



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206199720 U

(45)授权公告日 2017.05.31

(21)申请号 201621162465.8

(22)申请日 2016.10.25

(73)专利权人 东莞市大族骏卓自动化科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市寮步镇下岭贝
古楼岭路96号

(72)发明人 皮建新 胡正江 严利平

(74)专利代理机构 北京鼎佳达知识产权代理事
务所(普通合伙) 11348

代理人 郑久兴 李美玉

(51)Int.Cl.

B07C 5/344(2006.01)

B07C 5/34(2006.01)

B07C 5/02(2006.01)

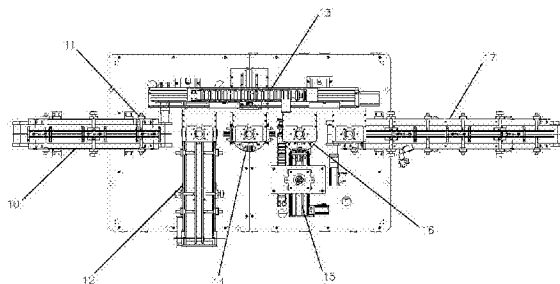
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

电压内阻测试自动清洗分选机

(57)摘要

本实用新型涉及电池生产设备技术领域,尤其涉及电压内阻测试自动清洗分选机,它包括上料拉带、扫码枪、等离子清洗机、电压内阻测试仪、联动机械手和下料拉带;所述扫码枪设置于上料拉带旁侧,等离子清洗机设置于上料拉带的出料端,等离子清洗机和电压内阻测试仪相邻设置,电压内阻测试仪设置于下料拉带的进料端,联动机械手设置于等离子清洗机和电压内阻测试仪的上方,可大大提高生产效率。



1. 电压内阻测试自动清洗分选机,其特征在于:它包括上料拉带(10)、扫码枪(11)、等离子清洗机(14)、电压内阻测试仪(16)、联动机械手(13)和下料拉带(17);所述扫码枪(11)设置于上料拉带(10)旁侧,等离子清洗机(14)设置于上料拉带(10)的出料端,等离子清洗机(14)和电压内阻测试仪(16)相邻设置,电压内阻测试仪(16)设置于下料拉带(17)的进料端,联动机械手(13)设置于等离子清洗机(14)和电压内阻测试仪(16)的上方。

2. 根据权利要求1所述的电压内阻测试自动清洗分选机,其特征在于:它还包括扫码NG下料拉带(12),扫码NG下料拉带(12)垂直设置于上料拉带(10),扫码NG下料拉带(12)的进料端靠近所述上料拉带(10)的出料端。

3. 根据权利要求2所述的电压内阻测试自动清洗分选机,其特征在于:它还包括测试NG下料拉带(15),测试NG下料拉带(15)垂直设置于下料拉带(17),测试NG下料拉带(15)的进料端靠近所述下料拉带(17)的进料端。

4. 根据权利要求3所述的电压内阻测试自动清洗分选机,其特征在于:所述联动机械手(13)包括四个联动的机械抓取手。

电压内阻测试自动清洗分选机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电池生产设备技术领域,尤其涉及电压内阻测试自动清洗分选机。

背景技术

[0002] 动力电池是指为交通运输工具提供动力的电池,一般是相对于为便携式电子设备提供能量的小型电池而言。根据电池反应原理的不同可分为铅酸动力电池、镍氢动力电池、锂离子动力电池等等。在全球重点发展电动车、储能电池等新能源产业的今天,锂电池作为公认的理想储能元件,得到了更高的关注。

[0003] 现有的动力电池生产线,在电池预焊前,难以有效进行吸尘清洗和绝缘电阻测试,生产效率较低。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种电压内阻测试自动清洗分选机,可大大提高生产效率。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案。

[0006] 电压内阻测试自动清洗分选机,它包括上料拉带、扫码枪、等离子清洗机、电压内阻测试仪、联动机械手和下料拉带;所述扫码枪设置于上料拉带旁侧,等离子清洗机设置于上料拉带的出料端,等离子清洗机和电压内阻测试仪相邻设置,电压内阻测试仪设置于下料拉带的进料端,联动机械手设置于等离子清洗机和电压内阻测试仪的上方。

[0007] 它还包括扫码NG下料拉带,扫码NG下料拉带垂直设置于上料拉带,扫码NG下料拉带的进料端靠近所述上料拉带的出料端。

[0008] 它还包括测试NG下料拉带,测试NG下料拉带垂直设置于下料拉带,测试NG下料拉带的进料端靠近所述下料拉带的进料端。

[0009] 所述联动机械手包括四个联动的机械抓取手。

[0010] 本实用新型有益效果为:本实用新型所述一种电压内阻测试自动清洗分选机,可大大提高生产效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图1所示,本实用新型所述电压内阻测试自动清洗分选机,它包括上料拉带10、扫码枪11、等离子清洗机14、电压内阻测试仪16、联动机械手13和下料拉带17;所述扫码枪11设置于上料拉带10旁侧,等离子清洗机14设置于上料拉带10的出料端,等离子清洗机14

和电压内阻测试仪16相邻设置,电压内阻测试仪16设置于下料拉带17的进料端,联动机械手13设置于等离子清洗机14和电压内阻测试仪16的上方。优选的,所述联动机械手13包括四个联动的机械抓取手,可同时抓取四个工位上的电芯,保持生产的连续性。

[0014] 进一步的,所述电压内阻测试自动清洗分选机还包括扫码NG下料拉带12,扫码NG下料拉带12垂直设置于上料拉带10,扫码NG下料拉带12的进料端靠近所述上料拉带10的出料端。当电芯在上料拉带10进行上料时,扫码枪11对电芯进行扫描,条码不合格的电芯,将被联动机械手13送至扫码NG下料拉带12。

[0015] 进一步的,所述电压内阻测试自动清洗分选机还包括测试NG下料拉带15,测试NG下料拉带15垂直设置于下料拉带17,测试NG下料拉带15的进料端靠近所述下料拉带17的进料端。电压内阻测试仪16对电芯进行电压内阻测试,电压内阻不合格的电芯,将被联动机械手13送至测试NG下料拉带15。

[0016] 工作时,当电芯在上料拉带10进行上料时,扫码枪11对电芯进行扫描,联动机械手13将电芯送至等离子清洗机14进行清洗,清洗后联动机械手13将电芯送至电压内阻测试仪16进行电压内阻测试,测试后联动机械手13将电芯送至下料拉带17,进入下一工序。综上所述,本实用新型所述一种电压内阻测试自动清洗分选机,在电池预焊前,可有效进行吸尘清洗和绝缘电阻测试,大大提高生产效率。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

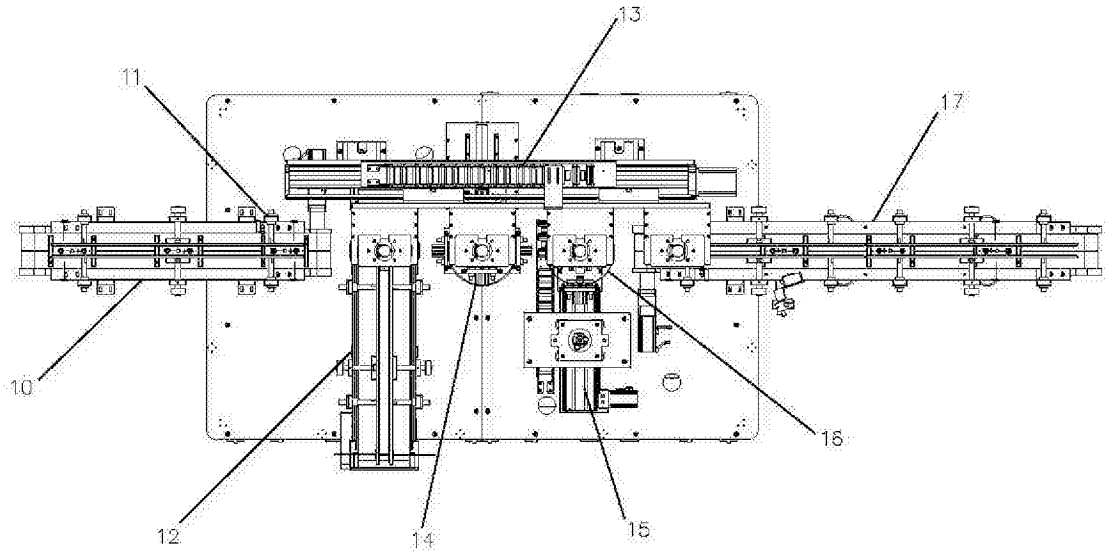


图1