

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 22.01.14.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 24.07.15 Bulletin 15/30.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

Demande(s) d'extension :

71 Demandeur(s) : GRANGER CHRISTOPHE — FR.

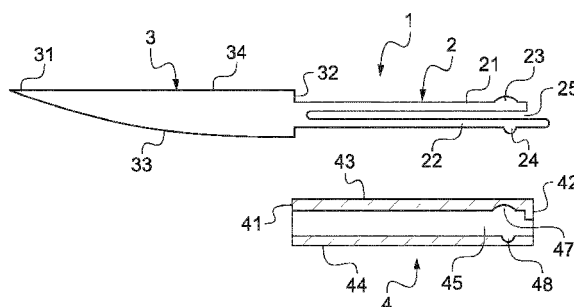
72 Inventeur(s) : GRANGER CHRISTOPHE.

73 Titulaire(s) : GRANGER CHRISTOPHE.

74 Mandataire(s) : CABINET CHAILLOT.

54 OUTIL MONTE SUR SOIE A MANCHE INTERCHANGEABLE.

57 L'invention concerne un outil (1) monté sur soie comprenant une partie fonctionnelle (3) ayant une première extrémité dite pointe (31) et une seconde extrémité dite talon (32), une partie soie (2) s'étendant d'un seul tenant à partir du talon (32) dans le prolongement de la partie fonctionnelle (3), et un manche (4) interchangeable monté de manière amovible sur la partie soie (2), le manche (4) comportant au moins un logement axial (45, 46) de réception de la partie soie (2), la partie soie (2) et le ou les logements (45, 46) du manche (4) étant pourvus de moyens d'accouplement mâle et femelle correspondants (23, 24, 26, 27, 47, 48) pour le blocage amovible de la partie soie (2) dans le manche (4), caractérisé par le fait que la partie soie (2) est constituée de deux pattes (21, 22) indépendantes espacées l'une de l'autre, lesquelles pattes (21, 22) ont une longueur sensiblement égale à la longueur du manche (4) les rendant aptes à se déformer temporairement lors de leur insertion dans le ou les logements (45, 46) du manche (4).



OUTIL MONTE SUR SOIE A MANCHE INTERCHANGEABLE

La présente invention concerne le domaine des
5 outils montés sur soie et porte en particulier sur un outil
à manche interchangeable.

De manière générale, un outil monté sur soie
comprend un manche pouvant être soit d'un seul bloc avec un
trou axial pour la soie, soit un bloc fendu en deux où un
10 emplacement pour la soie a été sculpté dans chacune des
parties.

Le plus souvent, lors du montage, la soie et le
manche sont assemblés et collés ensemble.

Le manche peut également être fixé à la soie par
15 des rivets ou par des vis.

Cependant, avec ces techniques de montage, la
robustesse et la rigidité de la fixation de la tête d'outil
sur le manche dépendent de la qualité de l'emboîtement de
la soie dans le manche et donc de la précision de perçage
20 du trou axial ou des emplacements pour la soie.

De plus, une fois le collage effectué, la tête
d'outil est assemblée au manche de manière non amovible, de
telle sorte que le manche n'est pas interchangeable.

Il est également connu de mouler directement le
25 manche sur la soie.

Cependant, avec cette technique, le manche n'est
également pas séparable de la tête d'outil.

Il existe donc un besoin pour un outil monté sur
soie ayant un manche facilement démontable et
30 interchangeable, tout en permettant de maintenir fermement
la soie.

La présente invention vise à satisfaire ce besoin
et a pour objet un outil monté sur soie, tel qu'un couvert

de table, comprenant une partie fonctionnelle ayant une première extrémité dite pointe et une seconde extrémité dite talon, une partie soie s'étendant d'un seul tenant à partir du talon dans le prolongement de la partie
5 fonctionnelle, et un manche interchangeable monté de manière amovible sur la partie soie, le manche comportant au moins un logement axial de réception de la partie soie, la partie soie et le ou les logements du manche étant pourvus de moyens d'accouplement mâle et femelle
10 correspondants pour le blocage amovible de la partie soie dans le ou les logements, caractérisé par le fait que la partie soie est constituée de deux pattes indépendantes espacées l'une de l'autre, lesquelles pattes ont une longueur sensiblement égale à la longueur du manche les
15 rendant aptes à se déformer temporairement lors de leur insertion dans le ou les logements du manche pour amener les moyens d'accouplement mâle et femelle correspondants à coopérer pour bloquer la partie soie dans le manche.

On souligne ici que la partie fonctionnelle peut
20 être une lame de couteau, mais également une partie dents de fourchette, ou un cuilleron de cuillère.

On entend par les termes « pattes indépendantes » que les extrémités libres des pattes ne sont pas reliées entre elles.

25 Grâce aux moyens d'accouplement correspondants, la partie soie est bloquée dans le manche de façon à empêcher une séparation involontaire du manche et de la partie soie lors de la manipulation de l'outil, assurant ainsi la sécurité.

30 La déformation temporaire des pattes, par leur longueur, permet un montage ou un démontage aisé et rapide du manche interchangeable.

Par ailleurs, le fait que la partie soie occupe sensiblement toute la longueur du manche permet d'avoir un meilleur équilibre pour la manipulation de l'outil.

Enfin, le caractère amovible du manche permet
5 d'assortir l'outil de manches de diverses formes, couleurs, de divers matériaux, etc. selon les souhaits et les utilisations de l'utilisateur de l'outil.

Selon un mode de réalisation particulier de la présente invention, les pattes s'étendent sensiblement
10 selon l'axe longitudinal moyen de la partie fonctionnelle, et sont reçues dans un unique logement réalisé sensiblement au centre du manche.

En variante, les pattes s'étendent parallèlement à l'axe longitudinal moyen de la partie fonctionnelle
15 depuis chaque extrémité du talon, les pattes étant reçues chacune dans un logement latéral réalisé contre la paroi définissant le manche, les deux logements étant séparés l'un de l'autre d'une distance sensiblement égale à l'espace entre les pattes.

20 La partie soie peut être de type soie non apparente ou postiche, l'extrémité libre du manche, opposée à la partie fonctionnelle étant fermée.

La partie soie peut également être de type soie traversante, au moins l'une des deux pattes s'étendant au-
25 delà de l'extrémité libre ouverte du manche.

De préférence, les moyens d'accouplement mâle et femelle réalisés sur les pattes et dans le manche sont au moins un renflement et/ou évidement réalisé sur chaque patte et au moins un évidement et/ou renflement
30 complémentaire réalisé en une ou des positions correspondantes dans le ou les logements, au moins dans la région des pattes et du manche proche de l'extrémité de ceux-ci opposée à la partie fonctionnelle.

Avantageusement, les pattes de la partie soie sont de même épaisseur que la partie fonctionnelle et ont une forme sensiblement droite ou incurvée quelconque.

Selon un mode de réalisation particulier de la
5 présente invention, le manche est réalisé en une seule pièce.

En variante, le manche est constitué de deux plaquettes fixées ensemble, dans le cas où le manche assemblé comporte un unique logement central, les deux
10 plaquettes étant fixées à une pièce intermédiaire présentant un évidement qui constitue le logement, et dans le cas où le manche assemblé comporte deux logements latéraux séparés, les deux plaquettes étant fixées à une pièce intermédiaire de forme et dimension complémentaires à
15 celles de l'espace entre les pattes de la partie soie.

La fixation des plaquettes à la pièce intermédiaire peut être par des rivets, des vis ou encore par soudage.

Le manche peut être réalisé en un matériau
20 quelconque, tel que du bois, une matière plastique, du verre, de la corne, etc. et l'ensemble constitué de la partie fonctionnelle et de la partie soie peut être réalisé en acier, de préférence inoxydable, ou en une matière déformable telle qu'une matière plastique.

25 La partie fonctionnelle peut être une lame de couteau, une partie dents de fourchette ou un cuilleron de cuillère.

Pour mieux illustrer l'objet de la présente invention, on va en décrire ci-après, à titre indicatif et
30 non limitatif, plusieurs modes de réalisation particuliers avec référence au dessin annexé.

Sur ce dessin :

- la Figure 1 est une vue de côté en coupe longitudinale de la lame et du manche d'un couteau selon un premier mode de réalisation de la présente invention, le manche comportant un logement axial unique et les pattes de la soie traversante comportant chacune un renflement complémentaire d'un évidement réalisé dans le logement ;
5
- la Figure 2 est une vue de côté en coupe longitudinale de la lame et du manche d'un couteau selon un deuxième mode de réalisation de la présente invention, le manche comportant un logement axial unique et les pattes de la soie postiche comportant chacune un évidement complémentaire d'un renflement réalisé dans le logement ;
10
- la Figure 3 est une vue de côté en coupe longitudinale de la lame et du manche d'un couteau et en vue de dessous du couteau selon un troisième mode de réalisation de la présente invention, le manche comportant un logement axial unique et les pattes de la soie postiche ayant une forme incurvée complémentaire de celle du logement ;
15
- la Figure 4 est une vue de côté en coupe longitudinale de la lame et du manche d'un couteau selon un quatrième mode de réalisation de la présente invention, le manche comportant deux logements axiaux et les pattes de la soie comportant chacune un renflement complémentaire d'un évidement réalisé dans chaque logement ;
20
- la Figure 5 est une vue de côté en coupe longitudinale de la lame et du manche d'un couteau selon un cinquième mode de réalisation de la présente invention, le manche
25
- la Figure 5 est une vue de côté en coupe longitudinale de la lame et du manche d'un couteau selon un cinquième mode de réalisation de la présente invention, le manche
30

comportant deux logements axiaux et les pattes de la soie ayant une forme ondulée complémentaire de celle des logements ;

- 5 - la Figure 6 est une vue de côté en coupe longitudinale de la lame et du manche d'un couteau selon un sixième mode de réalisation de la présente invention, le manche comportant un logement axial et les pattes de la soie ayant une forme incurvée complémentaire de celle du
10 logement ; et
- la Figure 7 est une vue de côté éclatée d'un manche constitué de deux plaquettes et d'une pièce intermédiaire selon un mode de réalisation particulier
15 de l'invention.

Si l'on se réfère aux Figures 1 à 6, on peut voir que l'outil monté sur soie est un couteau 1.

Il convient de noter que bien que les modes de
20 réalisation décrits portent sur un couteau 1, l'outil monté sur soie peut être tout outil, notamment une fourchette, une cuillère, ou analogue.

Le couteau 1 comprend une partie soie 2 portant une partie fonctionnelle 3, dite lame, et un manche 4 monté
25 de manière amovible sur la partie soie 2.

Dans le cas où l'outil est une fourchette ou une cuillère, la partie fonctionnelle est dite partie dents ou cuilleron, respectivement.

La partie fonctionnelle ou lame 3 représentée sur
30 les Figures 1 à 6 s'étend selon un axe longitudinal et comprend une pointe 31 à son extrémité libre, un talon 32 à l'extrémité opposée à la pointe 31, un tranchant 33 destiné à couper et un dos de lame 34 à l'opposé du tranchant 33.

La pointe 31 est la partie la moins épaisse de la lame 3 et le talon 32 est la partie la plus épaisse de celle-ci.

La lame 3 représentée est du type lame à pointe
5 relevée, c'est-à-dire que la pointe 31 remonte plus haut que l'axe de la lame 3, et est sensiblement dans l'alignement du dos de lame 34 sensiblement rectiligne.

Cependant, il convient de noter que la lame 3 peut être de n'importe quelle forme.

10 La partie soie 2 comprend deux pattes 21, 22 s'étendant d'un seul tenant à partir du talon 32 de la lame 3 et dans le prolongement de celle-ci.

Les deux pattes 21, 22 sont espacées l'une de l'autre sur la longueur du talon 32 et sont reliées entre
15 elles uniquement par leur extrémité côté talon.

L'autre extrémité des pattes 21, 22, opposée au talon 32, est libre.

Chaque patte 21, 22 comprend au moins un moyen d'accouplement mâle et/ou femelle 23, 24, 26, 27 réalisé
20 sur celle-ci. Les moyens d'accouplement mâle se présentent sous la forme d'un renflement et les moyens d'accouplement femelle se présentent sous la forme d'un évidement.

Le manche 4 s'étend le long d'un axe longitudinal et a une extrémité côté talon 41, une extrémité opposée 42,
25 un bord supérieur 43, un bord inférieur 44 et une paroi latérale.

L'extrémité côté talon 41 est de même épaisseur que le talon 32 de la lame 3 et vient en appui contre celui-ci. Ceci n'est toutefois pas limitatif, et le talon
30 et l'extrémité côté talon 41 du manche 4 peuvent avoir des dimensions différentes, sans s'éloigner du cadre de la présente invention.

Le bord supérieur 43 du manche 4 s'étend dans le prolongement du dos de lame 34.

Le manche 4 comprend un ou plusieurs logements axiaux 45, 46 réalisés sur toute la longueur de celui-ci, de façon à recevoir les pattes 21, 22 de la partie soie 2 dans le manche 4.

Chaque logement 45, 46 débouche sur l'extrémité côté talon 41 du manche 4.

Chaque logement 45, 46 comprend en outre un ou plusieurs moyens d'accouplement mâle et/ou femelle 47, 48 dans celui-ci.

Les moyens d'accouplement 47, 48 réalisés dans le ou les logements 45, 46 correspondent en position et forme aux moyens d'accouplement 23, 24, 26, 27 disposés sur les pattes 21, 22 de la partie soie 2, de telle sorte que ceux-ci viennent en prise pour le blocage amovible de la partie soie 2 dans le manche 4.

Si l'on se réfère tout d'abord aux Figures 1 à 3, on peut voir que la partie soie 2, selon un mode de réalisation particulier de la présente invention, comprend deux pattes 21, 22 s'étendant parallèlement à l'axe longitudinal moyen de la lame 3, de manière équidistante par rapport à cet axe, et de manière espacée vis-à-vis des bords supérieur et inférieur du talon 32.

Dans ce mode de réalisation particulier, le manche 4 comprend un unique logement axial 45 réalisé sensiblement au centre de celui-ci.

L'épaisseur du logement axial 45 unique est donc sensiblement égale à l'épaisseur des deux pattes 21, 22 et de l'espace 25 entre lesdites pattes, pour permettre un jeu de fonctionnement.

La longueur du logement axial 45 est également égale à la longueur des pattes 21, 22.

Plus précisément, le logement axial 45 peut s'étendre sur la totalité de la longueur du manche 4, débouchant à la fois sur l'extrémité côté talon 41 et sur l'extrémité opposée 42, tel que représenté sur la Figure 1.

5 Dans ce cas, la partie soie 2 s'étend à travers l'extrémité libre 42 ouverte du manche 4 et est dite traversante.

En variante, le logement axial 45 peut s'étendre de l'extrémité côté talon 41 à une région proche de
10 l'extrémité libre 42 du manche 4, tel que représenté sur les Figures 2 et 3.

Dans ce cas, la partie soie 2 ne s'étend pas à travers l'extrémité libre 42 du manche 4 qui est fermée, et est dite non apparente ou postiche.

15 Par ailleurs, les pattes 21, 22 de la partie soie 2 peuvent avoir une forme tridimensionnelle quelconque.

En particulier, tel que représenté sur les Figures 1 et 2, les pattes 21, 22 peuvent s'étendre dans un plan parallèle au plan de la lame 3.

20 En variante, tel que représenté sur la Figure 3, les pattes 21, 22 peuvent être incurvées dans un plan perpendiculaire à celui de la lame 3 et contenant l'axe longitudinal de la lame 3.

Dans chaque cas, le logement axial 45 unique a
25 une forme complémentaire de celle du volume défini par les pattes 21, 22 et l'espace 25 entre celles-ci.

En outre, si l'on se réfère aux Figures 1 et 2, on peut voir que les moyens d'accouplement 23, 24, 26, 27 réalisés sur les pattes 21, 22 et dans le logement 45 sont
30 situés dans une région proche de l'extrémité libre des pattes 21, 22 et du manche 4.

Plus précisément, tel que représenté sur la Figure 1, la partie soie 2 comprend une patte supérieure 21

et une patte inférieure 22, plus longue que la patte supérieure 21. La patte supérieure 21 présente un renflement 23 sur son bord opposé à la patte inférieure 22, et la patte inférieure 22 présente un autre renflement 24 plus petit sur son bord opposé à la patte supérieure 21, les deux renflements 23, 24 étant situés sensiblement au niveau de l'extrémité libre de la patte supérieure 21.

Il est bien entendu que les formes et dimensions des renflements et évidements correspondants sont donnés à titre illustratif et non limitatif.

Dans ce cas, le logement axial 45 unique présente un trou axial de même épaisseur que l'ensemble des pattes 21, 22 et de l'espace 25 entre celles-ci dans lequel sont creusés deux évidements 47, 48 qui correspondent en position, forme et dimension aux renflements 23, 24 sur les pattes supérieure 21 et inférieure 22. De plus, la patte supérieure 21 étant plus courte que la patte inférieure 22, seule la patte inférieure 22 traverse l'extrémité libre 42 ouverte du manche 4 dont l'ouverture correspond à l'épaisseur de la patte inférieure 22.

En variante, tel que représenté sur la Figure 2, la partie soie 2 comprend une patte supérieure 21 et une patte inférieure 22 de même longueur. Chaque patte 21, 22 comporte un évidement 26, 27 au voisinage de son extrémité libre. Les évidements 26, 27 sont situés à la même distance par rapport à l'extrémité libre, sur le bord supérieur de la patte supérieure 21 et sur le bord inférieur de la patte inférieure 22.

Dans ce cas, le logement axial 45 unique présente un trou axial de même épaisseur que l'ensemble des pattes 21, 22 et de l'espace 25 entre celles-ci avec un rétrécissement du trou situé en une position correspondant à celles des évidements 26, 27 sur les pattes 21, 22.

Si l'on se réfère maintenant aux Figures 4 et 5, on peut voir que la partie soie 2, selon un autre mode de réalisation particulier de la présente invention, comprend une patte supérieure 21 dont le bord supérieur s'étend dans le prolongement du dos de la lame 34, et une patte inférieure 22 dont le bord inférieur s'étend dans le prolongement du tranchant 33 de la lame 3.

Dans ce mode de réalisation particulier, le manche 4 comprend deux logements axiaux 45, 46 qui peuvent être réalisés sur toute la longueur de celui-ci, lesquels logements 45, 46 sont espacés l'un de l'autre d'une distance correspondant à l'espace 25 entre les pattes 21, 22. Ces logements 45, 46 sont donc délimités par la paroi latérale du manche 4 et une paroi de la partie pleine interne au manche 4.

L'épaisseur de chaque logement 45, 46 est sensiblement égale à l'épaisseur de la patte 21, 22 correspondante pour permettre un jeu de fonctionnement.

En particulier, tel que représenté sur la Figure 4, les pattes supérieure 21 et inférieure 22 de la partie soie 2 s'étendent sur toute la longueur du manche 4 et présentent chacune un renflement 23, 24 faisant saillie dans l'espace 25 entre les pattes 21, 22.

Les renflements 23, 24 sont situés dans une région proche de l'extrémité libre des pattes 21, 22 et sont en regard l'un de l'autre. Ils peuvent également, sans s'éloigner du cadre de la présente invention, être décalés l'un par rapport à l'autre.

Le manche 4 comprend un logement supérieur 45 de mêmes forme et dimension que la patte supérieure 21, avec un évidement 47 correspondant au renflement 23 de la patte supérieure 21.

Le manche 4 comprend également un logement inférieur 46 de mêmes forme et dimension que la patte inférieure 22, avec un évidement 48 correspondant au renflement 24 de la patte inférieure 22.

5 En particulier, tel que représenté sur la Figure 5, les pattes supérieure 21 et inférieure 22 de la partie soie 2 s'étendent sur toute la longueur du manche 4 et présentent chacune une ondulation sur leurs bords en regard.

10 Le manche 4 comprend un logement supérieur 45 de mêmes forme et dimension que la patte supérieure 21, avec une ondulation inférieure correspondant à l'ondulation sur la patte supérieure 21.

Le manche 4 comprend également un logement
15 inférieur 46 de mêmes forme et dimension que la patte inférieure 22, avec une ondulation supérieure correspondant à l'ondulation sur la patte inférieure 22.

La partie pleine 5 à l'intérieur du manche 4 comporte donc des ondulations supérieure et inférieure.

20 Si l'on se réfère à la Figure 6, on peut voir que la partie soie 2 peut également comprendre deux pattes 21, 22 s'étendant à partir du talon 32, de part et d'autre de l'axe longitudinal moyen de la lame 3, et présentant chacune une forme incurvée avec une concavité vers
25 l'extérieur et une concavité dans l'espace 25 entre les deux pattes 21, 22, définissant ainsi un espace 25 entre pattes de forme sensiblement ovale.

Le manche 4 comprend alors un seul logement axial
45 constitué de deux trous latéraux reliés entre eux au niveau de l'extrémité côté talon 41 et espacés l'un de l'autre sur la longueur restante du manche 4 par une partie
30 pleine 5 correspondant en position, forme et dimension à

l'espace 25 entre les pattes supérieure 21 et inférieure 22.

Bien que le manche 4 tel que représenté sur les Figures 1 à 6 soit un manche en une seule pièce, celui-ci
5 pourrait également être constitué de plusieurs pièces réunies entre elles.

Si l'on se réfère à la Figure 7, on peut voir que le manche 4 peut comprendre deux plaquettes 6, 7 pouvant être évidées dont les bords sont aptes à coopérer entre eux
10 pour définir le contour du manche 4. Les plaquettes peuvent être en n'importe quel matériau (bois, plastique, métal, verre...).

Dans ce cas, la forme particulière des logements est donnée par la disposition d'une pièce intermédiaire 8
15 entre les deux plaquettes 6, 7.

Cette pièce intermédiaire 8 s'étend sur la longueur du manche 4 et comprend des évidements et/ou renflements 81, 82 correspondants à ceux sur les pattes 21, 22. Plus précisément, la pièce intermédiaire 8 est
20 complémentaire de l'espace 25 entre les deux pattes 21, 22.

Lors du montage du manche 4 constitué de deux plaquettes 6, 7 sur la partie soie 2, les plaquettes 6, 7 et la pièce intermédiaire 8 sont assemblées au moyen de rivets, de vis, ou encore par soudage, voire collage.

25 Dans le cas où le manche 4 est en une seule pièce, le montage du manche 4 sur la partie soie 2 est réalisé de manière simple et rapide, quel que soit le nombre de logements 45, 46 dans le manche 4 et la forme et disposition des pattes 21, 22.

30 En effet, il suffit d'insérer les pattes 21, 22 à travers l'extrémité côté talon 41 du manche 4, et de les faire coulisser dans le ou les logements 45, 46 du manche 4, de façon à provoquer leur déformation temporaire,

jusqu'à ce que les moyens d'accouplement mâle et femelle correspondants 23, 24, 26, 27, 47, 48 coopèrent pour bloquer la partie soie 2 dans le manche 4.

Lors du montage, le manche 4 ne se déforme pas et
5 peut donc être réalisé en un matériau quelconque, tel que du bois, une matière plastique, du verre, de la corne, etc.

La lame 3 est généralement réalisée en acier, de préférence inoxydable.

La partie soie 2, qui est la partie qui se
10 déforme lors du montage, est dans la même matière que la partie fonctionnelle (lame dans le mode de réalisation représenté) mais pourrait également être réalisée dans un autre matériau permettant une déformation des pattes lors du montage.

15 Un tel montage, sans collage ni vis, permet également de séparer facilement et rapidement le manche 4 de la partie soie 2, par déformation temporaire des pattes 21, 22.

La présence des moyens d'accouplement mâle et
20 femelle 23, 24, 26, 27, 47, 48 permet toutefois d'éviter une séparation involontaire du manche 4 et de la partie soie 2 lors de la manipulation du couteau 1 ou analogue.

REVENDICATIONS

1 - Outil (1) monté sur soie, tel que couvert de table, comprenant une partie fonctionnelle (3) ayant une première extrémité dite pointe (31) et une seconde extrémité dite talon (32), une partie soie (2) s'étendant d'un seul tenant à partir du talon (32) dans le prolongement de la partie fonctionnelle (3), et un manche (4) interchangeable monté de manière amovible sur la partie soie (2), le manche (4) comportant au moins un logement axial (45, 46) de réception de la partie soie (2), la partie soie (2) et le ou les logements (45, 46) du manche (4) étant pourvus de moyens d'accouplement mâle et femelle correspondants (23, 24, 26, 27, 47, 48) pour le blocage amovible de la partie soie (2) dans le ou les logements (45, 46), caractérisé par le fait que la partie soie (2) est constituée de deux pattes (21, 22) indépendantes espacées l'une de l'autre, lesquelles pattes (21, 22) ont une longueur sensiblement égale à la longueur du manche (4) les rendant aptes à se déformer temporairement lors de leur insertion dans le ou les logements (45, 46) du manche (4) pour amener les moyens d'accouplement mâle et femelle correspondants (23, 24, 26, 27, 47, 48) à coopérer pour bloquer la partie soie (2) dans le manche (4).

2 - Outil (1) selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les pattes (21, 22) s'étendent sensiblement selon l'axe longitudinal moyen de la partie fonctionnelle (3), et sont reçues dans un unique logement (45) réalisé sensiblement au centre du manche (4).

3 - Outil (1) selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les pattes (21, 22) s'étendent parallèlement à l'axe longitudinal moyen de la partie fonctionnelle (3) depuis chaque extrémité du talon (32),

les pattes (21, 22) étant reçues chacune dans un logement latéral (45, 46) réalisé contre la paroi définissant le manche (4), les deux logements (45, 46) étant séparés l'un de l'autre d'une distance sensiblement égale à l'espace
5 (25) entre les pattes (21, 22).

4 - Outil (1) selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé par le fait que la partie soie (2) est de type soie non apparente ou postiche, l'extrémité libre (42) du manche (4), opposée à la partie fonctionnelle (3) étant
10 fermée.

5 - Outil (1) selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé par le fait que la partie soie (2) est de type soie traversante, au moins l'une des deux pattes (21, 22) s'étendant au-delà de l'extrémité libre (42) ouverte du
15 manche (4).

6 - Outil (1) selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé par le fait que les moyens d'accouplement mâle et femelle (23, 24, 26, 27, 47, 48) réalisés sur les pattes (21, 22) et dans le manche (4) sont au moins un
20 renflement (23, 24) et/ou évidement (26, 27) réalisé sur chaque patte (21, 22) et au moins un évidement et/ou renflement complémentaire (47, 48) réalisé en une ou des positions correspondantes dans le ou les logements (45, 46), au moins dans la région des pattes (21, 22) et du
25 manche (4) proche de l'extrémité de ceux-ci opposée à la partie fonctionnelle (3).

7 - Outil (1) selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé par le fait que les pattes (21, 22) de la partie soie (2) sont de même épaisseur que la partie
30 fonctionnelle (3) et ont une forme sensiblement droite ou incurvée quelconque.

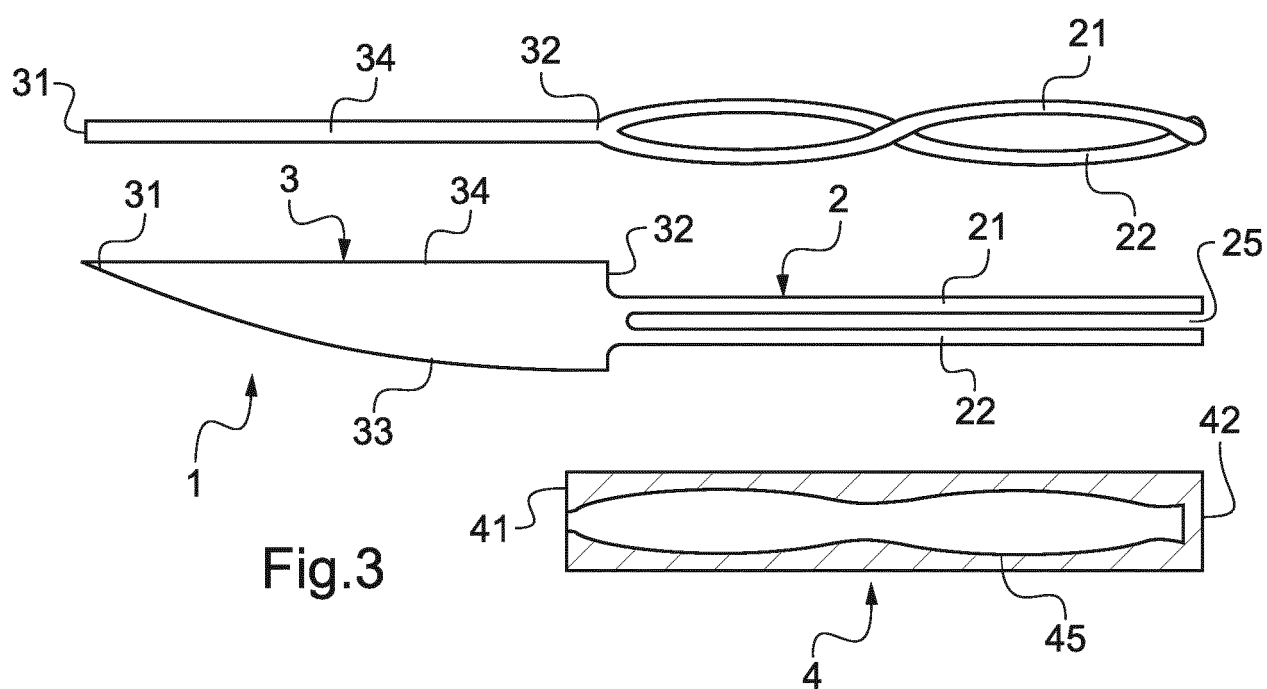
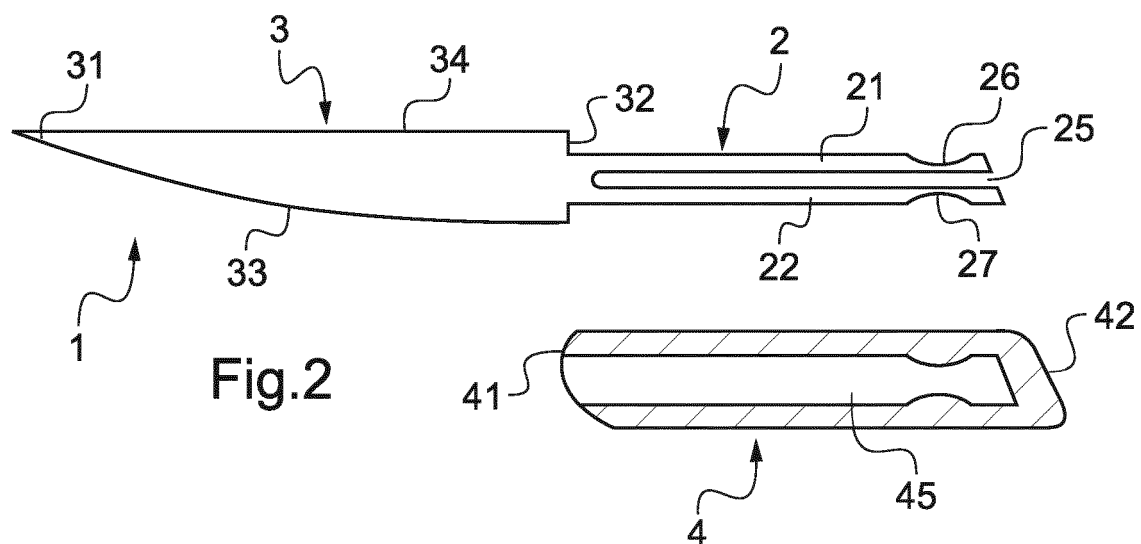
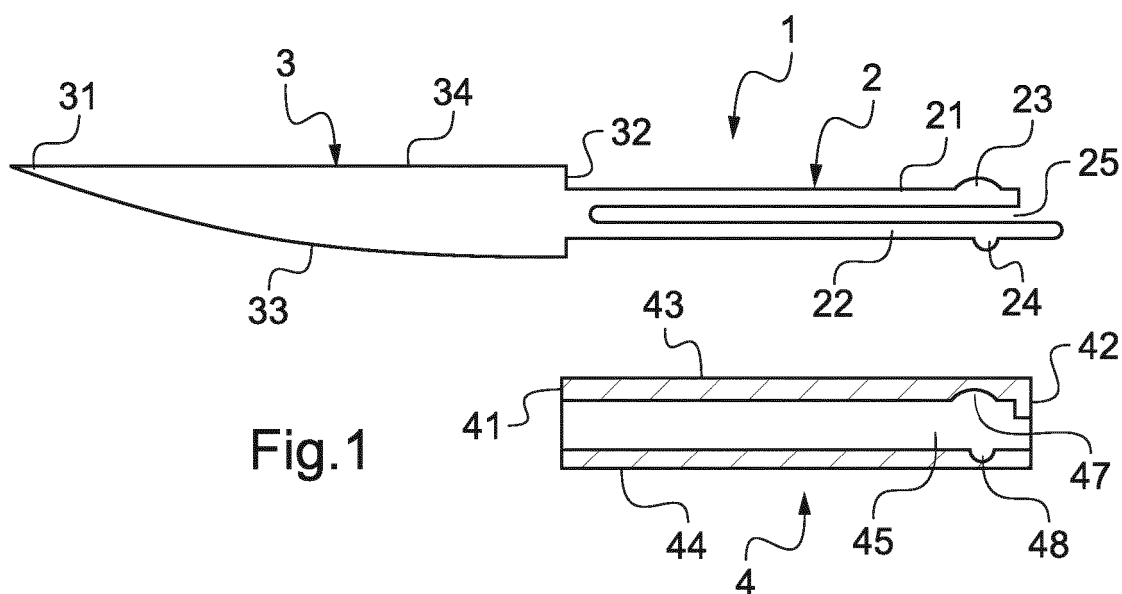
8 - Outil (1) selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait que le manche (4) est réalisé en une seule pièce.

9 - Outil (1) selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait que le manche (4) est constitué de deux plaquettes (6, 7) fixées ensemble, dans le cas où le manche assemblé comporte un unique logement (45) central, les deux plaquettes (6, 7) étant fixées à une pièce intermédiaire présentant un évidement qui constitue le logement (45), et dans le cas où le manche assemblé comporte deux logements (45, 46) latéraux séparés, les deux plaquettes (6, 7) étant fixées à une pièce intermédiaire (8) de forme et dimension complémentaires à celles de l'espace (25) entre les pattes (21, 22) de la partie soie (2).

10 - Outil (1) selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé par le fait que le manche (4) est réalisé en un matériau quelconque, tel que du bois, une matière plastique, du verre, de la corne, etc. et l'ensemble constitué de la partie fonctionnelle (3) et de la partie soie (2) est réalisé en acier ou en une matière déformable telle qu'une matière plastique.

11 - Outil selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé par le fait que la partie fonctionnelle (3) est une lame de couteau, une partie dents de fourchette ou un cuilleron de cuillère.

1/2



2/2

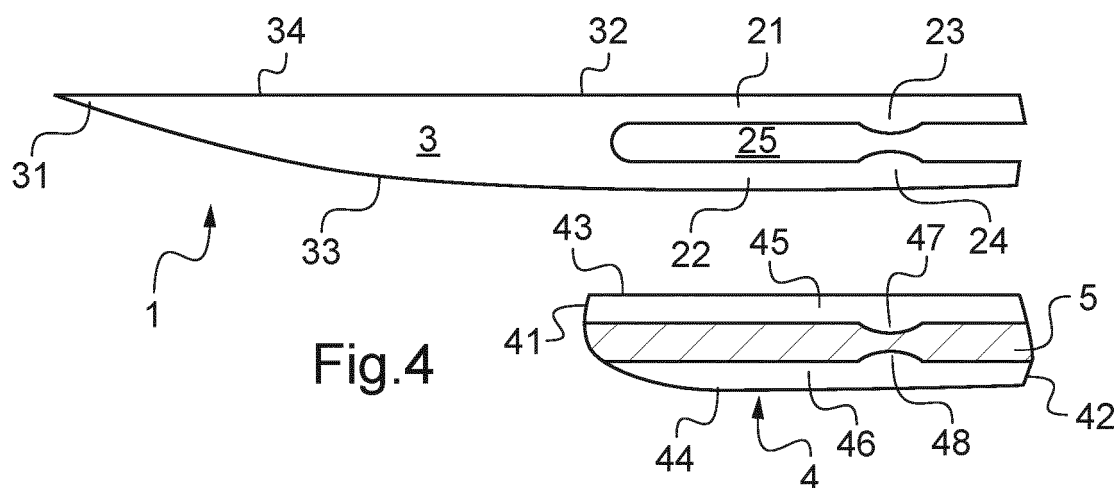


Fig. 4

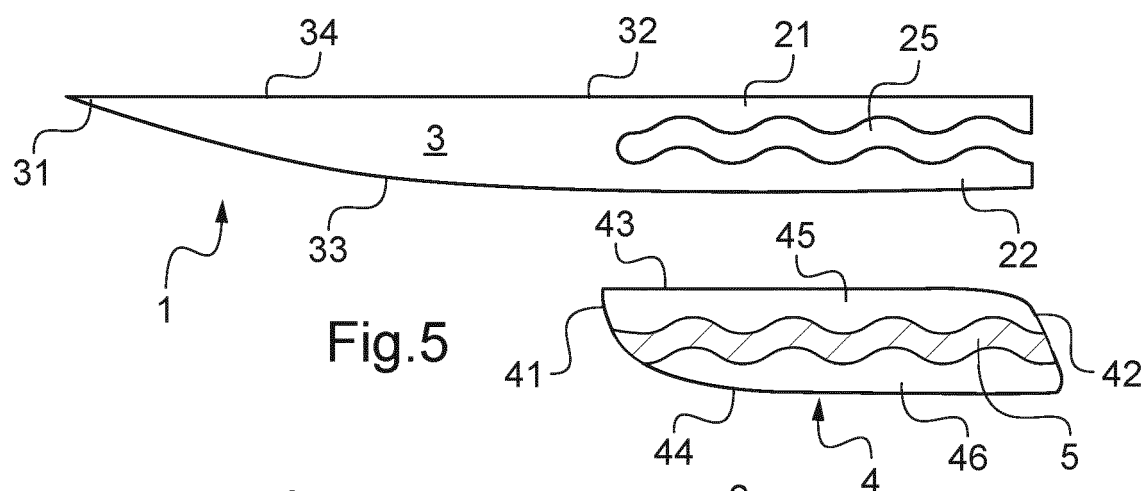


Fig. 5

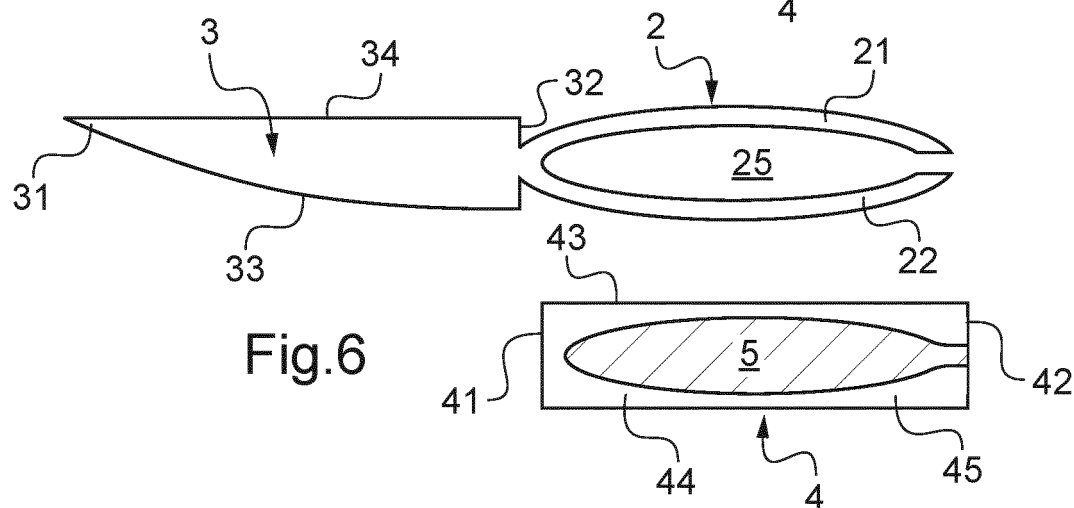


Fig. 6

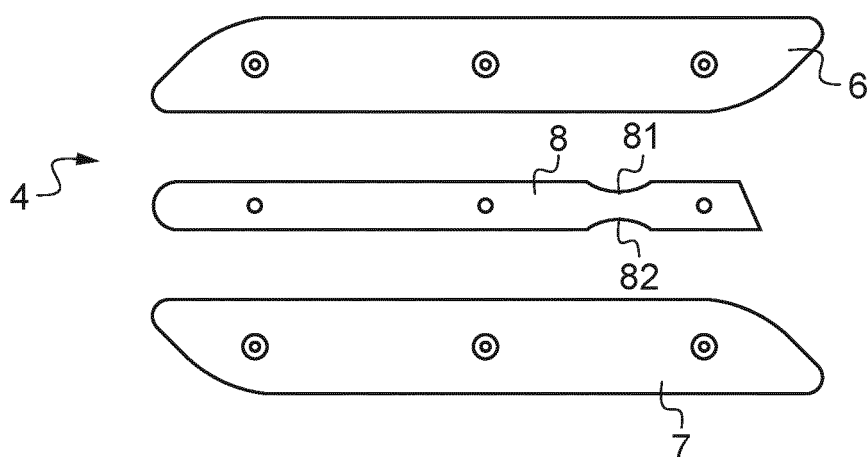


Fig. 7



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 791680
FR 1450546

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	DE 17 934 C (F. W. GRAH) 6 juin 1882 (1882-06-06)	1,2,4-7, 9-11	B26B3/02 B25G3/02
Y	* page 1 - page 3 * * revendication 1 * * figures *	3,8	
X	DE 27 30 609 A1 (BORKOTT RUDOLF) 18 janvier 1979 (1979-01-18)	1,2,4-7, 9-11	
Y	* page 4 - page 7 * * figures *	3,8	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			B25G
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
15 juillet 2014		van Woerden, N	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1450546 FA 791680

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **15-07-2014**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
DE 17934	C	06-06-1882	AUCUN

DE 2730609	A1	18-01-1979	AUCUN
