



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210679613 U

(45)授权公告日 2020.06.05

(21)申请号 201921564264.4

(22)申请日 2019.09.19

(73)专利权人 江苏旷科机械有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港市锦丰镇兴业路2号(江苏扬子江国际冶金工业园玖隆物流园7号库)江苏旷科机械有限公司

(72)发明人 徐铖

(74)专利代理机构 苏州市港澄专利代理事务所(普通合伙) 32304

代理人 汤婷

(51)Int.Cl.

B29C 48/25(2019.01)

B29C 48/50(2019.01)

B29C 48/69(2019.01)

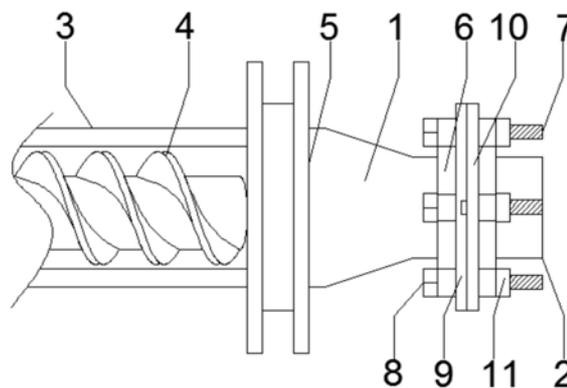
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型塑料挤出成型机头

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型塑料挤出成型机头,包括料筒、螺杆和法兰,所述料筒内部设置有螺杆,料筒通过法兰固定连接有机头,机头另一端设置有口模,口模和机头周侧均焊接有连接件,机头和口模之间设置有连接盘一和连接盘二,连接盘一与机头相对的一侧面开设有圆槽一,连接盘二与口模相对的一侧面也开设有圆槽一,将口模和机头通过连接件和连接盘连接固定,方便将口模拆卸下来,对口模和机头内部进行定时清理,通过在两连接盘之间设置滤网对通过口模的料进行过滤,连接盘在口模和机头之间,通过螺栓连接固定,同时方便更换清理损坏或堵塞的滤网。



1. 一种新型塑料挤出成型机头,包括料筒(3)、螺杆(4)和法兰(5),其特征在于,所述料筒(3)内部设置有螺杆(4),料筒(3)通过法兰(5)固定连接有机头(1),机头(1)另一端设置有口模(2),口模(2)和机头(1)周侧均焊接有连接件(6),机头(1)和口模(2)之间设置有连接盘一(9)和连接盘二(10),连接盘一(9)与机头(1)相对的一侧面开设有圆槽一(13),连接盘二(10)与口模(2)相对的一侧面也开设有圆槽一(13),连接盘一(9)和连接盘二(10)相对的两侧面均开设有圆槽二(14),两圆槽二(14)内部放置有滤网(8),所述连接盘一(9)和连接盘二(10)上均开设有若干通孔(12),通孔(12)位于圆槽二(14)的周侧,连接盘一(9)与连接盘二(10)相对的一侧面边缘均匀开设有若干卡槽(15),卡槽(15)位于相邻两通孔(12)之间,连接盘二(10)与连接盘一(9)相对的一侧面边缘对应卡槽(15)的位置设置有若干卡块(16),卡块(16)位于相邻两通孔(12)之间,两所述连接件(6)上对应通孔(12)的位置也开设有通孔(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型塑料挤出成型机头,其特征在于,两所述连接件(6)为一个圆环状,圆环外周侧焊接有若干金属块,通孔(12)开设在金属块上。

3. 根据权利要求1所述的一种新型塑料挤出成型机头,其特征在于,所述连接盘一(9)、连接盘二(10)与两连接件(6)上的若干通孔(12)贯穿有螺栓(7)、螺栓(7)另一端螺纹连接有螺母(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型塑料挤出成型机头,其特征在于,所述滤网(8)为圆形,且滤网(8)的大小厚度等于两圆槽二(14)的大小厚度。

5. 根据权利要求1所述的一种新型塑料挤出成型机头,其特征在于,所述圆槽二(14)直径大于或等于圆槽一(13)的直径,机头(1)和口模(2)的端口直径相等且正好嵌入圆槽一(13)内。

6. 根据权利要求1所述的一种新型塑料挤出成型机头,其特征在于,所述连接盘一(9)与连接盘二(10)形状大小相等,且连接盘一(9)与连接盘二(10)通过卡槽(15)和卡块(16)卡接固定。

一种新型塑料挤出成型机头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机头,具体是一种新型塑料挤出成型机头。

背景技术

[0002] 挤出机属于塑料机械的种类之一,起源于18世纪。挤出机依据机头料流方向以及螺杆中心线的夹角,可以将机头分成直角机头和斜角机头等。螺杆挤出机是依靠螺杆旋转产生的压力及剪切力,能使得物料可以充分进行塑化以及均匀混合,通过口模成型。塑料挤出机可以基本分类为双螺杆挤出机,单螺杆挤出机以及不多见的多螺杆挤出机以及无螺杆挤出机。

[0003] 目前大部分机头通常为一体式结构,但也有机头和口模也有各自分开的情况,常见的机头内部都设置有滤网对物料进行过滤,防止产出品质不合格的塑料产品,但是,滤网使用时间一长容易堵塞,而滤网设置在机头内部的,不便更换。因此,本领域技术人员提供了一种新型塑料挤出成型机头,以解决上述背景技术中提出的问题。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型塑料挤出成型机头,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种新型塑料挤出成型机头,包括料筒、螺杆和法兰,所述料筒内部设置有螺杆,料筒通过法兰固定连接有机头,机头另一端设置有口模,口模和机头周侧均焊接有连接件,机头和口模之间设置有连接盘一和连接盘二,连接盘一与机头相对的一侧面开设有圆槽一,连接盘二与口模相对的一侧面也开设有圆槽一,连接盘一和连接盘二相对的两侧面均开设有圆槽二,圆槽二直径大于或等于圆槽一的直径,机头和口模的端口直径相等且正好嵌入圆槽一内,两圆槽二内部放置有滤网,滤网为圆形,且滤网的大小厚度等于两圆槽二的大小厚度。

[0007] 所述连接盘一和连接盘二上均开设有若干通孔,通孔位于圆槽二的周侧,连接盘一与连接盘二相对的一侧面边缘均匀开设有若干卡槽,卡槽位于相邻两通孔之间,连接盘二与连接盘一相对的一侧面边缘对应卡槽的位置设置有若干卡块,连接盘一与连接盘二形状大小相等,且连接盘一与连接盘二通过卡槽和卡块卡接固定,卡块位于相邻两通孔之间,两所述连接件上对应通孔的位置也开设有通孔,连接件为一个圆环状,圆环外周侧焊接有若干金属块,通孔开设在金属块上,连接盘一、连接盘二与两连接件上的若干通孔贯穿有螺栓、螺母另一端螺纹连接有螺母,螺杆将料筒内的物料机头内部,通过连接盘一和连接盘二之间的滤网将通过机头入口模的物料进行过滤,在需要对滤网进行更换时,将螺栓和螺母从连接件上拧下,清理更换两连接盘之间堵塞或损坏的滤网,然后将连接盘,通过圆槽一环绕在机头端口,通过卡块和卡槽将连接盘一和连接盘二卡接固定,将螺栓穿过两连接件和两连接盘的通孔,再用螺母拧紧,将机头和口模连接固定。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0009] 1、通过在两连接盘之间设置滤网对通过口模的料进行过滤,连接盘在口模和机头之间,通过螺栓连接固定,同时方便更换清理损坏或堵塞的滤网。

[0010] 2、将口模和机头通过连接件和连接盘连接固定,方便将口模拆卸下来,对口模和机头内部进行定时清理。

附图说明

[0011] 图1为一种新型塑料挤出成型机头的结构示意图。

[0012] 图2为一种新型塑料挤出成型机头的侧面结构示意图。

[0013] 图3为一种新型塑料挤出成型机头中两连接盘的内部爆炸结构示意图。

[0014] 图中:1、机头;2、口模;3、料筒;4、螺杆;5、法兰;6、连接件;7、螺栓;8、滤网;9、连接盘一;10、连接盘二;11、螺母;12、通孔;13、圆槽一;14圆槽二、15;卡槽、16;卡块。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种新型塑料挤出成型机头,包括料筒3、螺杆4和法兰5,所述料筒3内部设置有螺杆4,料筒3通过法兰5固定连接有机头1,机头1另一端设置有口模2,口模2和机头1周侧均焊接有连接件6,机头1和口模2之间设置有连接盘一9和连接盘二10,连接盘一9与机头1相对的一侧面开设有圆槽一13,连接盘二10与口模2相对的一侧面也开设有圆槽一13,连接盘一9和连接盘二10相对的两侧面均开设有圆槽二14,圆槽二14直径大于或等于圆槽一13的直径,机头1和口模2的端口直径相等且正好嵌入圆槽一13内,两圆槽二14内部放置有滤网8,滤网8为圆形,且滤网8的大小厚度等于两圆槽二14的大小厚度;

[0017] 所述连接盘一9和连接盘二10上均开设有若干通孔12,通孔12位于圆槽二14的周侧,连接盘一9与连接盘二10相对的一侧面边缘均匀开设有若干卡槽15,卡槽15位于相邻两通孔12之间,连接盘二10与连接盘一9相对的一侧面边缘对应卡槽15的位置设置有若干卡块16,连接盘一9与连接盘二10形状大小相等,且连接盘一9与连接盘二10通过卡槽15和卡块16卡接固定,卡块16位于相邻两通孔12之间,两所述连接件6上对应通孔12的位置也开设有通孔12,连接件6为一个圆环状,圆环外周侧焊接有若干金属块,通孔12开设在金属块上,连接盘一9、连接盘二10与两连接件6上的若干通孔12贯穿有螺栓7,螺栓7另一端螺纹连接有螺母11,螺杆4将料筒3内的物料机头1内部,通过连接盘一9和连接盘二10之间的滤网8将通过机头1进入口模2的物料进行过滤,在需要对滤网8进行更换时,将螺栓7和螺母11从连接件6上拧下,清理更换两连接盘之间堵塞或损坏的滤网8,然后将连接盘,通过圆槽一13环绕在机头1端口,通过卡块16和卡槽15将连接盘一9和连接盘二10卡接固定,将螺栓7穿过两连接件6和两连接盘的通孔12,再用螺母11拧紧,将机头1和口模2连接固定。

[0018] 本实用新型的工作原理是:

[0019] 在挤出机工作时,螺杆4将料筒3内的物料机头1内部,通过连接盘一9和连接盘二10之间的滤网8将通过机头1入口模2的物料进行过滤,在需要对滤网8进行更换时,将螺栓7和螺母11从连接件6上拧下,清理更换两连接盘之间堵塞或损坏的滤网8,然后将连接盘,通过圆槽一13环绕在机头1端口,通过卡块16和卡槽15将连接盘一9和连接盘二10卡接固定,将螺栓7穿过两连接件6和两连接盘的通孔12,再用螺母11拧紧,将机头1和口模2连接固定。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

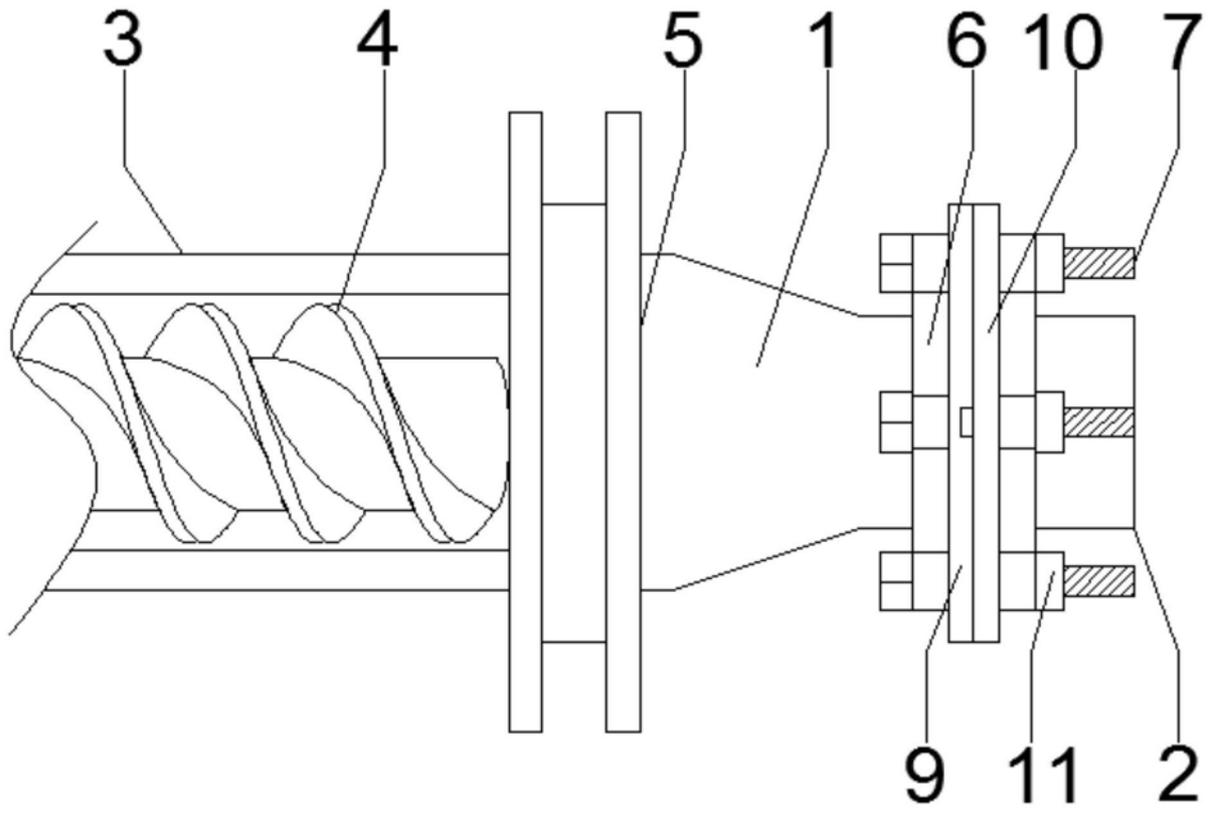


图1

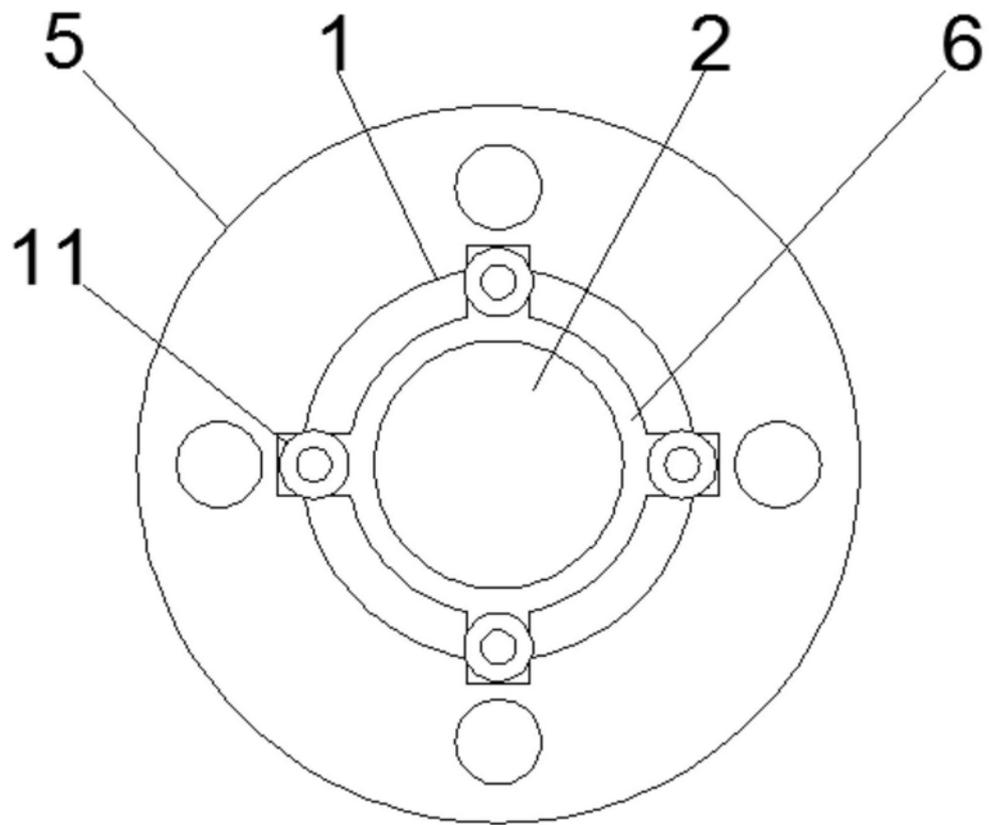


图2

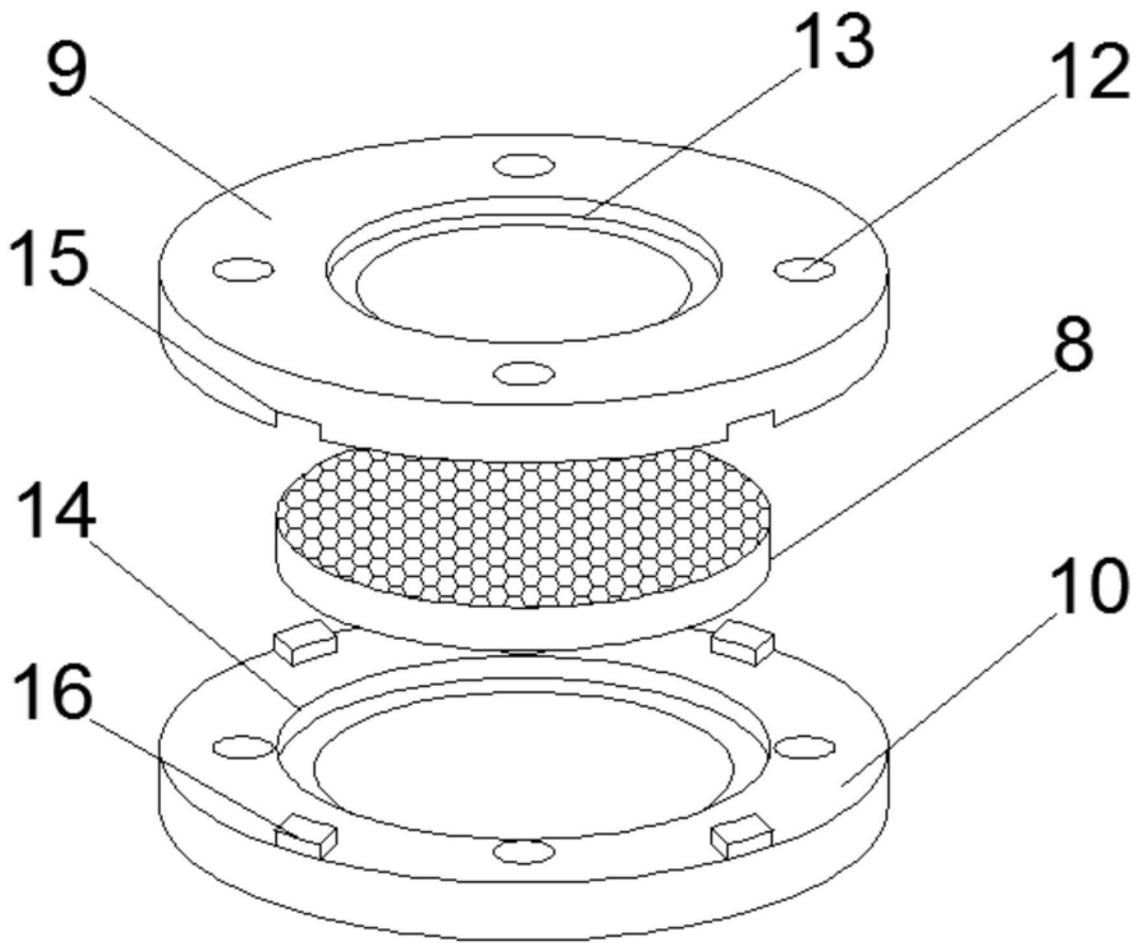


图3