



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112427296 A

(43) 申请公布日 2021.03.02

(21) 申请号 202011256474.4

(22) 申请日 2020.11.11

(71) 申请人 湖南黄俊记食品科技有限公司

地址 411100 湖南省湘潭市高新区书院路
38号火炬园金迪片区切片库南侧厂区

(72) 发明人 胡深

(51) Int. Cl.

B07B 1/28 (2006.01)

B07B 1/42 (2006.01)

B07B 1/46 (2006.01)

B65G 65/44 (2006.01)

B65G 23/04 (2006.01)

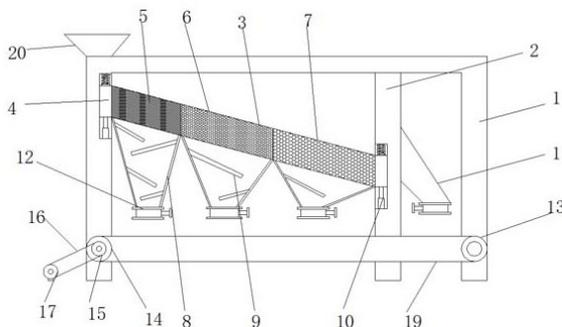
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种蜜饯生产用分级筛选装置

(57) 摘要

本发明公开了一种蜜饯生产用分级筛选装置,包括框体,所述框体两边内壁固定有金属框,且金属框将框体分隔为筛选室和位于筛选室一侧的收集室,所述筛选室设有筛选机构,且筛选机构包括滑块、第一过滤网、第二过滤网、第三过滤网、下料斗、橡胶斜板、振动电机、卸料管和电磁阀,所述筛选室两边内壁开有滑槽,且滑块与滑槽内壁形成滑动配合。本发明通过使用筛选机构包括滑块、第一过滤网、第二过滤网、第三过滤网、下料斗、橡胶斜板、振动电机、卸料管和电磁阀,能够大批量的对蜜饯进行快速筛分,且利用下料斗和橡胶斜板,能够避免下料口由于蜜饯过多造成的堵塞,使得下料更加便捷,同时避免蜜饯掉落速率过快造成蜜饯损伤,提高蜜饯品质。



1. 一种蜜饯生产用分级筛选装置,包括框体(1),其特征在于,所述框体(1)两边内壁固定有金属框(2),且金属框(2)将框体(1)分隔为筛选室和位于筛选室一侧的收集室,所述筛选室设有筛选机构(3),且筛选机构(3)包括滑块(4)、第一过滤网(5)、第二过滤网(6)、第三过滤网(7)、下料斗(8)、橡胶斜板(9)、振动电机(10)、卸料管(11)和电磁阀(12),所述筛选室两边内壁开有滑槽,且滑块(4)与滑槽内壁形成滑动配合,所述第一过滤网(5)一端固定在滑块(4)的一端,且第一过滤网(5)另一端固定在第二过滤网(6)的一端,所述第二过滤网(6)的另一端固定在第三过滤网(7)的一端,且第三过滤网(7)的另一端固定在滑块(4)的另一端,所述橡胶斜板(9)均匀固定在下料斗(8)内壁,且下料斗(8)分别固定在第一过滤网(5)、第二过滤网(6)和第三过滤网(7)底部,所述电磁阀(12)分别固定在下料斗(8)和卸料管(11)底部,所述框体(1)位于筛选机构(3)下侧设有输送机构(13),且输送机构(13)包括托辊(14)、输送带(19)、从动轮(15)、传动带(16)、主动轮(17)和伺服电机(18),所述托辊(14)外壁与输送带(19)形成传动配合,且托辊(14)一端固定在从动轮(15)内壁,所述从动轮(15)外壁与传动带(16)形成传动配合,且传动带(16)一端与主动轮(17)形成传动配合,所述伺服电机(18)的输出轴通过联轴器固定在主动轮(17)内壁。

2. 根据权利要求1所述的一种蜜饯生产用分级筛选装置,其特征在于,所述第一过滤网(5)、第二过滤网(6)和第三过滤网(7)的网孔直径依次变大。

3. 根据权利要求2所述的一种蜜饯生产用分级筛选装置,其特征在于,所述振动电机(10)固定在滑块(4)的底部,且振动电机(10)的底部固定在滑槽底部内壁。

4. 根据权利要求1所述的一种蜜饯生产用分级筛选装置,其特征在于,所述卸料管(11)固定在位于第三过滤网(7)上侧的金属框(2)两边内壁。

5. 根据权利要求1所述的一种蜜饯生产用分级筛选装置,其特征在于,所述筛选室一侧内壁位于第一过滤网(5)上侧固定有进料斗(20)。

6. 根据权利要求1所述的一种蜜饯生产用分级筛选装置,其特征在于,所述托辊(14)两端均通过轴承转动连接在框体(1)内壁。

一种蜜饯生产用分级筛选装置

技术领域

[0001] 本发明涉及蜜饯生产用分级筛选装置技术领域,尤其涉及一种蜜饯生产用分级筛选装置。

背景技术

[0002] 蜜饯也称果脯,中国民间糖蜜制水果食品,流传于各地,历史悠久,以桃、杏、李、枣、冬瓜、生姜等果蔬等为原料,用糖或蜂蜜腌制后而加工制成的食品,除了作为小吃或零食直接食用外,蜜饯也可以用来放于蛋糕、饼干等点心上作为点缀,在生产时需要适用分级筛选机来进行大小分选,分级筛选机是用母式和冲压式网架设计,花费三至五分钟筛网即可更换,整机和筛网寿命长、耗能少和维修费用低,分级筛选机振动源产生的三次元振动,强大而平稳,使蜜饯大小筛选更加准确,设备可安装到任何所需位置且便于移动。但是原有的蜜饯筛选机在进行筛选时,其蜜饯出料口分层设置,但是出口在同一方向,导致大小蜜饯可能堆积在一起,从而降低了蜜饯的筛选质量,且蜜饯筛选机不利于大批量的筛分,在蜜饯筛选机在进行筛选时,不便于对蜜饯进行多级分选,从而不便于将蜜饯精确分级,降低了工作效率,同时蜜饯在筛分时,由于筛分过多蜜饯易造成出料口拥堵。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种蜜饯生产用分级筛选装置。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种蜜饯生产用分级筛选装置,包括框体,所述框体两边内壁固定有金属框,且金属框将框体分隔为筛选室和位于筛选室一侧的收集室,所述筛选室设有筛选机构,且筛选机构包括滑块、第一过滤网、第二过滤网、第三过滤网、下料斗、橡胶斜板、振动电机、卸料管和电磁阀,所述筛选室两边内壁开有滑槽,且滑块与滑槽内壁形成滑动配合,所述第一过滤网一端固定在滑块的一端,且第一过滤网另一端固定在第二过滤网的一端,所述第二过滤网的另一端固定在第三过滤网的一端,且第三过滤网的另一端固定在滑块的另一端,所述橡胶斜板均匀固定在下料斗内壁,且下料斗分别固定在第一过滤网、第二过滤网和第三过滤网底部,所述电磁阀分别固定在下料斗和卸料管底部,所述框体位于筛选机构下侧设有输送机构,且输送机构包括托辊、输送带、从动轮、传动带、主动轮和伺服电机,所述托辊外壁与输送带形成传动配合,且托辊一端固定在从动轮内壁,所述从动轮外壁与传动带形成传动配合,且传动带一端与主动轮形成传动配合,所述伺服电机的输出轴通过联轴器固定在主动轮内壁。

[0005] 优选地,所述第一过滤网、第二过滤网和第三过滤网的网孔直径依次变大。

[0006] 优选地,所述振动电机固定在滑块的底部,且振动电机的底部固定在滑槽底部内壁。

[0007] 优选地,所述卸料管固定在位于第三过滤网上侧的金属框两边内壁。

[0008] 优选地,所述筛选室一侧内壁位于第一过滤网上侧固定有进料斗。

[0009] 优选地,所述托辊两端均通过轴承转动连接在框体内壁。

[0010] 本发明的有益效果为:

1、通过使用筛选机构包括滑块、第一过滤网、第二过滤网、第三过滤网、下料斗、橡胶斜板、振动电机、卸料管和电磁阀,能够大批量的对蜜饯进行快速筛分,且利用下料斗和橡胶斜板,能够避免下料口由于蜜饯过多造成的堵塞,使得下料更加便捷,同时避免蜜饯掉落速率过快造成蜜饯损伤,提高蜜饯品质;

2、通过使用输送机构包括托辊、输送带、从动轮、传动带、主动轮和伺服电机,能够将筛选后的蜜饯快速进行转移打包,实现半自动化生产,提高了蜜饯的筛选效率,节约蜜饯生产成本。

附图说明

[0011] 图1为本发明提出的一种蜜饯生产用分级筛选装置的正剖面结构示意图;

图2为本发明提出的一种蜜饯生产用分级筛选装置的侧面结构示意图。

[0012] 图中:1箱体、2金属框、3筛选机构、4滑块、5第一过滤网、6第二过滤网、7第三过滤网、8下料斗、9橡胶斜板、10振动电机、11卸料管、12电磁阀、13输送机构、14托辊、15从动轮、16传动带、17主动轮、18伺服电机、19输送带、20进料斗。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

实施例1,参照图1-2,一种蜜饯生产用分级筛选装置,包括框体1,框体1两边内壁固定有金属框2,且金属框2将框体1分隔为筛选室和位于筛选室一侧的收集室,筛选室设有筛选机构3,且筛选机构3包括滑块4、第一过滤网5、第二过滤网6、第三过滤网7、下料斗8、橡胶斜板9、振动电机10、卸料管11和电磁阀12,筛选室两边内壁开有滑槽,且滑块4与滑槽内壁形成滑动配合,第一过滤网5一端固定在滑块4的一端,且第一过滤网5另一端固定在第二过滤网6的一端,第二过滤网6的另一端固定在第三过滤网7的一端,且第三过滤网7的另一端固定在滑块4的另一端,橡胶斜板9均匀固定在下料斗8内壁,且下料斗8分别固定在第一过滤网5、第二过滤网6和第三过滤网7底部,电磁阀12分别固定在下料斗8和卸料管11底部,通过使用筛选机构3包括滑块4、第一过滤网5、第二过滤网6、第三过滤网7、下料斗8、橡胶斜板9、振动电机10、卸料管11和电磁阀12,能够大批量的对蜜饯进行快速筛分,且利用下料斗8和橡胶斜板9,能够避免下料口由于蜜饯过多造成的堵塞,使得下料更加便捷,同时避免蜜饯掉落速率过快造成蜜饯损伤,提高蜜饯品质;

框体1位于筛选机构3下侧设有输送机构13,且输送机构13包括托辊14、输送带19、从动轮15、传动带16、主动轮17和伺服电机18,托辊14外壁与输送带19形成传动配合,且托辊14一端固定在从动轮15内壁,从动轮15外壁与传动带16形成传动配合,且传动带16一端与主动轮17形成传动配合,伺服电机18的输出轴通过联轴器固定在主动轮17内壁,通过使用输送机构13包括托辊14、输送带19、从动轮15、传动带16、主动轮17和伺服电机18,能够将筛选后的蜜饯快速进行转移打包,实现半自动化生产,提高了蜜饯的筛选效率,节约蜜饯生产成

本；

第一过滤网5、第二过滤网6和第三过滤网7的网孔直径依次变大,振动电机10固定在滑块4的底部,且振动电机10的底部固定在滑槽底部内壁,卸料管11固定在位于第三过滤网7上侧的金属框2两边内壁,筛选室一侧内壁位于第一过滤网5上侧固定有进料斗20,托辊14两端均通过轴承转动连接在框体1内壁。

[0014] 通过使用筛选机构3包括滑块4、第一过滤网5、第二过滤网6、第三过滤网7、下料斗8、橡胶斜板9、振动电机10、卸料管11和电磁阀12,能够大批量的对蜜饯进行快速筛分,且利用下料斗8和橡胶斜板9,能够避免下料口由于蜜饯过多造成的堵塞,使得下料更加便捷,同时避免蜜饯掉落速率过快造成蜜饯损伤,提高蜜饯品质;通过使用输送机构13包括托辊14、输送带19、从动轮15、传动带16、主动轮17和伺服电机18,能够将筛选后的蜜饯快速进行转移打包,实现半自动化生产,提高了蜜饯的筛选效率,节约蜜饯生产成本。

[0015] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

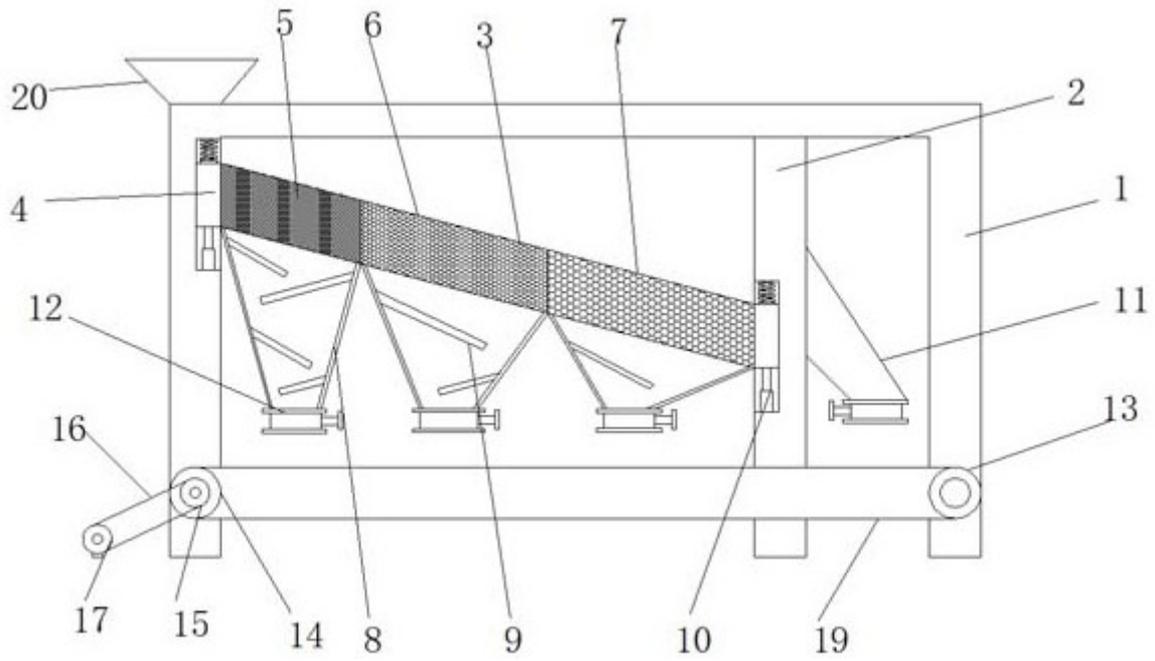


图1

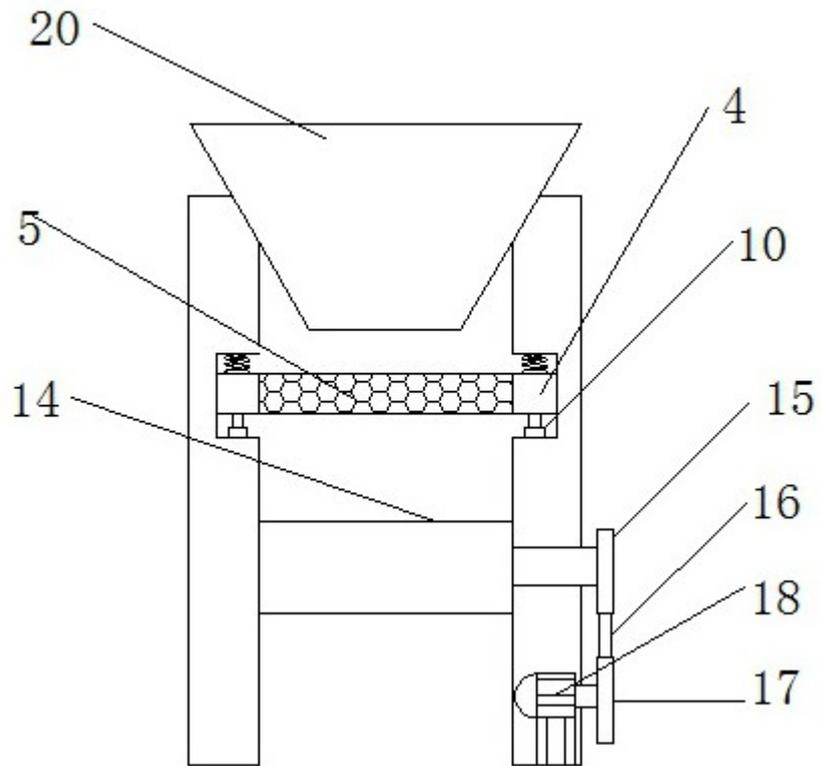


图2