



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107671368 A

(43)申请公布日 2018.02.09

(21)申请号 201710844575.5

(22)申请日 2017.09.19

(71)申请人 嘉兴创诺精密五金有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县西塘镇
新胜村斜港71号

(72)发明人 王佳良

(74)专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有限公司 31227

代理人 张美娟

(51)Int.Cl.

B23D 79/00(2006.01)

B23Q 3/06(2006.01)

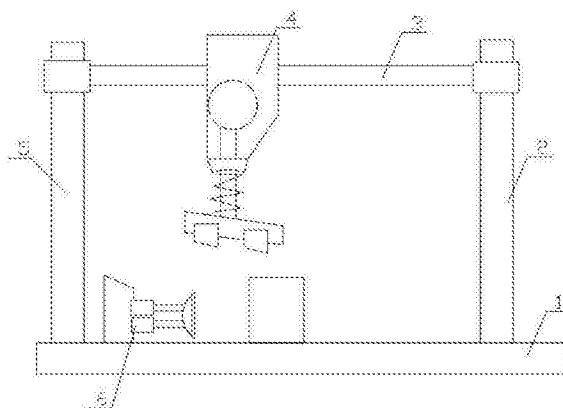
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种用于切割机的工件固定装置

(57)摘要

本发明涉及金属加工技术领域,尤其涉及一种用于切割机的工件固定装置;本发明的用于切割机的工件固定装置,包括底座,所述辅助固定架包括卡接固定座、卡接于所述卡接固定座的下端的卡接柱子、卡接于所述卡接固定座的侧壁上的挤压导向筒、沿着所述挤压导向筒的轴向穿设于所述挤压导向筒内的挤压杆、通过螺纹旋接于所述挤压杆的端部的集成框和卡接于所述集成框的侧壁上的挤压板。



1. 一种用于切割机的工件固定装置,包括底座(1),其特征在于:还包括卡接于所述底座(1)的上侧的一端的第一机架(2)、卡接于所述底座(1)的上侧的另一端的第二机架(5)、卡接于所述第一机架(2)和所述第二机架(5)的上端的横梁(3)、可以滑动的套设于所述横梁(3)上的切槽部件(4)、卡接于所述底座(1)的上侧的辅助固定架(6)和卡接于所述底座(1)的上侧的挡块;

所述辅助固定架(6)包括卡接固定座(61)、卡接于所述卡接固定座(61)的下端的卡接柱子(66)、卡接于所述卡接固定座(61)的侧壁上的挤压导向筒(62)、沿着所述挤压导向筒(62)的轴向穿设于所述挤压导向筒(62)内的挤压杆(63)、通过螺纹旋接于所述挤压杆(63)的端部的集成框(64)和卡接于所述集成框(64)的侧壁上的挤压板(65);

所述卡接固定座(61)的纵截面为梯形,于所述卡接固定座(61)的侧壁内凹设有第四卡接槽,所述第四卡接槽和所述挤压导向筒(62)相适应;沿着所述挤压导向筒(62)的轴向于其内穿设有第一伸缩孔,所述第一伸缩孔和所述挤压杆(63)相适应;所述挤压杆(63)为圆柱状;

所述集成框(64)的外壁为球面;于所述集成框(64)内穿设有第五旋接孔,于所述第五旋接孔内螺旋的凹设有螺纹;所述第五旋接孔和所述挤压杆(63)相适应;

所述挤压板(65)为圆盘状,于所述挤压板(65)的侧壁内凹设有第一卡接环槽,所述第一卡接环槽和所述集成框(64)相适应;

于所述卡接固定座(61)的下部穿设有第一卡接孔,所述第一卡接孔和所述卡接柱子(66)相适应;所述卡接柱子(66)为圆柱状。

2. 根据权利要求1所述的一种用于切割机的工件固定装置,其特征在于:所述切槽部件(4)包括机箱(47)、设置于所述机箱(47)内的电机(46)、穿设于所述机箱(47)的下部且端部旋接于所述电机(46)上的第一传动轴(44)、通过螺纹旋接于所述第一传动轴(44)上且压紧于所述机箱(47)的下侧的缓冲座(45)、卡接于所述第一传动轴(44)的下端的刀架(42)、套设于所述第一传动轴(44)上且压紧于所述刀架(42)和所述缓冲座(45)之间的第一弹簧(43)和卡接于所述刀架(42)的下侧的刀具(41)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于切割机的工件固定装置,其特征在于:沿着所述缓冲座(45)的轴向于其内穿设有第四旋接孔,于所述第四旋接孔内螺旋的凹设有螺纹;所述第四旋接孔和所述第一传动轴(44)相适应;所述第一传动轴(44)为圆柱状;

于所述刀架(42)的上部凹设有第二卡接槽,所述第二卡接槽和所述第一传动轴(44)相适应;于所述刀架(42)的下部凹设有第三卡接槽,所述第三卡接槽和所述刀具(41)相适应;若干个所述刀具(41)均匀的分布于所述刀架(42)上。

一种用于切割机的工件固定装置

技术领域

[0001] 本发明涉及金属加工技术领域,尤其涉及一种用于切割机的工件固定装置。

背景技术

[0002] 在螺栓的生产中需要对被加工的金属材料进行切槽处理,但是传统的用于切割机的工件固定装置的辅助固定架操作不便,调节不便,操作精度不高。

[0003] 因此,需要提供一种辅助固定架操作方便,调节方便的用于切割机的工件固定装置,以满足螺栓加工过程中对金属材料进行切槽时的需求。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种用于切割机的工件固定装置,解决传统的用于切割机的工件固定装置的切槽部件和载物部件操作不便,调节不便的问题。

[0005] 本发明为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0006] 一种用于切割机的工件固定装置,包括底座,还包括卡接于所述底座的上侧的一端的第一机架、卡接于所述底座的上侧的另一端的第二机架、卡接于所述第一机架和所述第二机架的上端的横梁、可以滑动的套设于所述横梁上的切槽部件、卡接于所述底座的上侧的辅助固定架和卡接于所述底座的上侧的挡块;

[0007] 所述辅助固定架包括卡接固定座、卡接于所述卡接固定座的下端的卡接柱子、卡接于所述卡接固定座的侧壁上的挤压导向筒、沿着所述挤压导向筒的轴向穿设于所述挤压导向筒内的挤压杆、通过螺纹旋接于所述挤压杆的端部的集成框和卡接于所述集成框的侧壁上的挤压板;

[0008] 所述卡接固定座的纵截面为梯形,于所述卡接固定座的侧壁内凹设有第四卡接槽,所述第四卡接槽和所述挤压导向筒相适应;沿着所述挤压导向筒的轴向于其内穿设有第一伸缩孔,所述第一伸缩孔和所述挤压杆相适应;所述挤压杆为圆杆状;

[0009] 所述集成框的外壁为球面;于所述集成框内穿设有第五旋接孔,于所述第五旋接孔内螺旋的凹设有螺纹;所述第五旋接孔和所述挤压杆相适应;

[0010] 所述挤压板为圆盘状,于所述挤压板的侧壁内凹设有第一卡接环槽,所述第一卡接环槽和所述集成框相适应;

[0011] 于所述卡接固定座的下部穿设有第一卡接孔,所述第一卡接孔和所述卡接柱子相适应;所述卡接柱子为圆柱状;

[0012] 进一步的,所述切槽部件包括机箱、设置于所述机箱内的电机、穿设于所述机箱的下部且端部旋接于所述电机上的第一传动轴、通过螺纹旋接于所述第一传动轴上且压紧于所述机箱的下侧的缓冲座、卡接于所述第一传动轴的下端的刀架、套设于所述第一传动轴上且压紧于所述刀架和所述缓冲座之间的第一弹簧和卡接于所述刀架的下侧的刀具;

[0013] 进一步的,沿着所述缓冲座的轴向于其内穿设有第四旋接孔,于所述第四旋接孔内螺旋的凹设有螺纹;所述第四旋接孔和所述第一传动轴相适应;所述第一传动轴为圆柱

状;

[0014] 于所述刀架的上部凹设有第二卡接槽,所述第二卡接槽和所述第一传动轴相适应;于所述刀架的下部凹设有第三卡接槽,所述第三卡接槽和所述刀具相适应;若干个所述刀具均匀的分布于所述刀架上。

[0015] 本发明的优点在于:

[0016] 本发明的用于切割机的工件固定装置,包括底座,还包括卡接于所述底座的上侧的一端的第一机架、卡接于所述底座的上侧的另一端的第二机架、卡接于所述第一机架和所述第二机架的上端的横梁、可以滑动的套设于所述横梁上的切槽部件、卡接于所述底座的上侧的辅助固定架和卡接于所述底座的上侧的挡块;

[0017] 所述辅助固定架包括卡接固定座、卡接于所述卡接固定座的下端的卡接柱子、卡接于所述卡接固定座的侧壁上的挤压导向筒、沿着所述挤压导向筒的轴向穿设于所述挤压导向筒内的挤压杆、通过螺纹旋接于所述挤压杆的端部的集成框和卡接于所述集成框的侧壁上的挤压板;

[0018] 本发明的用于切割机的工件固定装置的辅助固定架操作方便,调节方便,切槽效率高。

附图说明

[0019] 图1是本发明的用于切割机的工件固定装置的主视图。

[0020] 图2是本发明的切槽部件的主视图。

[0021] 图3是本发明的辅助固定架的主视图。

[0022] 1-底座;2-第一机架;3-横梁;4-切槽部件;41-刀具;42-刀架;43-第一弹簧;44-第一传动轴;45-缓冲座;46-电机;47-机箱;5-第二机架;6-辅助固定架;61-卡接固定座;62-挤压导向筒;63-挤压杆;64-集成框;65-挤压板;66-卡接柱子。

具体实施方式

[0023] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本发明。

[0024] 结合图1至图3对本发明的用于切割机的工件固定装置进行详细说明。

[0025] 本发明的一种用于切割机的工件固定装置,包括底座1,还包括卡接于所述底座1的上侧的一端的第一机架2、卡接于所述底座1的上侧的另一端的第二机架5、卡接于所述第一机架2和所述第二机架5的上端的横梁3、可以滑动的套设于所述横梁3上的切槽部件4、卡接于所述底座1的上侧的辅助固定架6和卡接于所述底座1的上侧的挡块;

[0026] 所述辅助固定架6包括卡接固定座61、卡接于所述卡接固定座61的下端的卡接柱子66、卡接于所述卡接固定座61的侧壁上的挤压导向筒62、沿着所述挤压导向筒62的轴向穿设于所述挤压导向筒62内的挤压杆63、通过螺纹旋接于所述挤压杆63的端部的集成框64和卡接于所述集成框64的侧壁上的挤压板65;

[0027] 所述卡接固定座61的纵截面为梯形,于所述卡接固定座61的侧壁内凹设有第四卡接槽,所述第四卡接槽和所述挤压导向筒62相适应;沿着所述挤压导向筒62的轴向于其内穿设有第一伸缩孔,所述第一伸缩孔和所述挤压杆63相适应;所述挤压杆63为圆杆状;

[0028] 所述集成框64的外壁为球面;于所述集成框64内穿设有第五旋接孔,于所述第五旋接孔内螺旋的凹设有螺纹;所述第五旋接孔和所述挤压杆63相适应;

[0029] 所述挤压板65为圆盘状,于所述挤压板65的侧壁内凹设有第一卡接环槽,所述第一卡接环槽和所述集成框64相适应;

[0030] 于所述卡接固定座61的下部穿设有第一卡接孔,所述第一卡接孔和所述卡接柱子66相适应;所述卡接柱子66为圆柱状;

[0031] 进一步的,所述切槽部件4包括机箱47、设置于所述机箱47内的电机46、穿设于所述机箱47的下部且端部旋接于所述电机46上的第一传动轴44、通过螺纹旋接于所述第一传动轴44上且压紧于所述机箱47的下侧的缓冲座45、卡接于所述第一传动轴44的下端的刀架42、套设于所述第一传动轴44上且压紧于所述刀架42和所述缓冲座45之间的第一弹簧43和卡接于所述刀架42的下侧的刀具41;

[0032] 进一步的,沿着所述缓冲座45的轴向于其内穿设有第四旋接孔,于所述第四旋接孔内螺旋的凹设有螺纹;所述第四旋接孔和所述第一传动轴44相适应;所述第一传动轴44为圆柱状;

[0033] 于所述刀架42的上部凹设有第二卡接槽,所述第二卡接槽和所述第一传动轴44相适应;于所述刀架42的下部凹设有第三卡接槽,所述第三卡接槽和所述刀具41相适应;若干个所述刀具41均匀的分布于所述刀架42上。

[0034] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

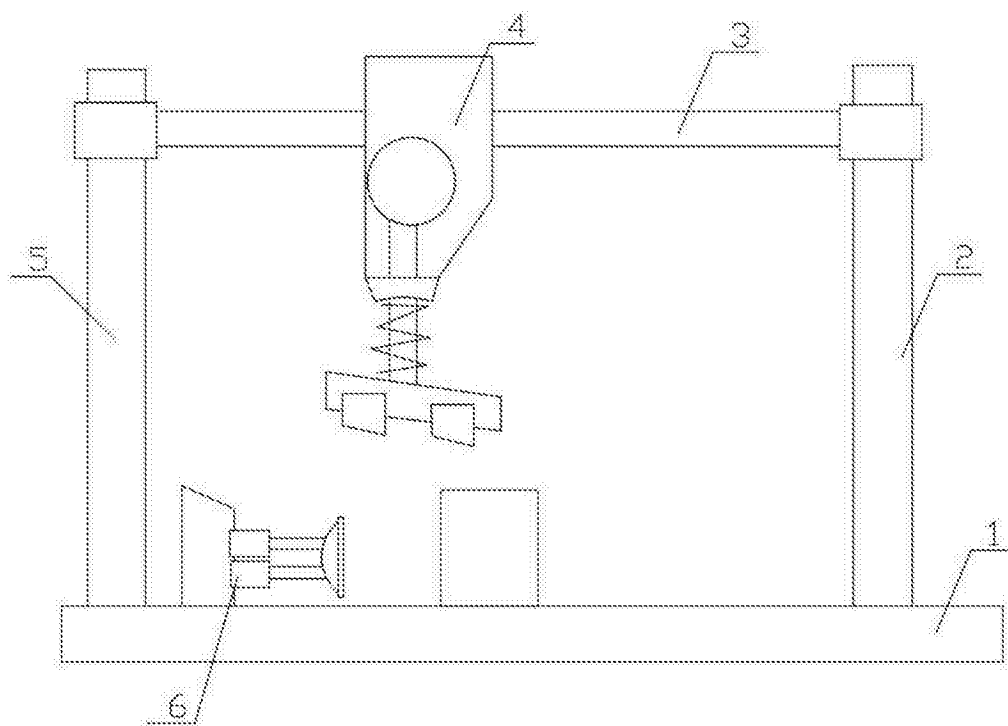


图1

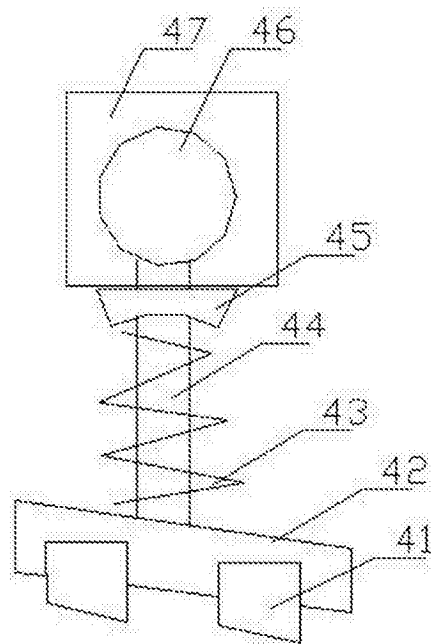


图2

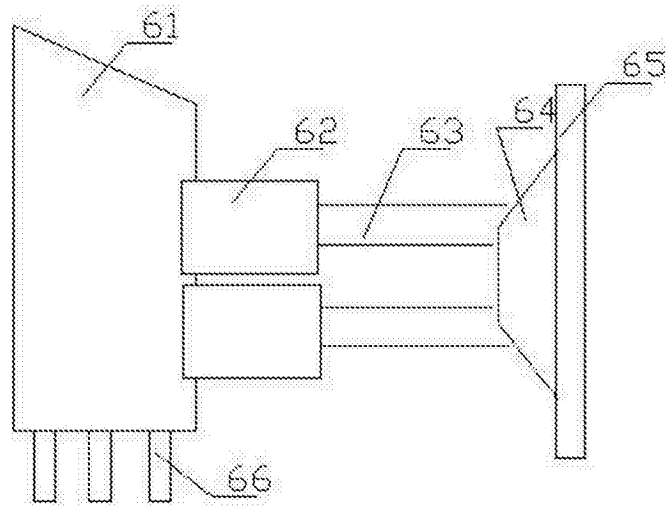


图3