



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204220692 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 25

(21) 申请号 201420573338. 1

(22) 申请日 2014. 10. 08

(73) 专利权人 中国二冶集团有限公司

地址 014030 内蒙古自治区包头市稀土高新区黄河大街 83 甲

(72) 发明人 周铁成 张永革 刘玉杰 刘海东
殷项明 崔胜华

(51) Int. Cl.

B21D 5/04(2006. 01)

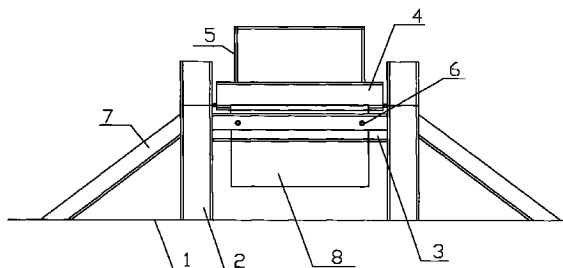
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种钢楼梯踏步板加工装置

(57) 摘要

本实用新型是一种钢楼梯踏步加工成型装置,包括底板和两根与底板垂直连接的立柱,其特征是:在两根立柱间设有横梁,横梁由槽钢和 90 度角钢构成,槽钢及角钢的两端均与两根立柱固定,且槽钢的翼缘成水平设置,角钢的一个面与槽钢的腹板平行,另一个面位于角钢的下部,槽钢与角钢间留有间隙,在角钢上设有定位调节螺栓;在横梁上方设有转动轴,转动轴上套有转动轴套,转动轴套与一段施压槽钢段固定,在施压槽钢段上设有手柄。其优点是:省时省力,减少了机械损坏,缩短了加工时间,提高了生产效率,降低了生产成本。



1. 一种钢楼梯踏步加工成型装置,包括底板和两根与底板垂直连接的立柱,其特征是:在两根立柱间设有横梁,横梁由槽钢和 90 度角钢构成,槽钢及角钢的两端均与两根立柱固定,且槽钢的翼缘成水平设置,角钢的一个面与槽钢的腹板平行,另一个面位于角钢的下部,槽钢与角钢间留有间隙,在角钢上设有定位调节螺栓;在横梁上方设有转动轴,转动轴上套有转动轴套,转动轴套与一段施压槽钢段固定,在施压槽钢段上设有手柄。

2. 根据权利要求 1 所述的钢楼梯踏步加工成型装置,其特征是:在所述两根立柱的外侧与底板间设有斜支撑梁。

一种钢楼梯踏步板加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型是一种钢楼梯踏步加工成型装置,属于钢楼梯加工装置领域。

背景技术

[0002] 以往在钢楼梯踏步的加工成型过程中,由千斤顶来完成顶压成型,费时费力,且千斤顶极易损坏。既提高了生产成本,又降低了生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述缺点,提供一种省时省力、效率高的钢楼梯踏步加工成型装置。

[0004] 本实用新型解决技术问题所采用的技术方案如下:

[0005] 本实用新型包括底板和两根与底板垂直连接的立柱,其特征是:在两根立柱间设有横梁,横梁由槽钢和 90 度角钢构成,槽钢及角钢的两端均与两根立柱固定,且槽钢的翼缘成水平设置,角钢的一个面与槽钢的腹板平行,另一个面位于角钢的下部,槽钢与角钢间留有间隙,在角钢上设有定位调节螺栓;在横梁上方设有转动轴,转动轴上套有转动轴套,转动轴套与一段施压槽钢段固定,在施压槽钢段上设有手柄。

[0006] 在所述两根立柱的外侧与底板间设有斜支撑梁。

[0007] 本实用新型的优点是:省时省力,减少了机械损坏,缩短了加工时间,提高了生产效率,降低了生产成本。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图 2 是本实用新型的工作原理图。

具体实施方式

[0010] 参照附图,本实用新型包括底板 1 和两根与底板垂直连接的立柱 2,立柱采用工字钢制作,在两根立柱间设有横梁 3,横梁由槽钢 11 和 90 度角钢 12 构成,槽钢及角钢的两端均与两根立柱固定,且槽钢的翼缘成水平设置,角钢的一个面与槽钢的腹板平行,另一个面位于角钢的下部,槽钢与角钢间留有间隙,在角钢上设有定位调节螺栓 6;在横梁上方设有转动轴 9,转动轴上套有转动轴套 10,转动轴套与一段施压槽钢段 4 固定,在施压槽钢段上设有手柄 5,在两根立柱的外侧与底板间设有斜支撑梁 7。

[0011] 使用时,将待加工的钢板 8 由下方放入横梁的槽钢和角钢之间的间隙中,通过调节调节螺栓将钢板压紧定位,扳动手柄,施压槽钢段连同转动轴套在转动轴上转动,将钢板压成楼梯踏步的直角形。

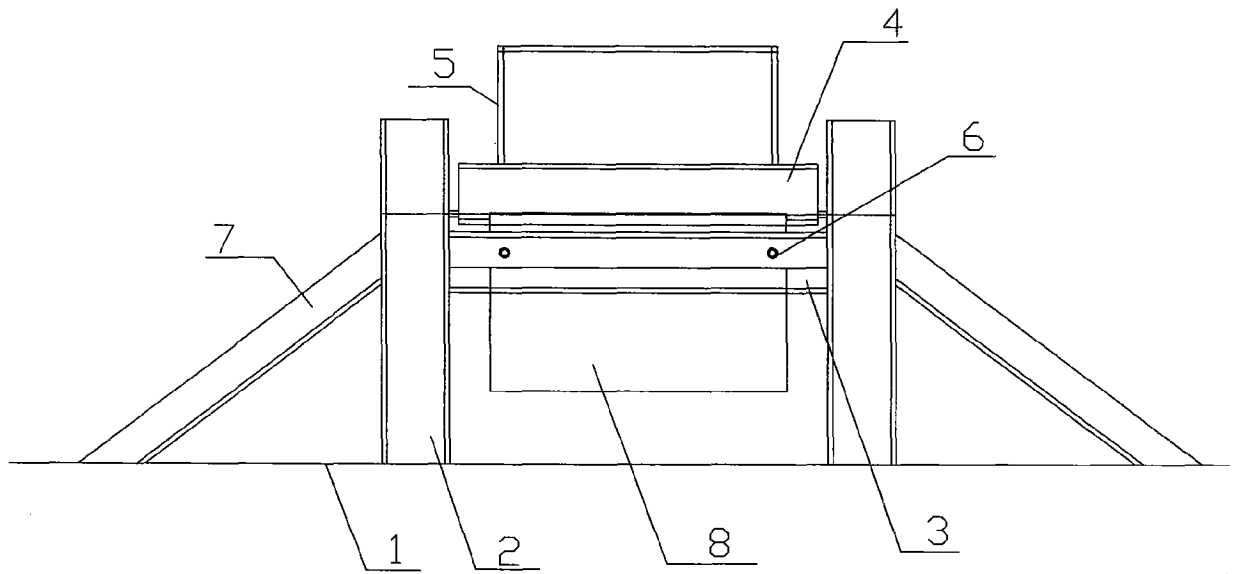


图 1

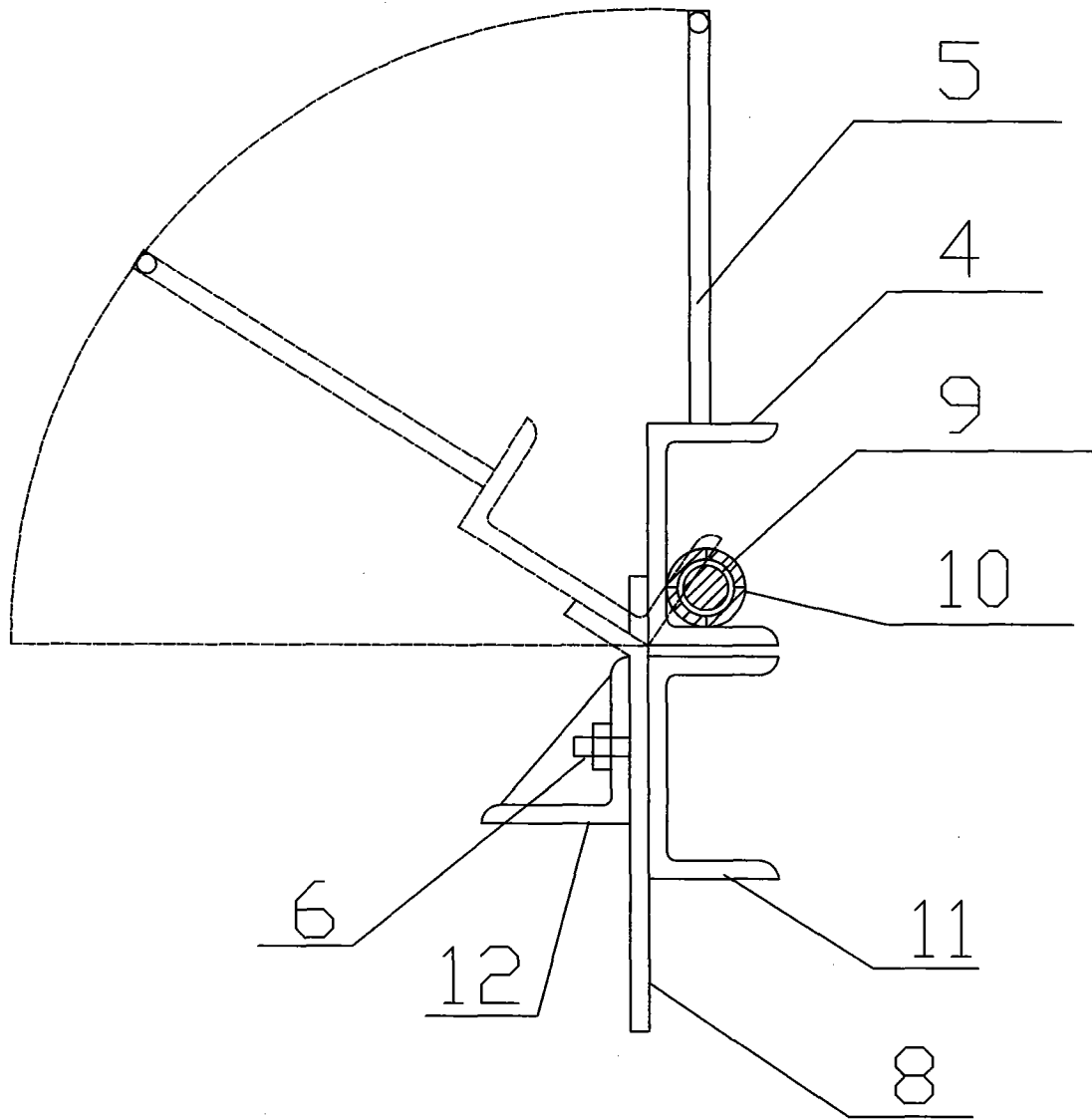


图 2