述的一种糊盒机用自动节能加胶装置,其特征在于:所述动力机构包括L形固定板(9),所述L形固定板(9)的一侧与U形安装架(1)固定连接,所述L形固定板(9)的一侧顶部固定安装有保护壳(10),所述保护壳(10)的内部固定安装有电机(11),所述保护壳(10)的一侧开设有圆孔,所述电机(11)的输出轴通过圆孔延伸至保护壳(10)外部并固定连接主动齿轮(12),所述主动齿轮(12)的表面与从动齿轮(8)的表面啮合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种糊盒机用自动节能加胶装置,其特征在于:所述传送机构包括传送台(13),所述传送台(13)与U形安装架(1)的内侧底部固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种糊盒机用自动节能加胶装置,其特征在于:所述加胶机构包括空心加胶板(14),所述空心加胶板(14)的一侧与U形安装架(1)固定连接,所述空心加胶板(14)的顶部固定连接有加胶管(16),所述空心加胶板(14)的底部中心处固定连接有出胶头(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种糊盒机用自动节能加胶装置,其特征在于:所述螺纹杆(7)远离移动杆(4)的一端固定连接旋转冒(18),所述螺纹杆(7)一侧的表面螺纹连接有螺母(19),所述螺母(19)的顶部与底部均固定安装有转动杆(20)。

6. 根据权利要求1所述的一种糊盒机用自动节能加胶装置,其特征在于:所述U形安装架(1)的底部两侧均固定安装有固定板(21),两个所述固定板(21)的内部均开设有螺栓孔,两个所述固定板(21)均通过螺栓孔螺纹连接有螺栓(15)。

一种糊盒机用自动节能加胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及糊盒机加胶领域,特别涉及一种糊盒机用自动节能加胶装置。

背景技术

[0002] 在包装印刷行业中,糊盒机的应用是包装盒加工的最后道工序,是将印刷好、模切成型的纸板折叠成型并粘好糊口,可机械化实现纸盒包装时的进纸、上胶、折叠、粘贴、压着、计数等工艺步骤,节省了人力资源,提高了工作效率,所用的盒子都是由涂胶轮上胶,然后粘合起来的,可是在粘合的过程中,涂胶轮转动时,由于惯性以及胶水的粘性,会将胶水带动往上甩。

[0003] 目前,糊盒机是包装印刷行业中的重要设备,现有技术中糊盒机上胶装置一般采用固定的胶辊对一种纸盒进行刷胶,从而在对不同纸盒刷胶时需要更换其他规格的机器进行刷胶,使得成本大大增加。

[0004] 因此,发明一种糊盒机用自动节能加胶装置来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种糊盒机用自动节能加胶装置,以解决上述背景技术中提出的糊盒机上胶装置一般采用固定的胶辊对一种纸盒进行刷胶,从而在对不同纸盒刷胶时需要更换其他规格的机器进行刷胶,使得成本大大增加的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种糊盒机用自动节能加胶装置,包括U形安装架,所述U形安装架的两侧均开设有圆口,所述圆口内壁通过轴承转动连接有空心转动轴,所述空心转动轴的顶部与底部均开设有条形开口,两个所述条形开口共同滑动连接有移动杆,所述移动杆的顶部与底部共同固定连接有刷胶辊,所述刷胶辊的表面固定安装有刷胶层,所述空心转动轴的一侧开设有螺纹孔,所述空心转动轴通过螺纹孔螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆位于空心转动轴内部一端与移动杆固定连接,所述空心转动轴的一侧表面固定连接有从动齿轮,所述U形安装架位于从动齿轮一侧设置有动力机构,所述U形安装架的内侧底部设置有传送机构,所述U形安装架的内侧顶部设置有加胶机构。

[0007] 优选的,所述动力机构包括L形固定板,所述L形固定板的一侧与U形安装架固定连接,所述L形固定板的一侧顶部固定安装有保护壳,所述保护壳的内部固定安装有电机,所述保护壳的一侧开设有圆孔,所述电机的输出轴通过圆孔延伸至保护壳外部并固定连接有主动齿轮,所述主动齿轮的表面与从动齿轮的表面啮合连接。

[0008] 优选的,所述传送机构包括传送台,所述传送台与U形安装架的内侧底部固定连接。

[0009] 优选的,所述加胶机构包括空心加胶板,所述空心加胶板的一侧与U形安装架固定连接,所述空心加胶板的顶部固定连接有加胶管,所述空心加胶板的底部中心处固定连接出胶头。

[0010] 优选的,所述螺纹杆远离移动杆的一端固定连接旋转冒,所述螺纹杆一侧的表

面螺纹连接有螺母,所述螺母的顶部与底部均固定安装有转动杆。

[0011] 优选的,所述U形安装架的底部两侧均固定安装有固定板,两个所述固定板的内部均开设有螺栓孔,两个所述固定板均通过螺栓孔螺纹连接有螺栓。

[0012] 本实用新型的技术效果和优点:

[0013] 1、通过转动旋转冒带动螺纹杆移动将螺纹杆一端固定的移动杆移动,移动杆带动顶部与底部共同固定连接的刷机辊在空心转动轴的表面移动,从而达到对刷胶辊位置调整的目的,使刷胶辊可以对纸盒表面的不同位置进行刷胶;

[0014] 2、通过安装在U形安装架上方的传送台,从而将需要刷胶的纸盒输送到刷胶辊下方进行刷胶,通过安装旋转冒,从而方便对螺纹杆进行转动,减轻转动的使用力;

[0015] 3、通过安装螺母,从而将旋转移动后的螺纹杆进行固定,防止在转动刷胶时螺纹杆移动,通过安装空心加胶板再配合顶部的加胶管和底部的出胶桶,从而对刷胶辊通过需要的胶液进行刷胶。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的正面结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型的正面剖面结构示意图。

[0018] 图3为本实用新型的空心转动轴结构示意图。

[0019] 图4为本实用新型的图2中A处放大结构示意图。

[0020] 图中:1、U形安装架;2、空心转动轴;3、条形开口;4、移动杆;5、刷机辊;6、刷胶层;7、螺纹杆;8、从动齿轮;9、L形固定板;10、保护壳;11、电机;12、主动齿轮;13、传送台;14、空心加胶板;15、螺栓;16、加胶管;17、出胶头;18、旋转冒;19、螺母;20、转动杆;21、固定板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种糊盒机用自动节能加胶装置,包括U形安装架1,U形安装架1的两侧均开设有圆口,圆口内壁通过轴承转动连接有空心转动轴2,空心转动轴2的顶部与底部均开设有条形开口3,两个条形开口3共同滑动连接有移动杆4,移动杆4的顶部与底部共同固定连接有刷机辊5,刷机辊5的表面固定安装有刷胶层6,空心转动轴2的一侧开设有螺纹孔,空心转动轴2通过螺纹孔螺纹连接有螺纹杆7,螺纹杆7位于空心转动轴2内部一端与移动杆4固定连接,空心转动轴2的一侧表面固定连接有从动齿轮8,U形安装架1位于从动齿轮8一侧设置有动力机构,U形安装架1的内侧底部设置有传送机构,U形安装架1的内侧顶部设置有加胶机构,对刷胶的刷机辊5进行不同位置的调整,从而对纸箱的不同位置进行刷胶,节约不同位置的采购成本。

[0023] 如图1和图2所示,动力机构包括L形固定板9,L形固定板9的一侧与U形安装架1固定连接,L形固定板9的一侧顶部固定安装有保护壳10,保护壳10的内部固定安装有电机11,保护壳10的一侧开设有圆孔,电机11的输出轴通过圆孔延伸至保护壳10外部并固定连接有

主动齿轮12,主动齿轮12的表面与从动齿轮8的表面啮合连接,对空心转动轴2提供转动动力,从而使空心转动轴2带动刷胶辊5旋转对纸盒刷胶。

[0024] 如图1和图2所示,传送机构包括传送台13,传送台13与U形安装架1的内侧底部固定连接,带动纸箱移动到刷胶辊5下方进行刷胶。

[0025] 如图1和图2所示,加胶机构包括空心加胶板14,空心加胶板14的一侧与U形安装架1固定连接,空心加胶板14的顶部固定连接有加胶管16,空心加胶板14的底部中心处固定连接出胶头17,提供给刷胶辊5刷胶所需要的胶液。

[0026] 如图1-4所示,螺纹杆7远离移动杆4的一端固定连接旋转冒18,螺纹杆7一侧的表面螺纹连接有螺母19,螺母19的顶部与底部均固定安装有转动杆20,将调整好的螺纹杆7固定。

[0027] 如图1和图2所示,U形安装架1的底部两侧均固定安装有固定板21,两个固定板21的内部均开设有螺栓孔,两个固定板21均通过螺栓孔螺纹连接有螺栓15,将装置固定在工作场所。

[0028] 本实用新型工作原理:转动旋转冒18带动螺纹杆7移动将螺纹杆7一端固定的移动杆4移动,移动杆4带动顶部与底部共同固定连接的刷机辊5在空心转动轴2的表面移动,在通过转动杆20带动螺母19转动将螺纹杆7固定,然后打开电机11带动主动齿轮12转动,主动齿轮12带动从动齿轮8转动,从动齿轮8带动空心转动轴2转动,空心转动轴2带动移动杆4和刷胶辊5转动,对传送台13表面的纸箱进行刷胶。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

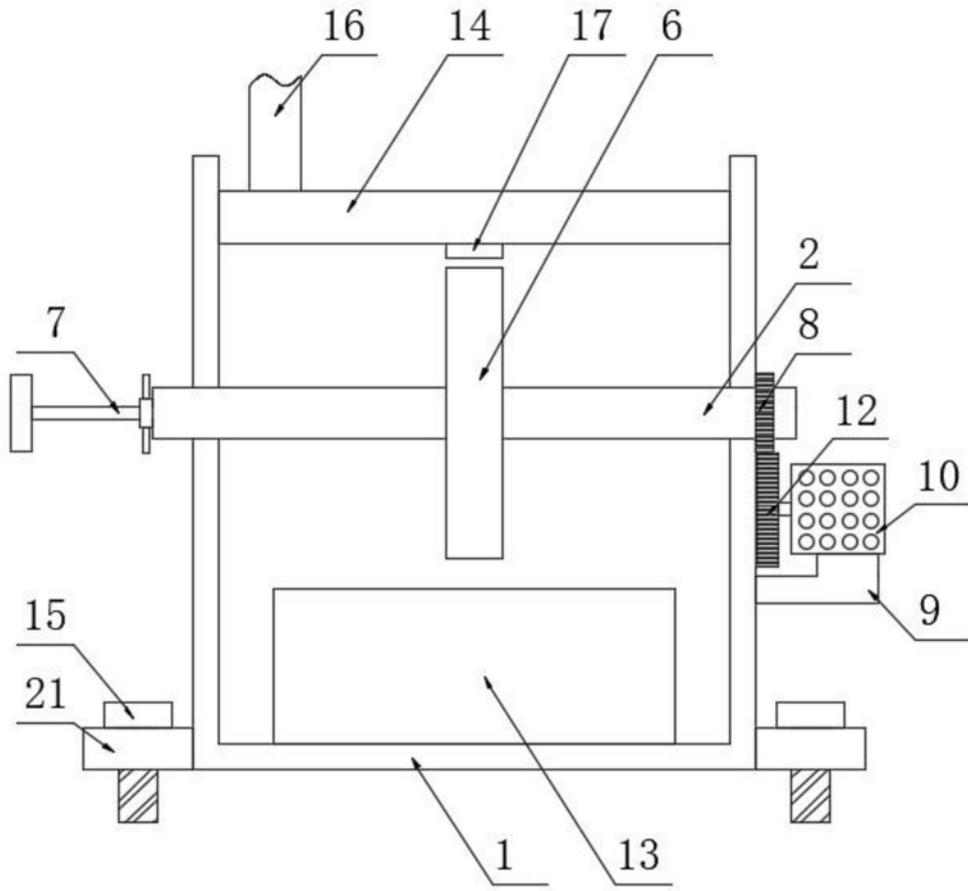


图1

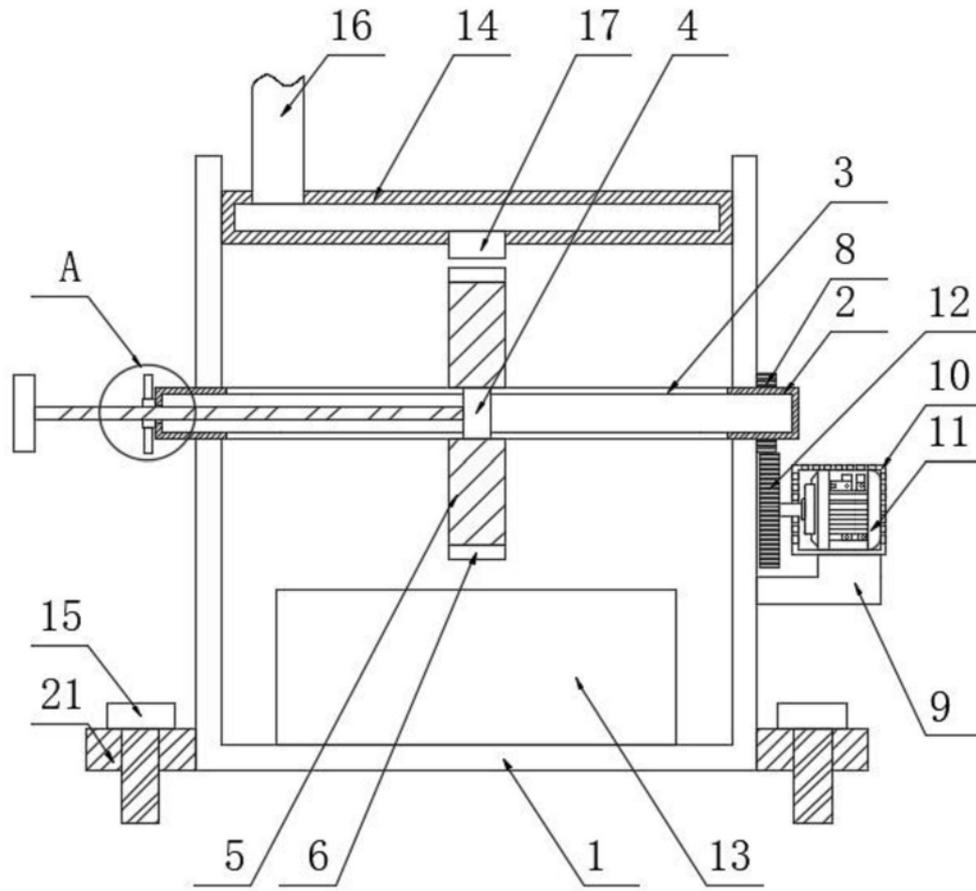


图2

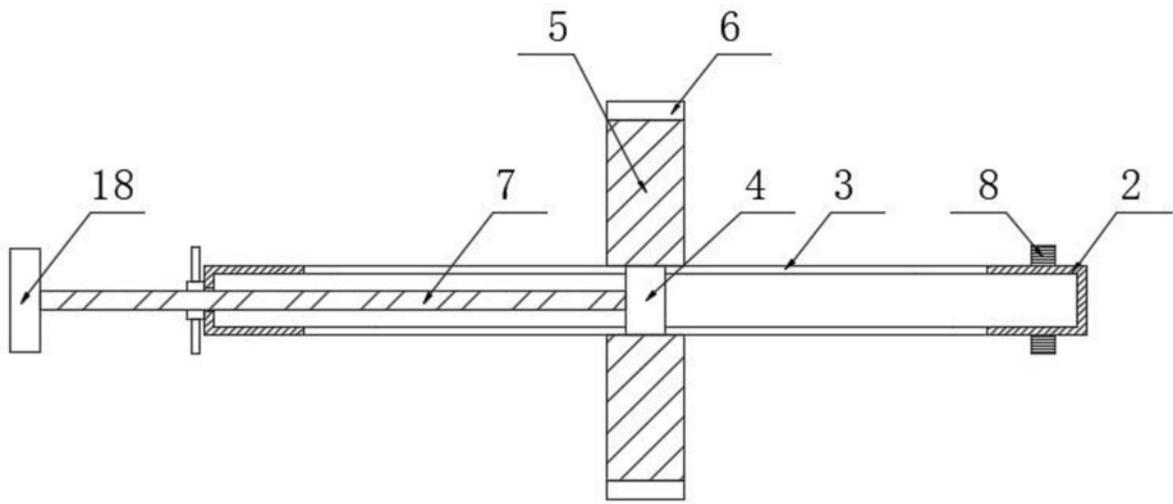


图3

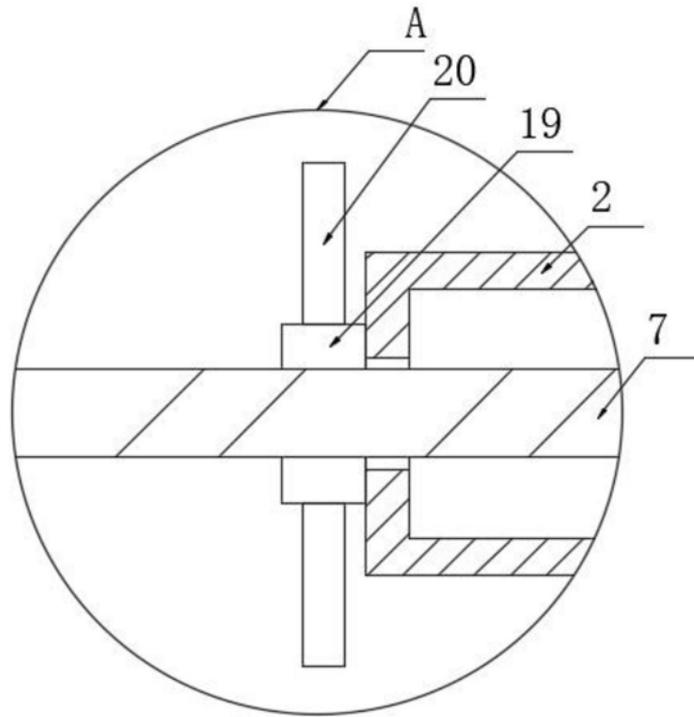


图4