



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101980900000096
Data Deposito	11/02/1980
Data Pubblicazione	11/08/1981

Titolo

DISPOSITIVO RASATORE DI UN CORDONE DI TABACCO IN UNA MACCHINA
CONFEZIONATRICE DI SIGARETTE.

47850A/80

DESCRIZIONE

dell'invenzione industriale avente per titolo:

"DISPOSITIVO RASATORE DI UN CORDONE DI TABACCO IN UNA MACCHINA
CONFEZIONATRICE DI SIGARETTE"

a nome: G.D Società per Azioni, con sede a Bologna in Via

Pomponia 10, di nazionalità italiana

depositata il con il N°

Inventore: Signor Enzo Seràgnoli

RIASSUNTO

In una macchina confezionatrice di sigarette il dispositivo
rasatore del cordone di tabacco comprende due dischi rasatori
di forma tronco-conica, tangenti fra loro in corrispondenza
della base maggiore provvista di bordo tagliente e montati su
assi inclinati e convergenti verso il basso.

Le superfici tronco-coniche di detti dischi sono munite di
solcature equidistanziate il cui passo, misurato lungo il bordo
tagliente, è uguale alla lunghezza delle sigarette in produ-
zione, e presentano dimensioni radiali funzione di questa
stessa lunghezza.

Sono previsti mezzi di registrazione della posizione di detti
dischi sui rispettivi assi in funzione del loro diametro, e
mezzi di registrazione della posizione del dispositivo rasatore
rispetto al cordone di tabacco.

E' inoltre prevista una spazzola rotante cooperante con detti

G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
Il Consiglio Delegato
(Enzo Seràgnoli)

dischi nella zona di rasatura, e mezzi di registrazione della posizione di tale spazzola rispetto a detti dischi.

DESCRIZIONE

La presente invenzione ha per oggetto un dispositivo rasatore di un cordone di tabacco in una macchina confezionatrice di sigarette.

Nelle macchine confezionatrici del tipo detto a baco continuo è prevista la formazione di un cordone o strato di tabacco per accumulo di singole particelle di tabacco su un supporto costituito da un nastro trasportatore mobile di moto continuo.

Il cordone di tabacco, nel corso del suo trasferimento ad opera di detto nastro ai mezzi di formazione delle singole sigarette, viene sottoposto ad un'operazione detta di rasatura, avente lo scopo di renderne sostanzialmente costante l'altezza o spessore.

I mezzi preposti a tale compito, definiti rasatori, sono frequentemente costituiti (vedi ad esempio il brevetto inglese N° 881.024) da due dischi uguali ad asse verticale, controrotanti e muniti di bordi taglienti, tangenti fra loro lungo il percorso del cordone di tabacco.

Completa l'operazione di rasatura una spazzola rotante, disposta in prossimità della zona di tangenza fra i due dischi e dalla banda opposta rispetto al cordone di tabacco.

Compito della spazzola rotante è quello di allontanare da detta zona di tangenza le particelle di tabacco separate dal cordone dall'azione dei due dischi.

G.P.
SOCIETÀ PER AZIONI
Il Collegio dei Delegati
(*Cesare Samoggia*)

Com'è noto i profili taglienti dei due dischi rasatori risultano normalmente muniti di rientranze con concavità rivolta al cordone di tabacco ed equidistanti una dall'altra, con passo uguale alla lunghezza di una sigaretta (vedi ancora, ad esempio, il brevetto inglese N° 881.024).

In condizioni di corretto fasamento reciproco dei dischi rasatori, profili taglienti del tipo suddetto generano un cordone di tabacco in cui si alternano tratti a due differenti spessori. Ai tratti di maggior spessore, generati dall'incontro delle rientranze dei due dischi lungo il percorso del cordone di tabacco, corrispondono nel cosiddetto baco continuo di sigaretta, cioè dopo l'avvolgimento del cordone nel nastro di carta per sigarette, zone a maggior addensamento di tabacco.

In corrispondenza di tali zone opera il dispositivo di taglio, il quale suddivide il baco in singole sigarette che presentano un maggior addensamento di tabacco in estremità rispetto alla loro zona intermedia.

Tali addensamenti hanno lo scopo di impedire, od almeno limitare, la fuoriuscita di particelle di tabacco dalle estremità delle sigarette nel corso delle varie fasi di lavorazione (applicazione dei filtri, trasferimenti, impacchettamento) cui esse vengono sottoposte.

Da quanto detto discende che il passo di dette zone a maggior addensamento di tabacco dovrà essere modificato ogni qualvolta si presenti la necessità di passare dalla produzione di sigarette

G.P.
SOCIETÀ PER AZIONI
Il Consiglio Delegato
(Cesare Samoggia)

di una determinata lunghezza a quella di sigarette di lunghezza
differente, o in altre parole qualora si intenda variare il ti-
po di produzione di una macchina confezionatrice.

Nei descritti dispositivi di tipo noto, la sostituzione dei
dischi rasatori con altri di diametro diverso dotati di rientran-
ze disposte secondo il passo desiderato comporta, al fine di
ripristinare la condizione di tangenza fra i bordi taglienti,
lo spostamento reciproco degli assi verticali dei due dischi.
Ciò viene realizzato mediante sostituzione di ingranaggi nel
cinematismo del dispositivo e/o delicate operazioni di registra-
zione.

E' anche noto il sistema, al fine di evitare dette sostituzioni
e registrazioni, di procedere al rimpiazzamento in blocco del
dispositivo rasatore.

Quest'ultimo sistema, sebbene vantaggioso rispetto al primo in
quanto a praticità e rapidità d'attuazione, non è evidentemente
conveniente da un punto di vista economico.

Scopo della presente invenzione è pertanto quello di fornire
un dispositivo rasatore di un cordone di tabacco per macchine
confezionatrici di sigarette, in grado di essere adattato alla
produzione di sigarette di qualsiasi lunghezza ed a superiore
addensamento di tabacco in estremità in maniera più rapida ed
economica rispetto agli analoghi dispositivi di tipo noto.

Questo ed altri scopi ancora sono tutti raggiunti con il dispo-
sitivo rasatore di un cordone di tabacco in una macchina con-

C.D.
SOCIETA' PER AZIONI
Il Consigliere Delegato
(Cesare Samoggia)

fezionatrice di sigarette caratterizzato dal fatto di comprendere in combinazione una coppia di dischi uguali controrotanti presentanti esternamente una superficie tronco-conica, provvista di bordo tagliente in corrispondenza della base maggiore, montati su assi sostenuti da un comune supporto, inclinati e convergenti verso il basso e definenti un piano sostanzialmente normale al percorso di detto cordone, detti dischi essendo inoltre disposti in condizioni di sostanziale tangenza di detti bordi taglienti ed in sostanziale allineamento di una loro generatrice lungo il percorso di detto cordone di tabacco, dette superfici tronco-coniche presentando rientranze o solcature dirette sostanzialmente lungo loro generatrici e distanziate l'una dall'altra lungo detti bordi taglienti secondo un passo sostanzialmente uguale alla lunghezza delle sigarette prodotte da detta macchina confezionatrice, in maniera che il diametro di detti dischi risulta, a parità del numero di dette rientranze, funzione della lunghezza di dette sigarette, mezzi di registrazione di detti dischi sui rispettivi assi, secondo una posizione funzione di detto diametro, e mezzi di registrazione del livello di detto supporto rispetto al basamento di detta macchina confezionatrice.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi risulteranno maggiormente evidenti dalla descrizione dettagliata che segue di due forme di realizzazione del dispositivo secondo la presente invenzione, illustrate a titolo puramente esemplificativo e non limitativo

G.P.
SOCIETA' PER AZIONI
Il Consiglio Delegato
(Cesare Samoggia)

negli uniti disegni nei quali:

- la figura 1 rappresenta una vista schematica parziale di una macchina confezionatrice di sigarette provvista del dispositivo secondo l'invenzione;
- la figura 2 mostra una prima forma di realizzazione del dispositivo secondo l'invenzione;
- le figure 3, 4 e 5 rappresentano alcuni particolari del dispositivo secondo l'invenzione;
- la figura 6 mostra una seconda forma di realizzazione del dispositivo secondo l'invenzione.

Con riferimento alla figura 1, con 1 si è indicato il basamento di una macchina di tipo a baco continuo per la produzione di sigarette.

Tale macchina confezionatrice è distinta in due parti, e precisamente in un condotto o camino sostanzialmente verticale indicato con 2, ed in una sezione, indicata complessivamente con 3, preposta alla formazione di un baco continuo di sigaretta e quindi, mediante un'operazione di taglio, alla produzione di singole sigarette.

Camino 2 e sezione 3 sono sovrastati e collegati l'uno all'altro da un sistema convogliatore, indicato nel suo complesso con 4, comprendente un nastro trasportatore 5 permeabile all'aria.

Il camino 2 presenta una sezione rettangolare ed è delimitato anteriormente e posteriormente da due pareti 6.

Il nastro 5 è chiuso ad anello su due rulli di estremità uguali,

G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
Il Consiglio Delegato
(Cesare Samoggia)

indicati da sinistra a destra con 7 e 8, rotanti in senso orario su assi orizzontali normali alle pareti 6.

Detti rulli 7 e 8 sono disposti in questo ordine a livello crescente, cosicchè il ramo inferiore 9 ed il ramo superiore 10 del nastro 5 risultano inclinati verso l'alto da sinistra a destra.

Il ramo inferiore 9 chiude lo sbocco del camino 2 e protende la sua estremità sinistra fino ad una posizione 11, definita di scarico, in corrispondenza della quale avviene l'alimentazione del tabacco alla sezione 3.

Il ramo inferiore 9 ed il ramo superiore 10 scorrono lungo il perimetro di un corpo scatolare 12, definente al suo interno una camera 13.

Tale camera 13, limitata inferiormente da una parete 14 attraversata da fori o asole 15, comunica tramite un condotto 16 con mezzi aspiranti non rappresentati.

La posizione di scarico 11 è posta alla confluenza fra detto ramo 9 ed il ramo superiore orizzontale di un nastro 17, chiuso ad anello su due rulli d'estremità 18 e motorizzato da un rullo 19 rotante in senso antiorario.

Con 20 è indicato un nastro di carta per sigarette svolto da una bobina 21, il quale viene a sovrapporsi al nastro 17 immediatamente a monte di detta posizione di scarico 11.

In condizioni di funzionamento della macchina confezionatrice, mezzi di tipo noto non rappresentati provvedono ad alimentare

C.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
il Consiglio d'Amministrato
(Cesare Samoggia)

l'estremità inferiore del camino 2 con un flusso continuo di particelle di tabacco.

Tali particelle, sotto la spinta di una corrente d'aria ascensionale generata da una fonte di aria compressa non rappresentata, risalgono il camino 2 fino ad incontrare il ramo 9 del nastro 5, dal quale vengono trattenute grazie all'azione dei menzionati mezzi aspiranti cui è collegata la camera 13.

Lo strato o cordone di tabacco che costantemente si forma sotto il nastro 5, indicato con 22, viene da questo trasportato fuori dal camino 2 e deposto sul nastro di carta 20 nella posizione di scarico 11.

Durante tale trasferimento, lo strato di tabacco 22 è delimitato sui fianchi da due sponde laterali 23 (figura 2), sostenute in modo non mostrato.

In una posizione compresa fra detto camino 2 e la posizione di scarico 11 opera sul cordone di tabacco 22 un dispositivo rasatore indicato nel suo complesso con 24.

Una prima forma di realizzazione di tale dispositivo rasatore 24, illustrata più in dettaglio in figura 2, comprende un corpo scatolare o supporto 25, sostenuto dal basamento 1 della macchina confezionatrice.

Ad una parete laterale del corpo scatolare 25 è fissata una appendice 26 in cui è praticata un'asola o mezzo di guida 27 verticale.

Quest'ultima è attraversata da due perni 28 filettati, orizzon-

G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
Il Consigliere Delegato
(Cesare Samoggia)

tali e sovrapposti, solidali ad un elemento di supporto 29

sostenuto dal basamento 1 della macchina confezionatrice.

Sull'estremità dei perni 28 sono avvitati dadi 30 di fissaggio

del corpo scatolare 25 all'elemento di supporto 29.

Il semplice allentamento di tali dadi 30, i quali assieme ai

perni 28 e all'asola 27 costituiscono mezzi di registrazione

del livello di detto supporto 25, consente di variare vertical-

mente la posizione di quest'ultimo rispetto al basamento 1.

Il corpo scatolare 25 sostiene al suo interno due alberi oriz-

zontali sovrapposti indicati, dal basso all'alto, rispettiva-

mente con 31 e 32; su questi sono rispettivamente calettate

due ruote dentate 33 e 34 in impegno reciproco.

L'albero 31 fuoriesce attraverso una parete laterale dal corpo

scatolare 25, ed è collegato, tramite mezzi di trasmissione

comprendenti un albero estensibile ed un doppio snodo indicati

nel loro complesso con 35, ad un albero motore 36.

Dalla parete superiore del corpo scatolare 25 fuoriescono due

assi, indicati da sinistra a destra con 37 e 38, disposti, sul

piano verticale di giacitura degli alberi 31 e 32, convergenti

in un punto situato sull'asse dell'albero 32.

Le estremità inferiori di tali assi 37 e 38 supportano rispettive

ruote dentate coniche 39 e 40 in presa fra loro.

La ruota 39 è ingranata con una ruota dentata conica 41 solidale

all'albero 32.

Detti assi 37 e 38, di cui gli organi meccanici descritti

G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
il Consiglio e Delegato
(Cesare Sanoggia)

contenuti nel corpo scatolare 25 costituiscono i mezzi di azionamento, terminano superiormente con flange 42 (visibile solo quella relativa all'albero 38) alle quali sono fissati mediante viti 43, con interposizione di distanziali o mezzi di registrazione 44, rispettivi dischi rasatori 45.

Questi ultimi sono limitati esternamente da una superficie tronco-conica 46 presentante, lungo la propria base maggiore, un bordo tagliente 47, e sono disposti con i bordi taglienti 47 in posizione sostanzialmente tangente l'uno all'altro.

Le loro superfici tronco-coniche 46 sono in contatto, sostanzialmente lungo una generatrice, con la superficie inferiore del cordone di tabacco 22.

Le superfici tronco-coniche 46 dei dischi 45 sono dotate di rientranze o solcature 48 dirette secondo le generatrici, equidistanziate con passo sostanzialmente uguale alla lunghezza di una sigaretta.

La parete superiore del corpo scatolare 25 sostiene, interposti fra gli assi 37 e 38, due rotaie o mezzi di guida verticali indicati da sinistra a destra con 49 e 50.

Fra i mezzi di guida 49 e 50 è montata in maniera scorrevole una slitta 51 a forma di U (vedi figura 2).

I due tratti verticali o montanti di tale slitta 51 a contatto con i mezzi di guida 49 e 50 sono costituiti rispettivamente da piastrine 52 e 53 giacenti in piani paralleli fra loro e disposte obliquamente rispetto alla direzione di avanzamento

G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
Il Consigliere Delegato
(Cesare Sumoggia)

del cordone di tabacco 22.

Un alberino 54 normale alle piastrine 52 e 53 è girevolmente

supportato da queste in prossimità del loro estremo superiore.

Su tale alberino 54 è calettata, fra le due piastrine 52 e 53,

una spazzola rotante.

Tale spazzola rotante può essere costituita, com'è noto, da una

spazzola cilindrica a setole, oppure, secondo l'esempio mostrato

nelle figure 2 e 6, da una ruota 55 munita di palette radiali

56 le cui estremità sfiorano i dischi 45 in corrispondenza della

loro zona di tangenza.

L'estremità destra dell'alberino 54, fuoriuscente dalla piastrina

53, è collegata ad un alberino verticale 57 tramite una

coppia conica 58 e 59 contenuta in una scatola 60 solidale alla

piastrina 53.

L'alberino 57 è montato in maniera scorrevole verticalmente

entro un manicotto 61 fuoriuscente dalla parete superiore del

corpo scatolare 25 e motorizzato in maniera non mostrata

dall'albero 31.

Qualora il dispositivo in oggetto utilizzi una ruota a palette

55, allo scopo di evitare interferenze con i dischi 45 essa è

dotata lungo il suo contorno di uno smusso 62, ed è registrata

rispetto ai dischi 45 in maniera che rientranze 48 e smusso 62

raggiungano detta zona di tangenza dei dischi 45 in sincronismo

fra loro.

In funzionamento l'albero 36, tramite la catena cinematica

C.D.
SOCIETA' PER AZIONI
Il Consigliere Delegato
(Cesare Sanoggia)

comprendente i mezzi di trasmissione 35, l'albero 31, le ruote dentate 33 e 34, l'albero 32, le ruote dentate coniche 41, 39 e 40 e gli assi 37 e 38, trascina in rotazione i dischi 45 con verso discorde.

Secondo quanto noto e richiamato nelle premesse, il cordone di tabacco 22 all'uscita dal camino 2 viene sottoposto all'azione dei dischi rasatori 45 dotati delle rientranze 48.

Ne risulta un cordone di tabacco costituito da tratti di spessore sostanzialmente uniforme, alternati, secondo un passo (ad esempio uguale ad L1) uguale alla lunghezza di una sigaretta, a tratti di maggior spessore indicati con 63 in figura 1.

Dopo l'avvolgimento di detto cordone 22 in un nastro di carta per sigarette per la realizzazione del cosiddetto baco continuo di sigaretta, un'operazione di taglio in corrispondenza di detti tratti 63 a maggior spessore genera sigarette di lunghezza L1 dotate di superiore addensamento di tabacco alle estremità rispetto alla zona intermedia.

Si supponga ora che la macchina confezionatrice predisposta alla produzione di sigarette di lunghezza L1 e dotata pertanto di dischi rasatori 45 rappresentati nelle figure 3 e 4 debba essere adattata alla produzione di sigarette di lunghezza L2 maggiore di L1.

Il dispositivo rasatore secondo la presente invenzione viene a tal fine modificato nella maniera seguente.

Dopo l'allentamento dei dadi 30 il corpo scatolare 25 viene

G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
il Consigliere Delegato
(Cesare Samoggia)

spostato verso il basso in modo da staccare i dischi rasatori 45 dal cordone di tabacco 22.

Si procede quindi alla sostituzione dei dischi 45 e dei distanziali 44.

Più precisamente i dischi 45 sono sostituiti da una coppia di dischi 64 di diametro maggiore (vedi figure 4 e 5) dotati lungo il loro contorno di rientranze 65 disposte secondo un passo uguale alla lunghezza L2.

I nuovi dischi 64 vengono montati sui rispettivi assi 37 e 38 con interposizione di distanziali 66 di spessore tale da garantire le condizioni di reciproca tangenza dei bordi taglienti 47.

Il corpo scatolare 25 viene quindi registrato rispetto all'elemento di supporto 29 in modo che i due dischi 64 si dispongano a contatto del cordone 22.

Infine, allo scopo di mantenere in condizioni di contatto con detta zona di tangenza la spazzola rotante, questa viene registrata verticalmente mediante mezzi di registrazione comprendenti la slitta 51 scorrevole sui mezzi di guida 49 e 50 e mezzi di azionamento e bloccaggio non rappresentati nelle figure in quanto di tipo convenzionale.

Nel caso particolare in cui nel dispositivo 24 venga utilizzata una ruota a palette 55, un'ultima operazione da eseguire ogni qualvolta si sostituiscano i dischi 45, per la conservazione di corrette condizioni di fasamento fra rientranze 48 e smusso 62, è la sostituzione ad esempio delle ruote dentate 33 e 34

G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
il Consigliere Delegato
(Cesare Sandaglia)

con altre dotate di un determinato rapporto di trasmissione.

In figura 6 è mostrata una seconda forma di realizzazione del dispositivo in oggetto, contraddistinta nel suo complesso dal numero 67.

I particolari comuni a tale dispositivo 67 ed al descritto dispositivo 24 di figura 2 verranno contrassegnati con i medesimi numeri.

Un manicotto 68, vincolato al corpo scatolare 25 da una flangia 69, supporta tramite cuscinetti 70 (uno solo dei quali mostrato in figura 6) l'albero 31.

Tale albero 31 ed una coppia conica 71 e 72 costituiscono i mezzi di trasmissione del moto fra un albero motore 73, orizzontale e normale all'albero 31, ed i mezzi di azionamento dei dischi 45.

La ruota dentata 72 e l'albero 73 sono contenuti in un manicotto 74 fissato al manicotto 68, collegato al basamento 1 della macchina confezionatrice e libero di ruotare attorno al suo asse.

L'asola 27, rettilinea e verticale nella prima forma di realizzazione, nel dispositivo 67 di figura 6 è stata indicata con 27' e realizzata curva ad arco di cerchio con centro di curvatura sull'asse dell'albero 73.

La registrazione del corpo scatolare 25 viene pertanto realizzata, allentando i dadi 30, mediante la sua rotazione attorno all'asse dell'albero 73 nel rispetto delle condizioni di ingranamento fra le ruote coniche 71 e 72.

CP
SOCIETA' PER AZIONI
Il Consiglio Delegato
(Cesare Samoggia)

Si noti che il tipo di regolazione appena descritto non consente

di mantenere in ogni caso i dischi 45 in contatto con il cor-

done di tabacco 22 secondo un piano orizzontale.

Tale situazione ottimale può verificarsi infatti per una sola

posizione tenuta dal dispositivo 67, e lo scostamento dalla

condizione ideale di rasatura del cordone 22 sarà tanto più

sensibile quanto maggiore sarà l'ampiezza della rotazione im-

partita al dispositivo 67 rispetto a detta posizione.

Si è tuttavia constatato che, dimensionando opportunamente il

dispositivo 67 e contenendone il campo di regolazione entro

convenienti limiti, peraltro normalmente sufficienti ad appagare

le necessità delle macchine confezionatrici di sigarette, il

funzionamento dei dischi 45 può essere ritenuto senz'altro

soddisfacente.

RIVENDICAZIONI

1) Dispositivo rasatore di un cordone di tabacco in una macchi-

na confezionatrice di sigarette caratterizzato dal fatto di

comprendere in combinazione una coppia di dischi uguali

controrotanti presentanti esternamente una superficie tronco-

conica, provvista di bordo tagliente in corrispondenza della

base maggiore, montati su assi sostenuti da un comune supporto,

inclinati e convergenti verso il basso e definenti un piano

sostanzialmente normale al percorso di detto cordone, detti

dischi essendo inoltre disposti in condizioni di sostanziale

tangenza di detti bordi taglienti ed in sostanziale allineamen-

G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
Il Consigliere Delegato
(Cesare Samoggia)

to di una loro generatrice lungo il percorso di detto cordone di tabacco, dette superfici tronco-coniche presentando rientranze o solcature dirette sostanzialmente lungo loro generatrici e distanziate l'una dall'altra lungo detti bordi taglienti secondo un passo sostanzialmente uguale alla lunghezza delle sigarette prodotte da detta macchina confezionatrice, in maniera che il diametro di detti dischi risulta, a parità del numero di dette rientranze, funzione della lunghezza di dette sigarette, mezzi di registrazione di detti dischi sui rispettivi assi, secondo una posizione funzione di detto diametro, e mezzi di registrazione del livello di detto supporto rispetto al basamento di detta macchina confezionatrice.

2) Dispositivo rasatore secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che detto supporto è costituito da un corpo scatolare di contenimento di mezzi di azionamento di detti dischi, collegati ad un albero motore supportato da detta macchina confezionatrice.

3) Dispositivo rasatore secondo le rivendicazioni 1 e 2 caratterizzato dal fatto che detti mezzi di registrazione del livello di detto supporto comprendono mezzi di guida verticali di detto supporto rispetto a detto basamento, detti mezzi di azionamento essendo collegati a detto albero motore tramite mezzi di trasmissione comprendenti un albero estensibile a doppio snodo.

4) Dispositivo rasatore secondo le rivendicazioni 1 e 2

G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
Il Consigliere Delegato
(Cesare Salniggia)

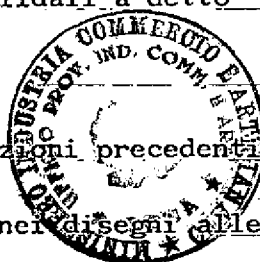
caratterizzato dal fatto che detti mezzi di registrazione del livello di detto supporto comprendono mezzi di guida ad arco di cerchio, che consentono rotazioni di detto supporto attorno ad un asse sostanzialmente parallelo a detto cordone di tabacco, detti mezzi di azionamento essendo collegati a detto albero motore tramite mezzi di trasmissione comprendenti una coppia conica.

5) Dispositivo rasatore secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che detti mezzi di registrazione di detti dischi sui rispettivi assi sono costituiti da distanziali interposti tra le estremità superiori di detti assi e detti dischi.

6) Dispositivo rasatore secondo la rivendicazione 1 e comprendente una spazzola rotante attorno ad un asse orizzontale e tangente alla posizione di tangenza di detti dischi dalla banda opposta di detto cordone di tabacco, caratterizzato dal fatto di comprendere mezzi di registrazione verticale di detta spazzola rispetto a detto supporto.

7) Dispositivo rasatore secondo le rivendicazioni 1 e 6 caratterizzato dal fatto che detti mezzi di registrazione verticale di detta spazzola comprendono una slitta di supporto di detta spazzola e mezzi di guida di detta slitta solidali a detto supporto.

8) Dispositivo rasatore secondo le rivendicazioni precedenti e sostanzialmente come descritto e illustrato nei disegni allegati e per gli scopi sopra specificati.



G.D.
SOCIETÀ PER AZIONI
Il Console Delegato
(Giovanni Samoggia)

Fig. 1 47859 A/80

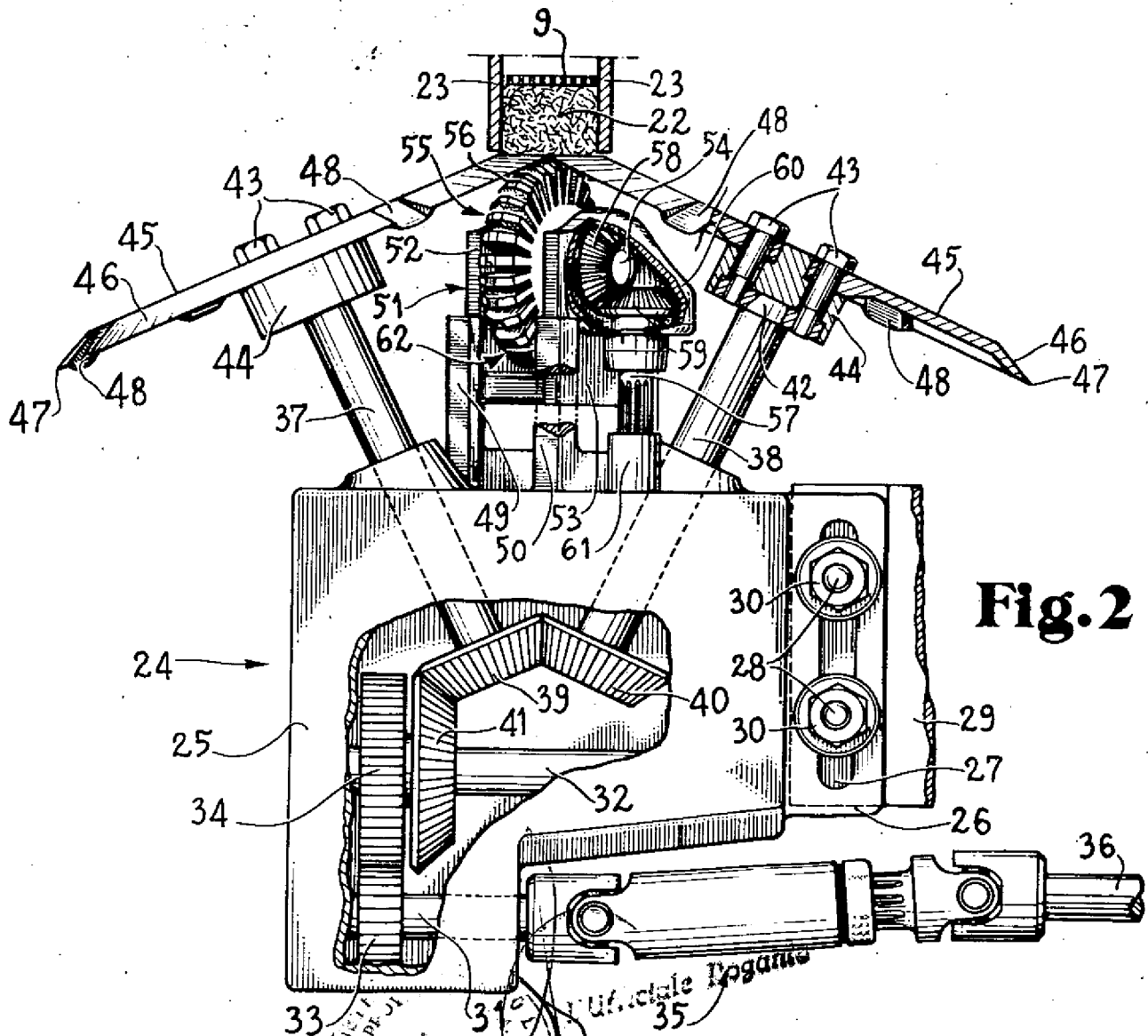
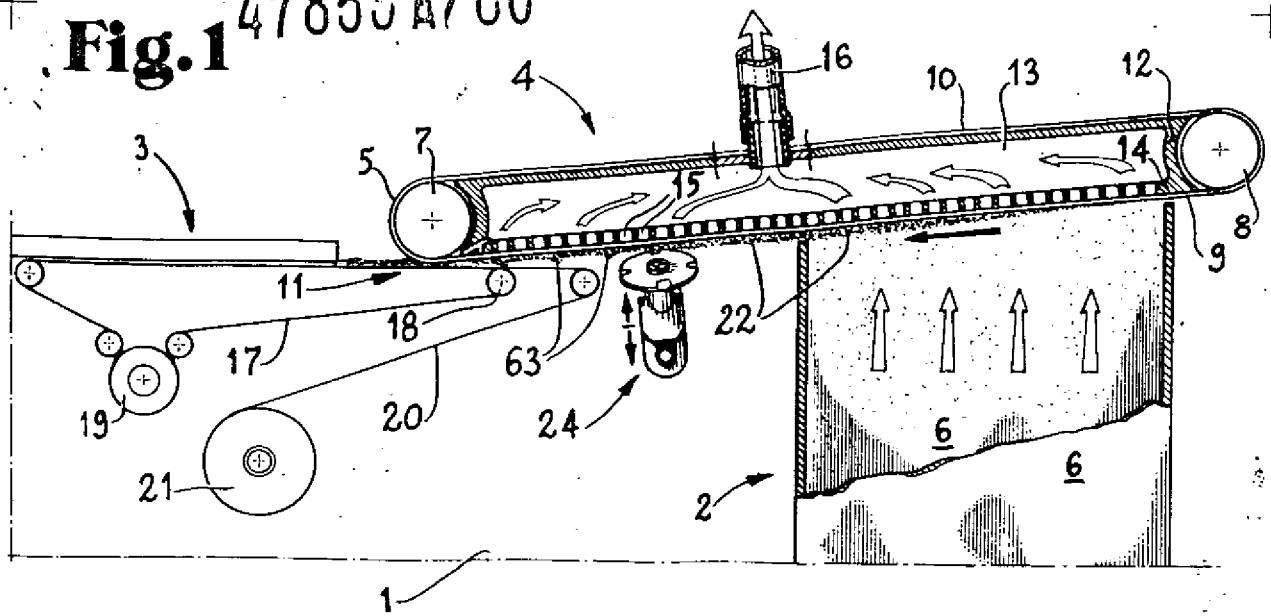
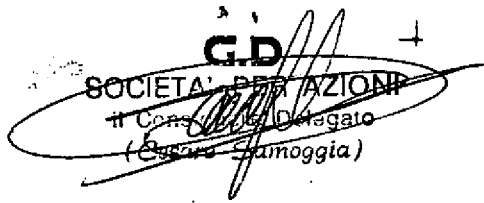
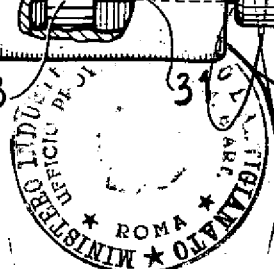


Fig. 2



47850 A/80

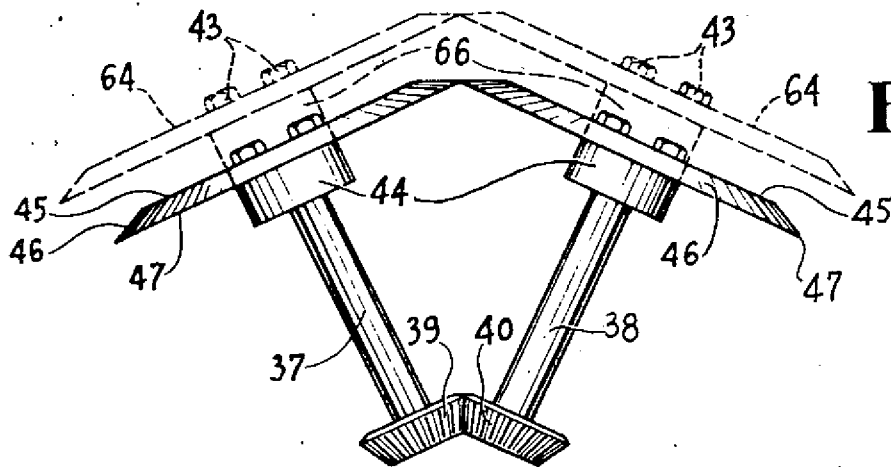


Fig. 3

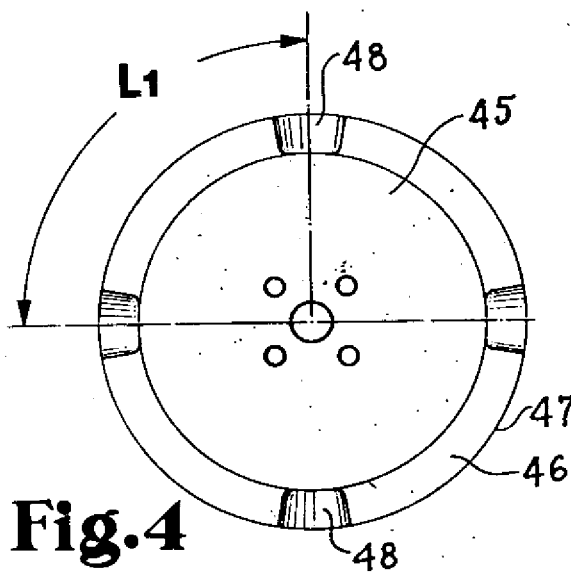


Fig. 4

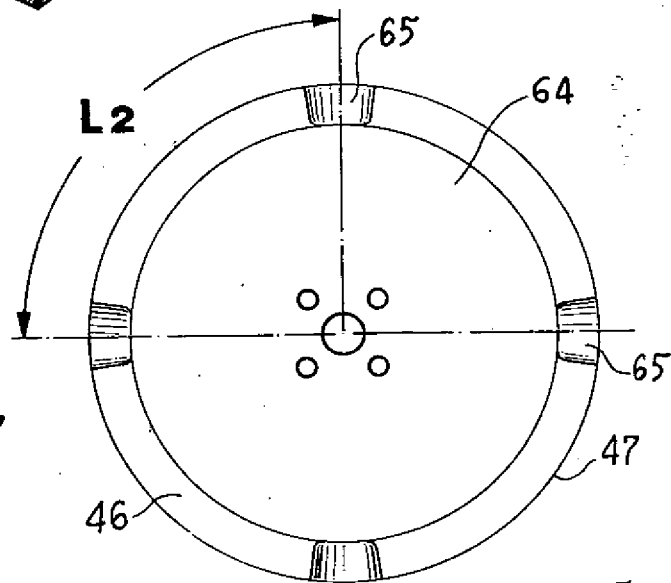


Fig. 5

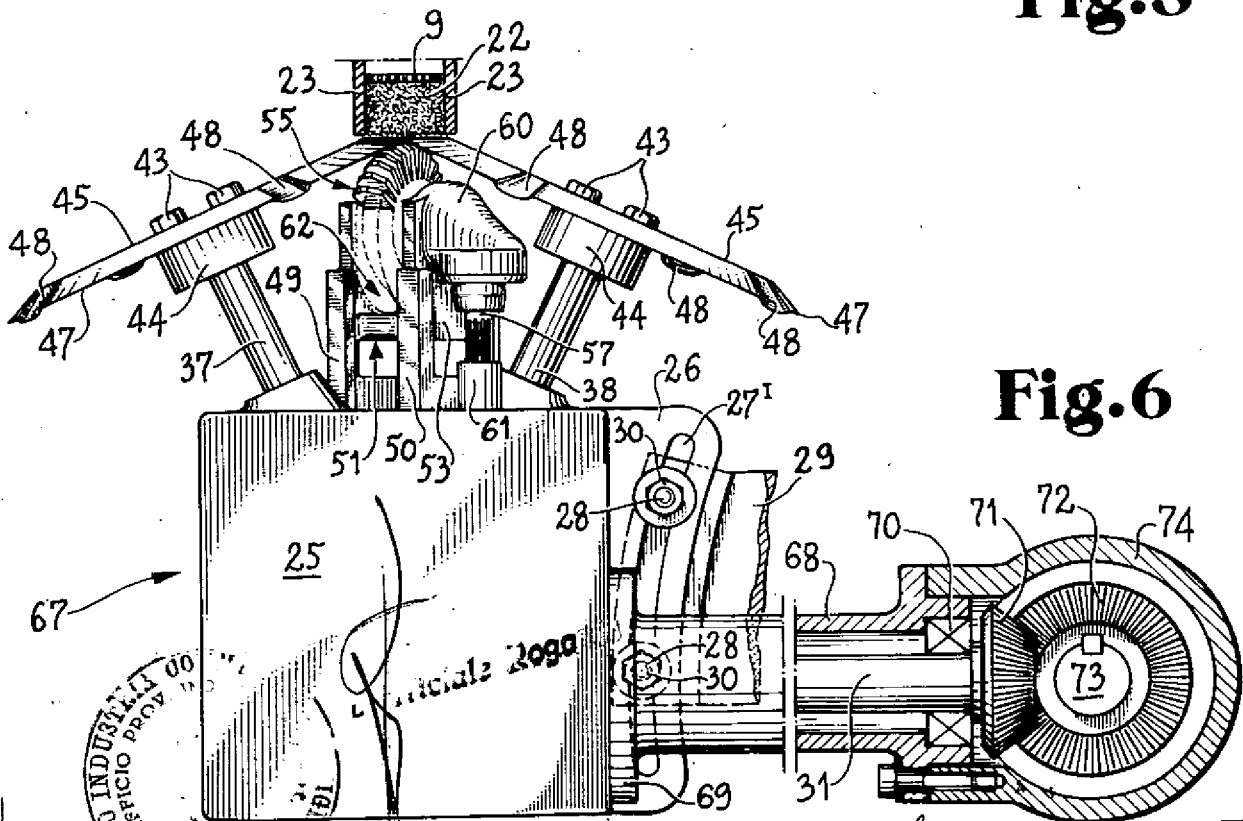
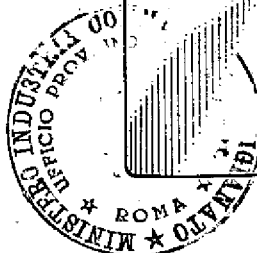


Fig. 6



G.D.
SOCIETA' PER AZIONI
Il Concessionario Delegato
(Cesare Samoggia)