(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204843091 U
(45)授权公告日 2015.12.09

(21)申请号 201520388209.X

(22)申请日 2015.05.29

(73)专利权人 安徽中鼎精工技术有限公司
地址 242000 安徽省宣城市经济技术开发区

(72)发明人 夏鼎湖

(51)Int.Cl.
B23C 5/20(2006.01)

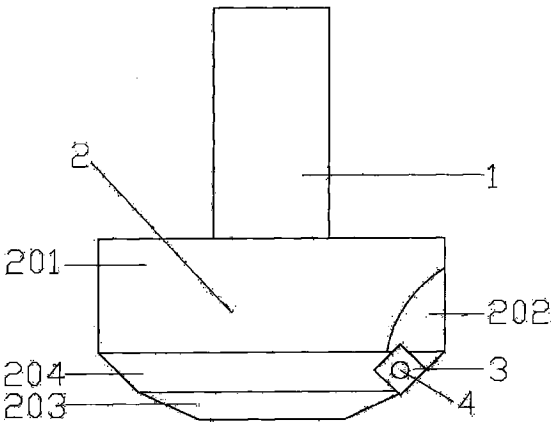
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具，包括刀杆及安装在刀杆一端的刀头，所述刀头包括一圆柱体，所述圆柱体侧面还开有槽口，所述圆柱体前端设有一导向定位部，所述导向定位部为圆锥台结构，其前端锥角为50°，所述圆柱体与所述导向定位部之间还设有一斜面，所述斜面的水平交角为45°，所述斜面上通过螺栓安装有刀片。本实用新型的用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具，具有结构简单、加工精度高、生产效率高的特点。



CN 204843091 U

1. 一种用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具，包括刀杆及安装在刀杆一端的刀头，其特征在于：所述刀头包括一圆柱体，所述圆柱体侧面还开有槽口，所述圆柱体前端设有一导向定位部，所述导向定位部为圆锥台结构，其前端锥角为 50°，所述圆柱体与所述导向定位部之间还设有一斜面，所述斜面的水平交角为 45°，所述斜面上通过螺栓安装有刀片。

2. 根据权利要求 1 所述的用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具，其特征在于：所述刀片为方形刀片。

一种用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域，具体涉及一种用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具。

背景技术

[0002] 目前汽车用减震叉棒装配孔倒角越来越规范，传统利用钻头或鎩刀进行孔径倒角加工在加工精度和生产效率方面已经满足不了批量生产的要求，存在不足。

发明内容

[0003] 针对上述不足，本实用新型提供一种用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具，具有结构简单、加工精度高、生产效率高的特点。

[0004] 本实用新型采用以下技术方案：

[0005] 一种用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具，包括刀杆及安装在刀杆一端的刀头，所述刀头包括一圆柱体，所述圆柱体侧面还开有槽口，所述圆柱体前端设有一导向定位部，所述导向定位部为圆锥台结构，其前端锥角为50°，所述圆柱体与所述导向定位部之间还设有一斜面，所述斜面的水平交角为45°，所述斜面上通过螺栓安装有刀片。

[0006] 进一步地，所述刀片为方形刀片。

[0007] 本实用新型的有益效果是：本实用新型的用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具具有结构简单、加工精度高、生产效率高的特点。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 请参阅图1所示，一种用于汽车减震叉棒装配孔径倒角刀具，包括刀杆1及安装在刀杆1一端的刀头2，所述刀头2包括一圆柱体201，所述圆柱体201侧面还开有槽口202，所述圆柱体201前端设有一导向定位部203，所述导向定位部203为圆锥台结构，其前端锥角为50°，所述圆柱体201与所述导向定位部203之间还设有一斜面204，所述斜面204的水平交角为45°，所述斜面204上通过螺栓5安装有刀片3。

[0010] 进一步地，所述刀片3为方形刀片。

[0011] 本实用新型的倒角刀具在使用时，刀杆1与电机主轴固定，电机转动带动刀杆1旋转，通过刀头2上的导向定位部203与汽车减震叉棒装配孔定位，刀片3对汽车减震叉棒装配孔进行倒角，倒角产生的碎屑通过槽口202旋出，十分方便。

[0012] 以上所述，仅为本实用新型的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何不经过创造性劳动想到的变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此，本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

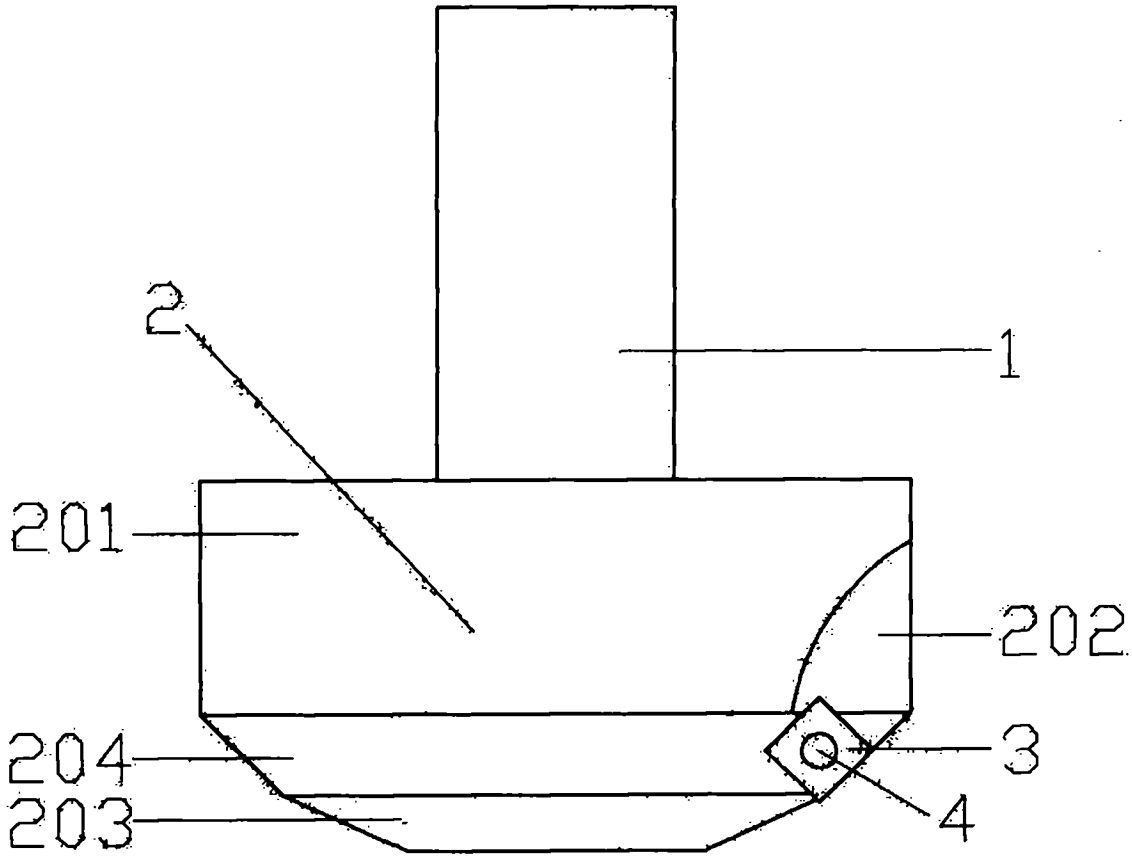


图 1