



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102000997 A

(43) 申请公布日 2011.04.06

(21) 申请号 201010546171.6

(22) 申请日 2010.11.12

(71) 申请人 吴江市苑坪螺丝厂

地址 215223 江苏省吴江市横扇镇苑坪社区
苑坪中路

(72) 发明人 黄泽华

(74) 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有
限公司 32103

代理人 孙仿卫

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006.01)

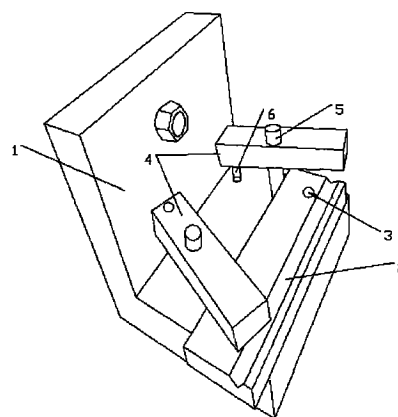
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

柱体件用的工装夹具

(57) 摘要

本发明公开了一种柱体件用的工装夹具，包括底座、设置在底座上的压板和设置在底座上的固定座；固定座开设有用于放置柱体件的槽；压板以第一螺栓为旋转轴旋转，压板通过第一螺栓与底座相连接。本发明与现有技术相比具有通用性较高、广泛适用于各种半径和长度的柱体件以及加工精度较高的优点。



1. 一种柱体件用的工装夹具,它包括底座、设置在所述的底座上的压板和设置在所述的底座上的固定座;其特征在于:所述固定座开设有用于放置柱体件的槽;所述压板以第一螺栓为旋转轴旋转连接于所述的底座。

2. 如权利要求1所述的柱体件用的工装夹具,其特征在于:所述的底座开有与固定座相匹配的凹槽,所述的固定座放置在凹槽中。

3. 如权利要求1或2所述的柱体件用的工装夹具,其特征在于:所述的固定座通过第二螺栓与所述的底座相固定。

4. 如权利要求1所述的柱体件用的工装夹具,其特征在于:所述固定座的槽为V形槽。

5. 如权利要求1所述的柱体件用的工装夹具,其特征在于:所述的压板端部设置有用以调节所述底座与所述压板间距的螺柱。

柱体件用的工装夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及工装夹具,特别涉及一种柱体件用的工装夹具。

背景技术

[0002] 工装夹具是加工时用来迅速紧固工件,使机床、刀具、工件保持正确相对位置的工艺装置。工装夹具是机械加工不可缺少的部件,在机床技术向高速、高效、精密、复合、智能、环保方向发展的带动下,夹具技术正朝着高精、高效、模块、组合、通用、经济方向发展。柱体件工装夹具,由于其自身柱体孔径和长度的变化,因此工装夹具的通用性通常不高,而且对柱体零件攻丝加工时,常常因为柱体件的旋转偏移,影响其加工的精度。

发明内容

[0003] 为克服上述缺点,本发明目的在于提供一种能够广泛适用于柱体件加工的工装夹具。

[0004] 为了达到以上目的,本发明采用的技术方案是:一种柱体件用的工装夹具,包括底座、设置在底座上的压板和设置在底座上的固定座;固定座开设有用于放置柱体件的槽;压板以第一螺栓为旋转轴旋转,压板通过第一螺栓与底座相连接。

[0005] 进一步的,底座开有与固定座相匹配的凹槽,固定座放置在凹槽中。

[0006] 进一步的,固定座通过第二螺栓与底座相固定。

[0007] 进一步的,固定座的槽为 V 形槽。

[0008] 进一步的,压板端部设置有用以调节所述底座与压板间距的螺栓。

[0009] 由于上述技术方案运用,本发明与现有技术相比具有通用性较高、广泛适用于各种半径长度的柱体件以及加工精度较高的优点。

附图说明

[0010] 附图 1 为本发明柱体件用的工装夹具实施例的立体示意图。

[0011] 1、底座;2、固定座;3、第二螺栓;4、压板;5、第一螺栓;6、螺柱。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0013] 参见附图 1,本实施例中套筒件用的工装夹具,一种柱体件用的工装夹具,其包括底座 1、设置在底座 1 上的压板 4 和设置在底座 1 上的固定座 2;固定座 2 开设有用于放置柱体件的 V 形槽;压板 4 以第一螺栓 5 为旋转轴旋转,压板 4 通过第一螺栓 5 与底座 1 相连接。底座 1 开有与固定座 2 相匹配的凹槽,固定座 2 放置在凹槽中。固定座 2 通过第二螺栓 3 与底座 1 相固定。压板 4 端部设置有用以调节所述底座 1 与压板 4 间距的螺柱 6。

[0014] 在工装过程中,根据柱体件的外径选取固定座 2 的 V 形槽,通过第二螺栓 3 将固定

座 2 固定在底座 1 上。将柱体件放置在 V 形槽内,柱体件伸出 V 形槽的长度基本相同,通过第一螺栓 5 旋转压板 4,压板 4 端部压住柱体件,通过调节螺柱 6 来调节底座 1 与压板 4 的间距,将压板 4 紧紧压住柱体件。

[0015] 以上对本发明的特定实施例进行了说明,但本发明的保护内容不仅仅限定于以上实施例,在本发明的所属技术领域,只要掌握通常知识,就可以在其技术要旨范围内进行多种多样的变更。

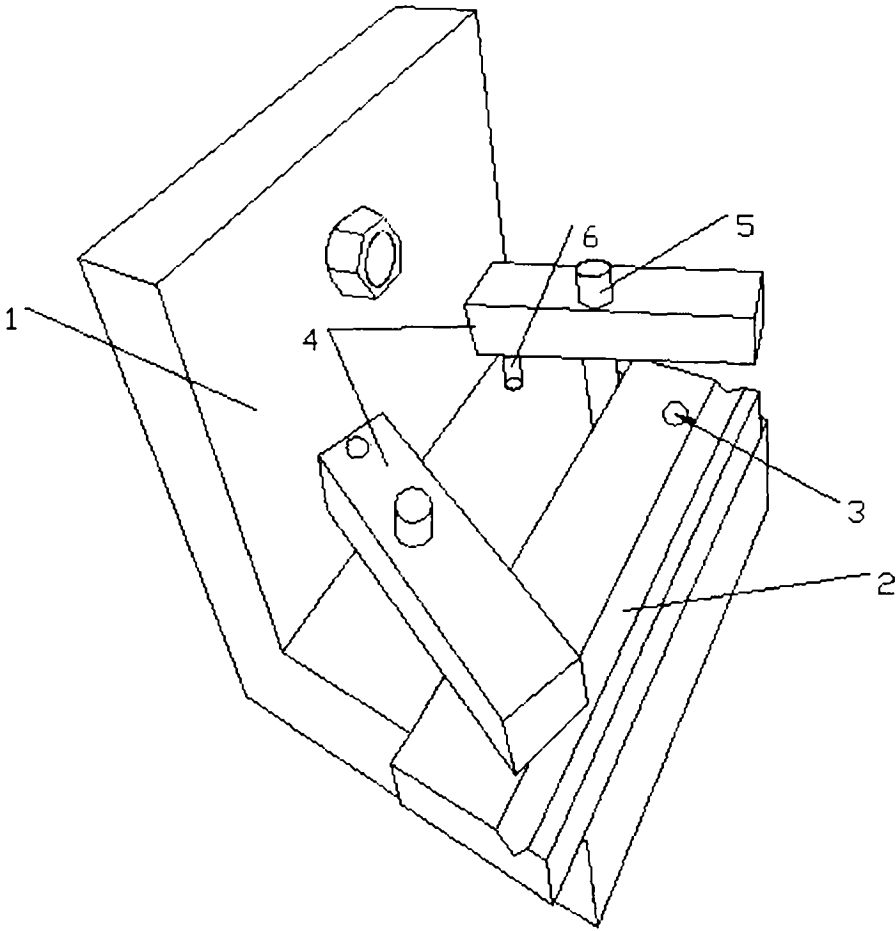


图 1