



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 119329109 B

(45) 授权公告日 2025. 03. 07

(21) 申请号 202411868737.5

B30B 15/00 (2006.01)

(22) 申请日 2024.12.18

B65D 88/68 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 119329109 A

(56) 对比文件

CN 109335559 A, 2019.02.15

CN 118719765 A, 2024.10.01

(43) 申请公布日 2025.01.21

审查员 赵锐敏

(73) 专利权人 长沙金恒包装材料有限公司

地址 410300 湖南省长沙市浏阳市镇头镇

环保科技示范园湖南恒益众创新材料

有限公司内2#栋1号

(72) 发明人 王先均

(74) 专利代理机构 北京精翰专利代理有限公司

11921

专利代理师 王东伟

(51) Int. Cl.

B30B 9/30 (2006.01)

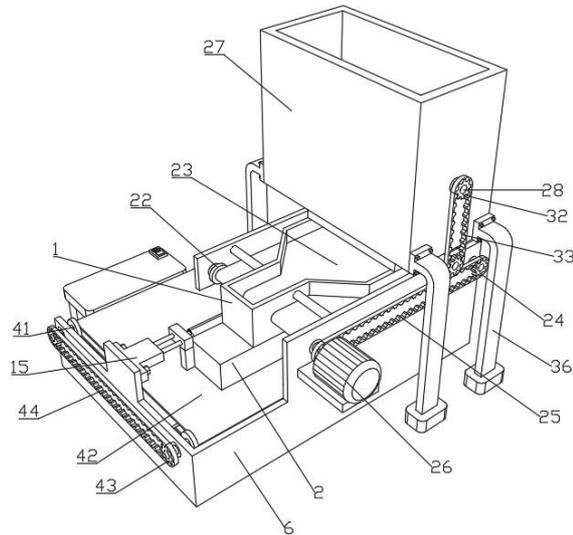
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 发明名称

一种用于瓦楞纸板的废料处理装置

(57) 摘要

本发明涉及瓦楞纸废料领域,具体为一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,包括导料架,所述导料架底部的出料口固定连接压实通道,所述压实通道内侧滑动贯穿有推杆和阻拦板,所述推杆顶端的凸块固定连接阻拦板,所述推杆和阻拦板均固定连接压板,所述导料架固定连接机架,所述机架上固定安装有稳定架,所述稳定架上通过轴承转动安装有转轴一和转轴二;本发明在使用时,整个压块过程中,只需启动多级电动推杆进行一次伸展和收缩工作即可,操作简单,同时也减少了控制器上的控制按钮,方便工作人员操作,降低工作人员的操作失误。



1. 一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,包括导料架(1),其特征在于:所述导料架(1)底部的出料口固定连接压实通道(2),所述压实通道(2)内侧滑动贯穿有推杆(3)和阻拦板(4),所述推杆(3)顶端的凸块固定连接阻拦板(4),所述推杆(3)和阻拦板(4)均固定连接压板(5),所述导料架(1)固定连接机架(6),所述机架(6)上固定安装有稳定架(7),所述稳定架(7)上通过轴承转动安装有转轴一(8)和转轴二(9),所述转轴一(8)外壁上固定安装有齿轮一(10),所述转轴二(9)外壁上固定安装有齿轮二(11),所述齿轮一(10)啮合齿轮二(11),所述齿轮二(11)啮合推杆(3)上开设的齿,所述齿轮一(10)啮合推架(12)上开设的齿,所述推架(12)固定连接多级电动推杆(13),所述多级电动推杆(13)固定安装在安装块上且安装架固定连接机架(6),所述压实通道(2)外壁上固定安装有辅助组件(14),所述机架(6)上固定安装有堵板复位组件(15),所述堵板复位组件(15)固定连接堵板(16),所述堵板(16)堵住压实通道(2)开设的出块口(17),所述堵板(16)固定连接连杆(18),所述连杆(18)滑动贯穿导向条(19),所述导向条(19)固定安装在压实通道(2)外壁上;

所述辅助组件(14)包括辅助框(1401),所述辅助框(1401)固定安装在压实通道(2)外壁上,所述辅助框(1401)内侧滑动贯穿有两组滑杆一(1402),两组所述滑杆一(1402)处于辅助框(1401)内腔的一端均固定连接滑块一(1403),所述滑块一(1403)滑动安装在辅助框(1401)内腔中,所述辅助框(1401)内壁之间固定安装有多组稳定杆一(1404),所述稳定杆一(1404)均滑动贯穿滑块一(1403)内侧,所述滑块一(1403)与辅助框(1401)内壁之间安装有多组强力弹簧一(1405);

所述堵板复位组件(15)包括复位框(1501),所述复位框(1501)固定连接机架(6),所述复位框(1501)内侧滑动贯穿有两组滑杆二(1502),所述滑杆二(1502)处于复位框(1501)内腔的一端均固定连接滑块二(1503),所述滑杆二(1502)的另一端固定连接堵板(16),所述滑块二(1503)滑动安装在复位框(1501)内腔中,所述复位框(1501)内壁之间固定安装有多组稳定杆二(1504),所述稳定杆二(1504)均滑动贯穿滑块二(1503)内侧,所述滑块二(1503)与复位框(1501)内壁之间安装有多组强力弹簧二(1505)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,其特征在于:所述推架(12)固定连接导向杆(20),所述导向杆(20)滑动贯穿导向块(21)内侧,所述导向块(21)固定连接机架(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,其特征在于:所述机架(6)通过轴承转动安装有两组输送辊一(22),两组所述输送辊一(22)之间传动安装有输送带一(23),所述输送带一(23)滑动贴合导料架(1),两组所述输送辊一(22)外壁上分别固定安装有一组链轮一(24),两组所述链轮一(24)均啮合链条一(25),所述机架(6)外壁的支撑板上固定安装有减速机(26),所述减速机(26)的驱动端固定连接一组输送辊一(22)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,其特征在于:所述导料架(1)顶端固定连接储料箱(27)底部的出料口,所述储料箱(27)通过密封轴承转动连接有搅动杆(28)和堵住辊(29),所述搅动杆(28)外壁上固定安装有多组搅动叶(30),所述堵住辊(29)堵住储料箱(27)的出料口,所述堵住辊(29)上开设有出料槽(31),所述搅动杆(28)和堵住辊(29)外壁上分别固定安装有一组链轮二(32),两组所述链轮二(32)均啮合链条二(33),所述堵住辊(29)和一组输送辊一(22)分别固定安装有一组链轮三(34),两组所述链轮三(34)均啮合链条三(35)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,其特征在于:所述储料箱(27)外壁上固定安装有四组支撑腿(36)。

6. 根据权利要求3所述的一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,其特征在于:所述机架(6)外壁上固定安装有中间座(37),所述中间座(37)通过轴承转动连接中间杆(38),所述中间杆(38)和一组输送辊一(22)外壁上分别固定安装有一组链轮四(39),两组所述链轮四(39)均啮合链条四(40)。

7. 根据权利要求6所述的一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,其特征在于:所述机架(6)上通过轴承转动连接有两组输送辊二(41),两组所述输送辊二(41)之间传动安装有输送带二(42),两组所述输送辊二(41)外壁上分别固定安装有一组链轮五(43),两组所述链轮五(43)均啮合链条五(44),一组所述输送辊二(41)和所述中间杆(38)外壁上分别固定安装有一组锥齿轮(45),两组所述锥齿轮(45)相互啮合。

8. 根据权利要求7所述的一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,其特征在于:所述输送带二(42)滑动贴合压实通道(2)底部、压板(5)底部以及堵板(16)底部。

9. 根据权利要求8所述的一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,其特征在于:所述输送带二(42)的一端放置有打包台(46),所述打包台(46)顶端固定安装有控制器(47)。

10. 根据权利要求1所述的一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,其特征在于:所述机架(6)固定连接抵触板(48),所述抵触板(48)顶端滑动贴合输送带二(42)。

一种用于瓦楞纸板的废料处理装置

技术领域

[0001] 本发明涉及瓦楞纸废料领域,具体为一种用于瓦楞纸板的废料处理装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸是一种具有波纹状结构的纸材料,通常用于制作纸箱和包装材料,它由至少三层纸构成:面纸、波纹纸和底纸,瓦楞纸的主要特点是轻便、坚固和耐压,广泛应用于物流和运输行业,以保护产品在运输过程中的安全,瓦楞纸根据结构和用途的不同,可以分为多种类型,如单瓦楞纸、双瓦楞纸和三瓦楞纸等,其中,单瓦楞纸通常用于普通的包装,而双瓦楞纸和三瓦楞纸则提供更高的强度和耐用性,适用于重物的包装;瓦楞纸在生产的过程中,会出现大量边角料,需要对其进行回收再利用;现有技术对瓦楞纸板的废料进行处理时,通常需要将瓦楞纸板废料压实成方形块,然后进行打包;在对瓦楞纸板废料进行处理时,会将简单粉碎后的瓦楞纸板废料逐量倒在输送机构上,在输送机构对瓦楞纸板废料输送的过程中,再使用压块机构对瓦楞纸板废料进行压实成块,之后再通过输送机构将压实成块的废料块输送到打包台,方便工作人员对废料块进行打包;在实际使用过程中,当瓦楞纸废料进入压块机构中的压实通道后,会通过压块和堵块的相互配合将压实通道内的瓦楞纸废料挤压成块,但是在实际使用过程中,堵块会将压实通道的一端堵住,确保压块移动时能对瓦楞纸废料进行挤压成块,但是挤压成块后,需要使用移动机构将堵块移走,不然废料块受到堵块的阻挡,不能移动出压实通道,为解决这个问题,通过会单独给堵块安装一个移动驱动结构,确保堵块会在需要的时候堵住压实通道,避免压实通道内的废料还没有经过挤压成块便会被输送机构输送出压实通道,但是压块的移动也是需要一组移动驱动机构来驱动,导致在使用过程中,需要操作人员在控制器上反复操作分别控制堵块和压块的移动,且在不同的工作时段,堵块和压块的位置会跟随变化,会增加工作人员的操作难度,也会增加控制器上的操作按钮,控制器上的操作按钮越多,工作人员在操作过程中,按错按钮的可能也就越大,为此我们提出一种用于瓦楞纸板的废料处理装置。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,包括导料架,所述导料架底部的出料口固定连接压实通道,所述压实通道内侧滑动贯穿有推杆和阻拦板,所述推杆顶端的凸块固定连接阻拦板,所述推杆和阻拦板均固定连接压板,所述导料架固定连接机架,所述机架上固定安装有稳定架,所述稳定架上通过轴承转动安装有转轴一和转轴二,所述转轴一外壁上固定安装有齿轮一,所述转轴二外壁上固定安装有齿轮二,所述齿轮一啮合齿轮二,所述齿轮二啮合推杆上开设的齿,所述齿轮一啮合推架上开设的齿,所述推架固定连接多级电动推杆,所述多级电动推杆固定安装在安装块上且安装架固定连接机架,所述压实通道外壁上固定安装有辅助组件,所述机架上固定安装有堵板复位组件,所述堵板复位组件固定连接堵板,所述堵板堵住压实通道开设的出块口,所述堵板固定连接连杆,所述连杆滑动贯穿导向条,所述导向条固定安装在压实通道外壁上;

[0004] 所述辅助组件包括辅助框,所述辅助框固定安装在压实通道外壁上,所述辅助框内侧滑动贯穿有两组滑杆一,两组所述滑杆一处于辅助框内腔的一端均固定连接滑块一,所述滑块一滑动安装在辅助框内腔中,所述辅助框内壁之间固定安装有多组稳定杆一,所述稳定杆一均滑动贯穿滑块一内侧,所述滑块一与辅助框内壁之间安装有多组强力弹簧一;

[0005] 所述堵板复位组件包括复位框,所述复位框固定连接机架,所述复位框内侧滑动贯穿有两组滑杆二,所述滑杆二处于复位框内腔的一端均固定连接滑块二,所述滑杆二的另一端固定连接堵板,所述滑块二滑动安装在复位框内腔中,所述复位框内壁之间固定安装有多组稳定杆二,所述稳定杆二均滑动贯穿滑块二内侧,所述滑块二与复位框内壁之间安装有多组强力弹簧二。

[0006] 优选的:所述推架固定连接导向杆,所述导向杆滑动贯穿导向块内侧,所述导向块固定连接机架。

[0007] 优选的:所述机架通过轴承转动安装有两组输送辊一,两组所述输送辊一之间传动安装有输送带一,所述输送带一滑动贴合导料架,两组所述输送辊一外壁上分别固定安装有一组链轮一,两组所述链轮一均啮合链条一,所述机架外壁的支撑板上固定安装有减速机,所述减速机的驱动端固定连接一组输送辊一。

[0008] 优选的:所述导料架顶端固定连接储料箱底部的出料口,所述储料箱通过密封轴承转动连接有搅动杆和堵住辊,所述搅动杆外壁上固定安装有多组搅动叶,所述堵住辊堵住储料箱的出料口,所述堵住辊上开设有出料槽,所述搅动杆和堵住辊外壁上分别固定安装有一组链轮二,两组所述链轮二均啮合链条二,所述堵住辊和一组输送辊一分别固定安装有一组链轮三,两组所述链轮三均啮合链条三。

[0009] 优选的:所述储料箱外壁上固定安装有四组支撑腿。

[0010] 优选的:所述机架外壁上固定安装有中间座,所述中间座通过轴承转动连接中间杆,所述中间杆和一组输送辊一外壁上分别固定安装有一组链轮四,两组所述链轮四均啮合链条四。

[0011] 优选的:所述机架上通过轴承转动连接有两组输送辊二,两组所述输送辊二之间传动安装有输送带二,两组所述输送辊二外壁上分别固定安装有一组链轮五,两组所述链轮五均啮合链条五,一组所述输送辊二和所述中间杆外壁上分别固定安装有一组锥齿轮,两组所述锥齿轮相互啮合。

[0012] 优选的:所述输送带二滑动贴合压实通道底部、压板底部以及堵板底部。

[0013] 优选的:所述输送带二的一端放置有打包台,所述打包台顶端固定安装有控制器。

[0014] 优选的:所述机架固定连接抵触板,所述抵触板顶端滑动贴合输送带二。

[0015] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0016] 1、本发明在使用时,通过多级电动推杆的带动,可以先后带动压板和堵板移动,且堵板是在压板对压实通道内的废料进行压实成块后,才会在多级电动推杆的带动下带动堵板移动,且多级电动推杆带动堵板移动时,多级电动推杆将不能带动压板移动;堵板移动后会将出块口敞开,同时被挤压的强力弹簧一会带动阻拦板和压板稍微复位一段距离,进而可以使得压板不会和压实通道内壁对压实成块后的废料块进行夹持,确保输送带二可以将压实通道内的废料块输送出压实通道,直到将废料块输送到输送带二上,进而方便工作人

员对废料块进行打包,整个压块过程中,只需启动多级电动推杆进行一次伸展和收缩工作即可,操作简单,同时也减少了控制器上的控制按钮,方便工作人员操作,降低工作人员的操作失误。

[0017] 2、本发明是直接在输送带二上进行压块的,使得压块后的废料块能直接被输送带二输送走。

[0018] 3、本发明在使用时,通过减速机的驱动可以同时使得输送带一和输送带二进行输送工作,且减速机还能带动搅动叶转动,搅动叶转动会搅动储料箱内的废料,避免废料堆积在储料箱内,影响正常出料,此外减速机还会带动堵住辊转动,在堵住辊转动的过程中,会将出料槽内的废料倒在输送带一上,进而使得储料箱的逐量出料,避免储料箱会快速大量出料,导致输送带一上的废料过多,避免压块工作跟不上向压实通道内送料的速度。

附图说明

[0019] 图1为本发明结构示意图;

[0020] 图2为本发明另一角度结构示意图;

[0021] 图3为本发明部分结构示意图一;

[0022] 图4为图3另一角度结构示意图;

[0023] 图5为本发明部分结构示意图二;

[0024] 图6为储料箱剖视图;

[0025] 图7为辅助框内部示意图;

[0026] 图8为复位框内部示意图。

[0027] 图中:1、导料架;2、压实通道;3、推杆;4、阻拦板;5、压板;6、机架;7、稳定架;8、转轴一;9、转轴二;10、齿轮一;11、齿轮二;12、推架;13、多级电动推杆;14、辅助组件;1401、辅助框;1402、滑杆一;1403、滑块一;1404、稳定杆一;1405、强力弹簧一;15、堵板复位组件;1501、复位框;1502、滑杆二;1503、滑块二;1504、稳定杆二;1505、强力弹簧二;16、堵板;17、出块口;18、连杆;19、导向条;20、导向杆;21、导向块;22、输送辊一;23、输送带一;24、链轮一;25、链条一;26、减速机;27、储料箱;28、搅动杆;29、堵住辊;30、搅动叶;31、出料槽;32、链轮二;33、链条二;34、链轮三;35、链条三;36、支撑腿;37、中间座;38、中间杆;39、链轮四;40、链条四;41、输送辊二;42、输送带二;43、链轮五;44、链条五;45、锥齿轮;46、打包台;47、控制器;48、抵触板。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0029] 请参阅图1—图8,图为本发明一种用于瓦楞纸板的废料处理装置,包括导料架1,所述导料架1底部的出料口固定连接压实通道2,所述压实通道2内侧滑动贯穿有推杆3和阻拦板4,所述推杆3顶端的凸块固定连接阻拦板4,所述推杆3和阻拦板4均固定连接压板5,所述导料架1固定连接机架6,所述机架6上固定安装有稳定架7,所述稳定架7上通过轴承转动

安装有转轴一8和转轴二9,所述转轴一8外壁上固定安装有齿轮一10,所述转轴二9外壁上固定安装有齿轮二11,所述齿轮一10啮合齿轮二11,所述齿轮二11啮合推杆3上开设的齿,所述齿轮一10啮合推架12上开设的齿,所述推架12固定连接多级电动推杆13,所述多级电动推杆13固定安装在安装块上且安装架固定连接机架6,所述压实通道2外壁上固定安装有辅助组件14,所述机架6上固定安装有堵板复位组件15,所述堵板复位组件15固定连接堵板16,所述堵板16堵住压实通道2开设的出块口17,所述堵板16固定连接连杆18,所述连杆18滑动贯穿导向条19,所述导向条19固定安装在压实通道2外壁上;

[0030] 所述辅助组件14包括辅助框1401,所述辅助框1401固定安装在压实通道2外壁上,所述辅助框1401内侧滑动贯穿有两组滑杆一1402,两组所述滑杆一1402处于辅助框1401内腔的一端均固定连接滑块一1403,所述滑块一1403滑动安装在辅助框1401内腔中,所述辅助框1401内壁之间固定安装有多组稳定杆一1404,所述稳定杆一1404均滑动贯穿滑块一1403内侧,所述滑块一1403与辅助框1401内壁之间安装有多组强力弹簧一1405;

[0031] 所述堵板复位组件15包括复位框1501,所述复位框1501固定连接机架6,所述复位框1501内侧滑动贯穿有两组滑杆二1502,所述滑杆二1502处于复位框1501内腔的一端均固定连接滑块二1503,所述滑杆二1502的另一端固定连接堵板16,所述滑块二1503滑动安装在复位框1501内腔中,所述复位框1501内壁之间固定安装有多组稳定杆二1504,所述稳定杆二1504均滑动贯穿滑块二1503内侧,所述滑块二1503与复位框1501内壁之间安装有多组强力弹簧二1505。

[0032] 所述推架12固定连接导向杆20,所述导向杆20滑动贯穿导向块21内侧,所述导向块21固定连接机架6;设置导向杆20和导向块21,使得推架12能够稳定移动。

[0033] 所述机架6通过轴承转动安装有两组输送辊一22,两组所述输送辊一22之间传动安装有输送带一23,所述输送带一23滑动贴合导料架1,两组所述输送辊一22外壁上分别固定安装有一组链轮一24,两组所述链轮一24均啮合链条一25,所述机架6外壁的支撑板上固定安装有减速机26,所述减速机26的驱动端固定连接一组输送辊一22;在使用时,启动减速机26并在两组链轮一24和链条一25的传动作用下,会带动两组输送辊一22同时同方向转动起来,进而可以带动输送带一23进行输送工作。

[0034] 所述导料架1顶端固定连接储料箱27底部的出料口,所述储料箱27通过密封轴承转动连接有搅动杆28和堵住辊29,所述搅动杆28外壁上固定安装有多组搅动叶30,所述堵住辊29堵住储料箱27的出料口,所述堵住辊29上开设有出料槽31,所述搅动杆28和堵住辊29外壁上分别固定安装有一组链轮二32,两组所述链轮二32均啮合链条二33,所述堵住辊29和一组输送辊一22分别固定安装有一组链轮三34,两组所述链轮三34均啮合链条三35;在使用时,输送辊一22转动并在两组链轮三34和链条三35的传动作用下,会带动堵住辊29转动,堵住辊29转动并在两组链轮二32和链条二33的传动作用下,会带动搅动杆28转动,搅动杆28转动会带动搅动叶30转动。

[0035] 所述储料箱27外壁上固定安装有四组支撑腿36;通过四组支撑腿36可以对储料箱27进行有力支撑。

[0036] 所述机架6外壁上固定安装有中间座37,所述中间座37通过轴承转动连接中间杆38,所述中间杆38和一组输送辊一22外壁上分别固定安装有一组链轮四39,两组所述链轮四39均啮合链条四40;在使用时,输送辊一22转动并在两组链轮四39和链条四40的传动作

用下,会带动中间杆38转动。

[0037] 所述机架6上通过轴承转动连接有两组输送辊二41,两组所述输送辊二41之间传动安装有输送带二42,两组所述输送辊二41外壁上分别固定安装有一组链轮五43,两组所述链轮五43均啮合链条五44,一组所述输送辊二41和所述中间杆38外壁上分别固定安装有一组锥齿轮45,两组所述锥齿轮45相互啮合;在使用过程中,中间杆38转动并在两组相互啮合锥齿轮45的传动作用下,会带动一组输送辊二41转动,之后又在两组链轮五43和链条五44的传动作用下,会使得两组输送辊二41同方向同速转动,进而带动输送带二42进行输送工作。

[0038] 所述输送带二42滑动贴合压实通道2底部、压板5底部以及堵板16底部;使得输送带二42能稳定运行。

[0039] 所述输送带二42的一端放置有打包台46,所述打包台46顶端固定安装有控制器47;在使用时,输送带二42可以将压实成块的废料块输送到输送带二42上,进而方便工作人员对废料块进行打包;本装置在使用时,需要外接合适的电源,通过外接的电源为多级电动推杆13和减速机26的工作提供电源;且控制器47通过线路连接多级电动推杆13和减速机26,从而通过控制器47可以控制多级电动推杆13和减速机26的工作。

[0040] 所述机架6固定连接抵触板48,所述抵触板48顶端滑动贴合输送带二42;在压板5对废料进行挤压时,由于抵触板48的作用,使得输送带二42不会受力向下移动,进而确保压块效果。

[0041] 本发明工作原理:使用时,将粉碎后的瓦楞纸板废料倒入储料箱27内,启动减速机26并在两组链轮一24和链条一25的传动作用下,会带动两组输送辊一22同时同方向转动起来,进而可以带动输送带一23进行输送工作;同时输送辊一22转动并在两组链轮三34和链条三35的传动作用下,会带动堵住辊29转动,在堵住辊29转动的过程中,会将出料槽31内的废料倒在输送带一23上,进而使得储料箱27的逐量出料;且堵住辊29转动并在两组链轮二32和链条二33的传动作用下,会带动搅动杆28转动,搅动杆28转动会带动搅动叶30转动,搅动叶30转动会搅动储料箱27内的废料,避免废料堆积在储料箱27内,影响正常出料;

[0042] 落在输送带一23上的废料在输送带一23输送下,会将输送带一23输送进入压实通道2内,当工作人员通过观察压实通道2有足量的废料后,启动多级电动推杆13会带动推架12向靠近连杆18的方向移动,推架12移动会带动齿轮一10转动,齿轮一10转动会带动齿轮二11转动,齿轮二11转动会带动推杆3向靠近堵板复位组件15的方向移动,推杆3移动会带动阻拦板4和压板5移动,通过压板5可以对压实通道2内的废料进行加压,通过阻拦板4可以避免在压块过程中,废料继续进入压实通道2内;

[0043] 当阻拦板4对辅助组件14造成挤压,使得两组滑杆一1402向辅助框1401内收缩且强力弹簧一1405被挤压后,多级电动推杆13会进行带动推架12移动,此时推架12会脱离齿轮一10,之后推架12会带动连杆18沿着导向条19移动,连杆18移动会带动堵板16移动,进而会将出块口17敞口,同时堵板16移动会带动两组滑杆二1502收缩进入复位框1501内,且强力弹簧二1505被挤压;与此同时被挤压的强力弹簧一1405会带动阻拦板4和压板5稍微复位一段距离,进而可以使得压板5不会和压实通道2内壁对压实成块后的废料块进行夹持;此时输送辊一22转动并在两组链轮四39和链条四40的传动作用下,会带动中间杆38转动,中间杆38转动并在两组相互啮合锥齿轮45的传动作用下,会带动一组输送辊二41转动,之后

又在两组链轮五43和链条五44的传动作用下,会使得两组输送辊二41同方向同速转动,进而带动输送带二42进行输送工作,输送带二42可以将压实通道2内的废料块输送出压实通道,直到将废料块输送到输送带二42上,进而方便工作人员对废料块进行打包;

[0044] 直到启动多级电动推杆13会带动推架12复位,被挤压的强力弹簧二1505会带动堵板16移动复位,重新将出块口17堵住,之后可以重复上述操作,进行持续压块工作。

[0045] 以上内容是结合具体实施方式对本发明作进一步详细说明,不能认定本发明具体实施只局限于这些说明,对于本发明所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明的构思的前提下,还可以做出若干简单的推演或替换,都应当视为属于本发明所提交的权利要求书确定的保护范围。

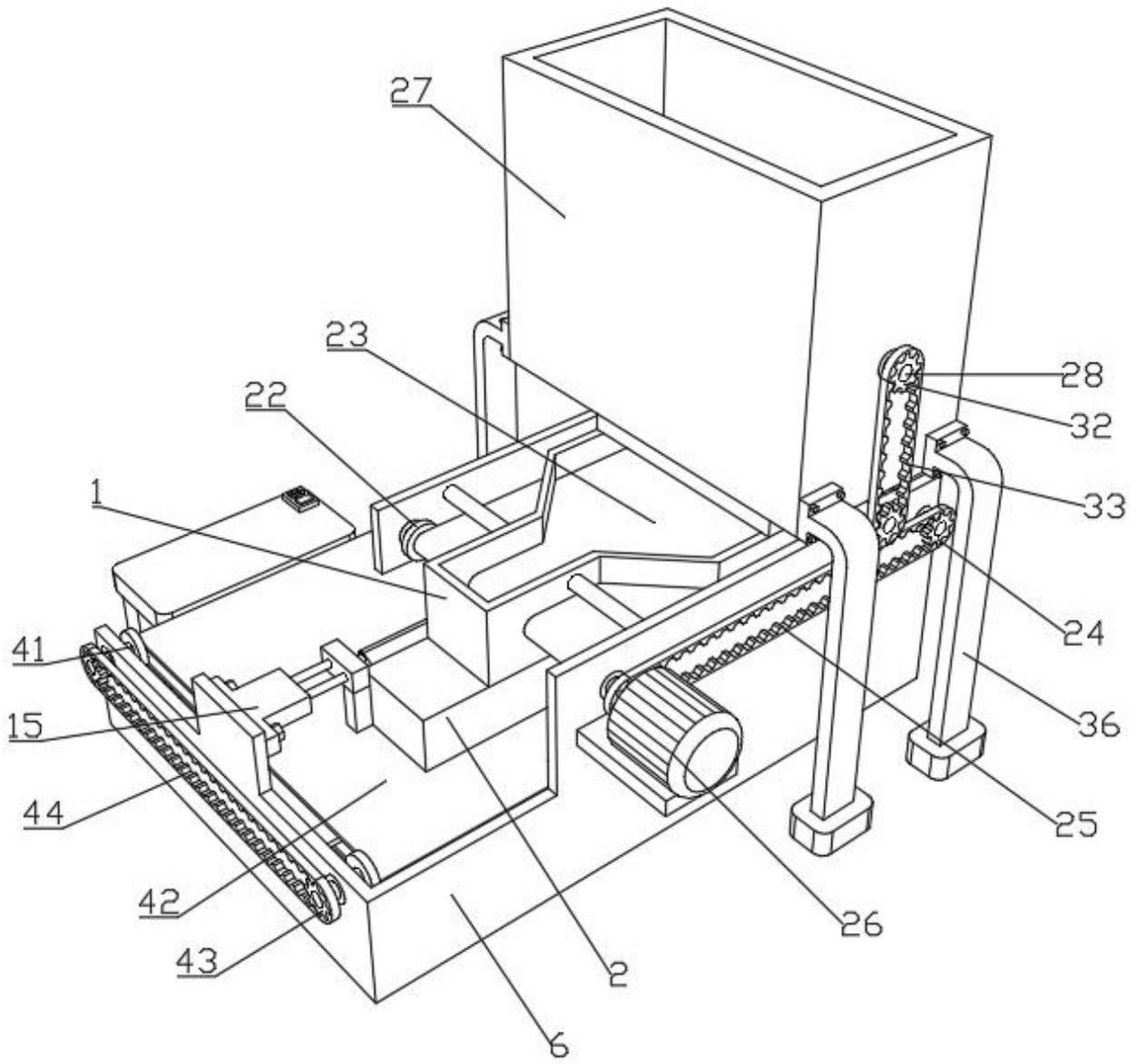


图 1

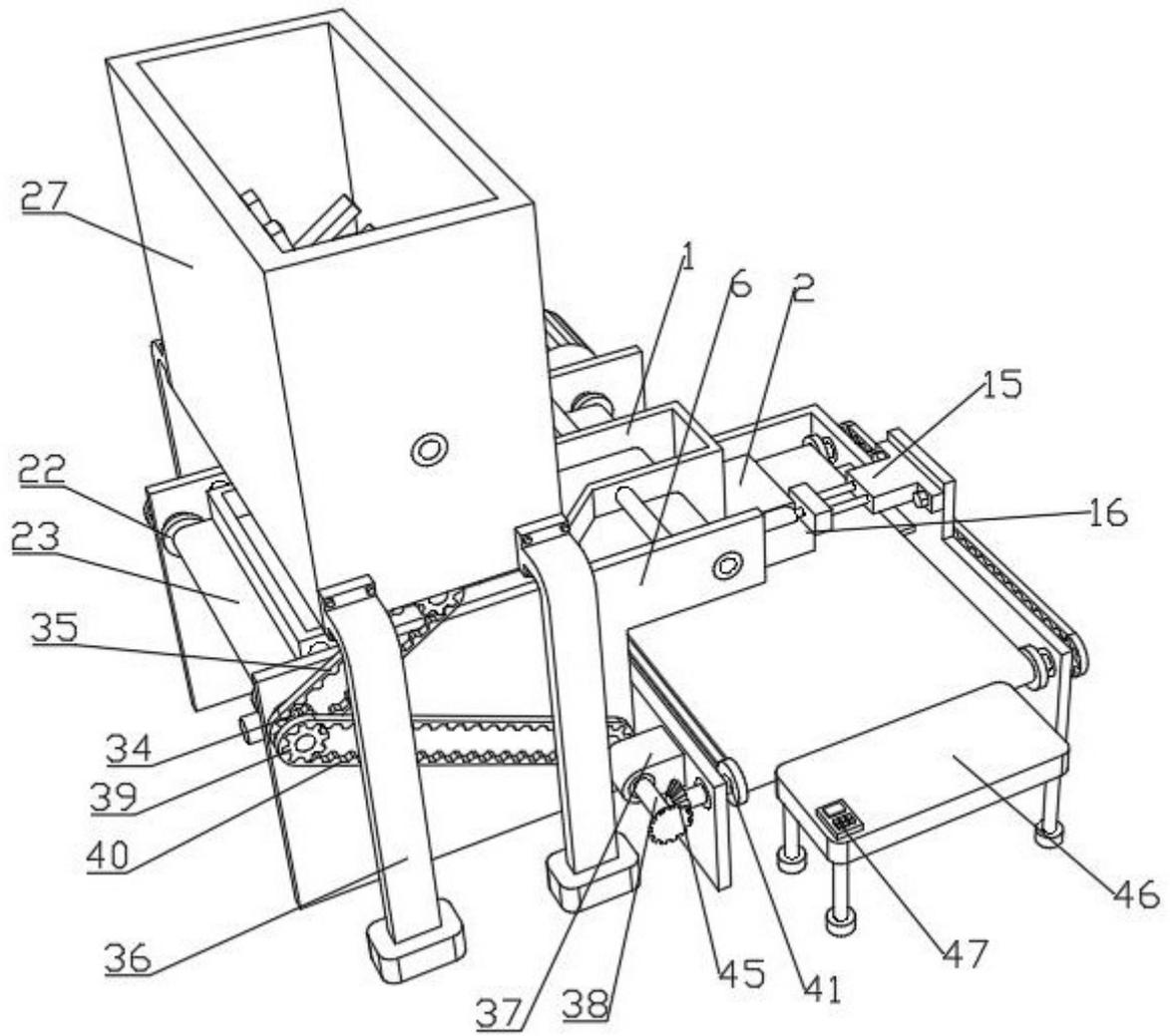


图 2

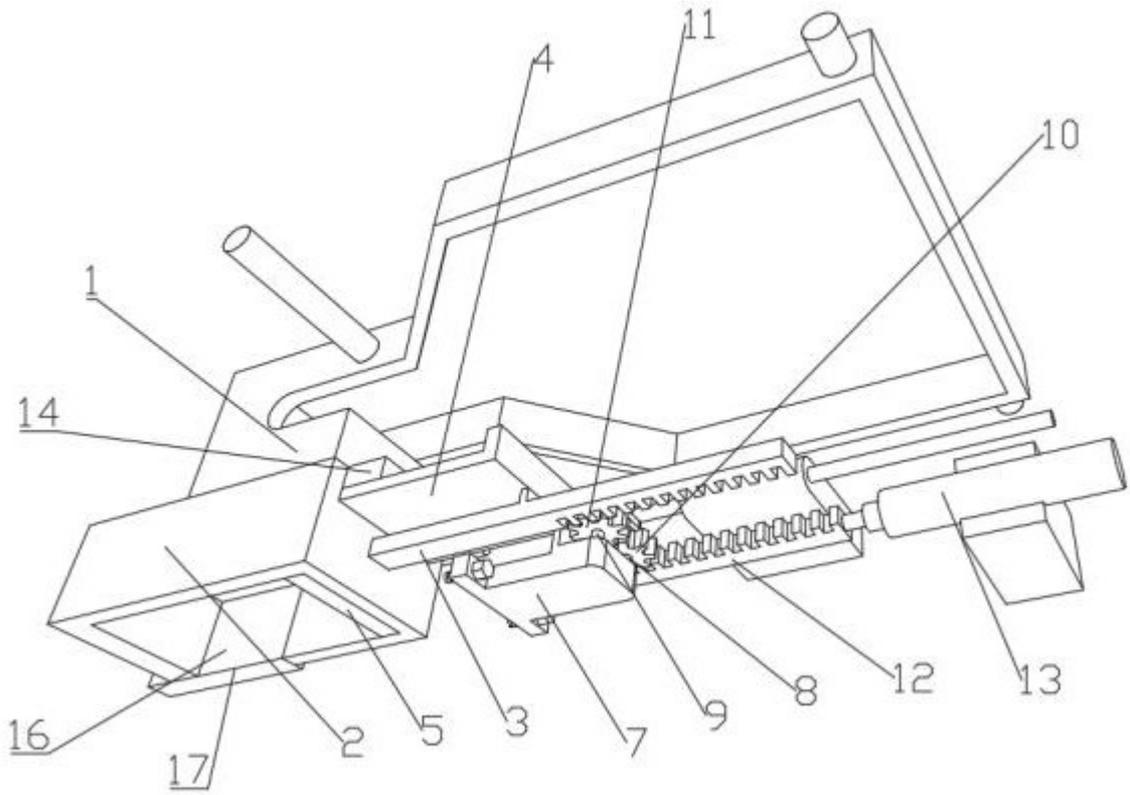


图 3

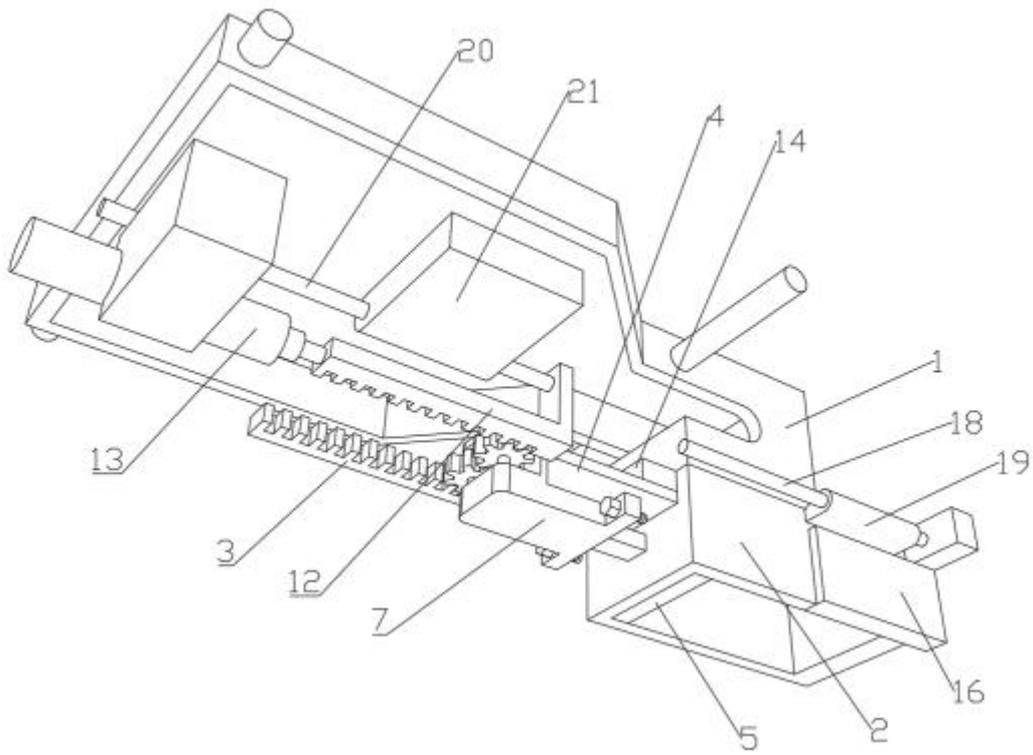


图 4

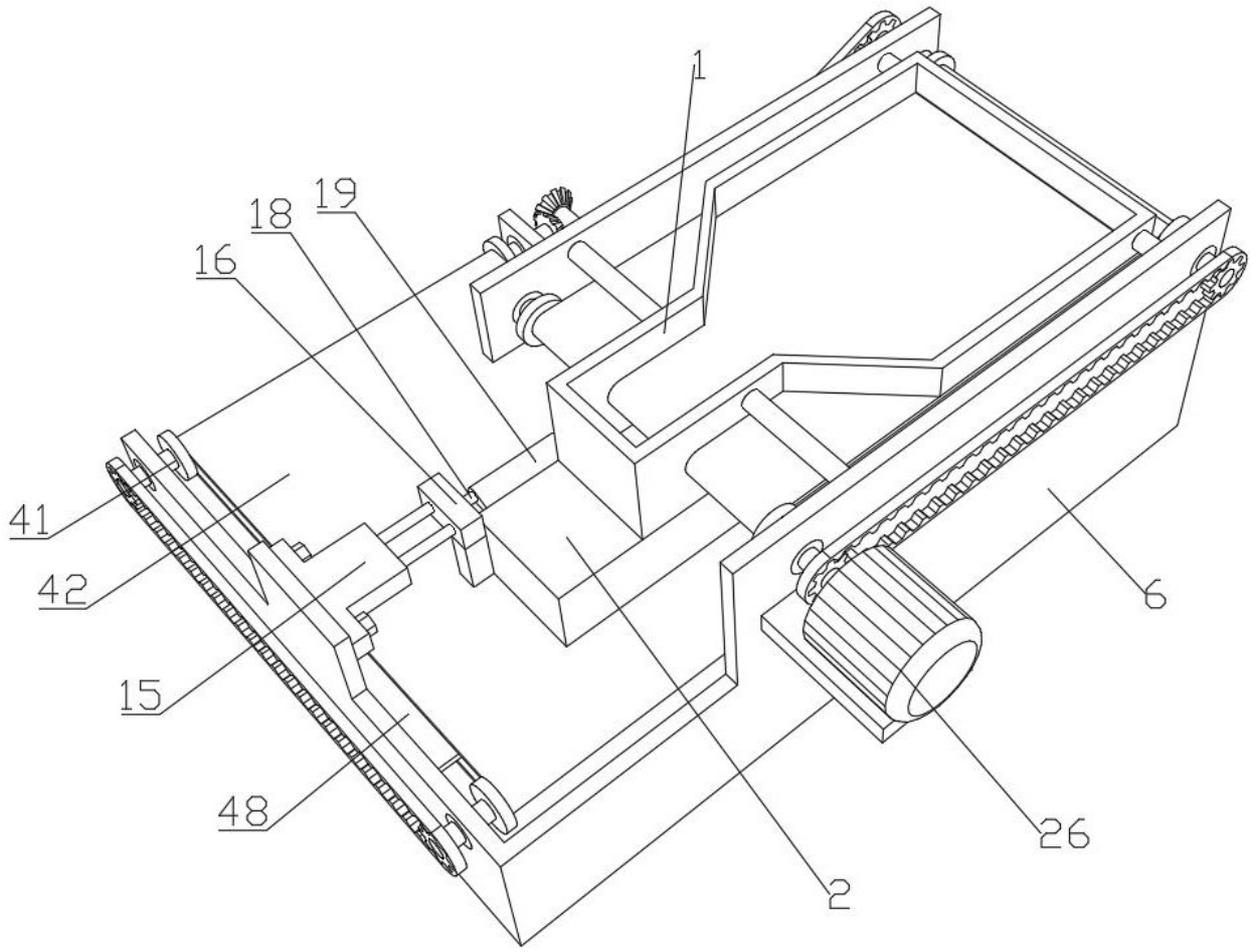


图 5

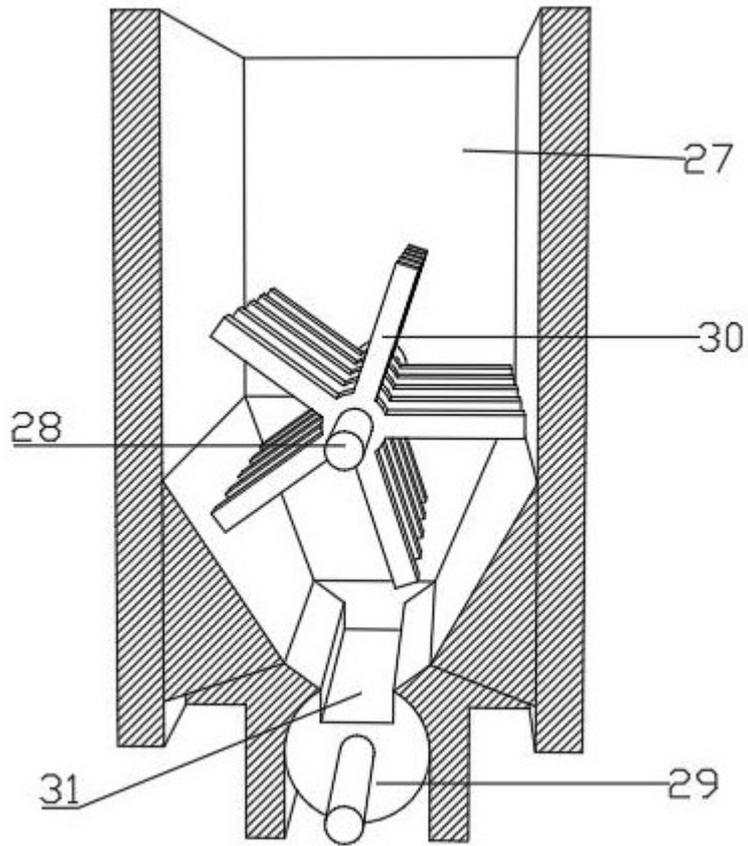


图 6

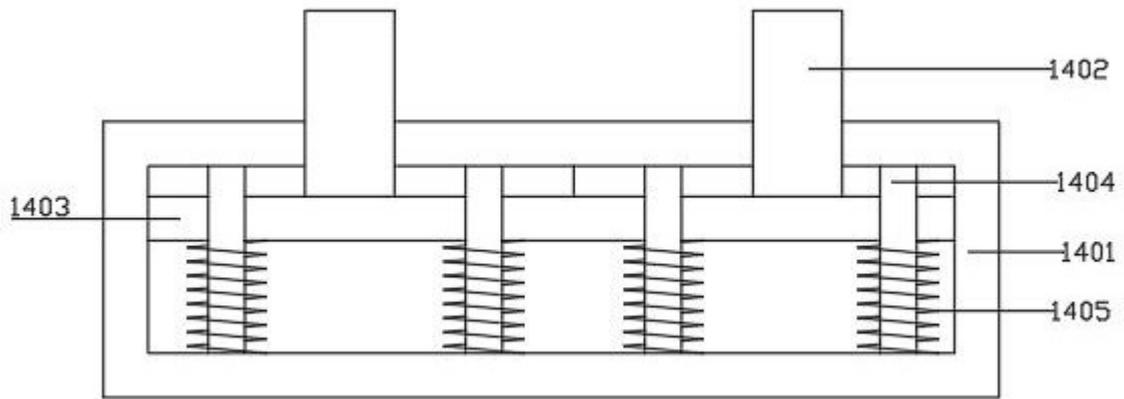


图 7

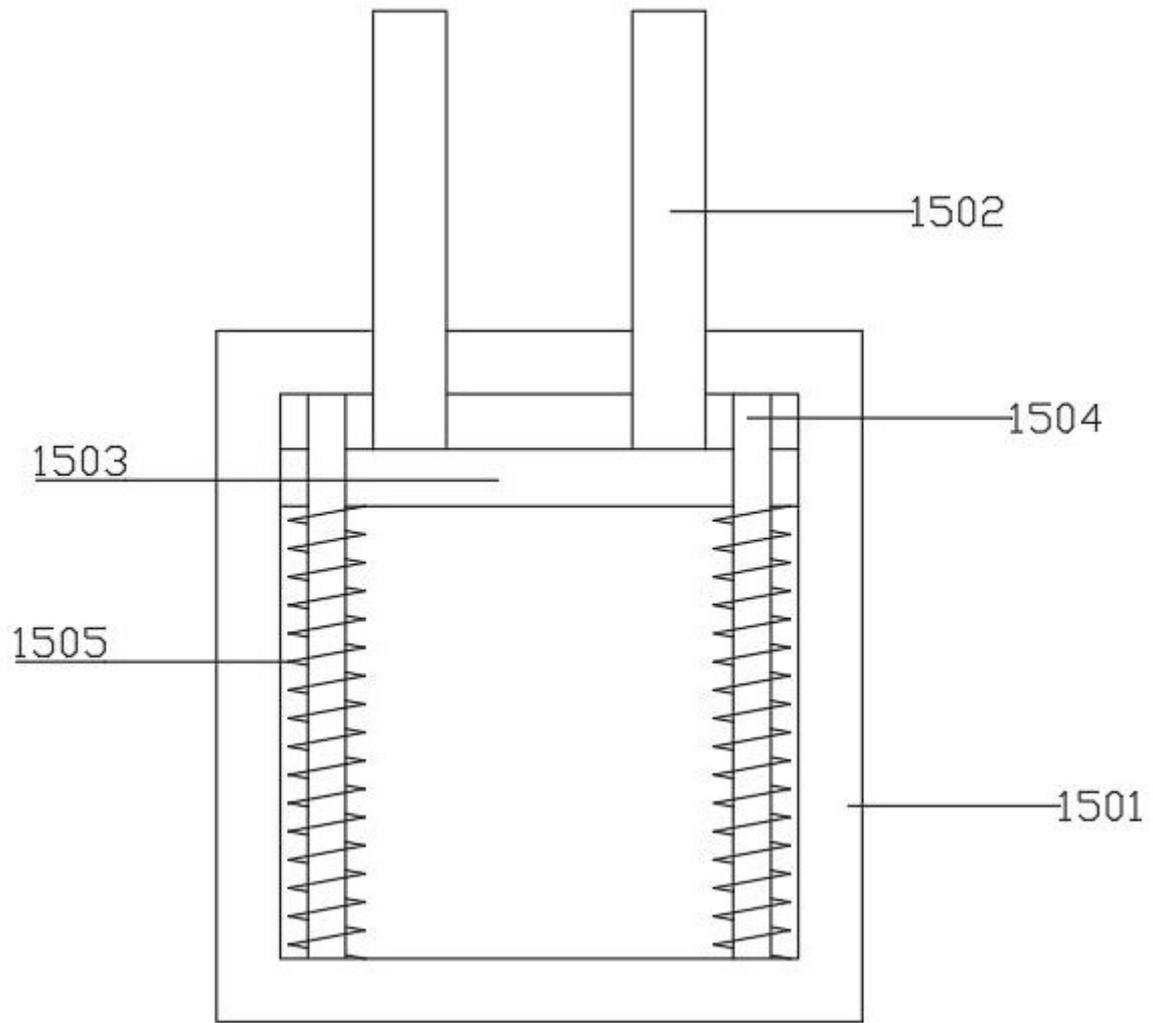


图 8