



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102041684 A

(43) 申请公布日 2011. 05. 04

(21) 申请号 200910184897. 7

(22) 申请日 2009. 10. 16

(71) 申请人 谢燕跃

地址 213251 江苏省金坛市直溪镇工业园 2
号 (亚细服装有限公司内)

(72) 发明人 谢燕跃

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 周祥生

(51) Int. Cl.

D06M 16/00 (2006. 01)

C12S 11/00 (2006. 01)

D06L 1/12 (2006. 01)

D06L 3/11 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

免退浆特防染水洗酵素

(57) 摘要

一种免退浆特防染水洗酵素, 它的组份和重量百分比为: 酶 12%; 防染剂 45%; 己二酸 15%; 碱粉 9%; 酶稳定剂 3%; 干燥剂 8%; 具有分散、润湿和增溶功能的表面活性剂 8%, 使用本发明进行水洗不需要退浆处理工序, 每洗一机织物可节水 2~3 吨, 节省时间 25~30 分钟, 节省防染剂 2 公斤左右, 节能省工, 生产效率, 排放的待处理污水量减少 2~3 吨, 排放的待处理污水量大幅减少, 是推行环保节能水洗工艺的理想水洗酵素。

1. 一种免退浆特防染水洗酵素的组份和重量百分比为：
酶 12%；
防染剂 45%；
己二酸 15%；
碱粉 9%；
酶稳定剂 3%；
干燥剂 8%；
具有分散、润湿和增溶功能的表面活性剂 8%。

免退浆特防染水洗酵素

技术领域：

[0001] 本发明涉及织物的水洗技术，尤其涉及一种织物水洗过程使用的酵素。

背景技术：

[0002] 布料、衣物等织物经过酵素水洗可以获得高档时尚的外观，柔软顺滑的手感，能够提升产品的档次和附加值。例如，蓝色的牛仔裤经过酵素水洗处理后能获得清晰的花度，强烈的蓝白对比感和陈旧感，酵素在水洗行业发挥着至关重要乃至无可替代的作用。

[0003] 酵素是一种水洗原料，其中含有由非病原体发酵形成的生物酶，它能赋予织物高档时尚的外观和柔软顺滑的手感。目前所使用的酵素的主要组分及其重量百分含量为：酶 2%~6%；防染剂 10%~15%；PH 值调理剂 25%~30%；其余为填充物料，所述填充物料为硅澡土或滑石粉或细砂或是其它混合物。

[0004] 使用现有的酵素进行水洗都必须进行退浆处理，否则就达不到预定的水洗效果，退浆处理的主要步骤如下：在洗衣机中放入 0.8~1.2 吨自来水，进水时间大约需要 3~4 分钟，通入蒸汽加热至 50℃~80℃，加热时间大约 5~10 分钟，然后加入防染剂 0.5~1.0 公斤，将待处理衣料放入洗衣机中，开机运转进行初步退浆处理，处理时间 10~15 分钟，然后排尽洗衣机中的退浆污液，排液时间大约需要 2 分钟，再向洗衣机中放入清洁的自来水 1.0~1.4 吨进行清水处理，进水时间大约需要 3~5 分钟，清水时间 3~5 分钟，再排净洗衣机中的污水，大约需要 2~3 分钟，退浆处理结束。转入酵洗工序，即向洗衣机中加入清洁自来水 0.5~0.7 吨，大约需要 2~3 分钟，并加入酵素 1.0~1.5 公斤，防染剂 0.5~1.0 公斤进行酵洗，酵洗处理后转入水洗的后处理工序。

[0005] 使用现有的酵素进行水洗，其退浆处理工序要求高，流程长，耗水量大，每退浆一机衣料需要消耗 2.5~3 吨自来水，还需对 1 吨左右的退浆液蒸汽加热升温至 50℃~80℃，不仅能耗高，而且工效低，每处理一机需要 30 分钟以上，退浆所排放的污水量大，环保监控严，后序污水处理费用高。

发明内容：

[0006] 本发明的目的是提供一种免退浆特防染水洗酵素及其使用方法，使用这种免退浆特防染水洗酵素，水洗时不需要进行退浆处理，可直接进行酵洗，水洗效果不变。

[0007] 本发明所采用的技术方案是：

[0008] 所述免退浆特防染水洗酵素的组份和重量百分比为：

[0009] 酶 12%；

[0010] 防染剂 45%；

[0011] 己二酸 15%；

[0012] 碱粉 9%；

[0013] 酶稳定剂 3%；

[0014] 干燥剂 8%；

- [0015] 具有分散、润湿和增溶功能的表面活性剂 8%。
- [0016] 上述各组份均为市购的粉剂商品。
- [0017] 所述免退浆特防染水洗酵素的制备方法如下：
- [0018] 根据本发明的各组份重量百分比的要求采购上述各组分粉剂商品，然后将它们混合均匀即可。
- [0019] 使用免退浆特防染水洗酵素可直接进行酵洗，无需要先经过退浆处理。
- [0020] 根据客户提供的样品要求，选用本发明所述的免退浆特防染水洗酵素直接进行酵洗，水洗效果与现有常规效果相当。与现有水洗工艺相比，使用本发明进行水洗不需要退浆处理工序，每洗一机织物可节水 2～3 吨，节省时间 25～30 分钟，节省防染剂 2 公斤左右，节能省工，生产效率高，排放的待处理污水量减少 2～3 吨，排放的待处理污水量大幅减少，是推行环保节能水洗工艺的理想水洗酵素。若使用本发明所述免退浆特防染水洗酵素并按现有常规水洗工艺进行水洗，水洗效果更佳。

具体实施方式：

- [0021] 下面举例说明本发明的具体实施方式：
- [0022] 实施例 1：所述免退浆特防染水洗酵素的组份和重量百分比为：
- [0023] 酶 12%；
- [0024] 防染剂 45%；
- [0025] 己二酸 15%；
- [0026] 碱粉 9%；
- [0027] 酶稳定剂 3%；
- [0028] 干燥剂 8%；
- [0029] 表面活性剂 8%。
- [0030] 上述各组份均为市购的粉剂商品。
- [0031] 所述免退浆特防染水洗酵素的制备方法如下：
- [0032] 根据组份重量百分比的要求采购上述各组分粉剂商品，然后将它们混合均匀即可。