



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202481663 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 10

(21) 申请号 201120550691. 4

(22) 申请日 2011. 12. 26

(73) 专利权人 森林昌茂(天津)木业有限公司

地址 301600 天津市静海县杨成庄乡津文路
西侧

(72) 发明人 邓云飞

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 刘玲

(51) Int. Cl.

B65G 17/00(2006. 01)

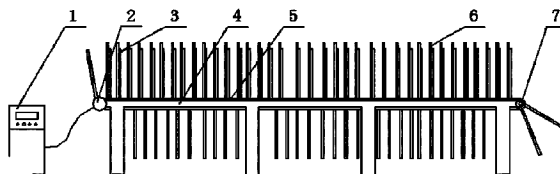
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种地板生产用自动晾置架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种地板生产用自动晾置架,其包括控制台、主架体、驱动电机、地板托架、链条、链轮及转动轴,在主架体的两端部均安装有转动轴,在该转动轴上均固装链轮,在主架体的两侧安装链条,该链条分别安装在相应侧的链轮上,在所述的主架体一端安装有驱动电机,电机驱动链轮使两侧链条同步运行,在主架体的两侧链条的每一对应的链节上均共同安装有一地板托架。本实用新型结构设计科学合理,生产过程中不需人工搬运地板,而且晾置架上可晾置多块地板,能满足连续生产的需求,提高了生产效率。



1. 一种地板生产用自动晾置架,其特征在于:包括控制台、主架体、驱动电机、地板托架、链条、链轮及转动轴,在主架体的两端部均安装有转动轴,在该转动轴上均固装链轮,在主架体的两侧安装链条,该链条分别安装在相应侧的链轮上,在所述的主架体一端安装有驱动电机,电机驱动链轮使两侧链条同步运行,在主架体的两侧链条的每一对应的链节上均共同安装有一地板托架。

2. 根据权利要求 1 所述的地板生产用自动晾置架,其特征在于:所述的地板托架由固装在两侧链条的对应链节之间的横杆及间隔垂直固装在横杆上的立杆构成。

3. 根据权利要求 2 所述的地板生产用自动晾置架,其特征在于:在所述立杆的托料侧的表面间隔安装有多个吸盘。

一种地板生产用自动晾置架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及地板生产领域，特别是一种地板生产用自动晾置架。

背景技术

[0002] 目前，越来越多的家庭、办公室的地面采用地板进行装修，地板生产过程中需要进行热处理，特别是复合地板生产过程中，需对地板表面膜进行热压处理，热处理完毕后的地板需要进行晾置降温，目前大多数的生产企业的晾置架采用普通的铁架制成，晾置的过程需人工搬运地板到晾置架上，效率低、人工工作量大、单一晾置架的存放量小，需要多个晾置架进行存放，占用较大生产空间。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，提供一种设计科学合理，生产效率高，占用空间小，能够实现自动控制的地板生产用晾置架。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种地板生产用自动晾置架，其特征在于：包括控制台、主架体、驱动电机、地板托架、链条、链轮及转动轴，在主架体的两端部均安装有转动轴，在该转动轴上均固装链轮，在主架体的两侧安装链条，该链条分别安装在相应侧的链轮上，在所述的主架体一端安装有驱动电机，电机驱动链轮使两侧链条同步运行，在主架体的两侧链条的每一对应的链节上均共同安装有一地板托架。

[0006] 而且，所述的地板托架由固装在两侧链条的对应链节之间的横杆及间隔垂直固装在横杆上的立杆构成。

[0007] 而且，在所述立杆的托料侧的表面间隔安装有多个吸盘。

[0008] 本实用新型的优点和有益效果为：

[0009] 本实用新型结构设计科学合理，使用过程中，控制台可依据上一生产环节的生产进度控制驱动电机带动链条，链条带动地板托架托起上一环节传送过来需晾置的地板，地板在地板托架的支撑下随着链条运动，晾置过程结束后本地板生产用晾置架会将地板运送到下一生产环节，生产过程中不需人工搬运地板，而且晾置架上可晾置多块地板，能满足连续生产的需求，提高了生产效率，减小地板晾置所需的生产空间。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的主视图；

[0011] 图 2 为图 1 的右视图。

具体实施方式

[0012] 下面通过具体实施例对本实用新型作进一步详述，以下实施例只是描述性的，不是限定性的，不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0013] 一种地板生产用自动晾置架,其包括控制台 1、主架体 4、驱动电机 2、地板托架 3、链条 5、链轮 7 及转动轴 9,在主架体的两端部均安装有转动轴,在该转动轴上均固装链轮,在主架体的两侧安装链条,该链条分别安装在相应侧的链轮上,在所述的主架体一端安装有驱动电机,电机驱动链轮使两侧链条同步运行,在主架体的两侧链条的每一对应的链节上均共同安装有一地板托架。地板托架由固装在两侧链条的对应链节之间的横杆 10 及间隔垂直固装在横杆上的立杆 11 构成。在所述立杆的托料侧的表面间隔安装有多个吸盘 8,吸附地板,避免其在移动过程中产生移动。

[0014] 本实用新型结构设计科学合理,运行过程中,控制台可依据上一生产环节的生产进度控制驱动电机带动链条,链条带动地板托架运行,至主架体一侧时,地板托架呈水平状态,托起上一环节传送过来需晾置的地板,随着链条运行,地板托架由水平状态逐渐至竖直状态,然后地板 6 在地板托架的支撑下随着链条运动。晾置过程结束后本地板生产用晾置架会将地板运送到下一生产环节,生产过程中不需人工搬运地板,而且晾置架上可晾置多块地板,能满足连续生产的需求,提高了生产效率。

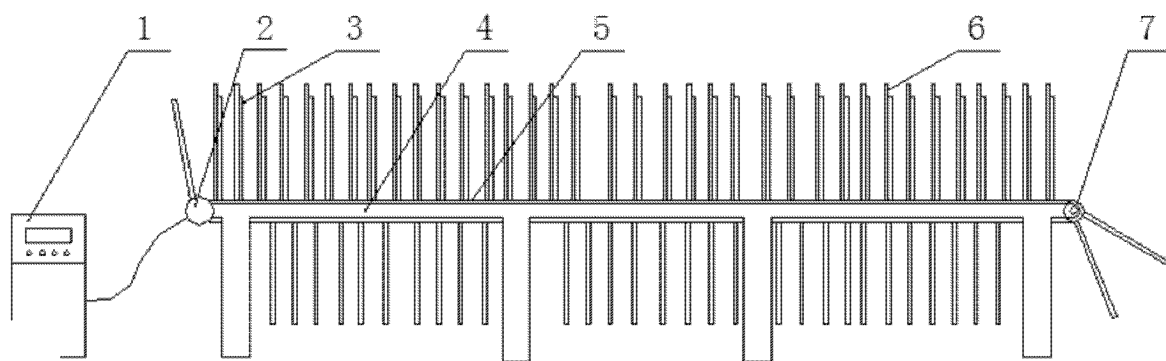


图 1

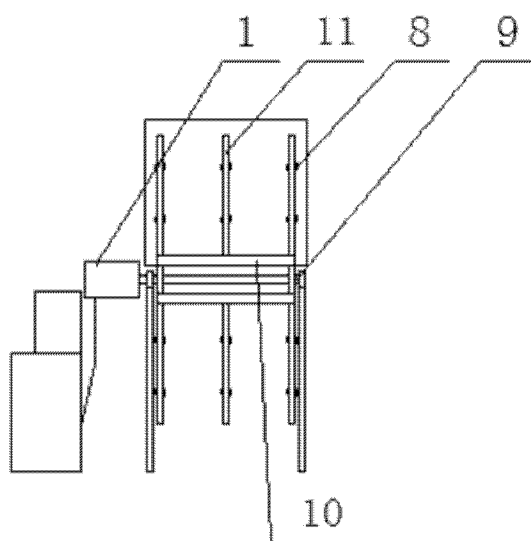


图 2