



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42827

Kl. 81 c, 4

Poznańska Fabryka Mebli *)
Poznań, Polska

Opakowanie rozbieralne do wielokrotnego użytku, zwłaszcza jako opakowanie meblowe

Patent trwa od dnia 21 maja 1956 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest rozbieralne opakowanie do wielokrotnego użytku, przeznaczone zwłaszcza do przewożenia mebli, w celu ochrony ich przed uszkodzeniem w czasie transportu. Znane rozbieralne opakowania nie nadawały się do tego celu, gdyż były przeważnie zbijane gwoźdźmi lub skręcone śrubami, przy czym nie zapewniały odpowiedniej sztywności względem przedmiotu opakowanego, tak że samo opakowanie mogło podczas transportu, poddając się różnym wstrząsom i naciskom, uszkodzić przedmiot w ten sposób opakowany.

Opakowanie według wynalazku jest tak wykonane, że służyć może do wielokrotnego użytku, zwłaszcza do pakowania mebli, tworząc sztywną ramę obejmującą z wszystkich stron opakowany przedmiot.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Bronisław Witkowski.

Według wynalazku opakowanie jest wyposażone w takie elementy i ukształtowanie listew i podpórek, że ściany podpierają się sztywno, wzajemnie na całej długości przylegających do siebie brzegów części składowych opakowania, przy czym wystarczy odkręcić jedynie kilka śrub, na przykład cztery śruby, by spowodować całkowite rozmontowanie opakowania.

Opakowanie rozbieralne do wielokrotnego użytku według niniejszego wynalazku, uwidoczniono na rysunkach, z których fig. 1 przedstawia w perspektywie zestawione opakowanie, fig. 2 — dno i wieko opakowania, fig. 3 — boczną ścianę, fig. 4 — ścianę czołową, fig. 5 — połączenie ze sobą boków, dna i wieka, przy zastosowaniu podpórek dociskowych w przekroju poprzecznym wzdłuż płaszczyzny przebiegającej pionowo przez linie I—I według fig. 1, fig. 5a — alternatywę połączenia boków, dna i wieka, przy zastosowaniu śrub w przekroju poprzecznym jak na fig. 5.

a fig. 6 — odcinek łączenia ze sobą dna i wieka oraz ścian czołowych opakowania w przekroju wzdłuż płaszczyzny przebiegającej pionowo przez linię II—II według fig. 1.

Rozbieralne opakowanie do wielokrotnego użytku składa się z niezależnych od siebie części, które po rozebraniu stanowią niewielki zespół płaskich elementów, zajmujących stosunkowo mało miejsca. Opakowanie (fig. 1) składa się z dwóch boków 1, 1', dwóch ścian czołowych 2, 2' oraz z dna i wieka 3, 3', stanowiących parami identyczne elementy.

Dno i wieko 3, 3' (fig. 2) posiadają podłużne listwy 4, 4' rozparte rozpórkami 5, 5', 5" itd., z których dwie krańcowe 5 i 5" posiadają osadzone dokładnie w środku gwintowane wkładki metalowe 6, 6'. We wkładki te wkręcone są śruby wchodzące w odpowiednie otwory ścian czołowych 2, 2'. Podłużne listwy 4, 4' dna i wieka posiadają odpowiednio ścięte skosy 7, 7' (fig. 5, 5a) tak, by grubsza krawędź znajdowała się od zewnątrz, a zwężenie bliżej środka, przy czym listwy nie stykają się (najlepiej w środku elementu), pozostawiając wolną przestrzeń 8, 8' służącą jako otwory zaporowe dla odpowiednich występów 15, 15' umieszczonych w ścianach bocznych 1, 1' (fig. 3).

Elementy czołowe 2, 2' (fig. 4) są wykonane w postaci prostych ram, odpowiadających co do szerokości przestrzeni między ścianami bocznymi i szerokości dna i wieka i składają się z listew pionowych 9, 9' i rozpórek 10, 10', 10", z których poprzeczki 10, 10" są zaopatrzone w gwintowane wkładki metalowe 11, 11', w które wkręcane są śruby ściągające 20, 20'. Opakowanie według wynalazku jest tak pomyślane, że przez przykręcenie takich czterech śrub 20, 20', to znaczy po dwie w każdej ścianie czołowej, składa się cała konstrukcja i utrzymuje ją w stanie sztywnego obramowania. Wystarczy wykręcić te śruby, by całe opakowanie można było przez zwykłe kolejne zdejmowanie łatwo rozebrać.

Boki 1, 1' rozbieralnego opakowania według wynalazku (fig. 3) posiadają wzdłużne listwy 12, 12' rozpierane rozpórkami 13, 13' itd. Wzdłuż zewnętrznych krawędzi tych listew są przytwierdzone listwy 14, 14', pod które zachodzą odnośnie ścięte skosy 7, 7' wieka i dna, przy czym pod listwami 14 znajdują się występy 15, 15' zachodzące w otwory 8, 8' wieka i dna i zabezpieczające je przed wzdłużnymi przesuwami. Listwy 12, 12' posiadają też nieruchome występy 16, 16', służące jako zderza-

ki dla ścian czołowych 2, 2'. Oprócz tego na listwach 12, 12' zamontowane są wychylne podpórki dociskowe 17, 17', powodujące dociskanie dna i wieka opakowania ich żłobkowymi wykrojami klinowymi 7, 7' do klinowego wykroju listew 14, 14'.

Można też według innej odmiany konstrukcyjnej zaopatrzyć listwy 12, 12', zamiast w podpórki dociskowe 17, 17', w zespół śrub 19 (fig. 5a). W tym celu wskazane jest zaopatrzenie listew 12, 12' ścian bocznych we wkładki gwintowane 18, w które wkręcone są śruby 19, przy czym śruba podtrzymuje wieko i dno opakowania przez to, że w ich listwach podłużnych 4, 4' wykonane są otwory, w które zachodzą końce śrub 19. Przy wykonaniu opakowania według tej odmiany konstrukcyjnej wskazane jest wyposażenie ich w śruby 19 i 20, 20' identycznych wymiarów.

W celu zmontowania opakowania według wynalazku stawia się wokoło opakowywanego mebla boczne ściany 1, 1', po czym podsuwa się dno 3, zakładając wyżłobienia 7, 7' na listwy 14' i zakleszcza występy 15' w otworach 8', po czym dno przyciska się wykrojami 7, 7' do tych listew, jak to uwidoczniło na fig. 5, za pomocą obrócenia podpórek dociskowych 17. Następnie wstawia się ściany boczne 2, 2' i dokręca poprzez otwory w płytkach 6', śruby 20', wkręcając je w nagwintowane płytki 11 osadzone w ścianach czołowych, a mianowicie w rozpórkowych listwach 10 ścian 2, 2', jak to uwidoczniło na fig. 6, po czym nakłada się wieko 3 opakowania, identyczne jak dno 3' tak, by wyżłobienia 7, 7' natrafiły pod wyżłobione listwy 14, zaś otwory 8, 8' objęły występy 15, po czym wkręca się śruby 20 w otwory 6, powodując przykręcenie wieka do opakowania, a wszystkie podpórki dociskowe 17 nastawia się tak, że przyciskają one silnie, jak to uwidoczniło na fig. 5, wykrój 7 bocznych listew 4, 4' do listew 14, 14' ścian bocznych. W ten sposób uzyskuje się całkowicie usztywnione opakowanie, nie poddające się żadnym wygięciom podczas transportu.

W celu rozebrania opakowania wystarczy wykręcić śruby 20, 20' z wkładek 11, 11', przez co można swobodnie usunąć ścianki czołowe 2, 2', a z kolei po zluźowaniu wskutek obrotu podpórek dociskowych 17 i wysunięciu występów unieruchamiających 15, 15' z otworów 8 zdjąć wieko. Podobnie postępuje się z dnem, a boczne ściany same odpadają. Elementy opakowania płasko złożone jedne na drugich przesłać można z powrotem do dostawcy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Opakowanie rozbieralne do wielokrotnego użytku, zwłaszcza jako opakowanie meblowe, znamienne tym, że składa się z oddzielnych par elementów, a mianowicie boków (1, 1'), ścian czołowych (2, 2'), dna i wieka (3, 3') utrzymywanych w stanie złożonym przez kilka, np. cztery śruby metalowe (20, 20'), które po rozkręceniu pozwalają na całkowite rozłożenie opakowania na poszczególne elementy, a dno i wieko (3, 3') posiadają skośne wyżłobienia (7) o rozszerzającej się klinowo na zewnątrz krawędzi, zachodzące w stanie złożonym opakowania pod listwy (14, 14') ścian bocznych, zaopatrzonych w odpowiadające klinowe skosy przeciwnie skierowane, przy czym ściany boczne posiadają występy (15, 15') tak rozmieszczone, że unieruchamiają dno i wieko wskutek zakleszczenia ich w otworek (8, 8'), wyznaczając dokładne umiejscowie-

nie otworów śrubowych (6, 6') oraz zderzaki (16) ograniczające wsunięcie ścian czołowych (2, 2') i wyznaczające dokładnie położenie otworów śrubowych (11, 11') z gwintem względem otworów (6, 6') wieka i dna.

2. Opakowanie rozbieralne według zastrz. 1, znamienne tym, że boczne ściany (1, 1') posiadają umieszczone pod listwami (14, 14') podpórki dociskowe (17, 17'), osadzone wychylnie.
3. Odmiana wykonania opakowania według zastrz. 1, znamienna tym, że boczne ściany (1, 1') posiadają umieszczone pod listwami (14, 14') gwintowane wkładki (18), w które są wkręcone śruby (19) zachodzące swobodnie w otwory listew podłużnych (4) wieka i dna.

Poznańska Fabryka Mebli

Zastępca: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy

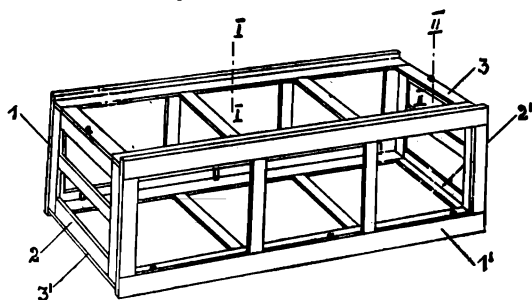


Fig. 1

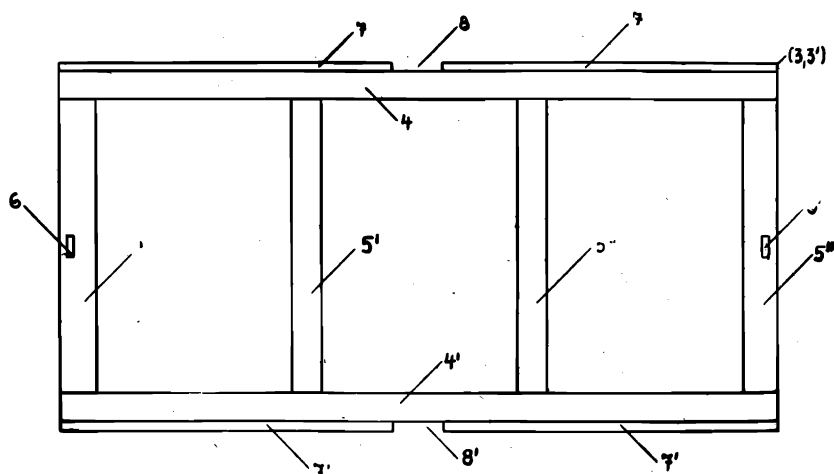


FIG. 2

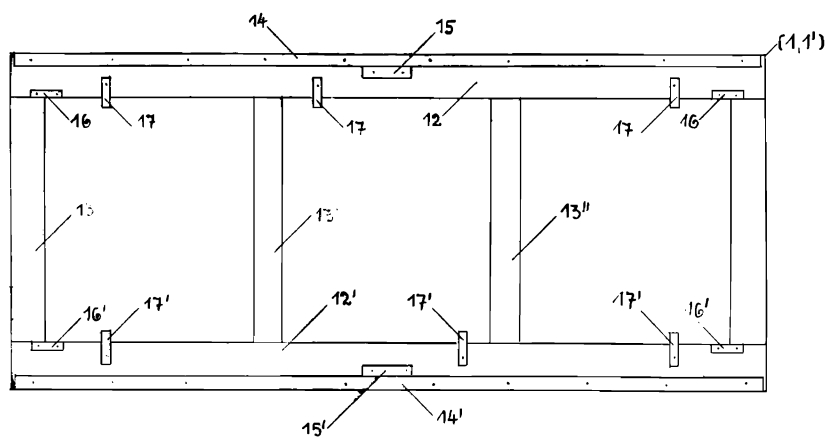


FIG. 3

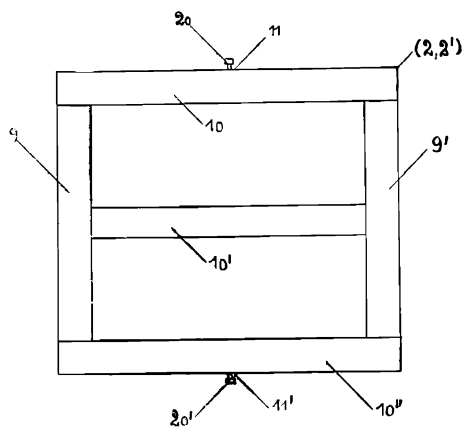


Fig. 4

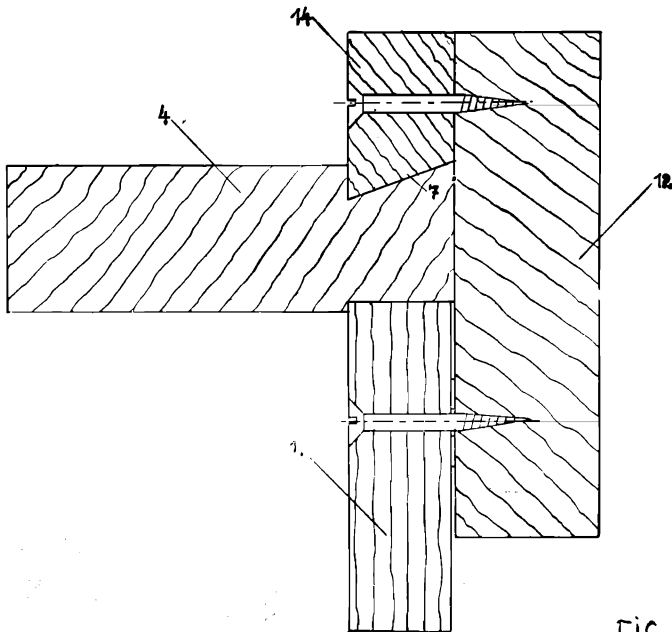


FIG. 5 .

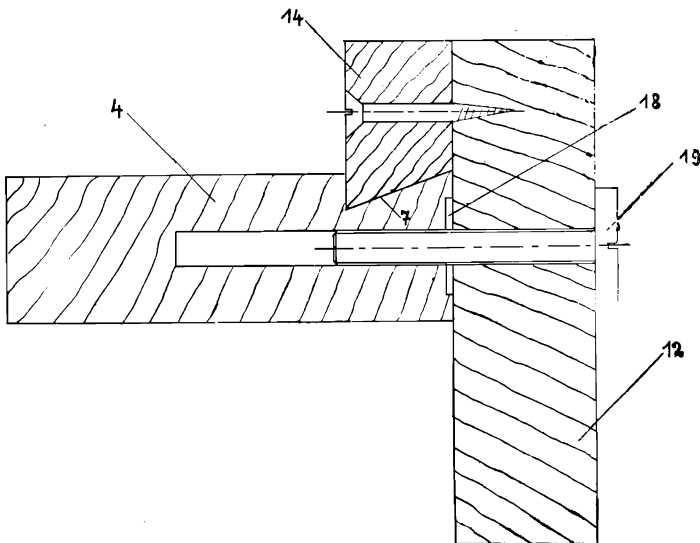
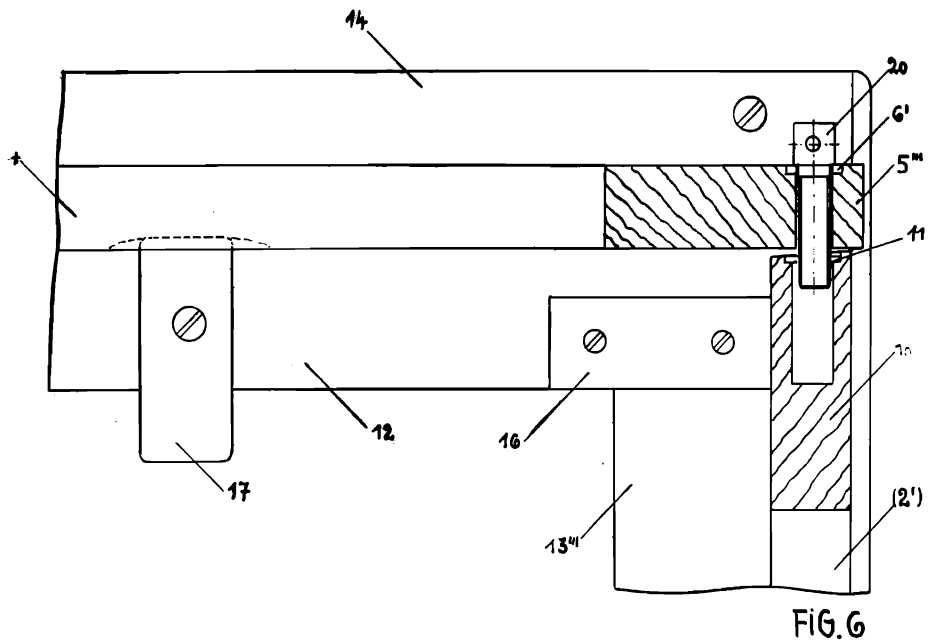


FIG. 5a



BIBLIOTEKA
Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej