



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209905153 U

(45)授权公告日 2020.01.07

(21)申请号 201920732995.9

(22)申请日 2019.05.21

(73)专利权人 佛山市南海区肇科机械制造有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇
颜峰村上街工业区(土名灶窟田南1号)

(72)发明人 何国兴 何家奇 梁育东

(51)Int.Cl.

B65B 19/34(2006.01)

B65B 41/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

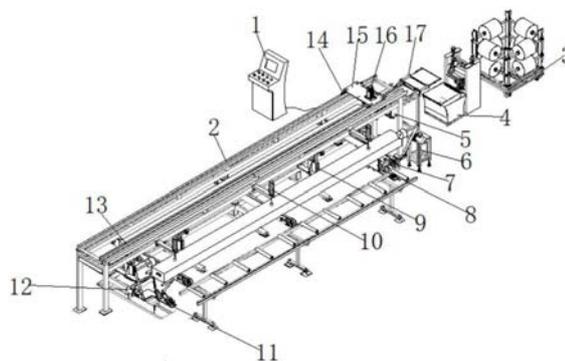
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自动套袋机

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动套袋机,包括智能控制柜、机架子、挂膜旋转机构和储膜机构,所述机架子表面固定连接精密齿轮和齿条,所述机架子上部设有夹拖膜机构且夹拖膜机构底部通过直线导轨与精密齿轮和齿条活动连接,所述机架子一端连接挂膜机构,所述机架子底部连接张膜机构,所述张膜机构下部设有前端头包膜机构且前端头包膜机构位于机架子底部。本实用新型对每个挂面可挂不同规格的包装膜,旋转到想要的规格的挂膜面即可,解决了频繁换膜的时间,可有效解决了把包装膜均匀地张开,套膜时不易刮到型材边角造成穿膜的缺陷,主要是针对各型材包装用途上,解决了以往的手工套袋所带来的烦琐累人,没工作效率和质量不稳定一至。



1. 一种自动套袋机,包括智能控制柜(1)、机架子(2)、挂膜旋转架机构(3)和储膜机构(4),所述智能控制柜(1)位于机架子(2)外部一侧且智能控制柜(1)和机架子(2)电性连接,所述挂膜旋转架机构(3)位于机架子(2)外部一端且机架子(2)和挂膜旋转架机构(3)之间连接储膜机构(4),其特征在于:所述机架子(2)表面固定连接精密齿轮和齿条(13),所述机架子(2)上部设有夹拖膜机构(15)且夹拖膜机构(15)底部通过直线导轨(14)与精密齿轮和齿条(13)活动连接,所述机架子(2)一端连接挂膜机构(17),所述机架子(2)底部连接张膜机构(5),所述张膜机构(5)下部设有前端头包膜机构(6)且前端头包膜机构(6)位于机架子(2)底部,所述前端头包膜机构(6)一侧设有横向输送机构(7)且横向输送机构(7)内部连接前端头剪膜机构(8),所述机架子(2)内部设有举料机构(9)且举料机构(9)一侧设有压料装置(10),所述机架子(2)底部一端设有尾端头包膜机构(12)且尾端头包膜机构(12)一侧连接尾端头剪膜机构(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动套袋机,其特征在于:所述夹拖膜机构(15)上部固定连接伺服电机(16),所述夹拖膜机构(15)底部设有气缸夹膜钳(18)。

3. 根据权利要求1所述的一种自动套袋机,其特征在于所述挂膜旋转架机构(3)内部连接旋转轴(19),所述挂膜旋转架机构(3)内部通过定向锁紧销(20)固定连接。

一种自动套袋机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动化机器,特别涉及一种自动套袋机。

背景技术

[0002] 套袋及是对物品表面进行包装,已达到对物品的保护效果。多是采用人工进行操作,机械效率低下。

[0003] 现有的套袋机在操作时,需要频繁换膜,给实际操作带来不便,在套膜时容易出现操作不当,对膜造成损坏,且套膜的效率不高,质量不稳定,为此,我们提出一种自动套袋机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种自动套袋机,该自动套袋机对每个挂面可挂不同规格的包装膜,旋转 to 想要的规格的挂膜面即可,解决了频繁换膜的时间,可有效解决了把包装膜均匀地张开,套膜时不易刮到型材边角造成穿膜的缺陷,主要是针对各型材包装用途上,解决了以往的手工套袋所带来的烦琐累人,没工作效率和质量不稳定一至,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种自动套袋机,包括智能控制柜、机架子、挂膜旋转架机构和储膜机构,所述智能控制柜位于机架子外部一侧且智能控制柜和机架子电性连接,所述挂膜旋转架机构位于机架子外部一端且机架子和挂膜旋转架机构之间连接储膜机构,所述机架子表面固定连接精密齿轮和齿条,所述机架子上部设有夹拖膜机构且夹拖膜机构底部通过直线导轨与精密齿轮和齿条活动连接,所述机架子一端连接挂膜机构,所述机架子底部连接张膜机构,所述张膜机构下部设有前端头包膜机构且前端头包膜机构位于机架子底部,所述前端头包膜机构一侧设有横向输送机构且横向输送机构内部连接前端头剪膜机构,所述机架子内部设有举料机构且举料机构一侧设有压料装置,所述机架子底部一端设有尾端头包膜机构且尾端头包膜机构一侧连接尾端头剪膜机构。

[0007] 进一步地,所述夹拖膜机构上部固定连接伺服电机,所述夹拖膜机构底部设有气缸夹膜钳。

[0008] 进一步地,所述挂膜旋转架机构内部连接旋转轴,所述挂膜旋转架机构内部通过定向锁紧销固定连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0010] 1、该一种自动套袋机,利用挂膜旋转架机构可对每个挂面可挂不同规格的包装膜,旋转 to 想要的规格的挂膜面即可,解决了频繁换膜的时间。

[0011] 2、该一种自动套袋机,利用夹拖膜机头可有效解决了把包装膜均匀地张开,套膜时不易刮到型材边角造成穿膜的缺陷。

[0012] 3、该一种自动套袋机,该自动套袋机主要是针对各型材包装用途上,解决了以往

的手工套袋所带来的烦琐累人,没工作效率和质量不稳定一至,保证该一种自动套袋机使用效果和使用效益,适合广泛推广。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种自动套袋机的整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型一种自动套袋机的夹拖膜机构内部结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型一种自动套袋机的挂膜旋转架机构内部结构示意图。

[0016] 图中:1、智能控制柜;2、机架子;3、挂膜旋转架机构;4、储膜机构;5、张膜机构;6、前端头包膜机构;7、横向输送机构;8、前端头剪膜机构;9、举料机构;10、压料装置;11、尾端头剪膜机构;12、尾端头包膜机构;13、精密齿轮和齿条;14、直线导轨;15、夹拖膜机构;16、伺服电机;17、挂膜机构;18、气缸夹膜钳;19、旋转轴;20、定向锁紧销。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-3所示,一种自动套袋机,包括智能控制柜1、机架子2、挂膜旋转架机构3和储膜机构4,所述智能控制柜1位于机架子2外部一侧且智能控制柜1和机架子2电性连接,所述挂膜旋转架机构3位于机架子2外部一端且机架子2和挂膜旋转架机构3之间连接储膜机构4,所述机架子2表面固定连接精密齿轮和齿条13,所述机架子2上部设有夹拖膜机构15且夹拖膜机构15底部通过直线导轨14与精密齿轮和齿条13活动连接,所述机架子2一端连接挂膜机构17,所述机架子2底部连接张膜机构5,所述张膜机构5下部设有前端头包膜机构6且前端头包膜机构6位于机架子2底部,所述前端头包膜机构6一侧设有横向输送机构7且横向输送机构7内部连接前端头剪膜机构8,所述机架子2内部设有举料机构9且举料机构9一侧设有压料装置10,所述机架子2底部一端设有尾端头包膜机构12且尾端头包膜机构12一侧连接尾端头剪膜机构11。

[0019] 其中,所述夹拖膜机构15上部固定连接伺服电机16,所述夹拖膜机构15底部设有气缸夹膜钳18。

[0020] 其中,所述挂膜旋转架机构3内部连接旋转轴19,所述挂膜旋转架机构3内部通过定向锁紧销20固定连接。

[0021] 需要说明的是,本实用新型为一种自动套袋机,工作时,本机器包套袋完后自动缠绕包型材端尾头,然后用同步带移送至输送架导入热收缩膜机加热成型,使包装膜光滑平整,包装有效尺寸300X200X6000。传动结构为伺服电机16精密齿轮和齿条13链轮链条,直线导轨14,精密气缸。配PLC智能控制柜1,高清触摸显示屏,可控制整个套袋机的操作。保证该一种自动套袋机的使用效益。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

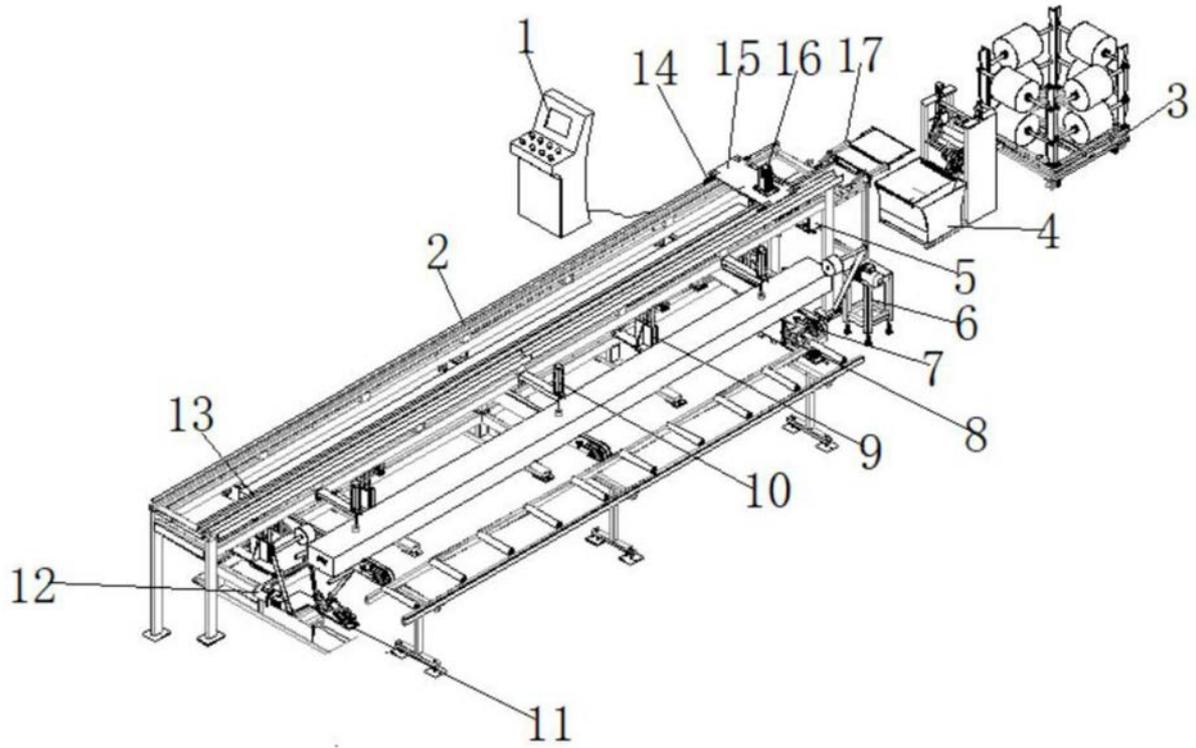


图1

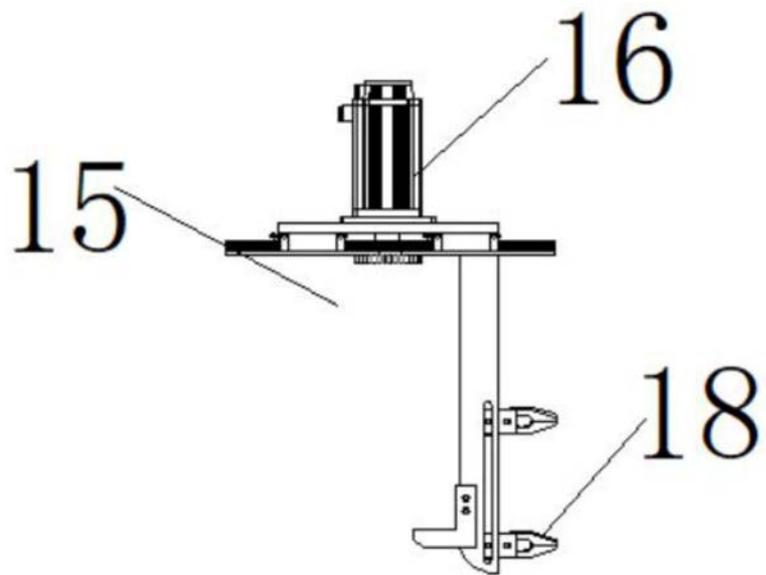


图2

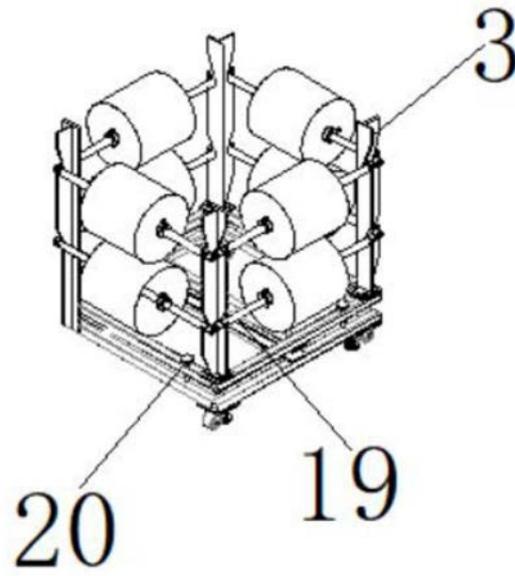


图3