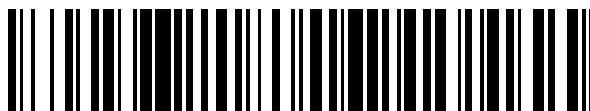


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 838 173**

51 Int. Cl.:

F24C 15/10

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **22.12.2011** **E 11195320 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **25.11.2020** **EP 2476958**

54 Título: **Disposición de soportes de batería de cocción para un campo de cocción a gas y campo de cocción a gas**

30 Prioridad:

17.01.2011 DE 102011002746

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

01.07.2021

73 Titular/es:

**BSH HAUSGERÄTE GMBH (100.0%)
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München, DE**

72 Inventor/es:

MARSCH, ALEXANDER

74 Agente/Representante:

PALACIOS SUREDA, Fernando

ES 2 838 173 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Disposición de soportes de batería de cocción para un campo de cocción a gas y campo de cocción a gas

5 La presente invención se refiere a una disposición de soportes de batería de cocción para un campo de cocción a gas y a un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción.

10 Los campos de cocción a gas se producen, por ejemplo, como parte de cocinas de pie, o también como encimeras de cocción a gas integrables en encimeras de cocina. A este respecto, en el campo de cocción están dispuestos varios quemadores de gas que pueden dirigirse a través de elementos de mando. Se prevén soportes de batería de cocción para mantener los recipientes de cocción como sartenes u ollas a una distancia apropiada de la llama del quemador. En este sentido, los soportes de batería de cocción están unidos con la encimera de cocción a gas en la mayoría de los casos y crean una superficie de apoyo para recipientes de producto de cocción.

15 Por el documento DE 102 908 016 628 A1, se conoce por ejemplo un campo de cocción a gas con un soporte de batería de cocción que está fijado a los bordes de una bandeja de encimera. Además, se propone una cubierta para la parte inferior de un soporte de batería de cocción con el fin de reducir el ensuciamiento de los soportes de batería de cocción. Para cubrir un campo de cocción a gas de manera tan completa como sea posible, por ejemplo para que puedan desplazarse las baterías de cocción de un punto de cocción a otro, se conocen también los soportes de batería de cocción planos que se extienden por todo el campo de cocción. En los campos de cocción que comprenden cuatro o también más puntos de cocción, la limpieza de tales soportes de batería de cocción planos solo es posible la mayoría de las veces con dificultades debido a su tamaño. Además, por la geometría de la encimera de cocción o de las fijaciones de los quemadores de gas, a menudo solo se puede poner en práctica con dificultades una fijación de tales soportes de batería de cocción planos.

25 Por el documento GB 775,390 A, es conocido un soporte de batería de cocción del tipo parrilla para un dispositivo de cocción accionado a gas con una disposición de puntales que están dispuestos esencialmente en paralelo unos respecto de otros. El marco conformado de tal modo está colocado encima de una encimera con quemadores de gas dispuestos en ella.

30 Por el documento EP 2 175 201 A2, se conoce un módulo de cocción a gas con al menos un quemador de gas con disposición de soportes de batería de cocción asociada, la cual presenta un soporte de batería de cocción básico y un soporte de batería de cocción adicional que está apoyado sobre el soporte de batería de cocción básico y con el que una superficie de apoyo es ampliable en dirección hacia el quemador de gas. El soporte de batería de cocción básico está realizado con al menos un vaciado en el que es introducible el soporte de batería de cocción adicional.

35 Por el documento WO 2009/133002 A2, se conoce un campo de cocción a gas con al menos un quemador de gas y al menos un soporte de batería de cocción que presenta nervios de soporte de batería de cocción para colocar un recipiente de producto de cocción. Los nervios de soporte de batería de cocción del soporte de batería de cocción están distribuidos de manera irregular por un marco exterior del soporte de batería de cocción en una posición poco clara. El marco exterior del soporte de batería de cocción presenta patas de apoyo a través de las que el soporte de batería de cocción yace sobre una placa de vitrocerámica del campo de cocción a gas.

40 El documento US 5,046,477 divulga un campo de cocción a gas con una superficie de vidrio, donde cada uno de varios quemadores presenta una sección de cuello y un reborde rodea la sección de cuello del quemador respectivo. Una parrilla cubre en cada caso dos quemadores, un par de quemadores, y presenta varillas de posicionamiento que rodean las secciones de los rebordes respectivos, de modo que la parrilla respectiva está dispuesta fijada sobre la superficie de vidrio. Por medio de que la parrilla esté fijada a dos quemadores con las varillas de posicionamiento, se impide la torsión de la parrilla en el plano horizontal. La parrilla correspondiente está formada en una pieza de varias varillas metálicas unidas entre sí. Cada varilla metálica está unida por ambos extremos con otra varilla metálica en cada caso.

45 El documento JP H06 4510 U divulga una cocina de gas con varios quemadores. Encima del quemador correspondiente está dispuesto un trípode. Un trípode correspondiente comprende un anillo de marco, varias patas que se extienden hacia arriba verticalmente desde el anillo de marco y varias alas, que sobresalen hacia dentro desde las patas que se extienden verticalmente, las cuales conforman una superficie de apoyo para un recipiente de producto de cocción en el área de un quemador. Uno de los dos trípodes presenta además dos brazos apoyados por ambos lados, que se extienden en paralelo desde el trípode en dirección del otro trípode, los cuales conforman una superficie de colocación para un recipiente de cocción fuera del área correspondiente de llama de quemador de los dos quemadores. El brazo correspondiente está instalado por un lado sobre una de las patas que se extienden verticalmente del trípode y, por el otro lado, sobre otra pata que se extiende verticalmente, la cual es enganchable en un anillo de marco del otro trípode.

Ante tales antecedentes, el objetivo de la presente invención consiste en crear una disposición de soportes de batería de cocción mejorada.

Por consiguiente, se propone una disposición de soportes de batería de cocción para un campo de cocción a gas con las características de la reivindicación 1. A este respecto, la disposición de soportes de batería de cocción comprende, entre otros, varios elementos de soporte de batería de cocción, y un elemento de soporte de batería de cocción respectivo forma una superficie de apoyo para un recipiente de producto de cocción en el área de un quemador de gas.

5 Al menos dos elementos de soporte de batería de cocción forman una superficie de colocación, concretamente para un recipiente de producto de cocción, entre dos quemadores de gas fuera del área de una llama de quemador.

La disposición de soportes de batería de cocción propuesta hace posible la puesta en práctica de un soporte de batería de cocción plano en una disposición modular. Los elementos de soporte de batería de cocción pueden cubrir por completo el campo de cocción a gas, por ejemplo, como segmentos. Gracias a la división de la disposición de soportes de batería de cocción en elementos de soporte de batería de cocción, que conforman en cada caso un soporte de batería de cocción individual como funciones parciales, la disposición de soportes de batería de cocción puede limpiarse en conjunto con mayor facilidad. Por ejemplo, los elementos de soporte de batería de cocción se pueden lavar en un fregadero. Además, elementos de soporte de batería de cocción pueden cubrir áreas fuera de los quemadores de gas, por ejemplo, mediante puntales discontinuos que formen la superficie de colocación.

10

15

De manera preferida, los elementos de soporte de batería de cocción conforman un soporte de batería de cocción plano encima del campo de cocción a gas.

En una forma de realización de la disposición de soportes de batería de cocción, un elemento de soporte de batería de cocción comprende un marco, que conforma una superficie base del elemento de soporte de batería de cocción, y varias alas que sobresalen hacia dentro desde el marco. Los lados superiores de las alas que sobresalen hacia dentro forman la superficie de apoyo para un recipiente de producto de cocción.

20

A modo de ejemplo, el marco puede estar realizado de manera angular y ser asentado sobre una placa de campo de cocción del campo de cocción a gas. La fijación de los marcos de los elementos de soporte de batería de cocción puede efectuarse, por ejemplo, mediante una pantalla térmica apropiada alrededor del quemador de gas correspondiente. A este respecto, se ha demostrado la utilidad de las geometrías angulares para las pantallas térmicas y los marcos de elemento de soporte de batería de cocción.

25

En otra forma de realización de la disposición de soportes de batería de cocción, un elemento de soporte de batería de cocción comprende al menos un ala que sobresale hacia fuera desde el marco, donde los lados superiores de las alas que sobresalen hacia fuera forman la superficie de colocación.

30

En los soportes de batería de cocción convencionales o soportes de batería de cocción individuales, solo están previstas alas que sobresalen hacia dentro. Las alas que sobresalen hacia fuera y forman la superficie de colocación hacen posible un desplazamiento particularmente seguro de una batería de cocción, por ejemplo, de una posición encima del quemador de gas a una posición lateral a este.

35

En la disposición de soportes de batería de cocción, un elemento de soporte de batería de cocción comprende un ala de apoyo, que sobresale hacia fuera desde el marco, la cual forma una parte de la superficie base.

40

Las alas de apoyo impiden, por ejemplo, el vuelco del elemento de soporte de batería de cocción si una batería de cocción está asentada de manera exclusiva lateralmente o junto a la llama del quemador de gas.

45

También se concibe que, en una disposición de soportes de batería de cocción, un elemento de soporte de batería de cocción esté configurado para cubrir varios quemadores de gas. A modo de ejemplo, dos o más quemadores de gas pueden ser cubiertos por solo un elemento de soporte de batería de cocción, de modo que un elemento de soporte de batería de cocción individual proporciona una superficie de apoyo para varios quemadores de gas.

50

De manera preferida, las superficies de colocación de al menos dos elementos de soporte de batería de cocción forman una superficie de colocación común que se extiende encima de zonas de varios quemadores de gas. A modo de ejemplo, entre dos quemadores de gas puede proporcionarse un espacio libre que sea cubierto por los elementos de los elementos de soporte de batería de cocción que formen la superficie de colocación.

55

Asimismo, se propone un campo de cocción a gas con una placa de campo de cocción, varios quemadores de gas dispuestos sobre la placa de campo de cocción, y una disposición de soportes de batería de cocción con varios elementos de soporte de batería de cocción. Un elemento de soporte de batería de cocción correspondiente forma una superficie de apoyo para un recipiente de producto de cocción en el área de un quemador de gas, y al menos dos elementos de soporte de batería de cocción forman una superficie de colocación entre dos quemadores de gas fuera del área de una llama de quemador.

60

Un campo de cocción a gas configurado de manera correspondiente puede limpiarse con especial facilidad en lo referente a la disposición de soportes de batería de cocción. Además, gracias a la superficie de colocación a modo de

soporte de batería de cocción plano puede crearse suficiente espacio de colocación para batería de cocción junto a las llamas de los quemadores.

5 De manera preferida, el nivel de la superficie de colocación común es igual por el campo de cocción a gas. En particular con una realización del mismo tipo de los elementos de soporte de batería de cocción, estos pueden asentarse directamente sobre una placa de campo de cocción. A este respecto, pueden preverse elementos de fijación.

10 La superficie de colocación común está formada por puntales horizontales que lindan entre sí por partes. Los puntales son alas dirigidas hacia fuera de los elementos de soporte de batería de cocción. En este sentido, las alas de diferentes elementos de soporte de batería de cocción pueden chocar unas con otras o estar distanciadas entre sí por un hueco.

15 De manera preferida, la placa de campo de cocción está hecha al menos parcialmente de vidrio templado o vitrocerámica. Estos materiales hacen posible una apariencia estética externa particularmente atrayente de un campo de cocción a gas. Por las variaciones de temperatura durante el funcionamiento de los quemadores de gas, solo resultan en particular pequeñas deformaciones del vidrio templado o la vitrocerámica. De esta forma, es particularmente sencillo crear a partir de varios segmentos o elementos de soporte de batería de cocción la disposición de soportes de batería de cocción completa, que crea una superficie de colocación y/o de apoyo plana.

20 Como alternativa, la placa de campo de cocción también puede estar hecha al menos parcialmente a partir de una chapa metálica a modo de bandeja. La chapa metálica está entonces preferiblemente pegada por el lado inferior con una placa de vidrio templado o vitrocerámica. La placa de vidrio templado o vitrocerámica impide en la mayor medida posible una deformación dependiente de las variaciones de temperatura de la chapa metálica. También entonces se puede conseguir un cubrimiento particularmente uniforme del campo de cocción a gas mediante la disposición de soportes de batería de cocción, donde los elementos de soporte de batería de cocción formen una superficie de colocación plana compuesta.

25 En un perfeccionamiento del campo de cocción a gas, en las áreas de los quemadores de gas están dispuestas pantallas térmicas planas. Los elementos de soporte de batería de cocción son entonces asentables en arrastre de forma sobre las pantallas térmicas. La pantalla térmica puede utilizarse a modo de plancha poligonal para blindar térmicamente la placa de campo de cocción frente al calor del quemador de gas. La geometría realizada preferiblemente de forma rectangular, y concretamente cuadrada, de la pantalla térmica hace posible un blindaje fiable de la placa de campo de cocción por un lado y, por otro lado, un montaje sencillo de los elementos de soporte de batería de cocción.

30 De manera preferida, la pantalla térmica correspondiente tiene una superficie lisa y ninguna muesca o saliente a lo largo de su canto circulante. A este respecto, la pantalla térmica está realizada preferiblemente plana y con forma de plancha.

35 En el campo de cocción a gas, los elementos de soporte de batería de cocción comprenden preferiblemente marcos poligonales, cada uno de los cuales rodea una pantalla térmica poligonal y es asentable sobre la pantalla térmica respectiva de manera segura frente a los corrimientos y la torsión. Mediante la combinación de pantallas térmicas angulares con elementos de soporte de batería de cocción asentables sobre ellas en arrastre de forma, se puede conseguir un cubrimiento sencillo de toda la superficie del campo de cocción a gas. Por lo general, no es necesaria una mayor fijación para los elementos de soporte de batería de cocción.

40 Otras implementaciones posibles de la invención comprenden también combinaciones no mencionadas explícitamente de características descritas anteriormente o a continuación, en relación con los **ejemplos** de realización. Aquí, el experto en la materia también añadirá a la forma básica respectiva de la disposición de soportes de batería de cocción o del campo de cocción a gas aspectos particulares como mejoras o complementos.

45 Otras configuraciones y aspectos ventajosos de la invención son objeto de las reivindicaciones dependientes, así como de los **ejemplos** de realización de la invención descritos seguidamente. A continuación, la invención se explica más detalladamente por medio de formas de realización preferidas, haciéndose referencia a las figuras adjuntas.

A este respecto, muestra:

55 la figura 1: una representación en perspectiva de una primera forma de realización de un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción;

la figura 2: una representación de la primera forma de realización de un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción en vista superior;

60 la figura 3: una vista esquemática de sección transversal de la primera forma de realización de un campo de cocción a gas con elementos de soporte de batería de cocción;

65 la figura 4: una representación en perspectiva de una segunda forma de realización de un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción;

la figura 5: una representación de la segunda forma de realización de un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción en vista superior;

5 la figura 6: una representación en perspectiva de una tercera forma de realización de un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción;

la figura 7: una representación de la tercera forma de realización de un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción en vista superior;

10 la figura 8: una representación de una forma de realización no reivindicada de un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción en vista superior.

15 En las figuras, los elementos iguales o de igual función van acompañados de los mismos símbolos de referencia, siempre y cuando no se indique otra cosa.

20 En las figuras 1, 2 y 3, aparece representada una primera forma de realización de un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción. A este respecto, la figura 1 muestra una representación en perspectiva, la figura 2 muestra una vista superior, y la figura 3 muestra una vista de sección transversal.

25 El campo de cocción a gas 1 está realizado como campo de cocción incorporable con una placa de campo de cocción 14, por ejemplo, de vidrio o vitrocerámica. En la placa de vitrocerámica 14 están previstas aberturas para cuatro quemadores de gas 10, 11, 12, 13 que pueden dirigirse en lo relativo a su potencia a través de elementos de mando 15. Concretamente por medio de la figura 2, se reconoce la forma rectangular de la placa de campo de cocción 14 y el quemador de gas 10, 11, 12, 13 dispuesto habitualmente en los cuatro cuadrantes.

30 En las áreas de los quemadores de gas 10, 11, 12, 13 están previstas pantallas térmicas 16, 17, 18, 19 para la protección de la placa de vitrocerámica 14. Las pantallas térmicas están hechas, por ejemplo, de metal y tienen una planta angular. Las pantallas térmicas tienen también una abertura para que los quemadores de gas o, en su caso, otros accesorios, puedan llegar del lado inferior de la placa de campo de cocción 14 al lado superior, por tanto, al verdadero campo de cocción a gas 1. Las pantallas térmicas 16, 17, 18, 19 impiden en particular que el calor reflejado por el recipiente de producto de cocción se refleje directamente sobre la placa de campo de cocción 14 y la pudiera dañar. Además, la geometría de las pantallas térmicas 16, 17, 18, 19 posibilita un asiento seguro de los elementos de soporte de batería de cocción 2, 3, 4. Los elementos de soporte de batería de cocción están hechos, por ejemplo, de metal y por un lado sirven para conformar una superficie de apoyo 25 para un recipiente de producto de cocción encima de los quemadores de gas respectivos y, por otro lado, para conformar una superficie de colocación 24 junto a los quemadores de gas. Esto se observa en las figuras 1 y 2 particularmente en el área entre los dos quemadores de gas 10, 11 posteriores.

40 En el ejemplo de realización de las figuras 1 a 3, la disposición de soportes de batería de cocción comprende tres elementos de soporte de batería de cocción 2, 3, 4. A este respecto, los elementos de soporte de batería de cocción 2, 3, 4 tienen en cada caso un marco 20 rectangular que puede asentarse en arrastre de forma sobre las pantallas térmicas 16, 17, 18, 19 realizadas a modo de ejemplo del mismo modo. Así se produce una fijación segura frente a la torsión y los corrimientos en el área de los quemadores de gas 10, 11, 12, 13.

45 En la figura 3, aparece indicada una vista de sección transversal de los elementos de soporte de batería de cocción 2 y 3. El marco 20 cuadrangular está apoyado en plano sobre la placa de vitrocerámica 14 y forma una superficie base 26 del elemento de soporte de batería de cocción 2, 3 correspondiente. Las alas 21, distanciadas verticalmente del marco 20, sobresalen hacia dentro en dirección hacia el quemador de gas 10, 11. Los lados superiores de las alas conforman la superficie de apoyo 25 para un recipiente de producto de cocción 27 que está indicado a la derecha en la figura 3. Asimismo, los elementos de soporte de batería de cocción 2, 3 comprenden también alas 22, dirigidas hacia fuera, cuyo lado superior sirve para conformar una superficie de colocación 24. Para aumentar la superficie base 26, están previstas además las alas de apoyo 23 junto al marco 20. Las alas de apoyo 23 se apoyan también sobre la superficie de la placa de vitrocerámica 14.

50 Por consiguiente, en el área entre los dos quemadores 10, 11 se conforma una superficie de colocación 24. Tal y como aparece indicado en las figuras 1 y 2, la superficie de colocación 24 se crea mediante puntales que se extienden entre las áreas de los quemadores de gas. A este respecto, los puntales están compuestos por partes. A modo de ejemplo, la parte izquierda del puntal 28A indicado en la figura 3 está formada por el elemento de soporte de batería de cocción 1 izquierdo, y la parte derecha 28B, por el elemento de soporte de batería de cocción 3 derecho. En conjunto resulta una superficie plana de superficie de colocación 24 y superficie de apoyo 25 encima de varios quemadores de gas del campo de cocción a gas. Las dos partes de puntal 28A y 28B pueden chocar entre sí por sus extremos delanteros y apoyarse una en la otra. No obstante, también puede haber previsto un hueco o espacio libre entre las partes de puntal 28A y 28B, tal y como está indicado en la figura 3.

La disposición de soportes de batería de cocción propuesta hace posible un cubrimiento sencillo de varios quemadores de gas a modo de soporte de batería de cocción plano sin las desventajas habituales de los soportes de batería de cocción planos convencionales. En particular, son ventajosas la sencilla fijación a o el apoyo sobre las pantallas térmicas y su sencilla geometría. Los elementos de soporte de batería de cocción se pueden limpiar o también

recambiar con facilidad. Se pueden conseguir diferentes geometrías de superficies de soporte de batería de cocción en particular mediante la selección de los elementos de soporte de batería de cocción.

La figura 4 muestra una segunda forma de realización de un campo de cocción a gas con una disposición de soportes de batería de cocción en representación en perspectiva. La figura 5 muestra el mismo campo de cocción a gas en vista superior. El campo de cocción a gas 29 se corresponde esencialmente con el ejemplo de realización de las figuras 1 - 3. Los elementos iguales van acompañados de los mismos símbolos de referencia y no se abordan de nuevo detalladamente. Se reconoce que, en comparación con la figura 2, se ha añadido otro elemento de soporte de batería de cocción 5 delante a la izquierda. Por consiguiente, resulta una superficie de colocación completamente entre las dos filas de quemadores de gas 10, 12 y 11, 13. Junto a los marcos delanteros y posteriores están previstas las alas de apoyo 23 al nivel de la superficie base. Tal y como puede observarse en la figura 5, se puede por tanto deslizar ollas o sartenes por la superficie de colocación 24, por ejemplo, de un quemador de gas 11 de gran potencia a un quemador de gas 10 de potencia media. A este respecto, la superficie de colocación 24 está al mismo nivel que la superficie de apoyo 25 correspondiente en el área del quemador. Mediante la combinación, en concreto de una placa de vitrocerámica 14 con pantallas térmicas 16, 17, 18, 19 y los segmentos de soporte de batería de cocción 2, 3, 4, 5, se puede conseguir de manera segura una superficie plana, esto es, el mismo nivel de la superficie de colocación y de apoyo 24, 25.

La disposición de soportes de batería de cocción de forma modular también posibilita la utilización de diferentes soportes de batería de cocción junto a o alrededor de diferentes quemadores de gas. La figura 6 muestra una representación en perspectiva de una tercera forma de realización 30 de un campo de cocción a gas, y la figura 7 muestra una disposición de soportes de batería de cocción 30 correspondiente en vista superior. A este respecto, en la figura 7 se ha retirado el soporte de batería de cocción, esto es, el elemento de soporte de batería de cocción 5, utilizado en la parte delantera a la izquierda. Junto a los dos quemadores de gas 11, 13 derechos está instalado un soporte de batería de cocción doble 6 que comprende los dos quemadores 11, 13 derechos, o bien que se apoya sobre las pantallas térmicas 17, 18 correspondientes. En la figura 6, se observa que los dos elementos de soporte de batería de cocción 2, 5 izquierdos están realizados de manera distinta. A este respecto, el elemento de soporte de batería de cocción 2 posterior tiene seis alas 21 que sobresalen hacia dentro y tres alas 22 que sobresalen hacia fuera. El soporte de batería de cocción 5 delantero izquierdo está realizado de manera convencional y tiene solo cuatro alas que sobresalen hacia dentro. Por lo tanto, las superficies de apoyo y de colocación se pueden adaptar con flexibilidad a las condiciones de la incorporación y los deseos del usuario.

Finalmente, en la figura 8 aparece representado otro ejemplo de realización para un campo de cocción a gas 31 en vista superior. El campo de cocción a gas 31 se corresponde esencialmente con el representado en la figura 2. No obstante, los elementos de soporte de batería de cocción 2, 3, 4 están realizados sin alas de apoyo. En función de la extensión longitudinal de las alas 22 que se extienden hacia fuera para conformar la superficie de colocación 24 entre los quemadores de gas 2, 3, 4, se pueden prever o suprimir las alas de apoyo correspondientes.

Las variantes presentadas del campo de cocción a gas con elementos de soporte de batería de cocción y pantallas térmicas proporcionan una posibilidad fácilmente fabricable de proteger frente al sobrecalentamiento las áreas superficiales sensibles al calor de las placas de campo de cocción y conformar a la vez un soporte de batería de cocción a modo de soporte de batería de cocción plano. La segmentación o modularización de los soportes de batería de cocción mediante los elementos de soporte de batería de cocción hace posible una limpieza sencilla y una ampliación sencilla de la superficie de colocación. A este respecto, la pantalla térmica está realizada de forma plana a modo de plancha y puede limpiarse con más facilidad ya que no se emplean saltos ni salientes, muescas ni medios de orientación. Lo mismo es de aplicación para un elemento de soporte de batería de cocción empleado que también presente una geometría particularmente sencilla a lo largo del canto de la pantalla térmica. La pantalla térmica está provista, por ejemplo, de una superficie lisa pulida, de modo que puede limpiarse con facilidad. El tamaño, o bien la superficie, de la pantalla térmica y de los elementos de soporte de batería de cocción puede adaptarse a las condiciones de la incorporación, las propiedades materiales de la placa de campo de cocción y la potencia máxima potencialmente del quemador de gas correspondiente.

Símbolos de referencia

	1	Campo de cocción a gas
	2-9	Elemento de soporte de batería de cocción
5	10-13	Quemador de gas
	14	Placa de campo de cocción
	15	Elemento de mando
	16-19	Pantalla térmica
	20	Marco de soporte de batería de cocción
10	21-23	Ala de soporte de batería de cocción
	24	Superficie de colocación
	25	Superficie de apoyo
	26	Superficie base
	27	Batería de cocción
15	28	Puntales
	29-31	Campo de cocción a gas

REIVINDICACIONES

1. Disposición de soportes de batería de cocción (2, 3, 4) para un campo de cocción a gas (1), donde la disposición de soportes de batería de cocción (2, 3, 4) comprende varios elementos de soporte de batería de cocción (2, 3, 4), y un elemento de soporte de batería de cocción (2, 3) respectivo forma una superficie de apoyo (25) para un recipiente de producto de cocción (27), donde un elemento de soporte de batería de cocción (2) comprende un marco (20) que conforma una superficie base (26) del elemento de soporte de batería de cocción (2) y colocable en plano sobre una placa de campo de cocción (14), un ala de apoyo (23), que sobresale hacia fuera desde el marco (20), la cual conforma una parte de la superficie base (26), y varias alas (21) distanciadas verticalmente del marco (20) y que sobresalen hacia dentro desde el marco, donde los lados superiores de las alas (21) que sobresalen hacia dentro forman la superficie de apoyo (25) para un recipiente de producto de cocción (27), y al menos dos elementos de soporte de batería de cocción (2, 3) forman una superficie de colocación (24) común, cada uno de los al menos dos elementos de soporte de batería de cocción (2) comprende varias alas (22) que sobresalen hacia fuera desde el marco (20) en la misma dirección que el ala de apoyo (23), realizadas como puntales, donde los lados superiores de las alas (22) que sobresalen hacia fuera forman la superficie de colocación (24), donde los puntales (22) lindan entre sí horizontalmente por partes y forman la superficie de colocación (24) común, donde los puntales (22) chocan unos con otros o están distanciados entre sí por un hueco.
2. Disposición de soportes de batería de cocción (2, 3, 4) según la reivindicación 1, caracterizada por que los elementos de soporte de batería de cocción (2, 3, 4) pueden conformar un soporte de batería de cocción plano encima de un campo de cocción a gas (1).
3. Disposición de soportes de batería de cocción (2, 3, 4) según la reivindicación 1 o 2, caracterizada por que un elemento de soporte de batería de cocción (6) está configurado para cubrir varios quemadores de gas (11, 13).
4. Campo de cocción a gas (1) con una placa de campo de cocción (14), varios quemadores de gas (10-13) dispuestos sobre la placa de campo de cocción (14), y una disposición de soportes de batería de cocción (2, 3, 4) según una de las reivindicaciones 1-3.
5. Campo de cocción a gas (1) según la reivindicación 4, caracterizado por que las superficies de colocación (24) de al menos dos elementos de soporte de batería de cocción (2, 3) forman una superficie de colocación común que se extiende encima de zonas de varios quemadores de gas (10, 11).
6. Campo de cocción a gas (1) según la reivindicación 5, caracterizado por que el nivel de la superficie de colocación común es igual por el campo de cocción a gas (1).
7. Campo de cocción a gas (1) según la reivindicación 5 o 6, caracterizado por que la superficie de colocación común está formada por alas horizontales de los elementos de soporte de batería de cocción (28A, 28B) dirigidas hacia fuera, asentadas unas junto a otras por partes.
8. Campo de cocción a gas (1) según una de las reivindicaciones 5-7, caracterizado por que la placa de campo de cocción (14) está hecha al menos parcialmente de vidrio templado o vitrocerámica.
9. Campo de cocción a gas (1) según una de las reivindicaciones 5-8, caracterizado por que la placa de campo de cocción (14) está hecha al menos parcialmente a partir de una chapa metálica a modo de bandeja y una placa de vidrio templado o vitrocerámica pegada por el lado inferior sobre la chapa metálica.
10. Campo de cocción a gas (1) según una de las reivindicaciones 5-9, además con pantallas térmicas (16-19) planas y dispuestas en las áreas de los quemadores de gas (10-13), donde los elementos de soporte de batería de cocción (2, 3, 4) son asentables en arrastre de forma sobre las pantallas térmicas (16-19).
11. Campo de cocción a gas (1) según la reivindicación 10, caracterizado por que las pantallas térmicas (16-19) están realizadas de forma rectangular, en particular cuadrada.
12. Campo de cocción a gas (1) según la reivindicación 10 u 11, caracterizado por que los elementos de soporte de batería de cocción (2, 3, 4) comprenden marcos (20) poligonales, cada uno de los cuales rodea una pantalla térmica (16-19) poligonal y es asentable sobre la pantalla térmica (16-19) respectiva de manera segura frente a los corrimientos y la torsión.

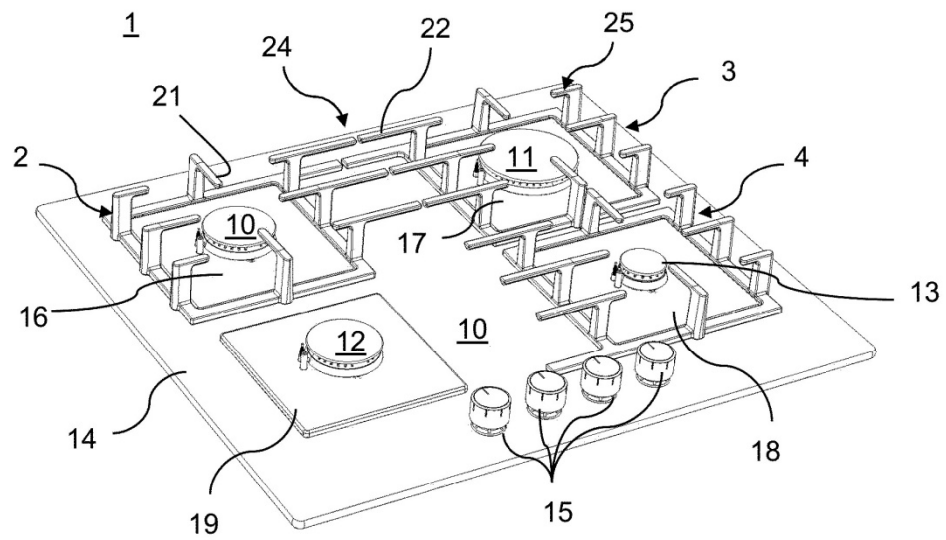


Figura 1

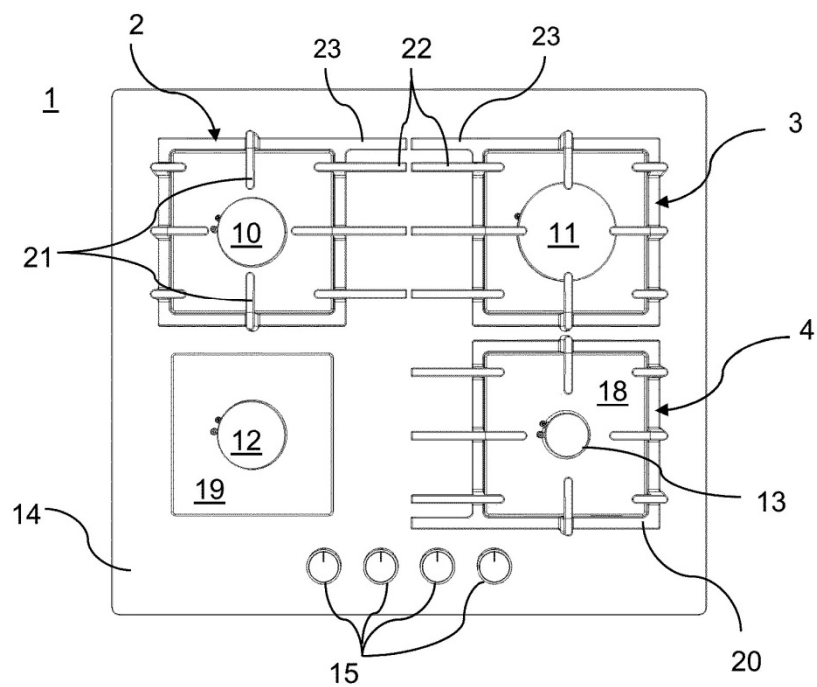


Figura 2

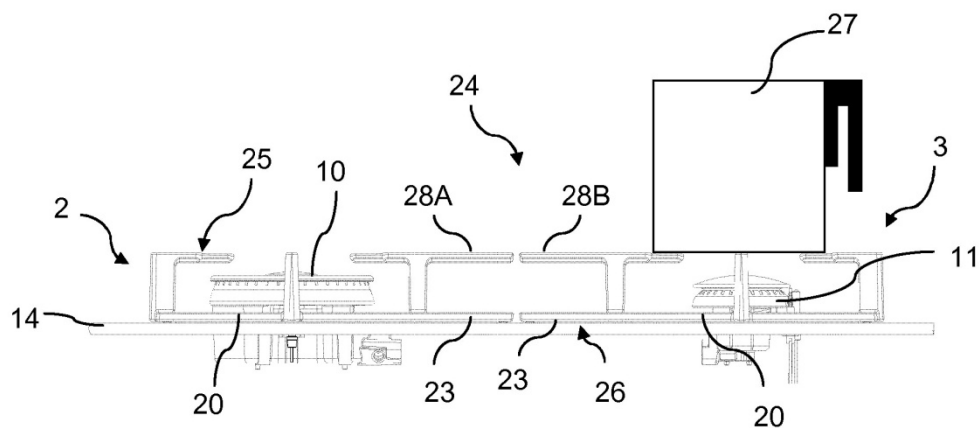


Figura 3

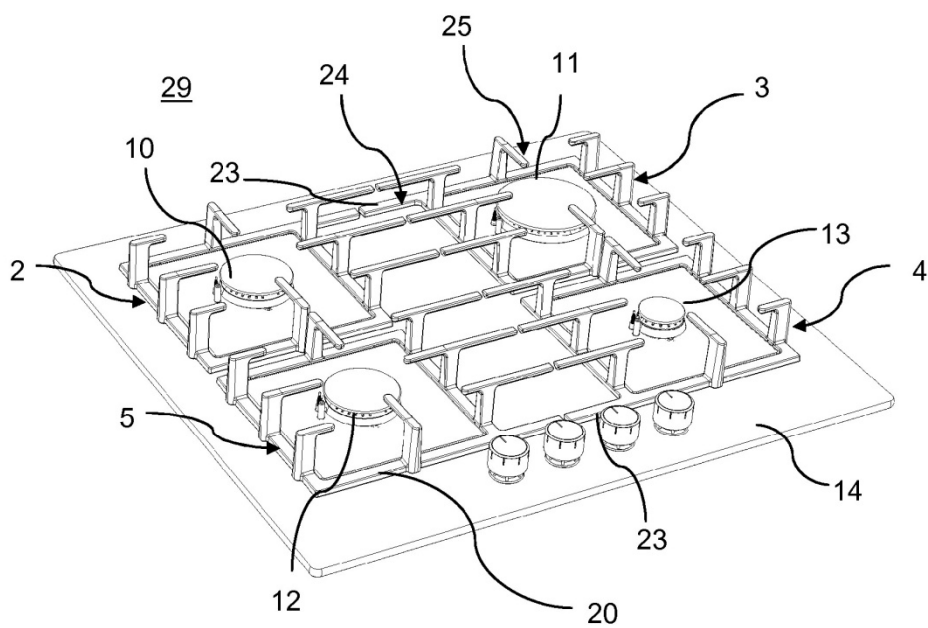


Figura 4

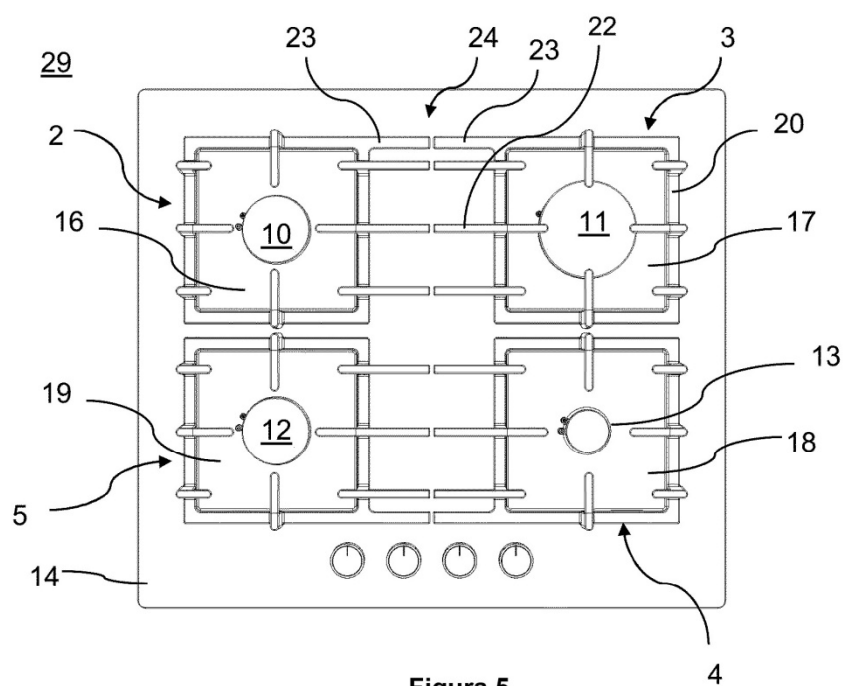


Figura 5

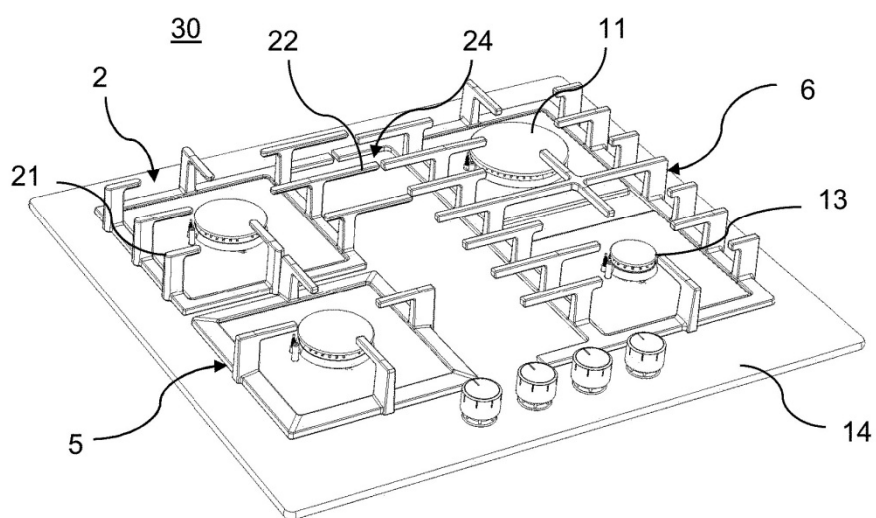


Figura 6

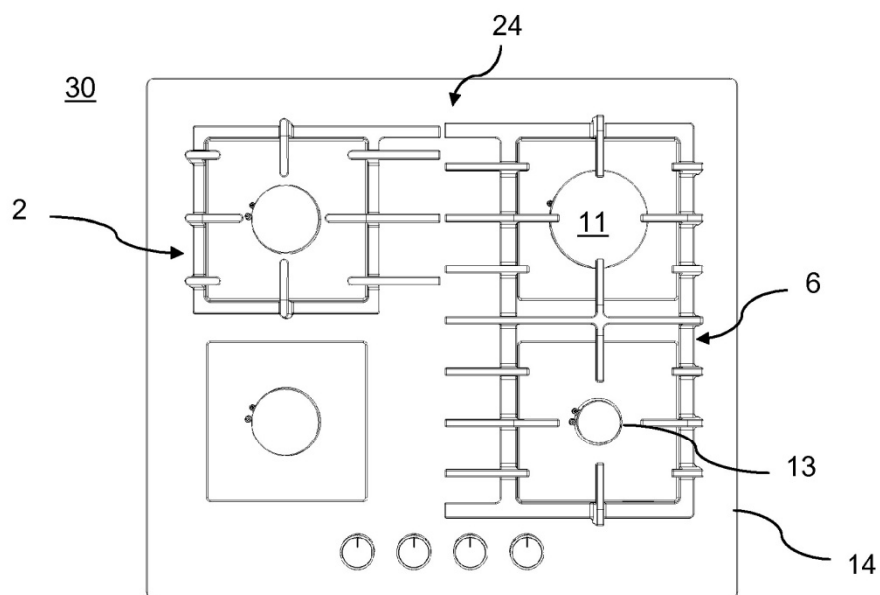


Figura 7

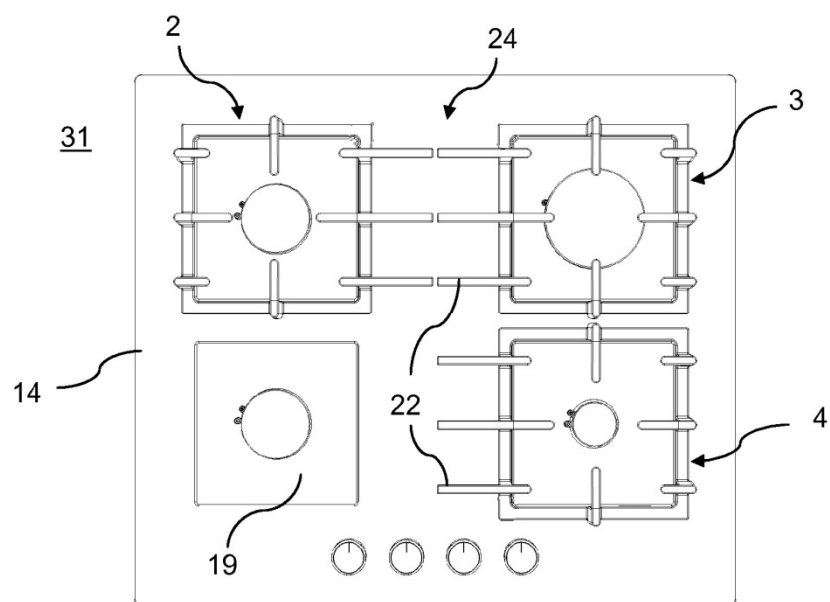


Figura 8