



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204565154 U

(45) 授权公告日 2015.08.19

(21) 申请号 201520209998.6

(22) 申请日 2015.04.09

(73) 专利权人 南京益精机械刀具制造有限公司
地址 211219 江苏省南京市溧水县洪蓝镇工业园

(72) 发明人 王华平

(51) Int. Cl.
B23B 27/00(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

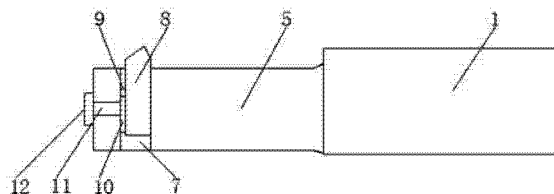
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种刀片位置可调节的镗刀

(57) 摘要

本实用新型公开了一种刀片位置可调节的镗刀,包括刀柄、加持平面、导液槽、倒角、刀杆、锁紧螺栓、导引孔、刀片、滑动部分、驱动部分、双向螺杆和旋钮,所述加持平面位于刀柄上,所述导液槽设置于加持平面中,所述倒角设于刀柄与刀杆之间,所述锁紧螺栓安装在刀杆侧面,所述刀杆径向开有导向孔,所述刀片安装在导向孔内,所述导引孔内设有驱动部分,所述旋钮通过双向螺杆与驱动部分连接。该刀片位置可调节的镗刀不仅可以对工件进行冷却保护,而且刀片位置可以根据需要进行调节。



1. 一种刀片位置可调节的镗刀,包括刀柄(1)、加持平面(2)、导液槽(3)、倒角(4)、刀杆(5)、锁紧螺栓(6)、导引孔(7)、刀片(8)、滑动部分(9)、驱动部分(10)、双向螺杆(11)和旋钮(12),其特征在于:所述加持平面(2)位于刀柄(1)上,所述导液槽(3)设置于加持平面(2)中,所述倒角(4)设于刀柄(1)与刀杆(5)之间,所述锁紧螺栓(6)安装在刀杆(5)侧面,与导向孔(7)连接,所述刀杆(5)径向开有导向孔(7),所述刀片(8)安装在导向孔(7)内,所述刀片(8)左侧凸出有圆柱体状的滑动部分(9),所述导引孔(7)内设有驱动部分(10),所述旋钮(12)通过双向螺杆(11)与驱动部分(10)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种刀片位置可调节的镗刀,其特征在于:所述刀柄(1)与刀杆(5)偏心连接。

3. 根据权利要求1所述的一种刀片位置可调节的镗刀,其特征在于:所述驱动部分(10)为偏心圆柱体,所述驱动部分(10)的轴向厚度与刀片(8)的轴向厚度之和等于导引孔(7)轴向宽度。

4. 根据权利要求1所述的一种刀片位置可调节的镗刀,其特征在于:所述滑动部分(9)为圆柱体,所述滑动部分(9)的轴向厚度与驱动部分(10)的轴向厚度相同。

5. 根据权利要求1所述的一种刀片位置可调节的镗刀,其特征在于:所述刀杆(5)上安装有与导引孔(7)连接的锁紧螺栓(6)。

一种刀片位置可调节的镗刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及车刀技术领域，具体为一种刀片位置可调节的镗刀。

背景技术

[0002] 镗刀是孔加工刀具的一种，一般是圆柄的，也有较大工件使用方刀杆一般见于立车，最常用的场合就是里孔加工，扩孔，仿形等，在镗削大直径孔时，对刀是比较麻烦和困难的事，即使使用对刀仪也不是十分方便，一般使用试切法，但是精度差，效率低，为此，本实用新型提出一种刀片位置可调节的镗刀。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种刀片位置可调节的镗刀，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种刀片位置可调节的镗刀，包括刀柄、加持平面、导液槽、倒角、刀杆、锁紧螺栓、导引孔、刀片、滑动部分、驱动部分、双向螺杆和旋钮，所述加持平面位于刀柄上，所述导液槽设置于加持平面中，所述倒角设于刀柄与刀杆之间，所述锁紧螺栓安装在刀杆侧面，与导向孔连接，所述刀杆径向开有导向孔，所述刀片安装在导向孔内，所述刀片左侧凸出有圆柱体状的滑动部分，所述导引孔内设有驱动部分，所述旋钮通过双向螺杆与驱动部分连接。

[0005] 优选的，所述刀柄与刀杆偏心连接。

[0006] 优选的，所述驱动部分为偏心圆柱体，所述驱动部分的轴向厚度与刀片的轴向厚度之和等于导引孔轴向宽度。

[0007] 优选的，所述滑动部分为圆柱体，所述滑动部分的轴向厚度与驱动部分的轴向厚度相同。

[0008] 优选的，所述刀杆上安装有与导引孔连接的锁紧螺栓。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该刀片位置可调节的镗刀，刀柄与刀杆偏心连接，刀柄上设有加持平面，在加持平面内开有导液槽，冷却液通过导液槽流至工件处，可以降低工件的温度，起到保护工件的作用，驱动部分为偏心圆柱体，驱动部分的轴向厚度与刀片的轴向厚度之和等于导引孔轴向宽度，滑动部分为圆柱体，滑动部分的轴向厚度与驱动部分的轴向厚度相同，旋钮通过双向螺杆与驱动部分连接，刀杆上安装有与导引孔连接锁紧螺栓，可以通过旋转旋钮对刀片的位置进行调整，再有锁紧螺栓对刀片位置进行固定。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型刀柄部分结构示意图。

[0012] 图中：1-刀柄、2-加持平面、3-导液槽、4-倒角、5-刀杆、6-锁紧螺栓、7-导引孔、

8- 刀片、9- 滑动部分、10- 驱动部分、11- 双向螺杆和 12- 旋钮。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图 1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种刀片位置可调节的镗刀,包括刀柄 1、加持平面 2、导液槽 3、倒角 4、刀杆 5、锁紧螺栓 6、导引孔 7、刀片 8、滑动部分 9、驱动部分 10、双向螺杆 11 和旋钮 12,加持平面 2 位于刀柄 1 上,导液槽 3 设置于加持平面 2 中,倒角 4 设于刀柄 1 与刀杆 5 之间,刀柄 1 与刀杆 5 偏心连接,锁紧螺栓 6 安装在刀杆 5 侧面,与导向孔 7 连接,刀杆 5 径向开有导向孔 7,刀片 8 安装在导向孔 7 内,刀片 8 左侧凸出有圆柱体状的滑动部分 9,滑动部分 9 的轴向厚度与驱动部分 10 的轴向厚度相同,导引孔 7 内设有偏心圆柱体状的驱动部分 10,驱动部分 10 的轴向厚度与刀片 8 的轴向厚度之和等于导引孔 7 轴向宽度,旋钮 12 通过双向螺杆 11 与驱动部分 10 连接。

[0015] 使用时,冷却液可以通过导液槽 3 流向工件,对工件进行降温,可以根据需要通过旋转旋钮 12 对刀片 8 位置进行调整,最后通过锁紧螺栓 6 对刀片 8 位置进行固定。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

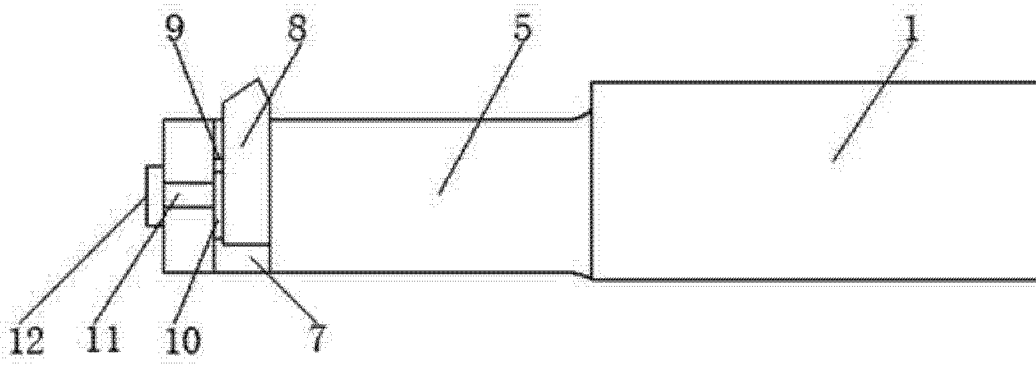


图 1

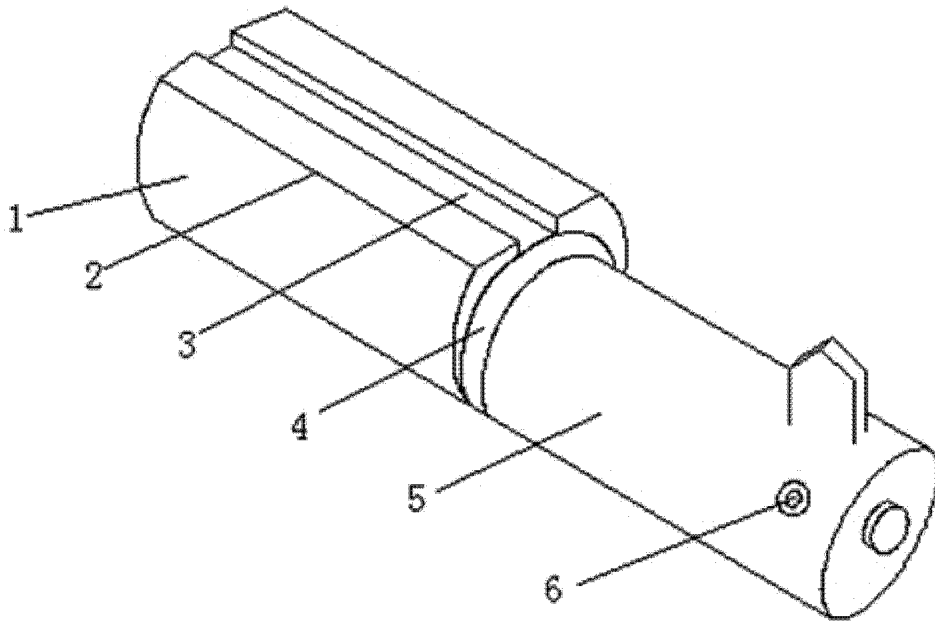


图 2