

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第7部門第1区分

【発行日】平成23年1月13日(2011.1.13)

【公表番号】特表2010-514099(P2010-514099A)

【公表日】平成22年4月30日(2010.4.30)

【年通号数】公開・登録公報2010-017

【出願番号】特願2009-541456(P2009-541456)

【国際特許分類】

H 01 M 8/02 (2006.01)

H 01 M 8/10 (2006.01)

【F I】

H 01 M 8/02 E

H 01 M 8/10

【手続補正書】

【提出日】平成22年11月18日(2010.11.18)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の名称

【補正方法】変更

【補正の内容】

【発明の名称】燃料電池サブアセンブリを作製する方法

【手続補正2】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

ロール・ツー・ロールプロセスによって、ガス拡散層を組み込んだガスケット(GIG)燃料電池サブアセンブリを作製する方法であって、

熱及び圧力のうちの一方又は両方によって加工可能であり、離間した開口を有する材料を、固着ステーションに移送する工程と、

第1のガスケット層の離間した開口に関連して配設されるガス拡散層を有する、前記第1のガスケット層を、前記固着ステーションに移送する工程と、

前記熱/圧力加工可能な材料を、前記第1のガスケット層及び前記ガス拡散層に整合させる工程と、

前記固着ステーションで、前記熱/圧力加工可能な材料を、前記第1のガスケット層及び前記ガス拡散層に固着する工程であって、前記熱/圧力加工可能な材料は、固着後、前記ガス拡散層を前記第1のガスケット層に付着させる第2のガスケット層を形成する、固着する工程と、を含む、方法。