



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221561510 U

(45) 授权公告日 2024.08.20

(21) 申请号 202420026475.7

(22) 申请日 2024.01.05

(73) 专利权人 三门正义工艺有限公司

地址 317100 浙江省台州市三门县珠岙镇
高枧村

(72) 发明人 叶继正

(74) 专利代理机构 广东知产猫知识产权代理有
限公司 44513

专利代理师 吴霜

(51) Int. Cl.

B26D 1/18 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

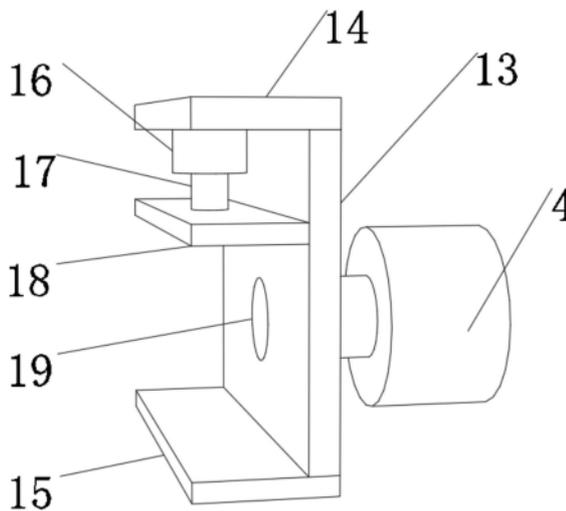
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种汽车座垫生产用切割定位装置

(57) 摘要

本申请涉及汽车部件加工领域,公开了一种汽车座垫生产用切割定位装置。本申请中,工作台的两端固定连接有二个固定板,二个固定板的内侧表面固定连接有电动气缸,电动气缸的输出端连接有夹持板,夹持板的上下两端分别固定连接顶板和底板,顶板的表面固定连接有电动缸,电动缸的输出端连接有伸缩柱,伸缩柱的另一端连接有活动板,夹持板的表面设置有螺纹栓,启动设置在固定板两侧的电动气缸可以带动夹持板进行伸缩,使二个夹持板中间的带切割物夹紧,而启动设置在顶板表面的电动缸可以带动伸缩柱和活动板进行伸缩运动,同时活动板和底板将带切割物进行夹紧,再启动电动气缸可以使其平整放置,而设置的螺纹栓可以对夹持组件进行替换。



1. 一种汽车座垫生产用切割定位装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的两端固定连接有二个固定板(2),所述二个固定板(2)的内侧表面固定连接有电动气缸(4),所述电动气缸(4)的输出端连接有夹持板(13),所述夹持板(13)的上下两端分别固定连接有顶板(14)和底板(15),所述顶板(14)的表面固定连接有电动缸(16),所述电动缸(16)的输出端连接有伸缩柱(17),所述伸缩柱(17)的另一端连接有活动板(18),所述夹持板(13)的表面设置有螺纹栓(19)。

2. 如权利要求1所述的一种汽车座垫生产用切割定位装置,其特征在于:所述固定板(2)的两侧表面内部设置有电动伸缩杆(5),所述电动伸缩杆(5)的顶端固定连接有连接块(7),所述连接块(7)的另一端连接有驱动电机(6)。

3. 如权利要求2所述的一种汽车座垫生产用切割定位装置,其特征在于:所述驱动电机(6)的输出端连接有丝杆(8),所述丝杆(8)的表面连接有移动块(10),所述移动块(10)的上端连接有导向杆(9),所述导向杆(9)的两端固定连接有固定板(2)的表面。

4. 如权利要求3所述的一种汽车座垫生产用切割定位装置,其特征在于:所述移动块(10)的底端固定连接有连接板(21),所述连接板(21)的另一端固定连接有切割电机(20),所述切割电机(20)的输出端连接有切割刀(22)。

5. 如权利要求4所述的一种汽车座垫生产用切割定位装置,其特征在于:所述移动块(10)的顶端内部设置有电磁铁(12),所述电磁铁(12)的旁边固定设置有二个导向柱(26),所述导向柱(26)的另一端活动连接有隔板(23),所述隔板(23)的上表面固定设置有铁块(25)。

6. 如权利要求5所述的一种汽车座垫生产用切割定位装置,其特征在于:所述导向杆(9)的表面开设有多个定位孔(11),所述隔板(23)的底端固定连接有固定柱(24),且所述固定柱(24)可以插入定位孔(11)的内部。

7. 如权利要求1所述的一种汽车座垫生产用切割定位装置,其特征在于:所述工作台(1)的一侧外表面固定设置有控制面板(3)。

一种汽车座垫生产用切割定位装置

技术领域

[0001] 本申请属于汽车部件加工技术领域,具体为一种汽车座垫生产用切割定位装置。

背景技术

[0002] 汽车座椅是汽车必不可少的零部件,汽车座椅包括汽车座椅骨架和包裹在汽车座椅骨架外部的皮质坐垫,汽车座椅在生产前需要对汽车座椅骨架进行切割处理。

[0003] 如公告号为CN218253123U公开了一种汽车座椅生产用的切割装置,包括工作台,工作台的两侧均焊接有固定板,两个固定板底部均固定安装有夹持装置,两个固定板中均设置有升降组件,两个升降组件之间通过移动组件相连,移动组件的下方设有切割装置,移动组件中设有用于避免出现位移的限位组件。本实用新型可以对移动组件的限制,避免其在下移切割时出现轻微位移,对切割造成影响,并实现自动控制,操作简单。

[0004] 但是该申请中,汽车座椅在生产时需要进行切割而汽车座垫也需要进行切割,设置中的夹持组件不能很好的进行夹持固定,在夹持时不能使待夹持物平整放置,从而影响切割。

实用新型内容

[0005] 本申请的目的在于:为了解决上述提出的待夹持物平整放置问题,提供一种汽车座垫生产用切割定位装置。

[0006] 本申请采用的技术方案如下:一种汽车座垫生产用切割定位装置,包括工作台,所述工作台的两端固定连接有二个固定板,所述二个固定板的内侧表面固定连接有电动气缸,所述电动气缸的输出端连接有夹持板,所述夹持板的上下两端分别固定连接有顶板和底板,所述顶板的表面固定连接有电动缸,所述电动缸的输出端连接有伸缩柱,所述伸缩柱的另一端连接有活动板,所述夹持板的表面设置有螺纹栓。

[0007] 通过采用上述技术方案,通过设置可以压紧拉伸调节的夹持组件可以使切割工作更加精准便捷的进行,有效提高工作的效率,启动设置在固定板两侧的电动气缸可以带动夹持板进行伸缩,使二个夹持板中间的带切割物夹紧,而启动设置在顶板表面的电动缸可以带动伸缩柱和活动板进行伸缩运动,同时活动板和底板将带切割物进行夹紧,再启动电动气缸可以使其平整放置,而设置的螺纹栓可以对夹持组件进行替换。

[0008] 在一优选的实施方式中,所述固定板的两侧表面内部设置有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的顶端固定连接有连接块,所述连接块的另一端连接有驱动电机。

[0009] 通过采用上述技术方案,当需要对切割组件在竖面进行高度调节时,可以启动与电动伸缩杆连接的动力组件,使电动伸缩杆和连接块改变在竖面的高度。

[0010] 在一优选的实施方式中,所述驱动电机的输出端连接有丝杆,所述丝杆的表面连接有移动块,所述移动块的上端连接有导向杆,所述导向杆的两端固定连接有固定板的表面。

[0011] 通过采用上述技术方案,启动设置的驱动电机可以带动丝杆和丝杆表面的移动块

进行移动,使其可以移动到需要切割的位置,便于设备实现精准切割工作。

[0012] 在一优选的实施方式中,所述移动块的底端固定连接连接有连接板,所述连接板的另一端固定连接连接有切割电机,所述切割电机的输出端连接有切割刀。

[0013] 通过采用上述技术方案,当设置的移动块在进行移动时,可以带动与连接板连接的切割电机进行移动,从而启动切割电机时可以带动切割刀进行切割,使该组件可以精准定位切割。

[0014] 在一优选的实施方式中,所述移动块的顶端内部设置有电磁铁,所述电磁铁的旁边固定设置有二个导向柱,所述导向柱的另一端活动连接有隔板,所述隔板的上表面固定设置有铁块。

[0015] 通过采用上述技术方案,启动设置的电磁铁可以将铁块和隔板吸起来,而设置的导向柱在引导的同时可以防止其移动到其他位置,从而造成定位不准确。

[0016] 在一优选的实施方式中,所述导向杆的表面开设有多个定位孔,所述隔板的底端固定连接连接有固定柱,且所述固定柱可以插入定位孔的内部。

[0017] 通过采用上述技术方案,当设置的固定柱插入导向杆表面的定位孔时可以对该组件进行定位,同时设置的隔板可以起到限位固定的作用。

[0018] 在一优选的实施方式中,所述工作台的一侧外表面固定设置有控制面板。

[0019] 通过采用上述技术方案,工作人员可以通过控制控制面板来控制设备的切割工作,便于其更好的进行使用。

[0020] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本申请的有益效果是:

[0021] 本申请中,通过设置可以压紧拉伸调节的夹持组件可以使切割工作更加精准便捷的进行,有效提高工作的效率,启动设置在固定板两侧的电动气缸可以带动夹持板进行伸缩,使二个夹持板中间的带切割物夹紧,而启动设置在顶板表面的电动缸可以带动伸缩柱和活动板进行伸缩运动,同时活动板和底板将带切割物进行夹紧,再启动电动气缸可以使其平整放置,而设置的螺纹栓可以对夹持组件进行替换。

附图说明

[0022] 图1为本申请的汽车座垫切割装置主体结构示意图;

[0023] 图2为本申请中移动块内部结构示意图;

[0024] 图3为本申请中切割定位装置夹持定位组件结构示意图。

[0025] 图中标记:1、工作台;2、固定板;3、控制面板;4、电动气缸;5、电动伸缩杆;6、驱动电机;7、连接块;8、丝杆;9、导向杆;10、移动块;11、定位孔;12、电磁铁;13、夹持板;14、顶板;15、底板;16、电动缸;17、伸缩柱;18、活动板;19、螺纹栓;20、切割电机;21、连接板;22、切割刀;23、隔板;24、固定柱;25、铁块;26、导向柱。

具体实施方式

[0026] 为使本申请实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本申请实施例,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本申请一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0027] 实施例:

[0028] 参照图1-3,一种汽车座垫生产用切割定位装置,包括工作台1,工作台1的两端固定连接有二个固定板2,二个固定板2的内侧表面固定连接有电动气缸4,电动气缸4的输出端连接有夹持板13,夹持板13的上下两端分别固定连接有顶板14和底板15,顶板14的表面固定连接有电动缸16,电动缸16的输出端连接有伸缩柱17,伸缩柱17的另一端连接有活动板18,夹持板13的表面设置有螺纹栓19,通过设置可以压紧拉伸调节的夹持组件可以使切割工作更加精准便捷的进行,有效提高工作的效率,启动设置在固定板2两侧的电动气缸4可以带动夹持板13进行伸缩,使二个夹持板13中间的带切割物夹紧,而启动设置在顶板14表面的电动缸16可以带动伸缩柱17和活动板18进行伸缩运动,同时活动板18和底板15将带切割物进行夹紧,再启动电动气缸4可以使其平整放置,而设置的螺纹栓19可以对夹持组件进行替换。

[0029] 参照图1,固定板2的两侧表面内部设置有电动伸缩杆5,电动伸缩杆5的顶端固定连接连接有连接块7,连接块7的另一端连接有驱动电机6,当需要对切割组件在竖面进行高度调节时,可以启动与电动伸缩杆5连接的动力组件,使电动伸缩杆5和连接块7改变在竖面的高度。

[0030] 参照图1,驱动电机6的输出端连接有丝杆8,丝杆8的表面连接有移动块10,移动块10的上端连接有导向杆9,导向杆9的两端固定连接有固定板2的表面,启动设置的驱动电机6可以带动丝杆8和丝杆8表面的移动块10进行移动,使其可以移动到需要切割的位置,便于设备实现精准切割工作。

[0031] 参照图1-2,移动块10的底端固定连接连接有连接板21,连接板21的另一端固定连接连接有切割电机20,切割电机20的输出端连接有切割刀22,当设置的移动块10在进行移动时,可以带动与连接板21连接的切割电机20进行移动,从而启动切割电机20时可以带动切割刀22进行切割,使该组件可以精准定位切割。

[0032] 参照图1-2,移动块10的顶端内部设置有电磁铁12,电磁铁12的旁边固定设置有二个导向柱26,导向柱26的另一端活动连接有隔板23,隔板23的上表面固定设置有铁块25,启动设置的电磁铁12可以将铁块25和隔板23吸起来,而设置的导向柱26在引导的同时可以防止其移动到其他位置,从而造成定位不准确。

[0033] 参照图1-2,导向杆9的表面开设有多个定位孔11,隔板23的底端固定连接连接有固定柱24,且固定柱24可以插入定位孔11的内部,当设置的固定柱24插入导向杆9表面的定位孔11时可以对组件进行定位,同时设置的隔板23可以起到限位固定的作用。

[0034] 参照图1,工作台1的一侧外表面固定设置有控制面板3,工作人员可以通过控制控制面板3来控制设备的切割工作,便于其更好的进行使用。

[0035] 本申请一种汽车座垫生产用切割定位装置实施例的实施原理为:

[0036] 通过设置可以压紧拉伸调节的夹持组件可以使切割工作更加精准便捷的进行,有效提高工作的效率,启动设置在固定板2两侧的电动气缸4可以带动夹持板13进行伸缩,使二个夹持板13中间的带切割物夹紧,而启动设置在顶板14表面的电动缸16可以带动伸缩柱17和活动板18进行伸缩运动,同时活动板18和底板15将带切割物进行夹紧,再启动电动气缸4可以使其平整放置,而设置的螺纹栓19可以对夹持组件进行替换。

[0037] 以上实施例仅用以说明本申请的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例

对本申请进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本申请各实施例技术方案的精神和范围。

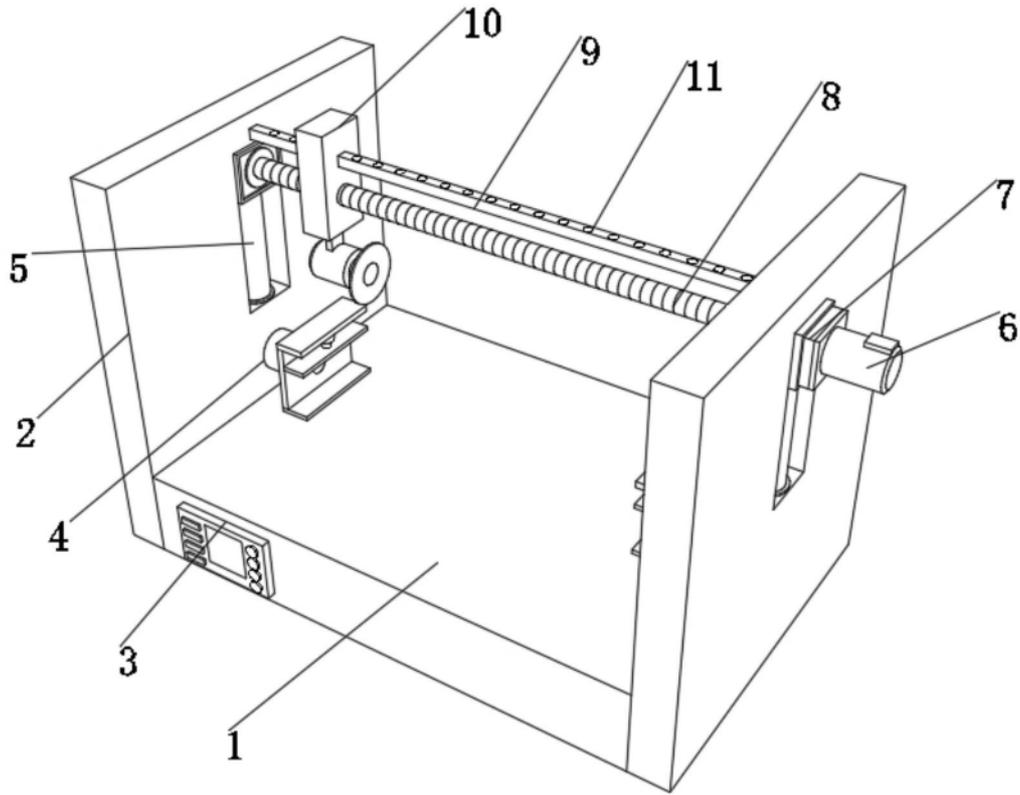


图1

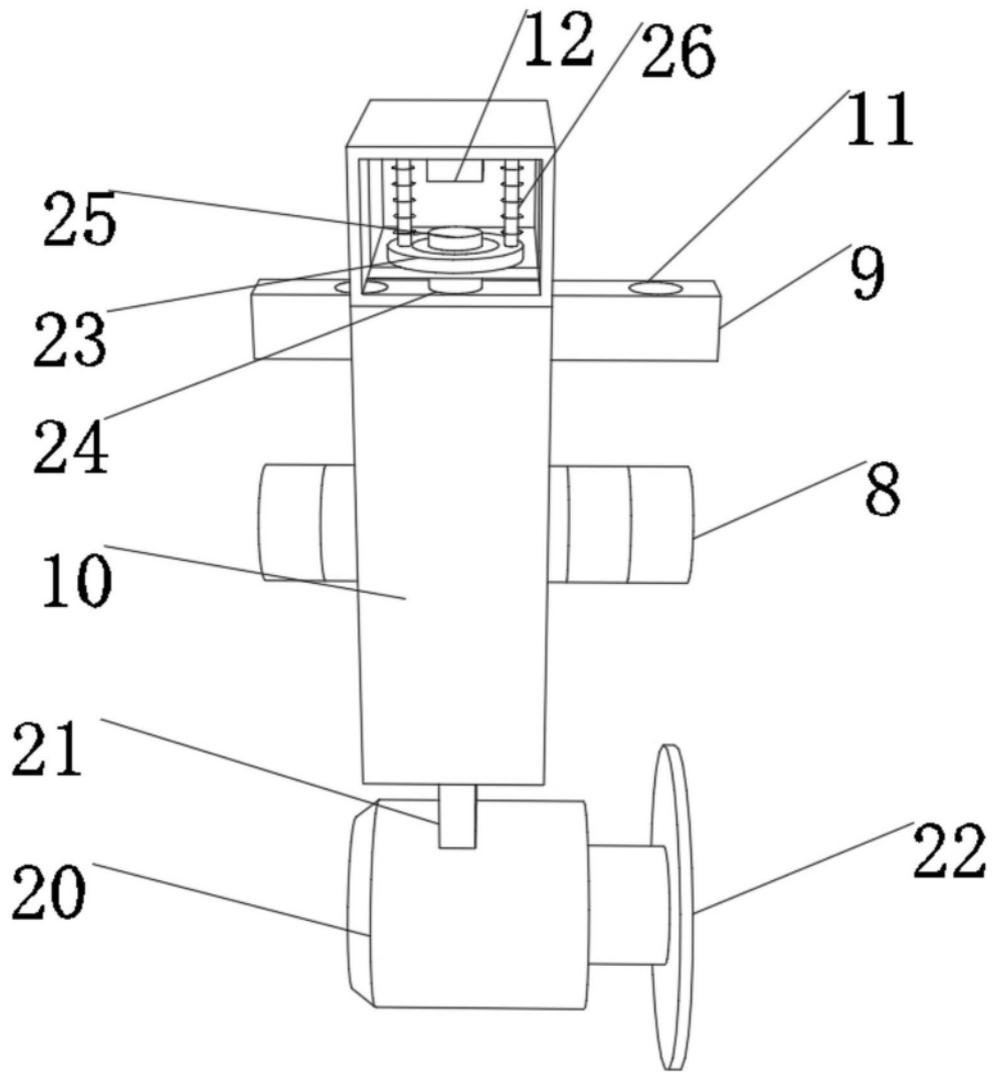


图2

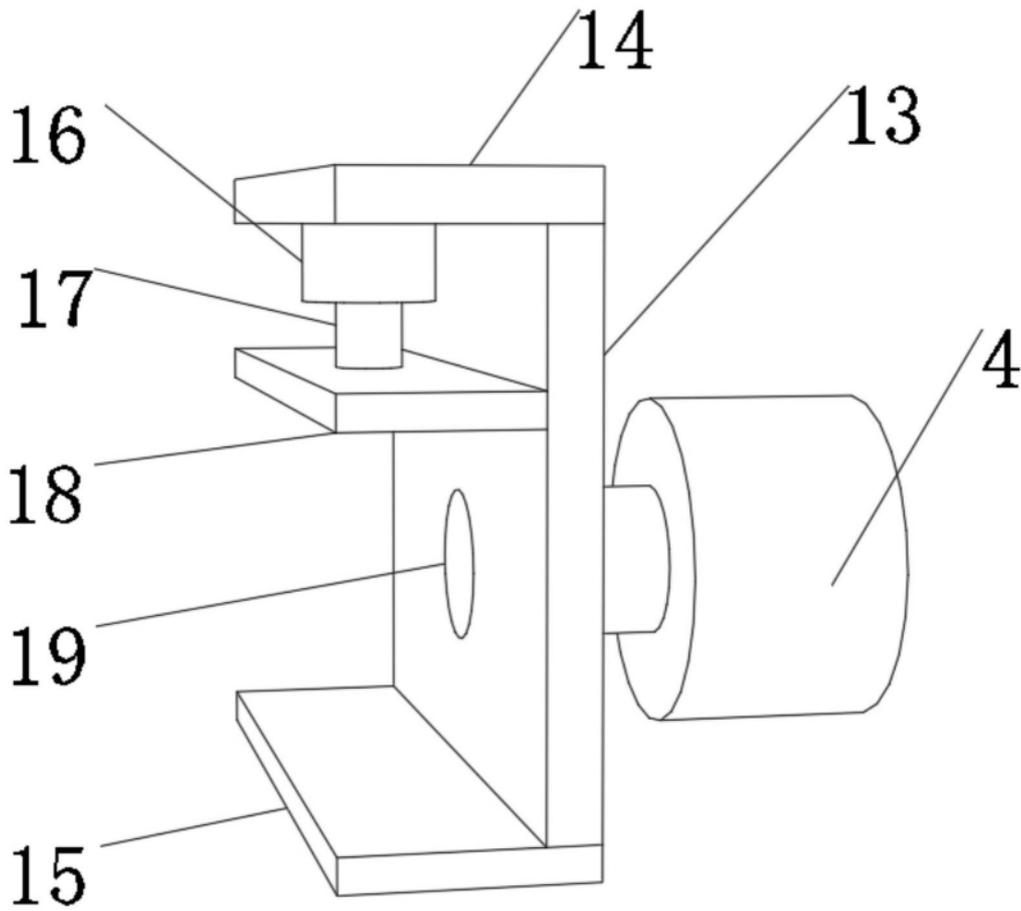


图3