



Warszawa, dnia 15 maja 1952 r.

B29d 17/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34476

Kl. 42 g, 16/01

Akciová Společnost, dříve Škodovy Závody
(Pílno, Czechoslovakia)

Sposób nadawania przewodności elektrycznej powierzchniom matryc woskowych do wyrobu płyt gramofonowych

Zgłoszono 31 lipca 1943 r.

Udzielono 9 maja 1951 r.

Pierwszeństwo: 9 sierpnia 1939 r. (Czechoslovakia)

Przy wytwarzaniu płyt gramofonowych powstają trudności przy nadawaniu przewodności elektrycznej powierzchni matrycy woskowej. Sposoby chemiczne, na przykład posrebrzanie, nie dają zadowalających wyników, gdyż warstwa metalowa nie trzyma się dostatecznie powierzchni woskowej. Katodowe rozpylanie powoduje ogrzewanie matrycy woskowej, wskutek czego łatwo może nastąpić jej uszkodzenie. Główna niedogodność ogólnie stosowanego sposobu grafitowania polega na ziarnistości rowków, co powoduje szmery przy odgrywaniu płyty.

Celem wynalazku jest uniknięcie tych niedogodności. Według wynalazku powierzchnię matrycy czyni się przewodzącą elektrycznie przez powleczenie jej warstwą metalową otrzymywaną przez odparowywanie metalu w wysokiej próżni w granicach około 10^{-3} — 10^{-6} mm słupa rtęci, np. warstwą srebra, złota, miedzi lub innego metalu lub stopu nisko wrzącego. Wybiera się taki metal, aby dalsze galwaniczne

nanoszenie, np. miedzi, odbywało się bez trudności. Osadzona przez odparowywanie w wysokiej próżni warstwa metalowa, trzyma się doskonale powierzchni matrycy woskowej i pozwala na odtwarzanie matrycy woskowej bez niedogodności dotychczasowych sposobów.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób nadawania przewodności elektrycznej powierzchniom matryc woskowych do wyrobu płyt gramofonowych, znamienny tym, że matrycę powleka się warstwą metalu, którą uzyskuje się przez odparowanie metalu nisko wrzącego, np. srebra, złota, miedzi, w wysokiej próżni w granicach około 10^{-3} — 10^{-6} mm słupa rtęci.

Akciová Společnost
dříve Škodovy Závody
Zastępca: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy