(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 279 145**

(51) Int. Cl.:
A24F 17/00 (2006.01)

(12) TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA MODIFICADA T5

(96) Número de solicitud europea: **03752865 .0**
(96) Fecha de presentación : **21.05.2003**
(97) Número de publicación de la solicitud: **1509097**
(97) Fecha de publicación de la solicitud: **02.03.2005**

(54) Título: **Blocs de papeles para liar cigarrillos.**

(30) Prioridad: **21.05.2002 GB 0211605**

(45) Fecha de publicación de la mención y de la traducción de patente europea: **16.08.2007**

(45) Fecha de la publicación de la mención de la patente europea modificada BOPI: **26.09.2011**

(45) Fecha de publicación de la traducción de patente europea modificada: **26.09.2011**

(73) Titular/es: **SUSTAINABLE TRADING LIMITED**
Arnold Yoke Back Street
Leeds Maidstone, Kent ME17 1TF, GB

(72) Inventor/es: **Harrison, Jonathan y**
Rowden, Mark Andrew

(74) Agente: **Martín Santos, Victoria Sofía**

ES 2 279 145 T5

DESCRIPCIÓN

Blocs de papeles para liar cigarrillos.

La presente invención se refiere a blocs de papeles para liar cigarrillos. Más particularmente, la presente invención se refiere a blocs de papeles para liar cigarrillos para su utilización en la realización de cigarrillos liados por uno mismo.

Los papeles de liar convencionales que se utilizan para hacer cigarrillos liados por uno mismo habitualmente se comercializan en paquetes de hojas de papel de cigarrillo con forma oblonga dobladas e intercaladas, en las que un borde marginal de una de las dos caras de cada una de las hojas está provisto de un adhesivo, tal como una goma rehumedecible, por ejemplo goma arábiga, para sellar el cigarrillo una vez que ha sido enrollado. Dichos papeles de liar normalmente se cortan a partir de hojas de papel que presentan un gramaje de entre 5 g/m^2 y 40 g/m^2.

La patente GB-A-2318992 da a conocer un papel para liar cigarrillos con forma oblonga, destinado a ser comercializado en paquetes de hojas intercaladas y dobladas de forma convencional, estando provistos de un pegamento uno de los bordes marginales más largos y uno de los bordes marginales más cortos de una de las dos caras del papel.

Los dispositivos para doblar e intercalar tiras de papel que se encuentran en movimiento continuo y para cortar las tiras intercaladas en paquetes de hojas de papel intercaladas y dobladas son bien conocidos. Por ejemplo, la patente US-A-4290592 describe un dispositivo en el que por cada hoja de papel en un paquete se proporciona una bobina de alimentación de tira de papel, y se tira de las tiras de papel de las bobinas de alimentación de forma simultánea a través de elementos formadores y elementos intercaladores para proporcionar una línea de tiras de papel intercaladas que se encuentran en continuo movimiento. A continuación se cortan los paquetes de la línea de tiras de papel intercaladas que se encuentran en continuo movimiento mediante un dispositivo de corte que se mueve junto con la línea durante el corte.

Los dispositivos para hacer paquetes de papeles para liar cigarrillos, doblados e intercalados, tienden a ser máquinas personalizadas, resultando inadecuadas para hacer cualquier otra cosa que no sea paquetes de papeles para liar cigarrillos, doblados e intercalados. Debido a que aparentemente no existe en el mercado ningún otro producto de papel doblado e intercalado que sea requerido en grandes volúmenes y que presente un tamaño considerablemente similar al de los papeles de cigarrillo, no existe ningún otro producto obvio que pueda ser fabricado en dicho dispositivo sin importantes modificaciones. Además, dichos dispositivos tienden a no ser fácilmente adaptables para hacer paquetes de papeles intercalados y doblados de otras hojas de papel de un tamaño significativamente diferente, como si por ejemplo se fueran a utilizar en la fabricación de determinados tipos de papeles tisú empaquetados. Por consiguiente, debido a que los costes de los dispositivos no pueden aprovecharse para fabricar otros productos, esto impide que nuevos potenciales fabricantes de papeles para liar cigarrillos convencionales pueden introducirse en el mercado.

Los blocs de hojas de papel reponibles son artículos de uso diario en la mayoría de los entornos de oficina. Dichos productos son, por ejemplo, comercializados por Minnesota Mining & Manufacturing Company, de St Paul, Minnesota, USA, bajo la marca comercial «Post-It». Dichos blocs se comercializan en diversas formas diferentes, tales como blocs con forma oblonga y blocs con forma cuadrada, y en diversos tamaños diferentes, tales como blocs de tamaño grande y blocs de tamaño pequeño. Cada bloc comprende i) una hoja base que presenta una cara superior y una cara inferior, y ii) una pila de hojas de papel que comprende una hoja de papel en la parte más alta, una hoja de papel en la parte más baja y una pluralidad de hojas entre dichas hojas que se encuentran en la parte más alta y en la parte más baja, en el que cada hoja de papel de dicha pila presenta una cara superior que mira en sentido opuesto a dicha hoja base, y una cara inferior que mira de frente a dicha cara base, en el que cada hoja de papel de dicha pila presenta una forma y un tamaño considerablemente igual, en el que la hoja de papel de dicha pila que se encuentra en la parte más baja se adhiere a la cara superior de dicha hoja base, y en el que por lo menos una parte, habitualmente un borde marginal, de la cara inferior de cada hoja de dicha pila situada sobre dicha hoja de papel que se encuentra en la parte más baja está provista de una capa de un adhesivo sensible a la presión que adhiere dicha hoja a la hoja de papel que se encuentra justamente debajo. Habitualmente, las hojas reponibles son cortadas a partir de papeles que presentan un gramaje de 80 g/m2 o superior.

La patente US-A-5487780 da a conocer un procedimiento y un dispositivo para aplicar un adhesivo sensible a la presión a un sustrato, en el que el adhesivo es depositado en una superficie de transferencia, tal como una cinta transportadora, secado y posteriormente transferido a una pluralidad de hojas de papel superpuestas. Las hojas son preferentemente recubiertas con un imprimante o con un recubrimiento posterior de adhesión reducida, o ambos, antes de la aplicación del adhesivo. A continuación se apilan las hojas para formar unos blocs maestros, que a continuación pueden ser guillotinados en blocs individuales de hojas de papel reponibles.

Las ventajas del dispositivo dado a conocer en la patente US-A-5487780 son numerosas. Por ejemplo, el recubrimiento de las hojas de papel suministradas con rayas o líneas de un adhesivo sensible a la presión se consigue de tal manera que las hojas típicamente no muestran ninguna ondulación, enrizado o ninguna otra desviación con respecto a la lisura. Más particularmente, el dispositivo permite recubrir hojas de diversos tamaños, estando limitado solamente por la anchura del mecanismo de transporte que transporta las hojas a través del dispositivo. De esta manera, aparte de la instalación de unos rodillos de transferencia y de unos rodillos de recubrimiento adecuados, no resultan necesarios otros cambios en las piezas de la máquina cuando se cambia el tamaño de las hojas a recubrir.

La patente WO-A-9114621 da a conocer un procedimiento para envolver un arreglo floral con una hoja de un material colocando el arreglo floral sobre una hoja superior de dicho material en un bloc de hojas de dicho material adheridas entre sí y envolviendo a continuación la hoja superior de dicho material alrededor del arreglo floral y desprendiendo simultáneamente la hoja superior de dicho material del bloc. La hoja del material se construye a partir de cualquier material adecuado que se pueda envolver alrededor de un arreglo floral, tal como papel, celofán, papel aluminio, una película de un polímero orgánico sintético, tela, arpillera, y combinaciones de los mismos. Según una forma de realización preferente, el material se construye a partir de dos películas de polipropileno laminado.

Es objetivo de la presente invención proporcionar papeles para liar cigarrillos, destinados a ser utilizados en hacer cigarrillos liados por uno mismo, en un formato que pueda ser fabricado en dispositivos que también puedan ser adaptados con facilidad para fabricar otros productos de papel en un volumen alto.

La presente invención es tal como se describe en las reivindicaciones adjuntas.

De acuerdo con la presente invención se proporciona un bloc de papeles para liar cigarrillos que consiste de i) una hoja base que presenta una cara superior y una cara inferior, y ii) una pila de papeles de cigarrillo que comprende un papel en la parte más alta, un papel en la parte más baja y una pluralidad de papeles entre dichos papeles que se encuentran en la parte más alta y en la parte más baja, en el que cada papel de cigarrillo en dicha pila consiste de un a) papel de cigarrillo que tiene un gramaje de entre 5 a 40g/m^2 de dicha pila presenta una cara superior que mira en sentido opuesto a dicha hoja base, y una cara inferior que mira de frente a dicha cara base, y una capa reposicionable de adhesivo sensible a la presión, en la que cada papel de dicha pila presenta una forma y un tamaño considerablemente igual, en el que el papel de dicha pila que se encuentra en la parte más baja se adhiere a la cara superior de dicha hoja base, y en el que por lo menos una parte de la cara inferior de cada papel de dicha pila situada sobre dicho papel que se encuentra en la parte más baja está provista de una capa de un adhesivo resposicionable sensible a la presión que adhiere dicho papel al papel que se encuentra justamente debajo.

Cada hoja de papel de cigarrillo en dicha pila presenta un gramaje de entre 5 g/m^2 y 40 g/m^2.

Cada hoja de los papeles de cigarrillo que forman la pila de papeles en el bloc de la presente invención es preferentemente rectangular o triangular, más preferentemente oblonga.

El adhesivo resposicionable sensible a la presión puede comprender un colorante, tal como un pigmento o un tinte. El colorante puede ser visible bajo la luz visible o solamente bajo luz de unas determinadas longitudes de honda, tal como la luz ultravioleta. De manera alternativa, el colorante puede ser un material fluorescente.

El adhesivo resposicionable sensible a la presión puede ser aplicado a los papeles en la pila de tal manera que proporcionen un diseño o patrón en forma de adhesivo en el papel. Preferentemente, el adhesivo resposicionable sensible a la presión es aplicado en forma de un diseño o patrón a los papeles de la pila. El diseño o patrón puede aplicarse de tal manera que sea visible desde la cara opuesta de del papel sobre el que se aplica. El diseño o patrón puede ser un anuncio publicitario, un dibujo, un eslogan, un logotipo o una marca comercial.

A pesar de que el adhesivo resposicionable sensible a la presión se aplica en el borde marginal de cada papel, para ayudar a separar los papeles durante su utilización, resulta preferente que el adhesivo se aplique a cierta distancia, por ejemplo, a una distancia de entre 0,25 mm y 25 mm, preferentemente a una distancia de entre 1 mm y 10 mm desde el borde más lejano del papel. Mediante la aplicación del adhesivo a una distancia corta desde el borde del papel, resulta posible que un usuario pueda levantar con facilidad el papel que se encuentra en la parte más alta, utilizando los dedos, desde ese borde, y separar el papel de la pila de papeles restante. Según otra forma de realización, el adhesivo resposicionable sensible a la presión se aplica a una distancia de las regiones marginales de los papeles, por ejemplo en la región central de los papeles.

El adhesivo resposicionable sensible a la presión puede aplicarse al mismo borde marginal de los papeles de la

pila, con el fin de proporcionar un bloc de papeles de cigarrillo que se mantienen unidos entre sí en forma de un libro con un único lomo o columna de adhesivo. De manera alternativa, el adhesivo puede aplicarse sobre diferentes bordes marginales de papeles adyacentes en la pila. Por ejemplo, el adhesivo puede aplicarse en bordes marginales opuestos de papeles consecutivos, con el fin de proporcionar un bloc de papeles de cigarrillo que se mantienen unidos entre sí en forma de, por ejemplo, una concertina.

Un procedimiento para hacer un cigarrillo liado por uno mismo comprende el procedimiento a) la separación de un papel de cigarrillo de un bloc de papeles de cigarrillo, tal como se ha descrito anteriormente, b) la colocación de una cantidad adecuada de tabaco en la región central de la cara superior del papel, c) el levantamiento de un borde del papel y el enrollamiento del mismo hacia otro borde del papel de manera que los borden se superponen con el adhesivo sensible a la presión aplicado sobre la cara inferior de un borde que se sitúa debajo de la cara superior del otro borde, y d) la aplicación de una ligera presión a lo largo de la región superpuesta para sellar el tabaco en el interior del papel de cigarrillo enrollado.

Aunque las hojas de papel en cada una de las formas de realización de cada uno de los aspectos de la presente invención pueden presentar generalmente una forma rectangular o triangular, uno o más borde marginales de dichas hojas pueden ser cortadas en una forma extravagante o decorativa. Por ejemplo, un borde con forma de sierra.

En cada una de las formas de realización de cada uno de los aspectos de la presente invención indicadas anteriormente, el adhesivo que se utiliza para adherir una hoja de papel a un papel que se encuentra justamente debajo en la pila es un adhesivo resposicionable sensible a la presión.

La presente invención permite de manera ventajosa fabricar papeles para liar cigarrillos en una maquinaria no personalizada. Por ejemplo, la maquinaria descrita en la patente US-A-5487780 es adecuada para hacer blocs de papeles para liar cigarrillos así como para hacer blocs de hojas de papel reponibles utilizados de manera habitual en las oficinas. Por consiguiente, más fabricantes de producto de papel podrán ofrecer la fabricación de papeles para liar cigarrillos en su gama de productos.

Los expertos en la materia de la fabricación de blocs de papel podrán fabricar con facilidad los blocs de la presente invención. Por ejemplo, todos los blocs que sean formas de realización de la presente invención pueden ser fabricados utilizando maquinaria como la que se describe en la patente US-A-5487780.

Los blocs de la presente invención pueden comprender pilas de hojas de papel en las que las hojas presentan una terminación decorativa. Entre las terminaciones decorativas adecuadas se incluyen una o más imágenes decorativas seleccionadas de entre el grupo que consiste de diseños o patrones, vistas de paisajes, retratos, imágenes fotográficas, y personajes de dibujos animados, tal como se pueden encontrar típicamente en los papeles de envolver convencionales. Las terminaciones decorativas pueden también seleccionarse de entre uno o más anuncios publicitarios, nombres de empresa, eslóganes, marcas comerciales y logotipos, listas de precios, información de productos, mapas, indicaciones de rutas, y horarios. Las tintas utilizadas para hacer las imágenes sobre las hojas de papel son preferentemente no tóxicas, esto es particularmente así cuando los blocs, son blocs de papeles para liar cigarrillos o blocs destinados a otras aplicaciones de consumo humano.

Los blocs de la presente invención pueden fabricarse a partir de papeles con sabores y/o esencias, tal como chocolate, café, menta o plátano. Los saborizantes o aromatizantes, o las esencias utilizadas para fabricar dichos papeles son preferentemente no tóxicas, esto es particularmente así cuando los blocs, son blocs de papeles para liar cigarrillos o blocs destinados a otras aplicaciones de consumo humano.

En otra forma de realización, el adhesivo resposicionable sensible a la presión que adhiere los papeles entre sí puede portar saborizantes o aromatizantes, y/o esencias. Un experto en la materia puede formular con facilidad dichos saborizantes o aromatizantes, y/o esencias en los adhesivos.

La invención permite fabricar papeles para cigarrillos liados por uno mismo, que tradicionalmente han sido comercializados en paquetes fabricados en máquinas personalizadas para el doblado y el intercalado de papeles, en máquinas que pueden ser fácilmente adaptadas para fabricar otros productos de papel, tal como blocs de hojas reponibles y sombreros de fiesta.

A continuación se explica en mayor detalle la invención con relación a las figuras, entre las que:

La Figura 1 es una vista esquemática en perspectiva de un bloc según una forma de realización de la presente invención.

La Figura 2 es una vista esquemática en perspectiva de una comparativa;

La Figura 3 es una vista esquemática en perspectiva de una comparativa de otra forma de realización de la presente invención.

Las realizaciones comparativas mostradas en las figuras 2 y 3 no forman parte de la presente invención.

En la Figura 1, un bloc de papel, que se fabrica utilizando la maquinaria dada a conocer en la patente US-A-5487780, comprende una pila 1 de hojas de papel de cigarrillo, presentando cada hoja un gramaje de aproximadamente 18 g/m^2, adheridas a una hoja base 2. La cara inferior 4 de cada hoja 3 se adhiere a la cara superior 6 de la hoja 5 que se encuentra justamente debajo mediante un adhesivo resposicionable sensible a la presión 7 aplicado a lo largo del borde marginal 8 de la cara inferior de la hoja 3. La hoja que se encuentra en la parte más alta 3 puede desprenderse de la hoja que se encuentra debajo 5 levantando el borde marginal 9.

Para hacer un cigarrillo liado por uno mismo, se desprende la hoja 3 de la pila 1. Se coloca una cantidad adecuada de tabaco en la región central de la cara superior de la hoja. A continuación se levantan y se enrollan el borde marginal 8 y el borde marginal 9 el uno con respecto al otro de manera que el adhesivo sensible a la presión aplicado sobre la cara inferior del borde marginal 8 se sitúa debajo de la cara superior del borde marginal 9. A continuación se aplica una ligera presión a lo largo de la región superpuesta para sellar el tabaco en el interior del papel de cigarrillo enrollado.

En la Figura 2, un bloc de papel comparativo, que se fabrica utilizando la maquinaria dada a conocer en la patente US-A-5487780, comprende una pila 1 de hojas de papel de cigarrillo, presentando cada hoja un gramaje de aproximadamente 1830 g/m^2, adheridas a una hoja base 2. La cara inferior 4 de la hoja 3 se adhiere a la cara superior 6 de la hoja 5 que se encuentra justamente debajo mediante un adhesivo resposicionable sensible a la presión 7 aplicado a lo largo del borde marginal 8 de la cara inferior de la hoja 3. Se aplica una capa de goma arábiga 10, que se aplica al papel antes de que se forme el papel en el bloc, a lo largo del borde marginal 9 en la cara superior de cada hoja. La hoja que se encuentra en la parte más alta puede desprenderse de la hoja que se encuentra debajo levantando el borde marginal 9.

Para hacer un cigarrillo liado por uno mismo, se desprende la hoja 3 de la pila 1. Se coloca una cantidad de tabaco adecuada en al región central de la cara superior de la hoja. A continuación se levantan y se enrollan el borde marginal 8 y el borde marginal 9 el uno con respecto al otro de manera que el adhesivo sensible a la presión aplicado sobre la cara inferior del borde marginal 8 se sitúa debajo de la cara superior 6 del borde marginal 9. A continuación se humedece la línea de goma arábiga 10 mediante la lengua y a continuación se aplica una ligera presión lo largo del rollo de papel para llevar a cabo un sellado a lo largo de la línea de goma arábiga.

En la Figura 3, se proporciona un bloc de papeles de cigarrillo comparativo como el que es ilustrado en la Figura 2 con una línea de perforaciones 11 para permitir arrancar del resto de la hoja, la parte de la hoja adherida a la hoja que se encuentra debajo.

REIVINDICACIONES

1. Bloc de papeles para liar cigarrillos, para hacer cigarrillos liados por uno mismo que consiste en i) una hoja base (2) que presenta una cara superior y una cara inferior, y ii) una pila (1) de papeles de cigarrillo que comprende un papel en la parte más alta, un papel en la parte más baja y una pluralidad de papeles entre dichos papeles que se encuentran en la parte más alta y en la parte más baja, en el que cada papel de cigarrillo en la pila está formado a partir de un papel de cigarrillo que presenta un gramaje de entre 5 g/m^2 y 40 g/m^2, en el que cada hoja de papel (3) de dicha pila (1) presenta una cara superior (6) que mira en sentido opuesto a dicha hoja base (2), y una cara inferior (4) que mira de frente a dicha cara base, en el que cada papel de dicha pila (1) presenta una forma y un tamaño considerablemente igual, en el que el papel de dicha pila (1) que se encuentra en la parte más baja se adhiere a la cara superior de dicha hoja base (2), y en el que por lo menos una parte de la cara inferior (4) de cada papel (3) de dicha pila (1) situada sobre dicho papel que se encuentra en la parte más baja está provista de una capa de un adhesivo sensible a la presión (7) que adhiere dicha hoja a la hoja de papel (5) que se encuentra justamente debajo.

2. Bloc de papeles para liar cigarrillos según la reivindicación 1, en el que dicho bloc comprende i) una hoja base que presenta una cara superior y una cara inferior, y ii) una pila de papeles de cigarrillo rectangulares que comprende un papel en la parte más alta, un papel en la parte más baja y una pluralidad de papeles entre dichos papeles que se encuentran en la parte más alta y en la parte más baja, en el que cada papel de dicha pila presenta una cara superior que mira en sentido opuesto a dicha hoja base, y una cara inferior que mira de frente a dicha cara base, en el que cada papel de dicha pila presenta una forma y un tamaño considerablemente igual, en el que el papel de dicha pila que se encuentra en la parte más baja se adhiere a la cara superior de dicha hoja base, y en el que por lo menos una parte de uno de los bordes marginales de la cara inferior de cada papel de dicha pila situada sobre dicho papel que se encuentra en la parte más baja está provista de una capa de adhesivo que adhiere dicho papel al papel que se encuentra justamente debajo.

3. Bloc según cualquiera de las reivindicaciones anteriormente indicadas, en el que cada papel de cigarrillo en la pila está formado a partir de un papel de cigarrillo que presenta un gramaje de entre 10 g/m^2 y 25 g/m^2.

4. Bloc según cualquiera de las reivindicaciones anteriormente indicadas, en el que las hojas de papel de cigarrillo presentan una terminación decorativa.

5. Bloc según cualquiera de las reivindicaciones anteriormente indicadas, en el que las hojas de papel y/o el adhesivo presenta un saborizante o aromatizante, y/o una esencia.

Fig. 1

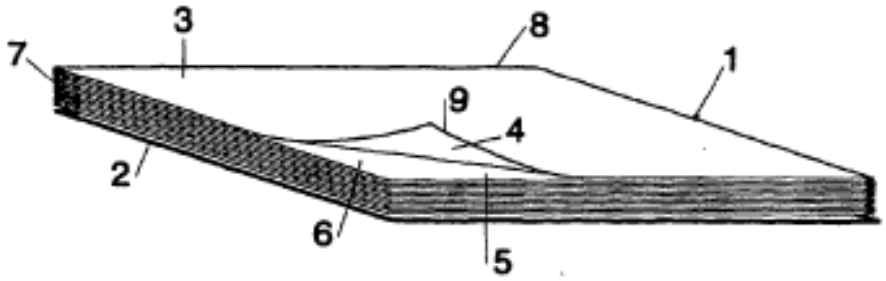


Fig. 2

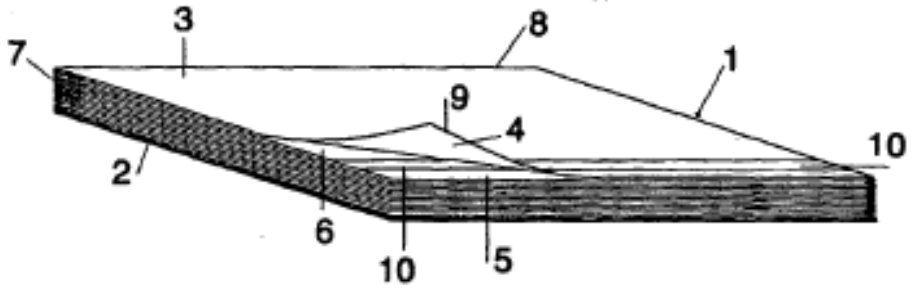


Fig. 3

