



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206326514 U

(45)授权公告日 2017. 07. 14

(21)申请号 201621417177.2

(22)申请日 2016.12.22

(73)专利权人 湖北重冶金属新材料科技有限公司

地址 435100 湖北省黄石市大冶市灵乡镇  
灵成工业园

(72)发明人 黄伟 钱文斌

(74)专利代理机构 黄石市三益专利商标事务所  
42109

代理人 沈军

(51)Int.Cl.

B24C 1/08(2006.01)

B24C 3/32(2006.01)

B24C 9/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

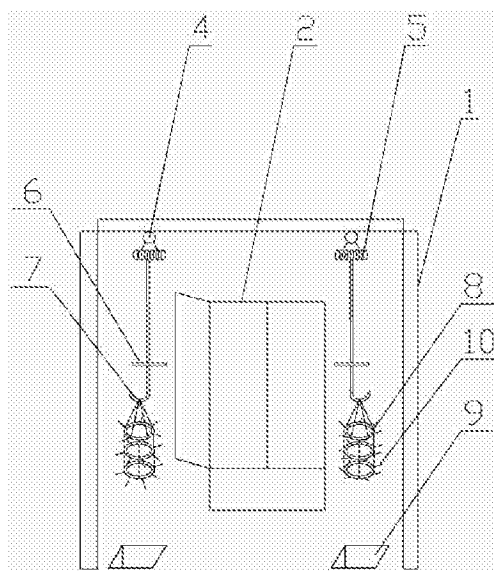
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于汽车轮毂的抛丸机

(57)摘要

一种用于汽车轮毂的抛丸机,具有支架,所述支架位于抛丸机的上方,支架内设有“V”字形的滑道,所述滑道的左右两侧上均设有行走装置,所述行走装置下设有升降电机,所述升降电机的正下方吊装有一转盘,所述转盘下设有吊钩,所述吊钩下设有吊具,所述吊具的正下方挖有地坑;本实用新型结构简单,设计巧妙,工人只需要在水平地面上将轮毂挂在挂钩上即可,不需要搬运至高处,省时省力,降低了工人劳动强度的同时,提高了生产效率,降低了生产成本,能够对轮毂进行全方位、无死角地抛丸。



1. 一种用于汽车轮毂的抛丸机, 具有支架, 其特征是: 所述支架位于抛丸机的上方, 所述支架内设有“V”字形的滑道, 所述滑道的左右两侧上均设有行走装置, 所述行走装置下设有升降电机, 所述升降电机的正下方吊装有一转盘, 所述转盘下设有吊钩, 所述吊钩下设有吊具, 所述吊具的正下方挖有地坑。

2. 根据权利要求1所述的一种用于汽车轮毂的抛丸机, 其特征是: 所述吊具呈圆盘形结构, 所述圆盘形吊具分为至少三层, 每层圆盘上均设有相同数量的挂钩, 且相邻两层圆盘上的挂钩呈错位布置。

3. 根据权利要求1所述的一种用于汽车轮毂的抛丸机, 其特征是: 所述地坑的深度大于吊具的高度, 地坑的直径大于吊具的最大直径。

## 一种用于汽车轮毂的抛丸机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车制造技术领域,尤其是一种用于汽车轮毂的抛丸机。

### 背景技术

[0002] 汽车轮毂抛丸机是一种铝合金轮毂的抛丸清理设备,它能对原始状态的工件表面施以强力抛丸,除掉其上的锈层、焊渣及氧化皮,使之获得均匀一致的金属光泽,以提高钢材的涂饰质量与防腐效果。抛丸机的主要功能部件是清理室,室内输送辊道与进出输送辊道、抛丸器、弹丸循环系统(含提升机、分离器、纵横螺旋输送器和输丸管道)除尘、电气控制等部件组成。

[0003] 目前的汽车轮毂生产存在自动化程度不高,需要的人工较多,劳动强度大,生产效率低,不仅导致汽车轮毂的生产成本高,产品性能不稳定等问题。因此,研发一种用于汽车轮毂的抛丸机是本技术领域亟待解决的问题。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的就是要解决现有的汽车轮毂抛丸机自动化程度不高,需要的人工多,劳动强度大,生产效率低,生产成本高等问题,提供一种用于汽车轮毂的抛丸机。

[0005] 本实用新型的具体方案是:一种用于汽车轮毂的抛丸机,具有支架,所述支架位于抛丸机的上方,所述支架内设有“V”字形的滑道,所述滑道的左右两侧上均设有行走装置,所述行走装置下设有升降电机,所述升降电机的正下方吊装有一转盘,所述转盘下设有吊钩,所述吊钩下设有吊具,所述吊具的正下方挖有地坑。

[0006] 本实用新型中所述吊具呈圆盘形结构,所述圆盘形吊具分为至少三层,每层圆盘上均设有相同数量的挂钩,且相邻两层圆盘上的挂钩呈错位布置。

[0007] 本实用新型中所述地坑的深度大于吊具的高度,地坑的直径大于吊具的最大直径。

[0008] 本实用新型结构简单,设计巧妙,加工方便,通过行走装置和升降电机,从而实现吊具水平方向和垂直方向的移动。首先通过升降电机将吊具的最底层移动至与地面约1米高的距离,工人将轮毂挂上挂钩,再将吊具向下移动至第二层与地面约1米高的距离,依次类推。轮毂在进入抛丸机抛丸时,先通过升降电机将吊具吊起至适当的高度,再通过滑道上的行走装置使吊具在滑道上做水平方向的移动,将挂满轮毂的吊具移至抛丸机中,通过转盘转动,实现无死角、全方位地抛丸。因此,工人只需要在水平地面上将轮毂挂在挂钩上即可,不需要搬运至高处,省时省力,降低了工人劳动强度的同时,提高了生产效率,降低了生产成本。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型的俯视图;

[0011] 其中:1-支架,2-抛丸机,3-滑道,4-行走装置,5-升降电机,6-转盘,7-吊钩,8-吊具,9-地坑,10-挂钩。

### 具体实施方式

[0012] 参见图1,图2,本实施例的一种用于汽车轮毂的抛丸机,具有支架1,所述支架1位于抛丸机2的上方,所述支架1内设有“V”字形的滑道3,所述滑道3的左右两侧上均设有行走装置4,所述行走装置4下设有升降电机5,所述升降电机5的正下方吊装有一转盘6,所述转盘6下设有吊钩7,所述吊钩7下设有吊具8,所述吊具8的正下方挖有地坑9。

[0013] 本实施例中所述吊具8呈三层式的圆盘形结构,每层圆盘上均设有6个挂钩10,且相邻两层圆盘上的挂钩10呈错位布置。

[0014] 本实施例中所述地坑9的深度大于吊具8的高度,地坑9的直径大于吊具8的最大直径。

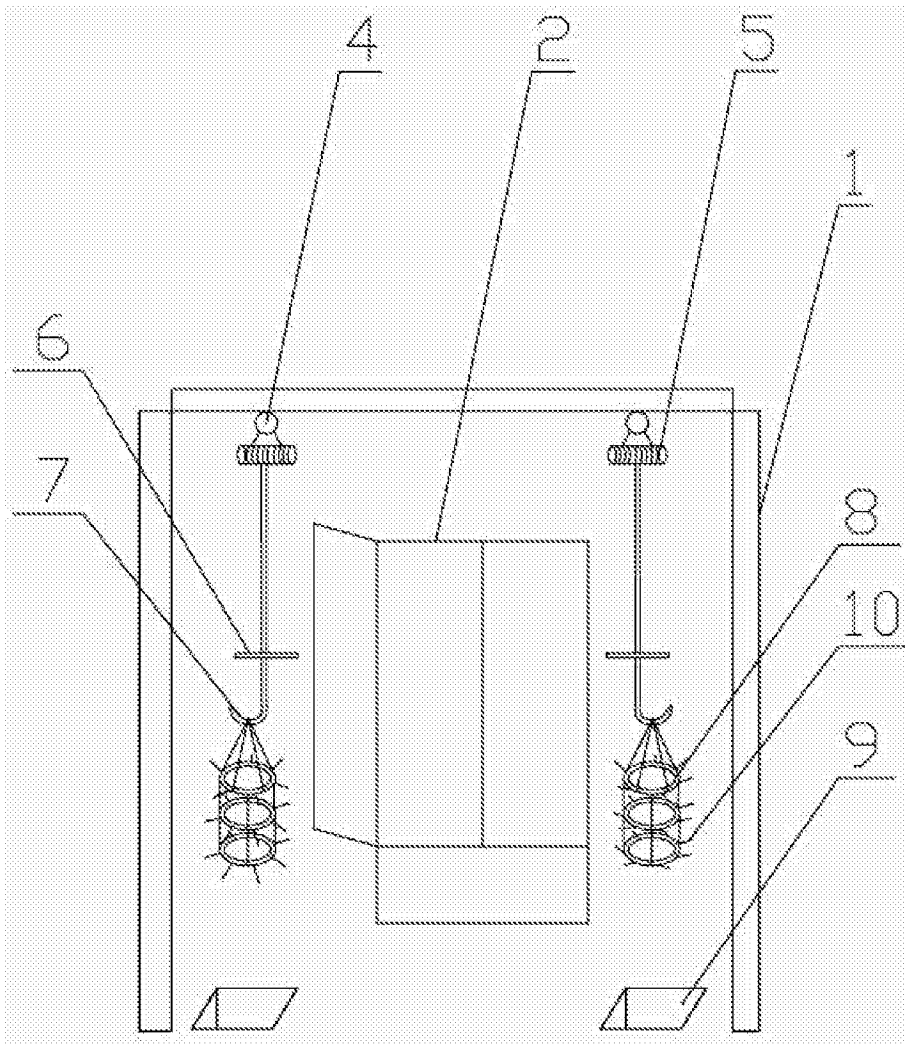


图1

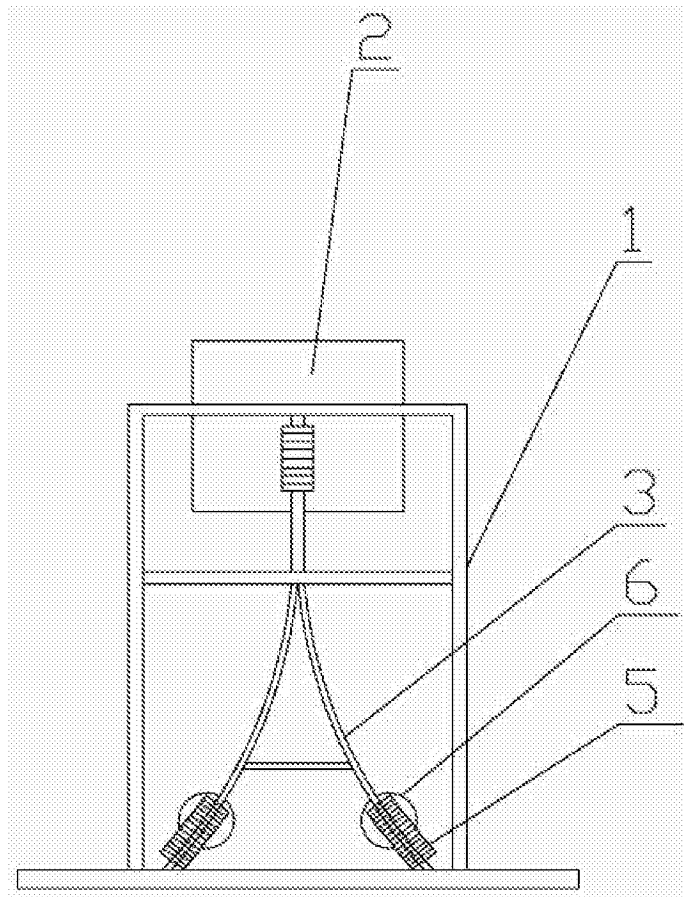


图2