

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202607714 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220184850. 8

(22) 申请日 2012. 04. 26

(73) 专利权人 广东省梅州市磁性材料厂

地址 514031 广东省梅州市五洲城古洲路二巷 9 号

(72) 发明人 柯正东 易新宇 涂锐 肖新文

(74) 专利代理机构 广州市越秀区海心联合专利代理事务所(普通合伙) 44295

代理人 黄为

(51) Int. Cl.

B26D 1/11 (2006. 01)

B26D 7/01 (2006. 01)

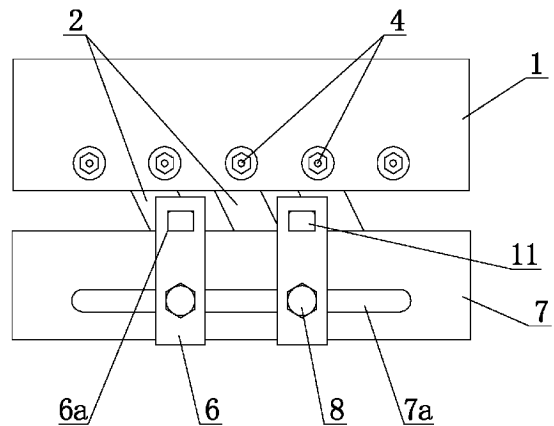
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种磁性胶条裁断装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种磁性胶条裁断装置,属于裁断装置技术领域,其技术要点包括刀片固定板,刀片固定板与升降驱动装置的动力输出轴固定连接,其中所述的刀片固定板下部设有刀片,在刀片下方设有刀板,在刀板上设有与刀片相适应的凹槽;本实用新型旨在提供一种结构简单、使用方便、工作效率高的磁性胶条裁断装置;用于磁性胶条的裁断。



1. 一种磁性胶条裁断装置,包括刀片固定板(1),刀片固定板(1)与升降驱动装置的动力输出轴固定连接,其特征在于,所述的刀片固定板(1)下部设有刀片(2),在刀片(2)下方设有刀板(3),在刀板(3)上设有与刀片(2)相适应的凹槽(3a)。

2. 根据权利要求1所述的一种磁性胶条裁断装置,其特征在于,所述的刀片固定板(1)下部沿水平方向分布有若干刀片(2),各刀片(2)通过固定螺钉(4)倾斜固定在刀片固定板(1)上。

3. 根据权利要求1或2所述的一种磁性胶条裁断装置,其特征在于,所述凹槽(3a)两边的刀板(3)上分别设有内导向块(5)和外导向块(6);所述内导向块(5)与刀板(3)上表面的间距与待裁断的磁性胶条的厚度相适应;所述的外导向块(6)与待裁断的磁性胶条一一对应,在外导向块(6)上设有与磁性胶条相适应的导向通孔(6a)。

4. 根据权利要求3所述的一种磁性胶条裁断装置,其特征在于,所述的刀板(3)侧边设有固定板(7),在固定板(7)上沿水平方向设有长形孔(7a),所述的外导向块(6)通过螺栓(8)固定在长形孔(7a)上。

5. 根据权利要求3所述的一种磁性胶条裁断装置,其特征在于,所述的刀板(3)上方设有固定架(9),所述的内导向块(5)通过螺钉(10)固定在固定架(9)上;内导向块(5)与外导向块(6)相对的一端下部设有导向斜面(5a)。

一种磁性胶条裁断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种裁断装置,更具体地说,尤其涉及一种磁性胶条裁断装置。

背景技术

[0002] 磁性胶条在加工成型后,为一长条形,需要裁断成若干段应用于各领域。目前的磁性胶条裁断装置,均是局限于手动操作,一个工人只能操作一台机,裁断刀片寿命短,劳动强度大、产量低。裁断出来的磁性胶条,需要根据操作工人的熟练成度而定,不能保证垂直,品质无法保证,不利于生产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述现有技术的不足,提供一种结构简单、使用方便、工作效率高的磁性胶条裁断装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种磁性胶条裁断装置,包括刀片固定板,刀片固定板与升降驱动装置的动力输出轴固定连接,其中所述的刀片固定板下部设有刀片,在刀片下方设有刀板,在刀板上设有与刀片相适应的凹槽。

[0005] 上述的一种磁性胶条裁断装置中,所述的刀片固定板下部沿水平方向分布有若干刀片,各刀片通过固定螺钉倾斜固定在刀片固定板上。

[0006] 上述的一种磁性胶条裁断装置中,所述凹槽两边的刀板上分别设有内导向块和外导向块;所述内导向块与刀板上表面的间距与待裁断的磁性胶条的厚度相适应;所述的外导向块与待裁断的磁性胶条一一对应,在外导向块上设有与磁性胶条相适应的导向通孔。

[0007] 上述的一种磁性胶条裁断装置中,所述的刀板侧边设有固定板,在固定板上沿水平方向设有长形孔,所述的外导向块通过螺栓固定在长形孔上。

[0008] 上述的一种磁性胶条裁断装置中,所述的刀板上方设有固定架,所述的内导向块通过螺钉固定在固定架上;内导向块与外导向块相对的一端下部设有导向斜面。

[0009] 本实用新型采用上述结构后,通过切刀与刀板以及设置在刀板上的凹槽配合,可以进行多条磁性胶条的快速裁断;同时,通过内导向块和外导向块的配合,能够保证裁出的磁性胶条的垂直度,提高生产效率的同时,也可以保证产品的合格率。

附图说明

[0010] 下面结合附图中的实施例对本实用新型作进一步的详细说明,但并不构成对本实用新型的任何限制。

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图 2 是图 1 的左视图。

[0013] 图中:刀片固定板 1、刀片 2、刀板 3、凹槽 3a、固定螺钉 4、内导向块 5、导向斜面 5a、外导向块 6、导向通孔 6a、固定板 7、长形孔 7a、螺栓 8、固定架 9、螺钉 10、磁性胶条 11。

具体实施方式

[0014] 参阅图 1 和图 2 所示,本实用新型的一种磁性胶条裁断装置,包括刀片固定板 1,刀片固定板 1 与升降驱动装置的动力输出轴固定连接,在刀片固定板 1 下部沿水平方向分布有若干刀片 2,各刀片 2 通过固定螺钉 4 倾斜固定在刀片固定板 1 上,刀片 2 的数量可以根据具体情况设定。在刀片 2 下方设有刀板 3,在刀板 3 上设有与刀片 2 相适应的凹槽 3a。在凹槽 3a 两边的刀板 3 上分别设有内导向块 5 和外导向块 6;所述内导向块 5 与刀板 3 上表面的间距与待裁断的磁性胶条的厚度相适应;所述的外导向块 6 与待裁断的磁性胶条一一对应,在外导向块 6 上设有与磁性胶条相适应的导向通孔 6a。本实施例中,在刀板 3 侧边设有固定板 7,在固定板 7 上沿水平方向设有长形孔 7a,所述的外导向块 6 通过螺栓 8 固定在长形孔 7a 上。同时,在刀板 3 上方设有固定架 9,固定架 9 固定在机架上,所述的内导向块 5 通过螺钉 10 固定在固定架 9 上;内导向块 5 与外导向块 6 相对的一端下部设有导向斜面 5a,导向斜面 5a 可以使磁性胶条较容易进入内导向块 5 与底部支撑台之间的缝隙中。通过内导向块 5 和外导向块 6,可以保证磁性胶条裁断时端面的垂直度,保证产品品质。

[0015] 工作时,将本实用新型的装置安装在机架侧边,使机架的上表面与刀板 3 的上表面相平,将待裁断的磁性胶条 11 穿过外导向块 6 上的导向通孔 6a,并使其前端在导向斜面 5a 的作用下进入内导向块 5 底部进行定位,然后通过升降驱动装置带动刀片固定板 1 上的刀片 2 上下运动对磁性胶条 11 进行裁断。刀片固定板 1 往下带动刀片 2 裁进刀板 3 的凹槽 3a 内裁断磁性胶条 11;刀片固定板 1 往上运动时,内导向块 5 与外导向块 6 将吸附在刀片 2 侧面的磁性胶条 11 脱开。从而完成一次裁断工作。不断重复上述操作从而完成对磁性胶条的裁断。

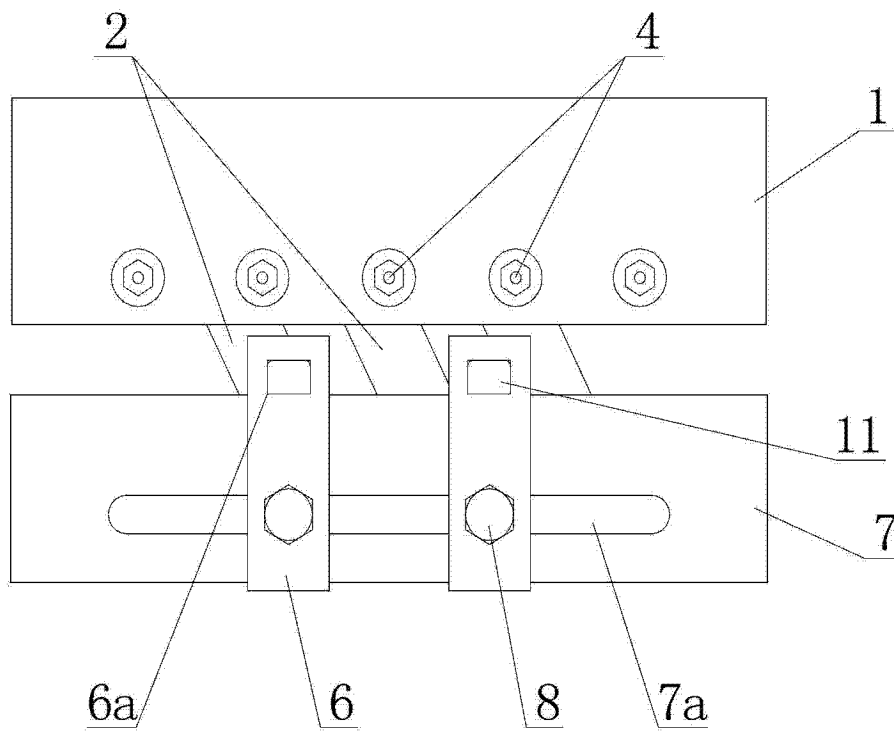


图 1

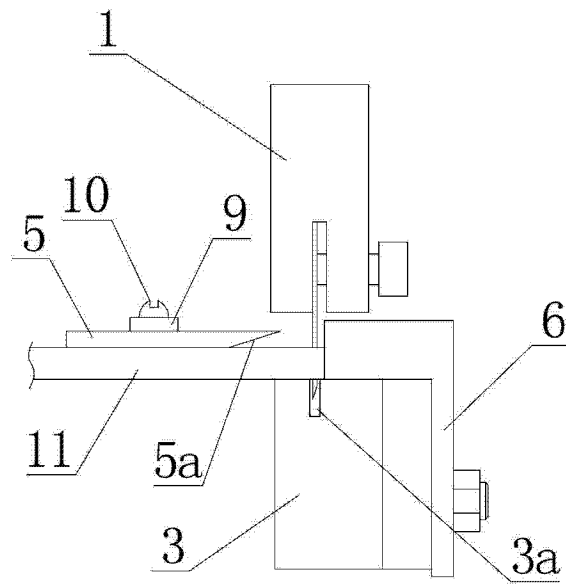


图 2