

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 7 部門第 1 区分

【発行日】平成 23 年 1 月 13 日 (2011.1.13)

【公表番号】特表 2010-514099 (P2010-514099A)

【公表日】平成 22 年 4 月 30 日 (2010.4.30)

【年通号数】公開・登録公報 2010-017

【出願番号】特願 2009-541456 (P2009-541456)

【国際特許分類】

H 0 1 M 8/02 (2006.01)

H 0 1 M 8/10 (2006.01)

【F I】

H 0 1 M 8/02 E

H 0 1 M 8/10

【手続補正書】

【提出日】平成 22 年 11 月 18 日 (2010.11.18)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の名称

【補正方法】変更

【補正の内容】

【発明の名称】燃料電池サブアセンブリを作製する方法

【手続補正 2】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ロール・ツー・ロールプロセスによって、ガス拡散層を組み込んだガスケット (G I G)  
) 燃料電池サブアセンブリを作製する方法であって、

熱及び圧力のうちの一方又は両方によって加工可能であり、離間した開口を有する材料  
を、固着ステーションに移送する工程と、

第 1 のガスケット層の離間した開口に関連して配設されるガス拡散層を有する、前記第  
1 のガスケット層を、前記固着ステーションに移送する工程と、

前記熱 / 圧力加工可能な材料を、前記第 1 のガスケット層及び前記ガス拡散層に整合さ  
せる工程と、

前記固着ステーションで、前記熱 / 圧力加工可能な材料を、前記第 1 のガスケット層及  
び前記ガス拡散層に固着する工程であって、前記熱 / 圧力加工可能な材料は、固着後、前  
記ガス拡散層を前記第 1 のガスケット層に付着させる第 2 のガスケット層を形成する、固  
着する工程と、を含む、方法。