(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222956643 U
(45)授权公告日 2025.06.10

(21)申请号 202421741058.7
(22)申请日 2024.07.22
(73)专利权人 襄阳国福家具制造有限公司
地址 441000 湖北省襄阳市南漳县经济开发区涌泉工业园湖北玉隆居家具有限公司1幢(原九集镇木林村)
(72)发明人 付文进 彭海珍
(74)专利代理机构 武汉林奕知识产权代理事务所(普通合伙) 42345
专利代理师 张淼超
(51)Int.Cl.
B05B 9/04(2006.01)
B05B 15/00(2018.01)
B05B 13/02(2006.01)
B05B 1/20(2006.01)
B05B 13/04(2006.01)

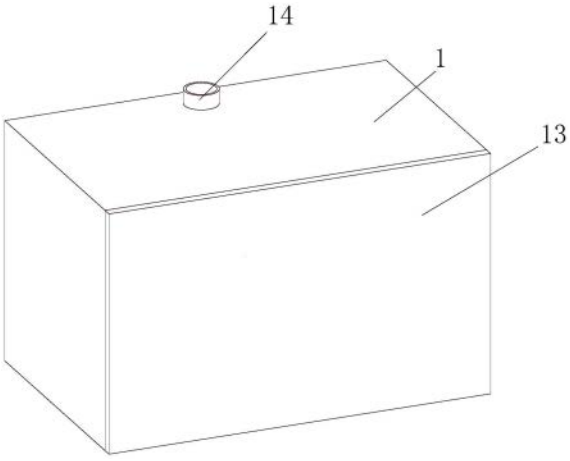
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种木制家具喷蜡装置

(57)摘要

本实用新型涉及木制家具加工技术领域,公开了一种木制家具喷蜡装置,包括喷涂箱,其特征在于:所述喷涂箱的一侧固定连接有隔料板,所述隔料板的一侧固定连接有液体泵,所述液体泵的输出端固定连接有导流管,所述导流管的一侧固定连接有分流管,所述分流管的一侧固定连接有两个毛刷,所述喷涂箱的一侧固定连接有滑轨,所述滑轨的一侧滑动连接有滑块。本实用新型具有以下优点和效果:通过滑块在滑轨上的移动,带动分流管和毛刷移动以及利用升降台与支板的配合对实木板材进行支撑,使得分流管可以无死角对板材进行喷涂,同时利用毛刷将蜡液涂抹均匀,并且利用分流管“匚”字型的特性能够同时对板材的上下两侧进行喷涂,提高工作效率。



CN 222956643 U

1.一种木制家具喷蜡装置,包括喷涂箱(1),其特征在于:所述喷涂箱(1)的一侧固定连接有隔料板(2),所述隔料板(2)的一侧固定连接有液体泵(3),所述液体泵(3)的输出端固定连接有导流管(4),所述导流管(4)的一侧固定连接有分流管(5),所述分流管(5)的一侧固定连接有两个毛刷(6),所述喷涂箱(1)的一侧固定连接有滑轨(7),所述滑轨(7)的一侧滑动连接有滑块(8),所述喷涂箱(1)的一侧固定连接有两个导轨(9),所述导轨(9)的一侧滑动连接有支板(10),所述支板(10)的一侧转动连接有滚轮(11),所述喷涂箱(1)的一侧固定连接有升降台(12),所述喷涂箱(1)的一侧转动连接有箱门(13),所述喷涂箱(1)的一侧固定连接有进料管(14)。

2.根据权利要求1所述的一种木制家具喷蜡装置,其特征在于:所述喷涂箱(1)的一侧开设有第一通孔,所述第一通孔的内表面与进料管(14)的外表面相适配,所述进料管(14)固定连接于第一通孔内部。

3.根据权利要求2所述的一种木制家具喷蜡装置,其特征在于:所述隔料板(2)的一侧开设有出液口,所述出液口与液体泵(3)相连通。

4.根据权利要求3所述的一种木制家具喷蜡装置,其特征在于:所述滑块(8)的一侧开设有第一凹槽,所述第一凹槽的内表面与滑轨(7)的外表面相适配,所述滑块(8)滑动连接于滑轨(7)外侧。

5.根据权利要求4所述的一种木制家具喷蜡装置,其特征在于:所述分流管(5)为“匚”字型,所述分流管(5)的上下两侧均开设有若干的喷口。

6.根据权利要求5所述的一种木制家具喷蜡装置,其特征在于:所述分流管(5)上下两侧的长度与导轨(9)的长度相等。

7.根据权利要求6所述的一种木制家具喷蜡装置,其特征在于:所述毛刷(6)的长度与导轨(9)的长度相等。

8.根据权利要求7所述的一种木制家具喷蜡装置,其特征在于:所述导轨(9)的一侧开设有第二凹槽,所述第二凹槽的内表面与支板(10)一侧外表面相适配,所述支板(10)的一侧滑动连接于第二凹槽内部。

9.根据权利要求8所述的一种木制家具喷蜡装置,其特征在于:所述导轨(9)的一侧开设有第三凹槽,所述第三凹槽的内表面与滚轮(11)一侧外表面相适配,所述滚轮(11)的一侧滚动连接于第三凹槽内部。

10.根据权利要求9所述的一种木制家具喷蜡装置,其特征在于:所述支板(10)的一侧开设有第四凹槽,所述第四凹槽的内表面与滚轮(11)一侧的外表面相适配,所述滚轮(11)的一侧转动连接于第四凹槽内部。

一种木制家具喷蜡装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木制家具加工技术领域,特别涉及一种木制家具喷蜡装置。

背景技术

[0002] 木制家具是指使用实木制作的家具,一般木制家具会分成纯实木家具和全实木家具两种,在木制家具在加工过程中,需要将一根已经切断的原木进行去皮,再将原木分切成木板,然后对其进行拼接形成木制家具板材需要使用到的板材,在木制家具板材制成家具前需要对板材的表面进行上蜡处理,上蜡是实木家具重要的一个涂装工艺,上蜡后的实木家具在长期的使用中会产生包浆,对家具形成保护作用,现有的在对木制家具进行喷蜡时需要先对木制家具板的顶面先进行喷蜡处理,待其干燥后再将木制家具板进行翻面,然后再通过人工对木制家具板的底面进行喷蜡处理,效率较慢,且现有的喷蜡时仅通过喷头将蜡液喷洒在木制家具板上,喷涂不够均匀效果较差。

[0003] 对此,本实用新型提出一种木制家具喷蜡装置,予以解决。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种木制家具喷蜡装置,能够解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种木制家具喷蜡装置,包括喷涂箱,其特征在于:所述喷涂箱的一侧固定连接有隔料板,所述隔料板的一侧固定连接有液体泵,所述液体泵的输出端固定连接有导流管,所述导流管的一侧固定连接有分流管,所述分流管的一侧固定连接有两个毛刷,所述喷涂箱的一侧固定连接有滑轨,所述滑轨的一侧滑动连接有滑块,所述喷涂箱的一侧固定连接有两个导轨,所述导轨的一侧滑动连接有支板,所述支板的一侧转动连接有滚轮,所述喷涂箱的一侧固定连接有升降台,所述喷涂箱的一侧转动连接有箱门,所述喷涂箱的一侧固定连接有进料管。

[0006] 本实用新型的进一步设置为:所述喷涂箱的一侧开设有第一通孔,所述第一通孔的内表面与进料管的外表面相适配,所述进料管固定连接于第一通孔内部。

[0007] 本实用新型的进一步设置为:所述隔料板的一侧开设有出液口,所述出液口与液体泵相连通。

[0008] 本实用新型的进一步设置为:通过液体泵向分流管内进行输送蜡液。

[0009] 本实用新型的进一步设置为:所述滑块的一侧开设有第一凹槽,所述第一凹槽的内表面与滑轨的外表面相适配,所述滑块滑动连接于滑轨外侧。

[0010] 本实用新型的进一步设置为:利用滑块在滑轨上的移动从而带动分流管移动。

[0011] 本实用新型的进一步设置为:所述分流管为“匚”字型,所述分流管的上下两侧均开设有若干的喷口。

[0012] 本实用新型的进一步设置为:所述分流管上下两侧的长度与导轨的长度相等。

[0013] 本实用新型的进一步设置为:利用分流管的形状特性,能够同时对板材的两面进

行喷涂,提高工作效率。

[0014] 本实用新型的进一步设置为:所述毛刷的长度与导轨的长度相等。

[0015] 本实用新型的进一步设置为:利用毛刷能够将喷涂在板材上蜡液刷抹均匀。

[0016] 本实用新型的进一步设置为:所述导轨的一侧开设有第二凹槽,所述第二凹槽的内表面与支板一侧外表面相适配,所述支板的一侧滑动连接于第二凹槽内部。

[0017] 本实用新型的进一步设置为:所述导轨的一侧开设有第三凹槽,所述第三凹槽的内表面与滚轮一侧外表面相适配,所述滚轮的一侧滚动连接于第三凹槽内部。

[0018] 本实用新型的进一步设置为:所述支板的一侧开设有第四凹槽,所述第四凹槽的内表面与滚轮一侧的外表面相适配,所述滚轮的一侧转动连接于第四凹槽内部。

[0019] 通过采用上述技术方案,利用支板在导轨上的移动,便于进行板材的上料与卸料。

[0020] 本实用新型的有益效果是:通过滑块在滑轨上的移动,带动分流管和毛刷移动以及利用升降台与支板的配合对实木板材进行支撑,使得分流管可以无死角对板材进行喷涂,同时利用毛刷将蜡液涂抹均匀,并且利用分流管“匚”字型的特性能够同时对板材的上下两侧进行喷涂,提高工作效率。

附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0022] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型整体内部结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型整体内部结构前视示意图;

[0025] 图4为本实用新型分流管连接结构示意图;

[0026] 图5为本实用新型导轨内部结构示意图。

[0027] 图中,1、喷涂箱;2、隔料板;3、液体泵;4、导流管;5、分流管;6、毛刷;7、滑轨;8、滑块;9、导轨;10、支板;11、滚轮;12、升降台;13、箱门;14、进料管。

具体实施方式

[0028] 下面将结合具体实施例对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 参照图1-5,一种木制家具喷蜡装置,包括喷涂箱1,其特征在于:喷涂箱1的一侧固定连接有隔料板2,隔料板2的一侧固定连接有液体泵3,液体泵3的输出端固定连接有导流管4,导流管4为软管,导流管4的一侧固定连接有分流管5,分流管5的一侧固定连接有两个毛刷6,喷涂箱1的一侧固定连接有滑轨7,滑轨7的一侧滑动连接有滑块8,喷涂箱1的一侧固定连接有两个导轨9,导轨9的一侧滑动连接有支板10,支板10的一侧转动连接有滚轮11,喷涂箱1的一侧固定连接有升降台12,喷涂箱1的一侧转动连接有箱门13,喷涂箱1的一侧固定

连接有进料管14,液体泵3、滑块8与滑轨7以及升降台12均通过外接电源工作。

[0030] 喷涂箱1的一侧开设有第一通孔,第一通孔的内表面与进料管14的外表面相适配,进料管14固定连接于第一通孔内部。

[0031] 隔料板2的一侧开设有出液口,出液口与液体泵3相连通。

[0032] 滑块8的一侧开设有第一凹槽,第一凹槽的内表面与滑轨7的外表面相适配,滑块8滑动连接于滑轨7外侧,滑块8与滑轨7采用现有技术成熟的电动滑轨技术。

[0033] 分流管5为“匚”字型,分流管5的上下两侧均开设有若干的喷口,板材设置于分流管5“匚”字型中间。

[0034] 分流管5上下两侧的长度与导轨9的长度相等。

[0035] 毛刷6的长度与导轨9的长度相等,毛刷6的刷毛极为柔软,且刷毛长度较长与板材表面相接触。

[0036] 导轨9的一侧开设有第二凹槽,第二凹槽的内表面与支板10一侧外表面相适配,支板10的一侧滑动连接于第二凹槽内部。

[0037] 导轨9的一侧开设有第三凹槽,第三凹槽的内表面与滚轮11一侧外表面相适配,滚轮11的一侧滚动连接于第三凹槽内部,导轨9的前端设置有挡板,限制滚轮11的滚动,对支板10起到限位作用。

[0038] 支板10的一侧开设有第四凹槽,第四凹槽的内表面与滚轮11一侧的外表面相适配,滚轮11的一侧转动连接于第四凹槽内部,支板10为“L”型。

[0039] 本实用新型中,通过滑块8带动分流管5和毛刷6的移动,使得分流管5上的喷口在喷涂后,利用毛刷6能够将蜡液涂抹均匀,并且利用分流管5“匚”字型的特性能够同时对板材的上下两侧进行喷涂,提高工作效率,利用升降台12与支板10的配合对实木板材进行支撑,使得分流管5可以无死角对板材进行喷涂。

[0040] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

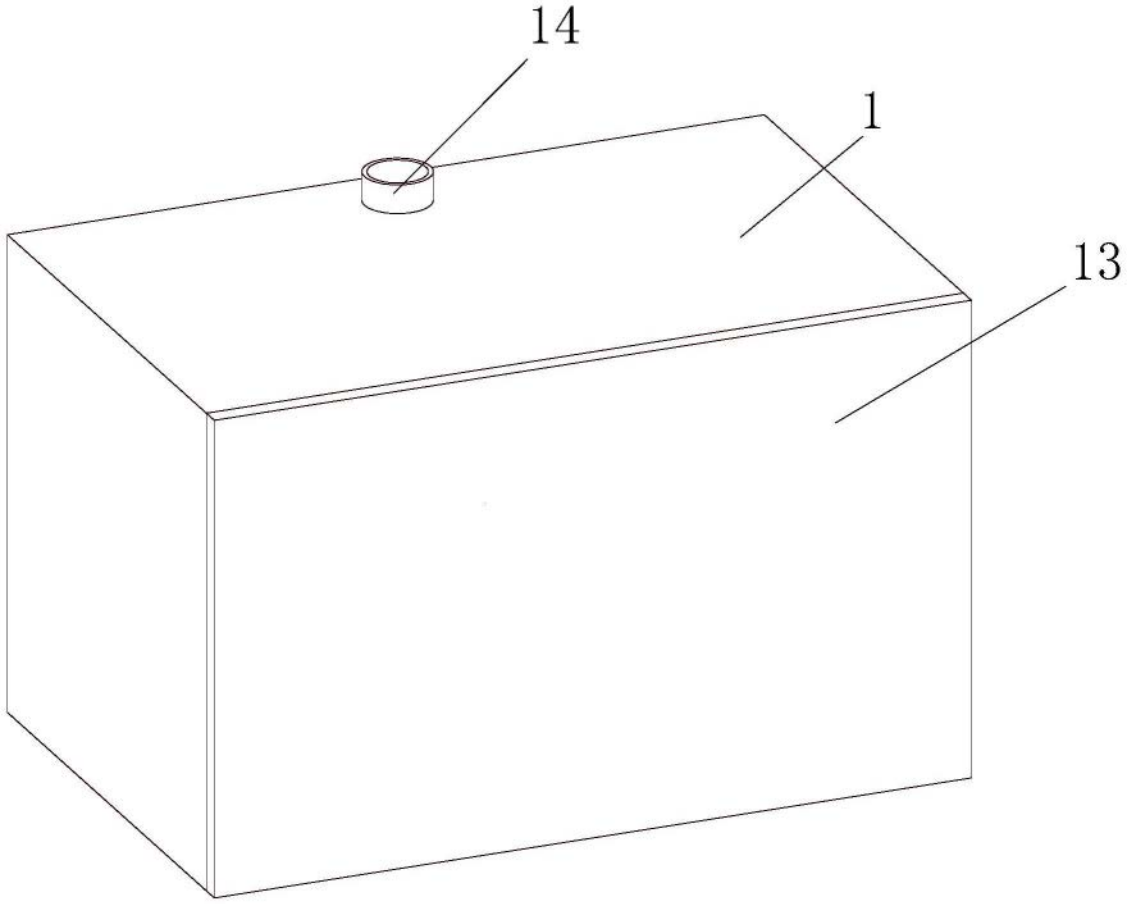


图1

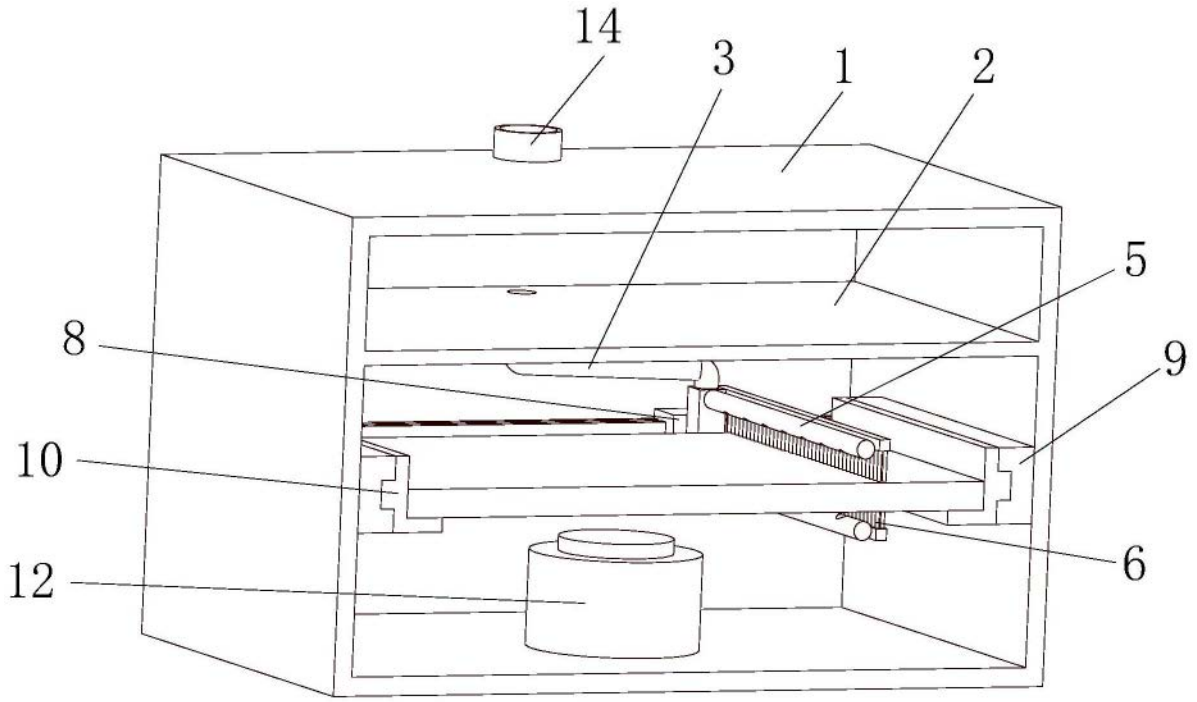


图2

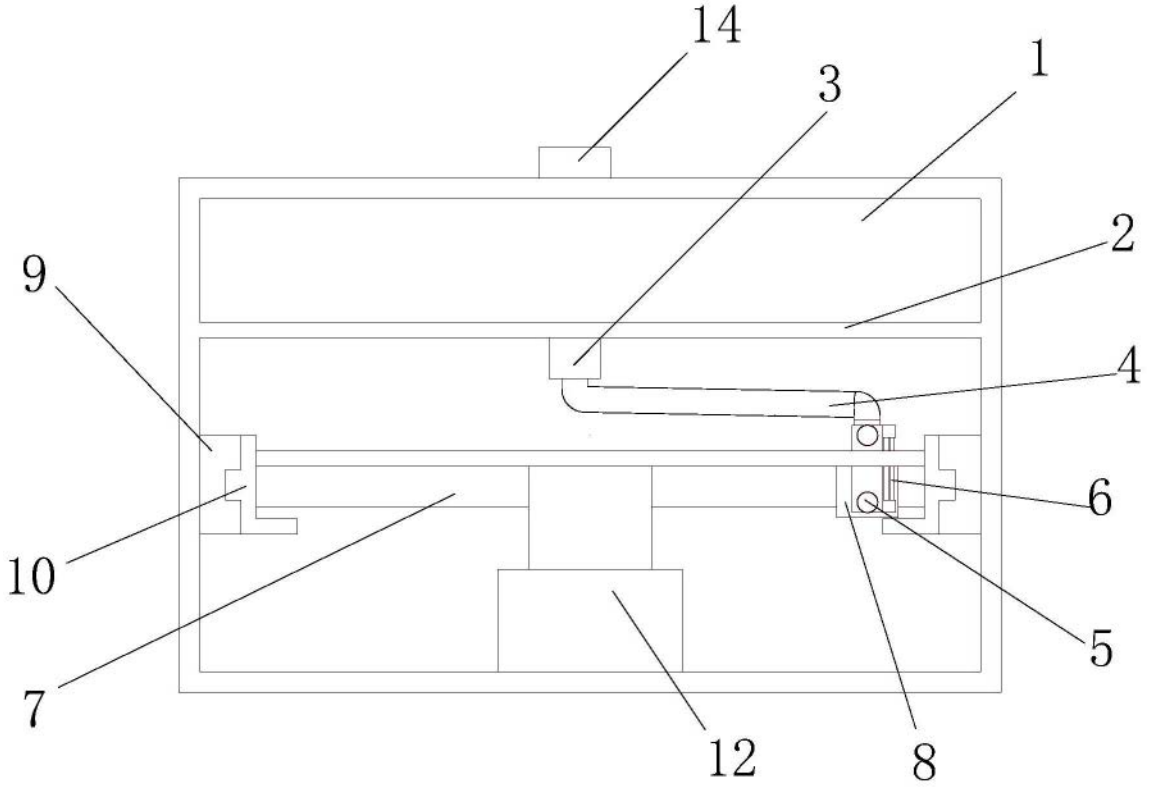


图3

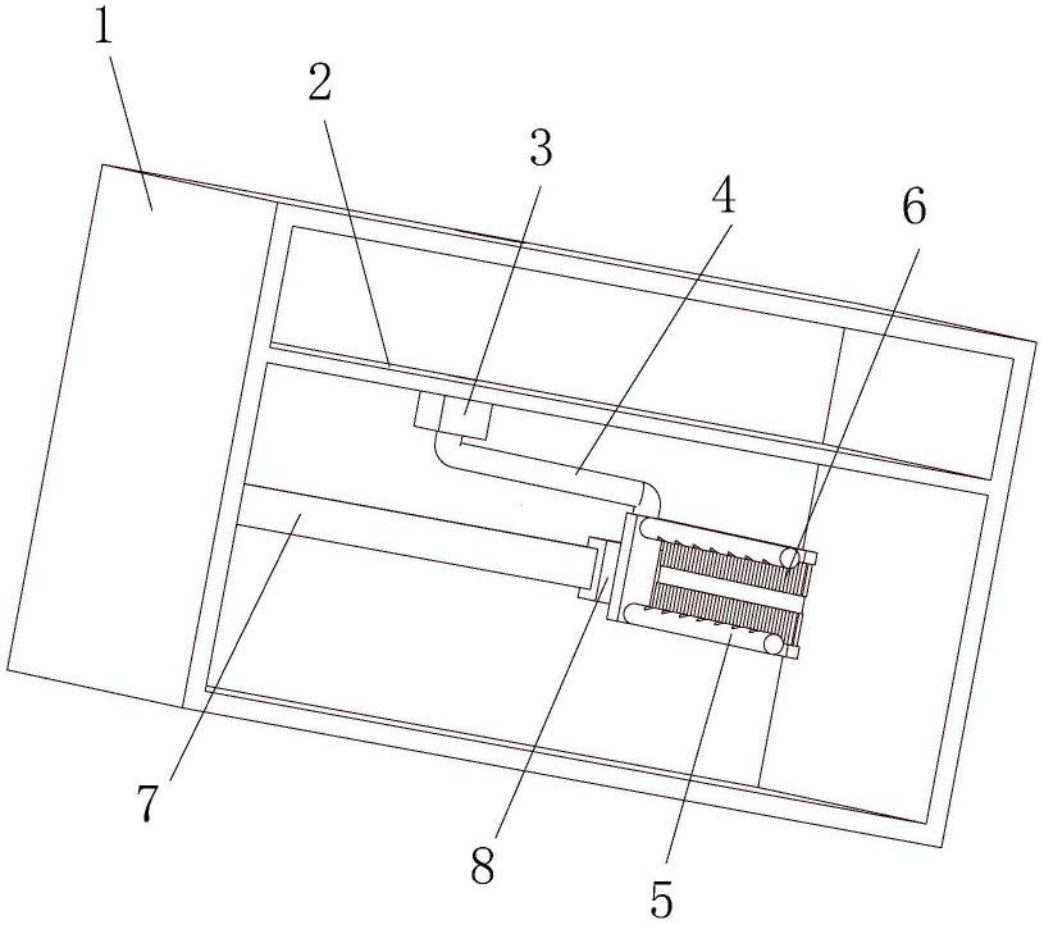


图4

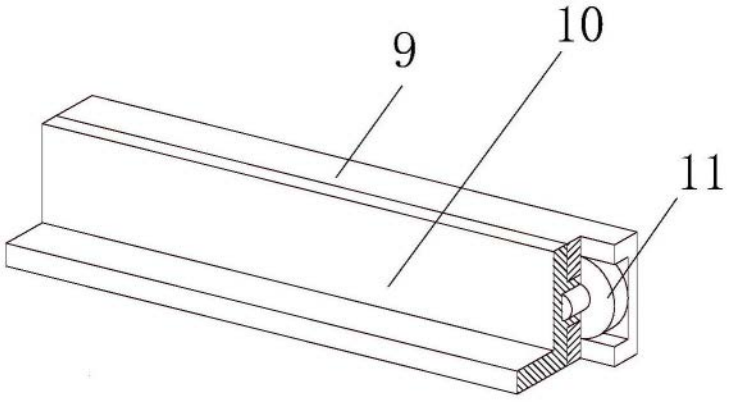


图5