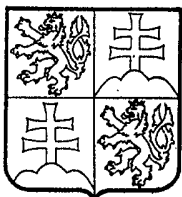


ČESKÁ A SLOVENSKÁ  
FEDERATÍVNA  
REPUBLIKA  
(19)



FEDERÁLNY ÚRAD  
PRE VYNÁLEZY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(21) PV 6461-88.E  
(22) Prihlásené 29 09 88

(40) Zverejnené 14 11 89  
(45) Vydané 25 06 91

270 525

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
B 41 K 3/32

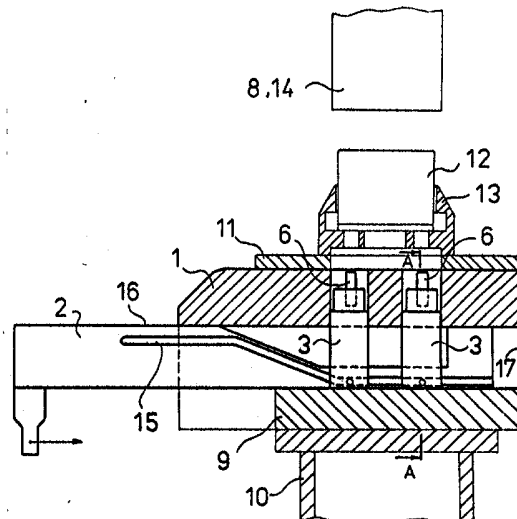
(75) Autor vynálezu

KORYTÁR JÁN, EZINCE POD JAVORINOU,  
ONDREJOVIČ ANTON,  
CHLAPÍK JÁN, NOVÉ MESTO NAD VÁHOM

(54)

Zariadenie na značenie značiek na sú-  
časti v automatickej montáži

(57) Podstata riešenia spočíva v tom, že  
nosič je tvorený nosnými časťami opatrenými  
razníkmi, pričom nosné čapy sú ovládané  
prostredníctvom kulisy.



OBR. 1

Vynález sa týka zariadenia na značenie značiek na súčiastky v automatickej montáži.

Doteraz sa značenie značiek na súčiastky vykonávalo pomocou lisovacieho prípravku, pozostávajúceho zo základovej dosky, v ktorej sú dva centrážne otvory a dve razidlá do ktorých sa vkladajú značky. Základová doska je pripevnená k pracovnej ploche dvoma príchytkami. Obsluha má značky uložené v lisovacom prípravku, do ktorého vloží súčiastku, spustí lis a súčasne lemuje a značí značky na spodnú časť súčiastky. Po ukončení operácie obsluha presunie lisovací prípravok na ďalšie pracovisko.

Nevýhody v doterajšom značení značiek spočívajú v tom, že značenie týmto spôsobom sa vykonáva len na ručných montážnych pracoviskách. Uvedený spôsob značenia značiek nie je možné využiť v automatickej montáži.

Uvedené nevýhody zmiernuje a technický problém v automatickej montáži rieši zariadenie na značenie značiek na súčiastky podľa vynálezu, ktorého podstata je v tom, že vo vedení telesa je posuvne uložená kulisa, ktorá má po oboch stranách vytvorené vodiace drážky. Kolmo na kulisu sú pevne uložené nosné čapy, ktoré sú po oboch stranách opatrené kolíkmi, ktoré zasahujú do vodiacich drážok. V spodnej časti nosných čapov sú vytvorené vybrania pre kulisu. Horná časť nosných čapov je opatrená razníkmi. Teleso je osadené na doske indexovacieho prostriedku, ktoré je podpreté podperným stĺpom. Výhodou riešenia podľa vynálezu je, že značenie značiek na súčiastky pri lisovaní sa môže využívať tak v ručnej ako i v automatickej montáži.

Na pripojenom výkrese je na obr. 1 znázornené zariadenie podľa vynálezu a na obr. 2 je znázornený rez vyznačenou rovinou A-A.

Zariadenie na značenie značiek na súčiastky pozostáva z telesa 1, v ktorom je posuvne uložená kulisa 2 s vytvorenými obojstrannými vodiacimi drážkami 15 a nosnými čapmi 3. Nosné čapy 3 sú v hornej časti opatrené razníkmi 6 a v dolnej časti kolíkmi 5, ktoré zasahujú do vodiacich drážok 15 kulisy 2. Teleso 1 je upevnené na doske indexovacieho prostriedku 9 na podpernom stĺpe 10 a je osadené na pracovisku spolu s lemovacím zariadením 8.

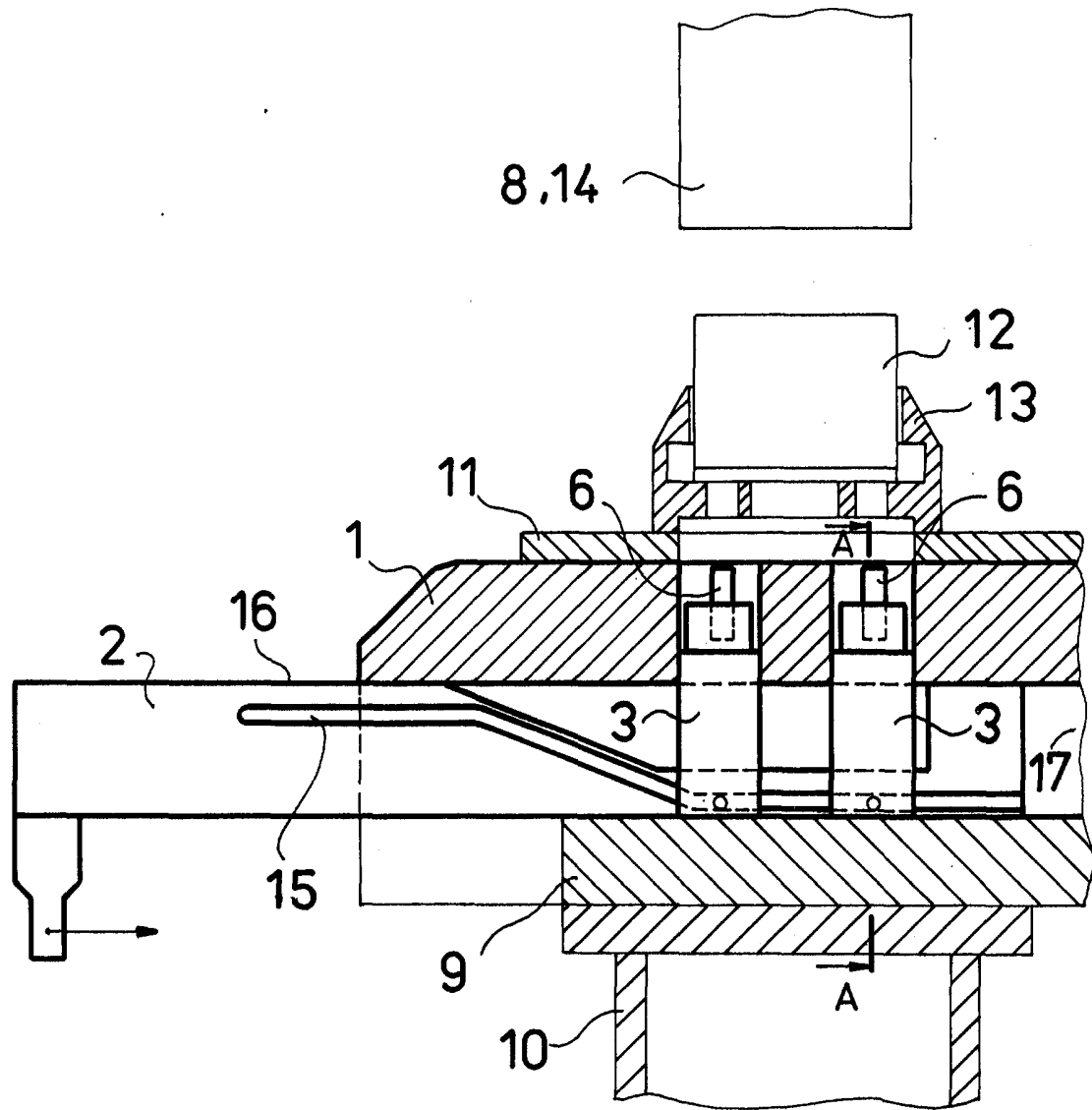
Po príchode nosiča 11 so súčiastkou 12, ktorá je uchytaná v upínači 13 nastane zaindexovanie nosiča 11 na základe čoho nasleduje presunutie kulisy 2 v telese 1 prostredníctvom kolíkov 5, ktoré sú vedené vo vodiacich drážkach 15 z východiskovej polohy do krajnej polohy. Nosné čapy 3 s razníkmi 6 sa vysunú na rovnú plochu 16, čím sa zdvihne súčiastka 12 v upínači 13 o  $0,5 \pm 0,1$  mm. V tejto polohe následuje zalemovanie súčiastky 12. Lemovacia hlavica 14 lemovacieho zariadenia 8 pri pohybe smerom dolu vykoná svojím tvarom zalemovávanie a súčiastku 12 zatlačí na razníky 6 uložené v čapoch 3, ktoré sú podepreté kulisou 2 na jej rovnej ploche 16, čím sa vykoná značenie značiek na spodnú časť súčiastky 12. Po ukončení lemovania a značenia sa lemovacia hlavica 14 vráti smerom nahor. Kulisa 2 pri pohybe do východiskovej polohy stiahne nosné čapy 3 s razníkmi 6 prostredníctvom kolíkov 5 vedených vo vodiacich drážkach 15. Súčiastka 12 klesne v upínači 13 nosiča 11 o  $0,5 \pm 0,1$  mm a následuje odindexovanie nosiča 11 na pracovisku. Nosič 11 je automaticky presunutý na ďalšie pracovisko.

Vynález je možné využiť v ručnej i v automatickej montáži na značenie značiek na súčiastky a jeho ďalšie využitie je možné pri zmene nástrojov pri tvarovaní súčiastok.

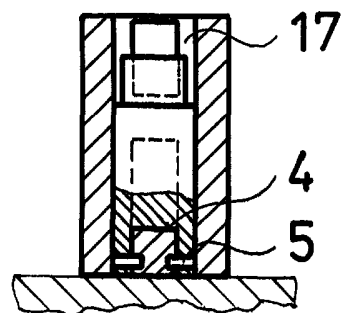
## P R E D M E T   V Y N Á L E Z U

Zariadenie na značenie značiek na súčiastky v automatickej montáži kde v základovom telese je vo vedení posuvne uložená kulisa s obojstranne vytvorenými vodiacími drážkami, vyznačené tým, že kolmo na kulisu (2) v telese (1) sú pevne uložené nosné čapy (3), v ktorých v spodnej časti sú vytvorené vybrania (4) pre kulisu (2) a z oboch strán sú opatrené kolíkmi (5), ktoré zasahujú do vodiacich drážok (15) kulisy (2) v telese (1), ktoré je osadené na doske indexovacieho prostriedku (9) na podpernom stípe (10), pričom horná časť nosných čapov (3) je opatrená razníkmi (6).

1 výkres



OBR. 1



OBR. 2