



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203866457 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 08

(21) 申请号 201420238523. 5

(22) 申请日 2014. 05. 05

(73) 专利权人 滁州市南谯制线厂

地址 239000 安徽省滁州市琅琊区八里村学
校队

(72) 发明人 刘兴跃

(51) Int. Cl.

D01H 13/30 (2006. 01)

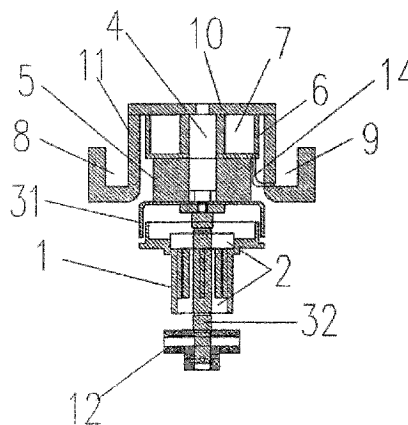
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纱线打蜡装置

(57) 摘要

一种纱线打蜡装置,包括设有上下穿孔的底座,底座上下孔口安装有轴承,轴承上安装有旋转轴一,旋转轴一下端设有皮带盘,皮带盘由电机驱动,所述旋转轴一上端设有底盘,底盘上面中心安装有旋转轴二,位于底盘上面、旋转轴二外周由下至上依次套装有蜂蜡块和子壶,所述子壶上设有水槽一,旋转轴二顶部固定悬挂有母壶,母壶外侧设有水槽二,所述水槽一与水槽二由水管连通,所述水槽二内装有液体,且液体的高度与蜂蜡块的高度一致;本实用新型可以控制蜂蜡块对纱线的压力强度,从而使纱线上蜡更均匀,张力更稳定也减少了蜂蜡块的浪费。



1. 一种纱线打蜡装置,包括设有上下穿孔的底座,底座上下孔口安装有轴承,轴承上安装有旋转轴一,旋转轴一下端设有皮带盘,皮带盘由电机驱动,其特征在于:所述旋转轴一上端设有底盘,底盘上面中心安装有旋转轴二,位于底盘上面、旋转轴二外周由下至上依次套装有蜂蜡块和子壶,所述子壶上设有水槽一,旋转轴二顶部固定悬挂有母壶,母壶外侧设有水槽二,所述水槽一与水槽二由水管连通,所述水槽二内装有液体,且液体的高度与蜂蜡块的高度一致。

2. 根据权利要求1所述的一种纱线打蜡装置,其特征在于:所述蜂蜡块为的圆柱结构。

3. 根据权利要求1所述的一种纱线打蜡装置,其特征在于:所述子壶为圆柱形结构,子壶上的水槽一为环形机构。

4. 根据权利要求1所述的一种纱线打蜡装置,其特征在于:所述母壶为包括圆形顶部、圆环形侧壁,所述水槽二位于侧壁下端外侧。

5. 根据权利要求1所述的一种纱线打蜡装置,其特征在于:所述旋转轴二的横截面为多边形。

一种纱线打蜡装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域,具体涉及一种纱线打蜡装置。

背景技术

[0002] 蜂蜡作为润滑材料在纺织业中长期使用,近代人们从石油力提炼了硅油,所以人们发明了硅油盒,至今硅油被作为柔软的润滑剂在纺织业中广泛使用,但是,很多人穿了化纤类的衣服,皮肤容易瘙痒,科学界已认定过敏人群不是对化纤过敏,而是对化纤中的油剂过敏。所以未来纺织业发展的方向应该是环保的,健康的;蜂蜡块也必将取代硅油作为纺织润滑材料。

[0003] 随着纺织科技的创新与发展,松筒必将代替绞纱,而松筒的松紧度受张力的影响,张力取决于蜡块对纱线的压强,纱线与蜡块的摩擦力越稳定,纱线上蜡越均匀。目前,主要是采取对线补充电器张力的技术手段来控制纱线的松紧度,迄今为止,现有上蜡装置没有从根本上解决纱线上蜡不均的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种可以均匀对纱线进行打蜡的打蜡装置。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题采用的技术方案:

[0006] 一种纱线打蜡装置,包括设有上下穿孔的底座,底座上下孔口安装有轴承,轴承上安装有旋转轴一,旋转轴一下端设有皮带盘,皮带盘由电机驱动,所述旋转轴一上端设有底盘,底盘上面中心安装有旋转轴二,位于底盘上面、旋转轴二外周由下至上依次套装有蜂蜡块和子壶,所述子壶上设有水槽一,旋转轴二顶部固定悬挂有母壶,母壶外侧设有水槽二,所述水槽一与水槽二由水管连通,所述水槽二内装有液体,且液体的高度与蜂蜡块的高度一致。

[0007] 作为优化:所述蜂蜡块为的圆柱结构。

[0008] 作为优化:所述子壶为圆柱形结构,子壶上的水槽一为环形机构。

[0009] 作为优化:所述母壶包括圆形顶部、圆环形侧壁,所述水槽二位于侧壁下端外侧。

[0010] 作为优化:所述旋转轴二的横截面为多边形。

[0011] 本实用新型的有益效果:

[0012] 本实用新型可以控制蜂蜡块对纱线的压力强度,从而使纱线上蜡更均匀,张力更稳定也减少了蜂蜡块的浪费。

[0013] 说明书附图

[0014] 图1为本实用新型机构示意图;

[0015] 图2为图1的A-A剖视图;

[0016] 图3为图1的俯视图;

[0017] 图4为本实用新型旋转轴二的结构示意图;

[0018] 图5为图4的俯视图。

[0019] 图中:1、底座,2、轴承,31、底盘,32、旋转轴一,4、旋转轴二,5、蜂蜡块,6、子壶,7、水槽一,9、水槽二,10、圆形顶部,11、侧壁,12、皮带盘,13、电机,14、水管。

具体实施方式

[0020] 实施例 1,如图 1、2 和 3 所示,一种纱线打蜡装置,包括设有上下穿孔的底座 1,底座 1 上下孔口安装有轴承 2,轴承 2 上安装有旋转轴一 32,旋转轴一 32 下端设有皮带盘 12,皮带盘 12 由电机 13 驱动,所述旋转轴一 32 上端设有底盘 31,底盘 31 上面中心安装有旋转轴二 4,位于底盘 31 上面、旋转轴二 4 外周由下至上依次套装有蜂蜡块 5 和子壶 6,所述子壶 6 上设有水槽一 7,旋转轴二 4 顶部固定悬挂有母壶,母壶外侧设有水槽二 9,所述水槽一 7 与水槽二 9 底部由水管 14 连通,所述水槽二 9 内装有液体,且液体的高度与蜂蜡块 5 的高度一致;所述蜂蜡块 5 为圆柱结构,所述子壶 6 为圆柱形结构,子壶 6 上的水槽一 7 为环形机构,所述母壶包括圆形顶部 10、圆环形侧壁 11,所述水槽二 9 位于侧壁 11 下端外侧,所述旋转轴二 4 的横截面为多边形。

[0021] 工作时,母壶、子壶 6、蜂蜡块 5 在旋转轴二 4 和旋转轴一 32 驱动下沿同一轴心线匀速旋转,消耗了多少重量的蜂蜡块 5,水槽二 9 里的液体会自动补充道水槽一 7 里面,这样来控制蜂蜡块 5 对纱线的压强,从而使纱线上蜡更均匀,张力更稳定,蜂蜡块 5 浪费更加少。

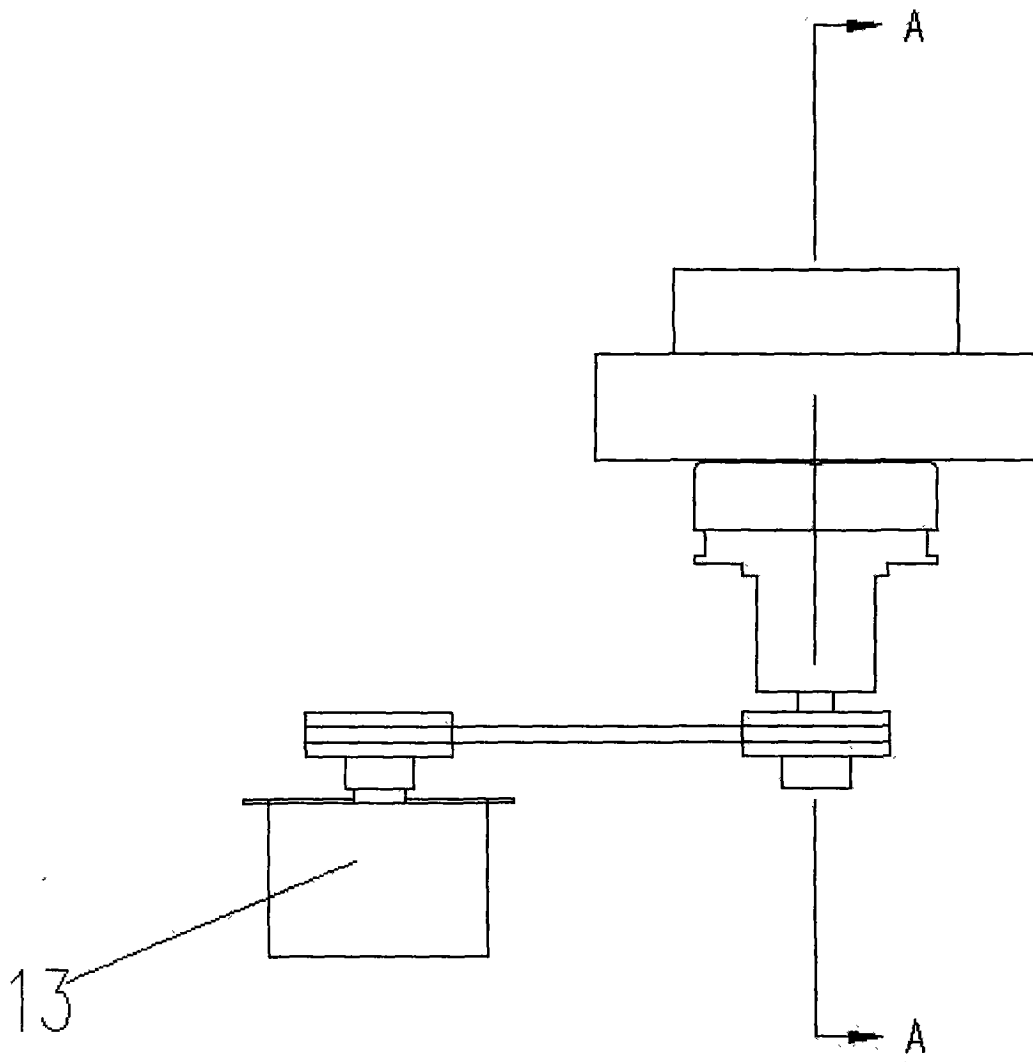


图 1

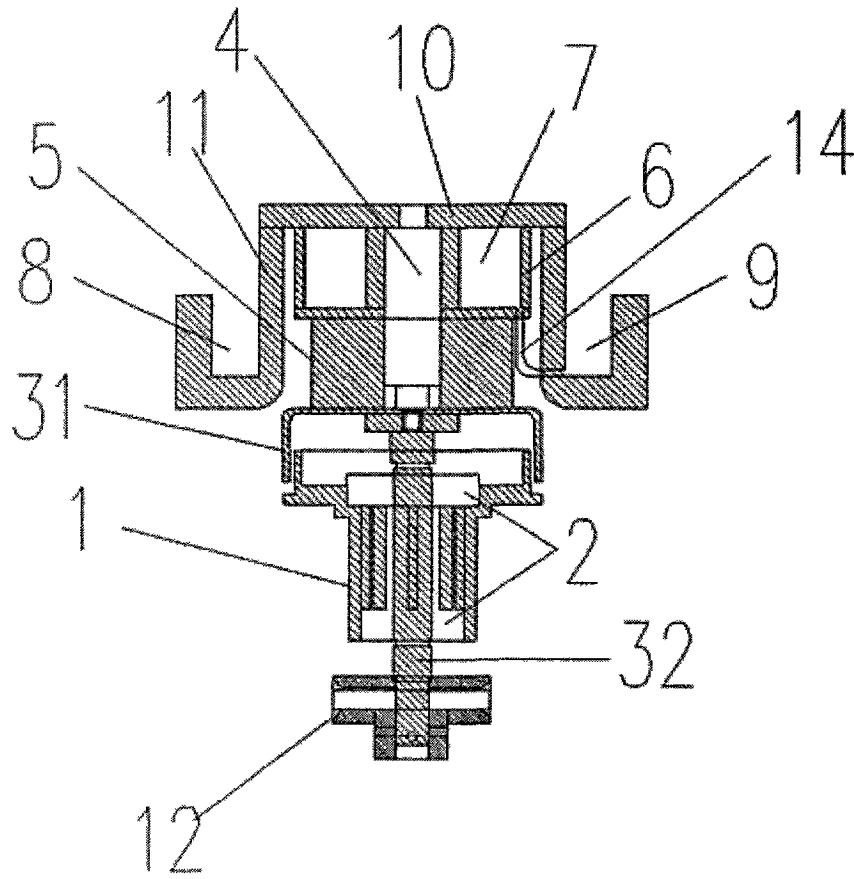


图 2

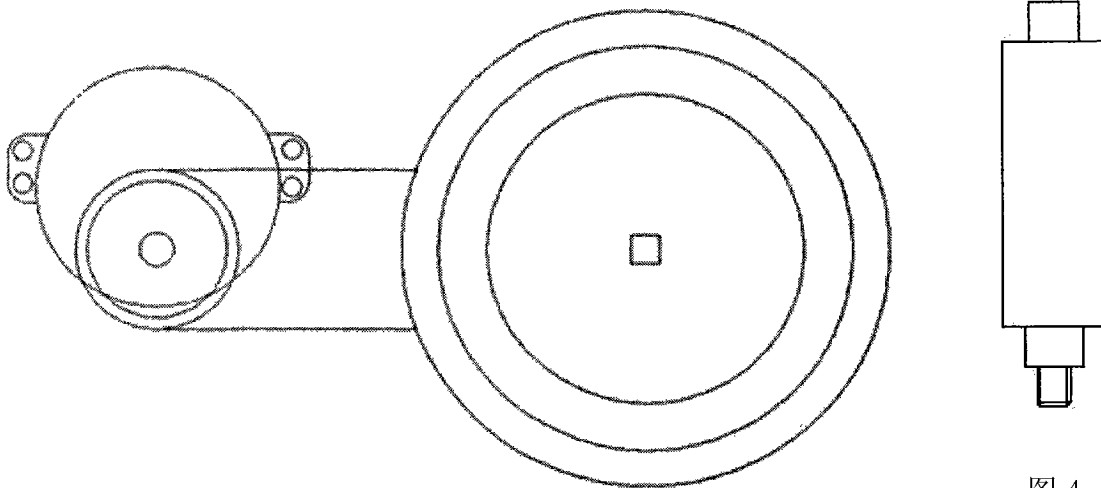


图 3

图 4

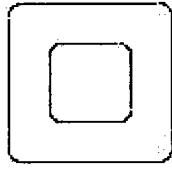


图 5